1.Рассчитать основные параметры метрических резьб, используя ГОСТ 16093-81 и ГОСТ 24705-81.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер варианта | Номинальный  диаметр d(D), мм | Шаг резьбы  P, мм | Угол профиля  резьбы | Резьбовое соединение  ( гайка-болт) |
| Дмитриева Элеонора Сергеевна | 6 | 0,5 | 60 | 6H/4h |
| Дремлюгов Дмитрий Андреевич | 10 | 1,5 | 60 | 6G/6f |
| Дубков Павел Александрович | 10 | 1 | 60 | 7H/6g |
| Клевченков Артем Андреевич | 12 | 1,5 | 60 | 8H/4h |
| Кононов Максим Михайлович | 12 | 0,5 | 60 | 6G/4g |
| Косенко Егор Игоревич | 14 | 2 | 60 | 8H/8g |
| Куликов Дмитрий Васильевич | 16 | 1,5 | 60 | 5H/6h |
| Курчавый Семен Сергеевич | 20 | 2,5 | 60 | 7G/6g |
| Ларчиков Иван Евгеньевич | 22 | 2 | 60 | 6G/6e |
| Максимов Даниил Дмитриевич | 22 | 1,5 | 60 | 4H/4g |
| Маркелов Сергей андреевич | 24 | 3 | 60 | 6H/6g |
| Матвеев артем алексеевич | 24 | 1 | 60 | 8H/8g |
| Петроченко кирилл романович | 27 | 1,5 | 60 | 8H/6h |
| Платонов владимир сергеевич | 30 | 3,5 | 60 | 6G/6e |
| Пряхин сергей александрович | 30 | 1,5 | 60 | 5H/6g |
| Романов артем владимирович | 36 | 4 | 60 | 4H/4g |
| Романов дмитрий александрович | 42 | 1 | 60 | 6H/6g |
| Сабуров роман львович | 48 | 1,5 | 60 | 4H/4g |
| Шарапов матвей андреевич | 52 | 3 | 60 | 6G/6g |
| Шибаев ростислав валерьевич | 56 | 2 | 60 | 7H/4h |
| Шишкин сунил бинайяевич | 60 | 1,5 | 60 | 8H/6d |
| Юрьев алексей павлович | 64 | 3 | 60 | 7G/6f |