



Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Малоохтинский
колледж»
Протокол № 14 от « 15 » ____ .2017 г.

Утверждено

Приказом директора СПб ГБПОУ
«Малоохтинский колледж» от 19.12.2017 г
Приказ № 267



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Малоохтинский колледж»
по профессии**

15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»

Квалификация: 19149 Токарь (3 разряд)

19163 Токарь-расточник (3 разряд)

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) *

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего по курсам
		По профессии/специальности	преддипломная (для специальности)				
36	4			1		11	52
31	1	6		3		11	52
16	6	15		2	2	2	43
83	11	21	0	6	2	24	147

*Расчет сводных данных по бюджету времени (в неделях) произведен с учетом часов вариативной части.

2. Учебный план.

Индекс	Наименования циклов, дисциплин, модулей, междисциплинарных курсов	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной программы в часах						Распределение по курсам					
		Экзамен	Дифференцированный зачет	Зачет	ВСЕГО	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем			Самостоятельная работа	1 курс		2курс		3 курс		
						Занятия по дисциплинам и МДК				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
						Теоретические занятия по дисциплинам /МДК	Лабораторные и практические занятия	Курсовое проектирование		Практики						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0.00	Общеобразовательный цикл				2052	962	1090	0	0	0	444	654	332	622	0	0
ОДБ.01	Русский язык	2			114	26	88				30	84				
ОДБ.02	Литература		3		171	124	47				30	84	57			
ОДБ.03	Иностранный язык		4		172	0	172				45	42	32	53		
ОДБ.04	История	3			171	107	64				60	64	47			
ОДБ.05	Обществознание (вкл. Экономику и право)	4			171	111	60						30	141		
ОДБ.06	Химия		4		114	64	50							114		
ОДБ.07	Биология		2		36	21	15				15	21				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОДБ.08	География		4		38	26	12						17	21		
ОДБ.09	ОБЖ		4		72	48	24							72		
ОДБ.10	Физическая культура		4		172	0	172				45	42	32	53		
ОДБ.11	Астрономия		4		38	38	12						17	21		
ОДБ.12	Технология	3			115	75	40				30	49	36			
ОДБ.13	Мировая художественная культура		2		36	22	14				15	21				
	Профильные дисциплины															
ОДБ.14	Математика (профильный)	4			285	190	95				60	84	40	101		
ОДБ.15	Физика (профильный)	4			182	122	60				45	67	24	46		
ОДБ.16	Информатика и ИКТ (профильный)	2			165	0	165				69	96				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл				401	156	245	0	0	12	0	62	50	17	146	126
ОП.01	Технические измерения			2	42	26	15					42				
ОП.02	Техническая графика		3		74	45	25			4		20	50			
ОП.03	Основы материаловедения		6		78	48	30								50	30
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности			6	40	26	14									40
ОП.05	Физическая культура		6		71	10	61								51	20
ОП.06	Технический английский язык		6		100	0	100			8				17	47	36
П.00	Профессиональный цикл				1675	245	170	0	1260	0	168	108	194	149	460	590
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ				1669	245	170	0	1260	0	168	108	194	149	460	590
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1 в 4 сем			578	122	60	0	396	0	168	108	194	108	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках		4		182	122	60				96	36	50			
УП.01	Учебная практика				288				288		72	72	144			
ПП.01	Производственная практика		4		108				108					108		
ПМ.03	Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1 в 6 сем			413	11	50	0	252	0	0	0	0	41	73	256
МДК.03.01	Технология обработки на токарно-расточных станках		6		161	111	50							41	70	50
УП.03	Учебная практика		6		108				108							108
ПП.03	Производственная практика		6		144				144							144
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1 в 6 сем			684	12	60	0	540	0	0	0	0	0	387	334
МДК 05.01	Технология обработки на станках с ПУ		6		72	12	60								72	
УП.05	Учебная практика				324				324						324	
ПП.05	Производственная практика		6		288				288							288
ИТОГО					4128	1363	1505	0	1260	12	612	824	576	788	612	716
	Самостоятельная работа				12							4		4		4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Промежуточная аттестация				216							36	36	72		72	
Государственная итоговая аттестация				72											72	
Общий объем образовательной программы				4428						612	864	612	864	612	864	
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем				4128												
Практики				1260												
Промежуточная аттестация				6 нед							1 нед	1 нед	2 нед		2 нед	
ГИА	Подготовка ВКР			1 нед											1 нед	
	Защита ВКР в форме демонстрационного экзамена			1 нед											1 нед	
										1 курс		2 курс		3 курс		
										1 сем		2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем
По УП.01 и ПП.01 предусмотрен комплексный дифференцированный зачет. По УП.05 и ПП.05 предусмотрен комплексный дифференцированный зачет							Дисциплины и МДК	2868	540	752	432	680	288	176		
							УП	396	72	72	144	0	324	108		
							ПП	756	0	0	0	108	432			
							Экзаменов	10		2	2	4	2			
							Диф. Зачетов	20		2	2	8	8			
						Зачетов	2		1			1				

