

Согласовано  
Предприятие АО, «СКБМ»

Должность вед. инженер  
по организации труда

И.В. Безубяк  
«          »            2024 г.



Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета  
СПб ГБПОУ «Малоохтинский колледж»  
Протокол №            от « 30 » 08 2024 г.

Утверждено

Приказом директора СПб ГБПОУ  
«Малоохтинский колледж» от  
30.08.2024 г Приказ № 230  
Директор СПб ГБПОУ  
«Малоохтинский колледж»

Т.М. Безубяк



## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки  
квалифицированных рабочих, служащих  
ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ**

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Малоохтинский колледж»  
по профессии**

**15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»**

### Квалификации:

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда

ОКПР 18809 Станочник широкого профиля 3 разряда

**Форма обучения** - очная

**Нормативный срок обучения** –2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Введен в 2024/2025 учебном году.

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего (по курсам)</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	33	7		1		11	52
II курс	27	8	4	2		11	52
III курс	7	19	12	1	2	2	43
<b>Всего</b>	<b>67</b>	<b>34</b>	<b>16</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

В соответствии с Приказом № 464 от 14 июня 2013 г. количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающегося не должно превышать 8 экзаменов, а количество зачетов 10 в учебном году.

К1 По ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках МДК.04.01 Технология обработки на металлорежущих станках проводится комплексный экзамен во 2 семестре

К2 По МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков и МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков проводится комплексный экзамен в 4 семестре

К3 По МДК 02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов и МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов проводится комплексный экзамен в 4 семестре

К4 Комплексный дифференцированный зачет по МДК 01.03, МДК 02.03, МДК 03.03 Машиностроительное черчение в 6 семестре

К5- Комплексный экзамен по ПМ.01 и ПМ.02 в 4 семестре

К6 По ОП.01 Технические измерения и ОП.02 Техническая графика проводится комплексный дифференцированный зачет. в 6 семестре

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.  
для подготовки по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в  
механообработке»**

№ п/п	Наименование
1.	<p><b><u>Кабинеты:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-технических измерений;</li> <li>-материаловедения;</li> <li>-электротехники;</li> <li>-технической графики;</li> <li>-безопасности жизнедеятельности;</li> <li>-технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.</li> </ul>
2.	<p><b><u>Лаборатории:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- измерительная</li> </ul>
3.	<p><b><u>Мастерские:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-слесарная,</li> <li>- станочная.</li> </ul>
4.	<p><b><u>Тренажеры, тренажерные комплексы:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;</li> <li>-демонстрационное устройство токарного станка;</li> <li>-тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка</li> <li>-тренажер для отработки приемов рубки;</li> <li>-тренажер для отработки приемов резания ножовкой;</li> <li>-тренажер для отработки приемов опилования;</li> <li>-тренажер для обучения работе молотком.</li> </ul>
5.	<p><b><u>Спортивный комплекс:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Спортивный зал</li> <li>-открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;</li> <li>-стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.</li> </ul>
6.	<p><b><u>Залы:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;</li> <li>Актный зал.</li> </ul>

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан для обучающихся, поступивших на обучение в Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Малоохтинский колледж» в 2024-2025 учебном году.

Учебный план разработан в соответствии с :

Федеральным законом от 29.12.2012г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации",

- Приказ Министерства просвещения РФ от 1 .09.2022 г № 796 « О внесении изменений в ФГОС СПО» (зарегистрирован 11 октября 2022 г № 70461) п.11  
- Приказ Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее - Порядок организации образовательной деятельности);

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 08.11.2021г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

- Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г № 732 « О внесении изменений В ФГОС СОО, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 сентября 2022 г., регистрационный № 70034)

- Приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 декабря 2022 г., регистрационный № 71763)

Положений Федерального проекта «Профессионалитет» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования», утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 14 января 2022 г. № 4;

Положения о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет", утвержденного постановлением Правительства РФ от 16 марта 2022 г. № 387;

Учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (далее – ППКРС) «Наладчик станков и оборудования в механообработке» СПб ГБПОУ «Малоохтинский колледж» (далее образовательного учреждения) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего

профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 № 824 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.01 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» (Зарегистрированного в Минюсте России 20.08.2013 № 29665) 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» ( в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039,

от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»)

- Приказом Министерства просвещения РФ от 1.09.2022 г № 796 « О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 11.10.2022 г № 70416)

с учетом утвержденных Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации профессиональных стандартов:

40.061 «Оператор-наладчик автоматических линий» регистрационный номер 248 (УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 06.11.2014 № 868н)

40.026 «Наладчик станков и манипуляторов в атомной промышленности» (УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «24» мая 2021г. № 324н)

40.092 ««Станочник широкого профиля» регистрационный номер 470 (УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.07.2018 № 462н)

Перечисленные профессиональные стандарты (ПС) были проанализированы с целью актуализации образовательной программы по профессии **15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»** в соответствии с требованиями ПС. Было установлено, что требуется дополнение перечня умений и знаний при корректировке рабочих программ по дисциплинам общепрофессионального и профессионального цикла. Результаты анализа отражены в Модели компетенций выпускника (Приложение 1 к ООП по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке») и учтены при разработке или корректировке рабочих программ.

Образовательное учреждение самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС в соответствии с ФГОС СПО, определяя профессию или группу профессий рабочих (должностей служащих) по ОК 016-94 (исходя из рекомендуемого перечня их возможных сочетаний согласно п. 3.2 ФГОС СПО), и с учетом соответствующей примерной ППКРС.

Согласно п.2.16. Устава образовательного учреждения объем обязательных аудиторных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, практическое занятие/лабораторная работа в форме практической подготовки, консультация,

лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу. Образовательная деятельность при освоении образовательных программ или их компонентов организуется в форме практической подготовки, что отражается в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей.

При проведении занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам возможно деление группы на подгруппы на основании Распоряжения Комитета по образованию от 16 августа 2005 г. № 592-р «О делении групп на подгруппы при проведении лабораторных, практических и лабораторно-практических работ в ГОУ НПО и СПО».

Воспитание обучающихся при освоении ими образовательной программы осуществляется на основе рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы.

### **Общеобразовательный цикл**

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования"; приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. N 1645 "О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. № 732 « О внесении изменений В ФГОС СОО, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 сентября 2022 г., регистрационный № 70034)

С учетом письма Минобрнауки России от 17.03.2015N 06-259 О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

Общеобразовательный цикл составляет 1476 часов и реализуется на 1 и 2 курсе параллельно с общепрофессиональным и профессиональным циклом.

На экзамены выносятся следующие общеобразовательные дисциплины:

- русский язык, литература и информатика во 2 семестре;
- математика, физика в 3 семестре – как обязательные;

При проведении занятий по «Иностранному языку», «Информатике» осуществляется деление на две группы при наполняемости 25 и более человек.

### **Профессиональный цикл**

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой (ым) квалификации(ям).

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Учитывая, что образовательный стандарт выстроен в логике получаемых квалификаций, обучение по модулям проводится следующим образом:

- в первом, втором, третьем семестрах изучается только четвертый модуль ПМ. 04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках»;

- в четвертом, пятом и шестом семестрах обучение проводится параллельно по модулям ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков», ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов», ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением».

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, логически определяемым содержанием обучения на освоение соответствующего вида профессиональной деятельности.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

Учебная практика в первом, втором семестрах проводится 1 день в неделю по 6 часов (УП.04), УП.01 и УП.02 составляет 12 часов в 4 семестре, УП.03 проводится по 12 часов (15 нед) и по 18 часов (6 нед) в 4 семестре. Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно и включает в себя все виды работ по четырем модулям:

ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков»,

ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов»,

ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением»,

ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».



Часы, отведенные на производственную практику по профессиональным модулям, распределяются между модулями с учетом их сложности и видов выполняемых работ.

На производственную практику по первому модулю ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и по второму модулю ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» отводится 12 часов.

На производственную практику по третьему модулю ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» отводится 432 часа в течение 12 недель.

