**Практическая работа №20**

**Цикл автоматической обработки канавок.**

План работы студентов:

1.Посмотреть видео: <https://youtu.be/MCe7aE_cN1s>

2. Прочитать текст

3.Ответить на вопросы (письменно).

Цель работы: освоить программирование цикла автоматической обработки канавок.

**Теоретическая часть**

1.Ознакомиться с руководством – «Токарный станок. Руководство оператора» 96-0118 ред. Y январь 2010. HAAS Automation, Inc., 2800 Sturgis Road, Oxnard, CA 93030, USA | HaasCNC.com, стр. 1 – 12

2.Учебное пособие CNC plus Training. Точение. Глава 1. Геометрические основы и выполнить упражнения 1.1 – 1.2

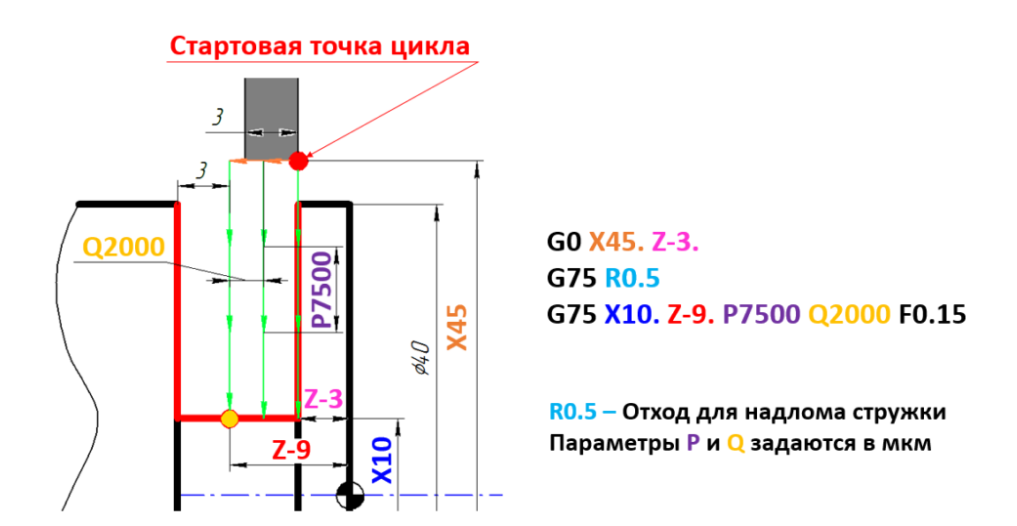
****

Рисунок 16- Цикл проточки канавок G75.

**Контрольные вопросы:**

1. Покажите на примере в цикле параметр отскока.

2.Назвоите подачу в данном примере.

3. Когда не целесообразно применять данный цикл?