***Управление сборочными единицами фрезерного станка***

**Указания по выполнению работы:**

Внимательно посмотрите на рисунки фрезерных станков. Определите к какому типу фрезерного станка относится каждый рисунок, затем заполните таблицу. На примере одного из станков установить и закрепить фрезу (концевая, цилиндрическая, отрезная). Выставить режимы резания (обороты шпинделя, подача стола) в зависимости от материала фрезы (Р6М5, Т15К6) и обрабатываемого материала (сталь 20, латунь, алюминиевый сплав).

**Цель работы:** Научить правильно устанавливать режущий инструмент и устанавливать режимы обработки.

**Контрольные вопросы:**

1. Какие операции выполняют на фрезерных станках.

2. Как расшифровать модель фрезерного станка.

3. Что является главным и вспомогательным движением фрезерного станка.

**Цель:**

Изучение основных узлов фрезерного станка, их назначение.

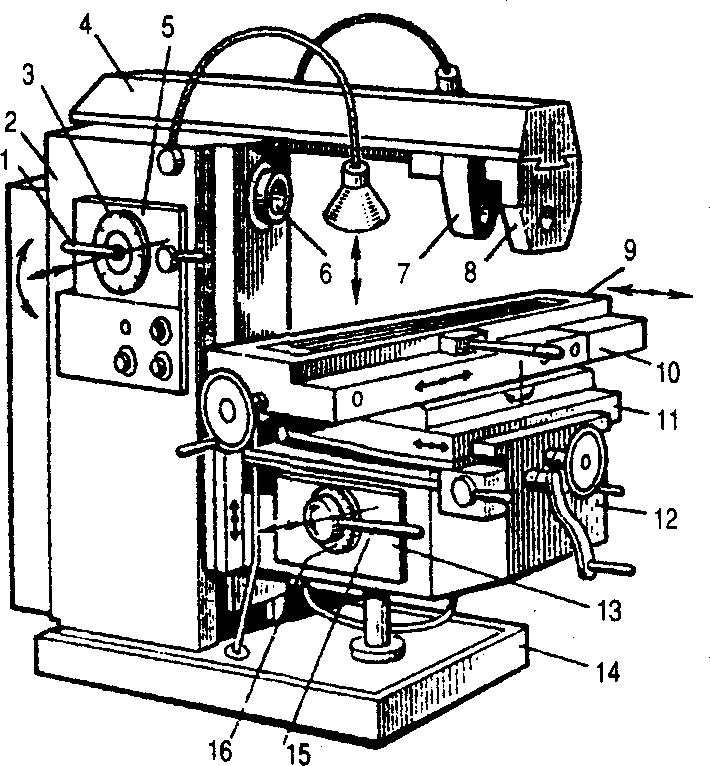
**Проверяемые компетенции:** ПК 4.1., ПК 4.2., ПК 4.3., ПК 4.4., ПК 4.5

**Теоретическая часть**

Основные теоретические сведения представлены в п. 1.1. учебника [4]

**Задание на практическую работу:**

Изучив схему управления фрезерного станка, вписать в таблицу обозначения органов управления станка соответствующими цифрами. Включить станок, установить обороты шпинделя, переключить обороты шпинделя (от 31,5 до 630), установить величину подачи (продольную, поперечную, вертикальную). Привести в движение шпиндель станка и стол. Правильно управлять рычагами станка, применяя ускоренное перемещение стола.



Таблица

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение на рис. | Наименование |
| 1 | 2 |
|  | Станина |
|  | Фундаментная плита |
|  | Салазки |
|  | Консоль |
|  | Поворотная плита с горизонтальными продольными направляющими |
|  | Стол |
|  | Коробка скоростей |
|  | Лимб контроля глубины обработки |
|  | Рукоятка для переключения скоростей |
|  | Коробка подач с электродвигателем |
|  | Рукоятка включения подачи |
|  | Шпиндель |
|  | Выдвижной хобот |
|  | Подвески (кронштейны) |

**Указания по выполнению работы:**

*В графе 1* Записать цифры со схемы, которые соответствуют обозначениям органов управления станка *в графе 2*. Включить станок, установить обороты шпинделя, переключить обороты шпинделя (от 31,5 до 630), установить величину подачи (продольную, поперечную, вертикальную). Привести в движение шпиндель станка и стол. Правильно управлять рычагами станка, применяя ускоренное перемещение стола.

**Контрольные вопросы:**

- Перечислите основные узлы фрезерного станка.

- Укажите назначение узлов фрезерного станка.

- Назовите главное и вспомогательное движение фрезерного станка.