

## **Тема: Исходные данные для проектирования технологического процесса (ТП) обработки детали - 1 час**

1. [https://studopedia.ru/10\\_138479\\_proektirovanie-tehnologicheskikh-protsessov-mehanicheskoy-obrabotki.html](https://studopedia.ru/10_138479_proektirovanie-tehnologicheskikh-protsessov-mehanicheskoy-obrabotki.html)

Задание:

- 1) Изучить теоретический материал
- 2) Составить опорный конспект, содержащий следующие пункты:
  1. Основные задачи проектирования ТП
  2. Степень проработки ТП в зависимости от типа производства
  3. Порядок разработки ТП механической обработки (перечислить)
  4. Исходные данные для проектирования ТП

Критерии оценки:

Оценка «5»- работа выполнена в полном объеме. Содержание пунктов опорного конспекта правильные, содержательные.

Оценка «4»- работа выполнена в полном объеме. Содержание пунктов опорного конспекта правильные, неполные.

Оценка «3» - работа выполнена в полном объеме. Содержание пунктов опорного конспекта частично правильные, неполные или правильные, содержательные, но объем выполнен наполовину.

Оценка «2» - работа не выполнена.

**Срок сдачи 21.03.2020**