

1) Найти в руководстве оператора и дать описание следующим командам:

G17

G18

G19

G20

G21

G28

2) Найти команды G-кода:

Линейного движения на рабочей подаче;

Движения по окружности по часовой стрелке на рабочей подаче

Движения по окружности против часовой стрелки на рабочей подаче

Движение на ускоренной подаче

3) Дать подробное описание следующим циклам токарной обработки
(включая все возможные команды внутри цикла)

G71

G70

G76

G75

G81

G82

G83

G84

4) Найти команды M-кода

Включение прямого вращения шпинделя

Включение СОЖ

Выключение шпинделя

Выключение СОЖ