**Какое название имеет выемка в детали?**  
 1. Уступ; 2 Паз.   
**Верно ли утверждение, что пазы небольших размеров принято называть канавками?**  
 1. Да. 2. Нет.   
**Какие бывают фрезы по способу крепления?**   
1. Хвостовые и насадные; 2. Концевые и насадные.

**Какое назначение имеет цанговый патрон?**   
1. Для установки концевых фрез с коническим хвостовиком;  
2. Для установки концевых и торцовых фрез;   
3. Для установки концевых и дисковых фрез;   
4. Д ля установки концевых и цилиндрических фрез;   
5. Для установки концевых фрез с цилиндрическим хвостовиком

**Что включает в себя понятие "люфт"?**

1. Отсутствие перемещения стола, салазок или консоли при включении механической подачи;
2. Невозможность переключения частоты вращения шпинделя;
3. Быстрый подвод или отвод заготовки к фрезе или от фрезы;
4. Автоматическое выключение подачи упорными кулачками;
5. Зазоры в соединении ходового винта и гайки продольной, поперечной и вертикальной подач, образующиеся в результате их износа.

**Что повлечет за собой наличие стружки на параллельных подкладках при установке очередной детали (заготовки)?**   
1. Изменение скорости резания; 2. Неправильное базирование очередной детали (заготовки); 3. Никаких изменений не произойдет; 4. Возникнут затруднения при выборе глубины резания; 5. Появление острых кромок по краям очередной обработанной   
**Какие из предложенных факторов оказывают влияние на выбор подачи при фрезеровании?**   
1. Материал режущей части фрезы, обрабатываемый материал, мощность привода станка, жесткость системы СПИД, точность обработки, шероховатость, конструктивные особенности режущего инструмента;   
2. Способы фрезерования (попутный и встречный), типы стружки (скалывания, надлома и т.д), крутящий момент на фрезе, конструктивные особенности режущего инструмента;   
3. Материал режущей части фрезы, способ закрепления фрезы на оправке, направление вращения фрезы, конструктивные особенности режущего инструмента, обрабатываемый материал;   
4. Шероховатость, тип фрезерного станка, мощность станка, жесткость системы СПИД, приспособления, применяемые при выполнении фрезерной операции;   
5. Шероховатость, мощность привода станка, крутящий момент на фрезе, приспособления, применяемые при выполнении фрезерной операции, квалификация фрезеровщика.