

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ К ЭКЗАМЕНУ по

ОП.08 «Технология машиностроения»

1. Понятия о производственном и технологическом процессах. Основные определения.
2. Что означают термины: заготовка, деталь, изделие?
3. Что означают термин «операция»? Какие существуют виды операций?
4. Что означает термин «переход»? Какие существуют виды переходов?
5. Исходные данные для разработки технологических процессов. Правила разработки технологических процессов.
6. Порядок проектирования технологических процессов. Классификация технологических процессов.
7. Перечислите типы производства и их характеристики.
8. Факторы, влияющие на точность обработки. Факторы, определяющие точность обработки.
9. Шероховатость и волнистость поверхности.
10. Качество поверхности. Основные понятия и определения.
11. Базы и базирование. Классификация баз.
12. Понятие о технологичности конструкции.
13. Понятие о межпереходных размерах, допусках и припусках на обработку.
14. Виды документов технологических процессов, их назначение.
15. Правила оформления титульного листа технологического процесса.
16. Правила оформления карты по технике безопасности технологического процесса.
17. Правила заполнения маршрутной карты.
18. Правила заполнения маршрутно- операционной карты.
19. Правила заполнения карты эскизов.
20. Штучное время. Основное технологическое время.
21. Технологические методы обработки отверстий.
22. Типовой технологический процесс изготовления втулок.
23. Типовая технология изготовления валов.
24. Влияние СОЖ на процесс резания.
25. Перечислите классификацию металлорежущих станков.

Литература:

1. А.Г. Холодкова «Общая технология машиностроения»
2. А.Г. Холодкова «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»
3. В.В. Ермолаев, А.И. Ильянков «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»
4. Л.И. Вереина, М.М. Краснов «Устройство металлорежущих станков»
5. ГОСТ 3.1105-2011
6. ГОСТ 3.1118-82

7. ГОСТ 3.1128-93

8. ГОСТ 3.1120-83