1.Рассчитать основные параметры метрических резьб, используя ГОСТ 16093-81 и ГОСТ 24705-81.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер варианта | Номинальныйдиаметр d(D), мм | Шаг резьбыP, мм | Угол профилярезьбы | Резьбовое соединение( гайка-болт) |
| Дмитриева Элеонора Сергеевна | 6 | 0,5 | 60 | 6H/4h |
| Дремлюгов Дмитрий Андреевич | 10 | 1,5 | 60 | 6G/6f |
| Дубков Павел Александрович | 10 | 1 | 60 | 7H/6g |
| Клевченков Артем Андреевич | 12 | 1,5 | 60 | 8H/4h |
| Кононов Максим Михайлович | 12 | 0,5 | 60 | 6G/4g |
| Косенко Егор Игоревич  | 14 | 2 | 60 | 8H/8g |
| Куликов Дмитрий Васильевич  | 16 | 1,5 | 60 | 5H/6h |
| Курчавый Семен Сергеевич  | 20 | 2,5 | 60 | 7G/6g |
| Ларчиков Иван Евгеньевич  | 22 | 2 | 60 | 6G/6e |
| Максимов Даниил Дмитриевич  | 22 | 1,5 | 60 | 4H/4g |
| Маркелов Сергей андреевич  | 24 | 3 | 60 | 6H/6g |
| Матвеев артем алексеевич | 24 | 1 | 60 | 8H/8g |
| Петроченко кирилл романович  | 27 | 1,5 | 60 | 8H/6h |
| Платонов владимир сергеевич  | 30 | 3,5 | 60 | 6G/6e |
| Пряхин сергей александрович | 30 | 1,5 | 60 | 5H/6g |
| Романов артем владимирович  | 36 | 4 | 60 | 4H/4g |
| Романов дмитрий александрович  | 42 | 1 | 60 | 6H/6g |
| Сабуров роман львович  | 48 | 1,5 | 60 | 4H/4g |
| Шарапов матвей андреевич  | 52 | 3 | 60 | 6G/6g |
| Шибаев ростислав валерьевич  | 56 | 2 | 60 | 7H/4h |
| Шишкин сунил бинайяевич  | 60 | 1,5 | 60 | 8H/6d |
| Юрьев алексей павлович  | 64 | 3 | 60 | 7G/6f |