

**ЧЕМПИОНАТ
НА КУБОК ГУБЕРНАТОРА САНКТ-ПЕТЕРБУРГА ПО
РОБОТОТЕХНИКЕ 2024
по компетенции «Витражное дело»
9-11лет, 12-14 лет**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
ДЛЯ ЧЕМПИОНАТА
НА КУБОК ГУБЕРНАТОРА САНКТ-ПЕТЕРБУРГА ПО
РОБОТОТЕХНИКЕ 2024**

**по компетенции «Витражное дело»
для возрастных категорий 9-11 и 12-14**

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. ВВЕДЕНИЕ.....	2
2. ФОРМА УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ:.....	2
3. ОБЩЕЕ ВРЕМЯ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ: 6 Ч.	2
4. ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНКУРСА	2
5. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ НА КОНКУРСНОМ МЕСТЕ	5
6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ.....	6

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Название и описание профессиональной компетенции.

1.1.1. Название профессиональной компетенции: «Витражное дело»

1.1.2. Описание профессиональной компетенции.

Изготовление фигурки Робота-помощника в технике витраж Тиффани – это процесс, который включает в себя несколько модулей, начиная от творческого замысла до готового изделия. Витражная техника Тиффани предусматривает создание витражной изделия из фрагментов цветного стекла. Из стекла вырезаются детали изделия по заданной форме и размерам, оклеиваются самоклеящейся медной лентой, а затем спаиваются электропаяльником и патинируются. По желанию, участники, имеют возможность украсить свое изделие. Элементы декора должны способствовать раскрытию образа Робота – помощника. Все конструктивные и декоративные дополнения участники проектируют и изготавливают самостоятельно.

2. ФОРМА УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ:

Индивидуальный конкурс.

3. ОБЩЕЕ ВРЕМЯ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ: 6 Ч.

4. ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНКУРСА

Содержанием конкурсного задания является работа по изготовлению фигурки робота-помощника в технике витраж Тиффани.

Участники соревнований получают описание задания, эскиз, материалы (цветное стекло, проволоку, бусины, медную ленту, припой, флюс, патину), инструменты для обработки стекла (стеклорез, ломатель, кусачки, круглогубцы, линейка, маркер), шлифовальную машину, электропаяльник. Конкурсное задание

имеет несколько модулей, которые выполняются на протяжении всего соревновательного времени.

Задание включает в себя изготовление деталей изделия (рис. 1), обработку деталей и сборку конструкции, монтаж декоративных элементов и финишную обработку изделия.

