1)Вопрос:

Стойкость резца – это:

Варианты ответа:

1. время непосредственной работы резца от заточки до переточки;
2. время работы резца до полной поломки
3. время работы резца при обработке одной детали;

2)Вопрос:

Укажите среди перечисленных величин припусков припуски, оставляемые под зенкерование отверстий:

Варианты ответа:

1. 0,1 мм на сторону;
2. от 0,5 мм до 3мм на диаметр;
3. от 0,5 мм до 3 мм на сторону;

3)Вопрос:

Где можно получить сталь?

Варианты ответа:

1. в доменных печах;
2. в печах вагранках;
3. в электросталеплавильных и мартеновских печах;

4)Вопрос:

Что является основным легирующим элементом быстрорежущей?

Варианты ответа:

1. хром;
2. кобальт;
3. вольфрам;

5)Вопрос:

Скорость резания увеличивается если:

Варианты ответа:

1. увеличить подачу;
2. увеличить частоту вращения шпинделя;
3. увеличить глубину резания;
4. уменьшить подачу и увеличить глубину резания