**Практическая работа №8**

**Выполнение работ оператора станка с ЧПУ**

План работы студентов:

1.Посмотреть видео:

2. Прочитать текст

3.Ответить на вопросы (письменно).

**Цель работы:**

ПК 3.1. Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением.

ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением

Технику безопасности при работах.

Устройство обслуживаемых однотипных станков, промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением и штабелеров.

З 3.1.5. Устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов.

З 3.1.9. Правила чтения режимно-технологических карт обработки деталей.

З 3.1.10. Способы установки инструмента в блоки.

З 3.1.11. Правила регулирования приспособлений.

**Контрольные вопросы?**

1.Поясните что такое референтная позиция? Зачем она нужна ,ее назначение?

2.Опишите процедуру возврата инструмента в референтное положение.

3. RETURN TO REFERENCE POINT ,укажите номер ошибки при выводе в референтную точку .

4.Назовите два способа возврата в референтную точку.