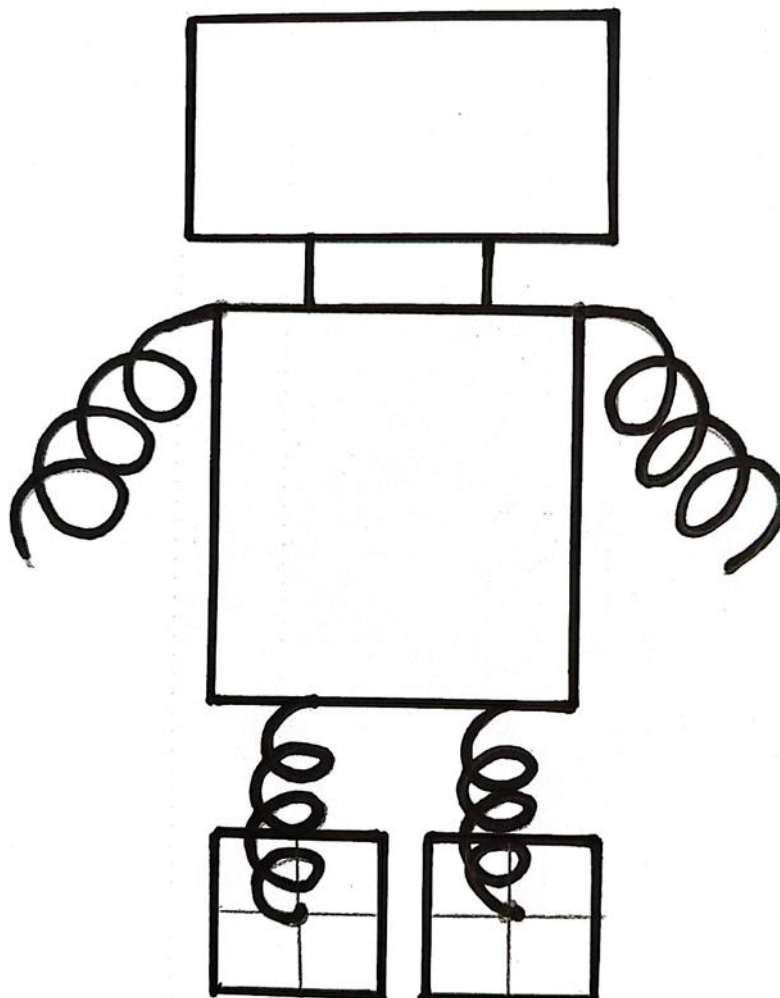


Рис 1. Эскиз фигурки Робот-помощник

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются членами жюри. Оценка производится как в отношении изготовленного изделия, так и в отношении процесса выполнения конкурсной работы. **Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, такой участник может быть отстранен от конкурса.**

Конкурсное задание должно выполняться помодульно. Оценка происходит согласно схеме оценивания.

5. Модули задания и необходимое время

Таблица 1.

Наименование модуля		Соревновательный день	Время на модуль
1	Изготовление деталей изделия. Разметка, резка и обработка цветного стекла по эскизу.	C1	1.5 часа
2	Оклейка деталей медной лентой деталей. Сборка модулей. Точечная спайка модулей. Финишная спайка швов.	C1	1.5 часа
3	Изготовление декоративных элементов. Монтаж декоративных элементов, пайка. Патинирование изделия.	C2	3 часа

Модуль 1. Изготовление деталей.

Изначальным заданием является эскиз изделия РОБОТ (рис. 2).

Эскизы выдаются каждому участнику на листе бумаги.