На производственную практику по четвертому модулю ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

отводится 108 часов 3 недели.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности на направлении деятельности, которых соответствует профилю подготовки учащихся.

В процессе прохождения производственной практики, обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности документами в соответствии с Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике»

#### **Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением в период проведения промежуточной аттестации.

#### **Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

#### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет (ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК

не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;

- экзамен (квалификационный) – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ППКРС).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов работ, выполняемых в процессе обучения, в виде тестов, подготовки проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК.

В соответствии с Приказом № 464 от 14 июня 2013 г. количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающегося не должно превышать 8 экзаменов, а количество зачетов 10 в учебном году. В связи с этим вводятся следующие комплексные экзамены и зачеты:

К1 По ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках МДК.04.01 Технология обработки на металлорежущих станках проводится комплексный экзамен во 2 семестре

К2 По МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков и МДК.01.02Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков проводится комплексный экзамен в 4 семестре

К3 По МДК 02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов и МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов проводится комплексный экзамен в 4 семестре

К4 Комплексный дифференцированный зачет по МДК 01.03, МДК 02.03, МДК 03.03 Машиностроительное черчение в 6 семестре

К5- Комплексный экзамен по ПМ.01 и ПМ.02 в 4 семестре

К6 По ОП.01 Технические измерения и ОП.02 Техническая графика проводится комплексный дифференцированный зачет. в 6 семестре.

Промежуточная аттестация по практике предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Дифференцированный зачет по учебной практике проводится с учетом отчетной документации, предусмотренной Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике». Дифференцированный зачет по производственной практике может проводиться на основании представленных обучающимся отчетных документов в соответствии с Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике», заверенных организациями на базе которых проводилась практика.

По окончании производственной практики ПП.01, ПП.02, ПП.03, ПП.04 предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям с целью проверки сформированности профессиональных компетенций обучающихся по профессии «Наладчик станков и оборудования в механообработке».

Промежуточная аттестация по профессиональным модулям предусмотрена в форме четырех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей. На экзамене обучающимся выполняется практикоориентированное задание, позволяющее оценить готовность к выполнению вида профессиональной деятельности, предусмотренной по окончании изучения

каждого модуля. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Дополнительно для оценки уровня освоения профессиональных компетенций может быть предоставлено портфолио учащегося.

### **Форма проведения Государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Малоохтинский колледж» (Редакция 3 вступает в силу с 1.09.2022 г), утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

### **Формирование вариативной части ППКРС**

В соответствии со ФГОС СПО по профессии 15.01.23 (151902.01) «Наладчик станков и оборудования в механообработке», при формировании ППКРС образовательное учреждение имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методического объединения колледжа и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей по результатам анализа профессиональных стандарта 40.026 «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением» (УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «24» мая 2021г. № 324н)

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке», на вариативную часть ППКРС отводится 252 часа, которые распределены следующим образом:

74 часа -на изучение МДК 03.02 «Технология работ по наладке станков и манипуляторов с числовым программным управлением» для освоения ОТФ В

Наладка универсальных сверлильных, фрезерных, расточных станков с ЧПУ: ТФ В/01.3 Подготовка универсального сверлильного, фрезерного или расточного станка с ЧПУ и технологической оснастки к изготовлению простых деталей не типа тел вращения, ТФ В/03.03 Контроль параметров пробной простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ.

78 часов- на УП.03 Учебная практика для получения практического опыта по ОТФ В, ОТФ С Наладка токарных станков с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой (ТФ С/01.4 Подготовка токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и технологической оснастки к изготовлению деталей средней сложности типа тел вращения) по согласованию с работодателем.

100 часов- на ПП.03 Производственная практика для освоения и получения практического опыта по ОТФ Д Наладка 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центров с ЧПУ (ТФ Д/01.4

Подготовка 3-координатного сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра с ЧПУ и технологической оснастки к изготовлению деталей средней сложности не типа тел вращения

Д/02.4 Изготовление пробной детали средней сложности не типа тела вращения на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ) по согласованию с работодателем