1)Вопрос:

Определить скорость резания при обтачивании детали диаметром D=60мм и число оборотов шпинделя n=500об/мин

Варианты ответа:

1. 94,2 м/мин;
2. 83,6 м/мин;
3. 125,7 м/мин;

2)Вопрос:

В единичном производстве при обработке фасонных поверхностей применяют:

Варианты ответа:

1. обработку при помощи конусной линейки;
2. обработку проходными резцами при одновременном использовании продольной и поперечной подачи;
3. обработку при помощи копира;

3)Вопрос:

Укажите, чем ограничен наибольший возможный диаметр обрабатываемой заготовки:

Варианты ответа:

1. диаметром отверстия шпинделя;
2. 2.расстоянием от линии центров до станины;
3. расстоянием раздвижения кулачков патрона от центров;

4)Вопрос:

Благодаря какому виду обработки достигается упрочнение поверхностного слоя детали

Варианты ответа:

1. шлифовка;
2. обкатка, раскатка, выглаживание;
3. наклепывание;

5)Вопрос:

Сколько составляет припуск под развертывание:

Варианты ответа:

1. 0,5 – 1мм на строну;
2. 0,08 – 0,2 мм на сторону;
3. 0,5 – 0,8 мм на сторону;