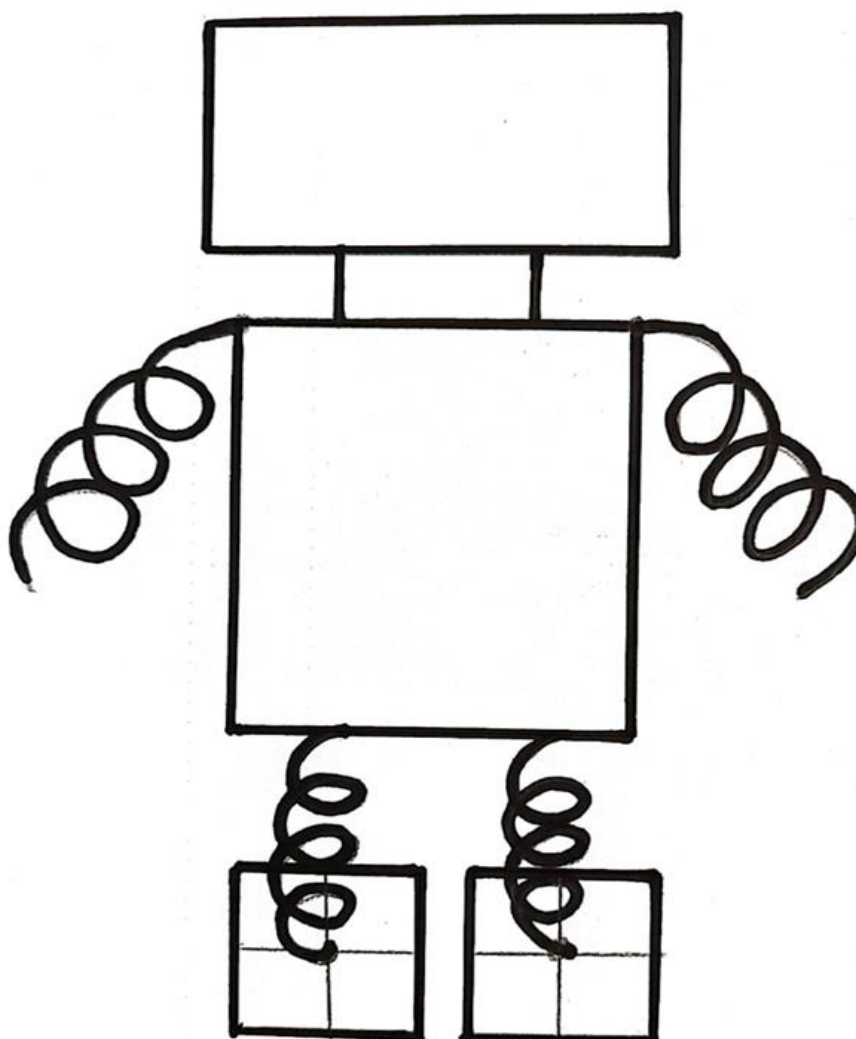


Рис 2. Эскиз изделия

Участникам предстоит изготовить детали согласно эскизу из цветного стекла. Стекло подбирается участниками самостоятельно по цвету и фактуре, в зависимости от творческого замысла образа робота. Размеры необходимо получить методом ручного измерения. Участники производят разметку деталей изделия на стекле, раскрой и придание необходимой формы стеклянным деталям на шлифовальной машине.

Для этого модуля имеется ограничение по времени 1.5 часа.

По окончании отведенного времени участники должны изготовить детали изделия, выполненные с учетом технологии изготовления.

По завершении Модуля 1, участник обязан оповестить экспертов.

Использование инструментов и материалов для обработки стекла допускается при соблюдении техники безопасности. В случае нарушений применяются штрафы в соответствии с системой штрафов.

Модуль 2. Сборка деталей.

Участникам на протяжении 1.5 часа необходимо оклеить детали медной лентой, произвести сборку, точечную спайку изделия и финишную спайку швов.

А также в течение 1.5 часов участникам предлагается внести конструктивные изменения, которые соответствуют задуманному образу робота и выполнить дополнительные детали из цветного стекла.

По окончании рабочего времени участник должен предоставить изделие в собранном виде.

По завершении Модуля 2 участник обязан оповестить экспертов.

Использование инструментов и материалов для пайки допускается при соблюдении техники безопасности. В случае нарушений применяются штрафы в соответствии с системой штрафов.

При невыполнении вышеуказанных условий модуль не оценивается.

Модуль 3. Изготовление и монтаж декоративных элементов.

Конкурсанты изготавливают и монтируют элементы декора, в течение 3 часов. Финальная обработка изделия – патинирование.

Использование инструментов, материалов для пайки и патинирования допускается при соблюдении техники безопасности. В случае нарушений применяются штрафы в соответствии с системой штрафов.

Готовая модель должна обладать следующими характеристиками:

- ✓ изделие выполнено аккуратно,
- ✓ наличие всех элементов (деталей) согласно эскизу,
- ✓ швы пайки ровные, без затеков олова,
- ✓ присутствуют декоративные элементы, дополняющие образ робота.

5. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ НА КОНКУРСНОМ МЕСТЕ

1. Стеклорез.
2. Ломатель.

3. Кусачки.
4. Круглогубцы.
5. Линейка.
6. Маркер.
7. Стека.
8. Кисть.

Шлифовальный станок.

9. Электрический паяльник.
10. Цветное стекло.
11. Оловянный припой.
12. Пatina.
13. Флюс.
14. Проволока.
15. Бусины.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов таблица 2. Общее количество баллов задания по всем критериям оценки составляет 60.

Таблица 2.

Модуль	Критерии оценки	ОЦЕНКА	
		Судейство	Общая
1	Изготовление деталей изделия. Разметка, резка и обработка цветного стекла по эскизу.		20
2	Оклейка деталей медной лентой. Сборка изделия. Точечная спайка деталей. Финишная спайка швов.		20
3	Изготовление декоративных элементов. Монтаж декоративных элементов, пайка. Патинирование изделия.		20