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

Кабинеты:

Технической графики и технических измерений.

Безопасности жизнедеятельности

Технического иностранного языка

Технологии металлообработки

Лаборатории:

Материаловедения.

Программного управления станками.

Мастерские:

Мастерская механообработки

Спортивный комплекс.

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актный зал

Помещение для самостоятельной работы обучающихся.

4. Пояснительная записка.

4.1 Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы СПО разработан на основе:

- ✓ Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденного приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 г. № 1544 (далее - ФГОС СПО).
- ✓ Приказ Минтруда России от 25 декабря 2014 г. № 1128н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 февраля 2015 г., регистрационный № 35869);
- ✓ Приказ Минтруда России от 24 декабря 2015 г. № 1138н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь-расточник», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40835);
Обучение обучающихся, прохождение учебной и производственной практик проводится в соответствии с:
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- ✓ Приказом Минобрнауки РФ от 18 августа 2016 г. № 1061 «О внесении изменений в положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное Приказом Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291;
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306) в редакции Приказа Минобрнауки России от 31.01.2014 № 75;
- ✓ Уставом ПОУ;
- ✓ Локальными актами ПОУ;
- ✓ Примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением дата регистрации в реестре 26/04/2017 регистрационный номер 15.01.33-170426.

В соответствии с ФГОС СПО 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» п 1.12 при разработке учебного плана выбрано сочетание квалификаций: токарь, токарь-расточник. В соответствии с профессиональными стандартами выпускники могут занимать должности, соответствующие квалификационным разрядам. При прохождении процедуры лицензирования требуется указание квалификационного разряда. В связи с этим на титульном листе учебного плана указывается сочетание квалификаций и присваиваемый разряд.

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательным учреждением в количестве часов необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общая продолжительность каникул составляет 24 недели.

Для всех видов учебных занятий устанавливается академический час продолжительностью 45 мин.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с п.2.7 ФГО СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением (далее ЧПУ). Учебная и производственная практики реализуются концентрированно в соответствии с календарным графиком.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

4.3. Общеобразовательный цикл.

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным компонентом государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (далее - ФК ГОС) (Приказ Минобрнауки РФ от 05.03.2004 № 1089) и примерным учебным планом (Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»). Объем времени, отведенный на каждую учебную дисциплину не меньше, чем предусмотрено базисным учебным планом.

В соответствии с ФГОС СПО по ТОП-50 общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего

образования, увеличивается на 2952 часа (для программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) (далее - ППКРС).

В соответствии с информационно-методическим письмом Комитета по образованию «По реализации федеральных государственных стандартов СПО, по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиями специальностям» № 03-12-142/17-0-2 от 10.08.2017 г общее количество часов, отведенное на общеобразовательные дисциплины 2052 часа (57 недель по 36 часов).

Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика, информатика.

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана и в дальнейшем содержания рабочих программ по общеобразовательным дисциплинам учтены примерные программы общеобразовательных дисциплин, входящие в федеральный реестр примерных программ (http://www.firo.ru/?page_id=18952).

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсе параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями. В соответствии с Приказом Минобрнауки РФ № 506 от 7 июня 2017 г введен учебный предмет «Астрономия».

На экзамены выносятся:

На 1 курсе – во 2 семестре: Русский язык и информатика;

На 2 курсе- в 3 семестре: История и Технология, в 4 семестре: Математика, физика и обществознание (вкл. экономику и право).

Экзаменационные задания разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно.

Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

Групповые консультации по общеобразовательным дисциплинам, выносимым на экзамен проводятся в межаттестационный период.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.17 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы делятся на подгруппы.

4.4 Общепрофессиональный цикл.

После проведения анализа Приложения 2 «Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы СПО по профессии 15.01.33«Токарь на станках с числовым программным управлением» к ФГОС СПО, а так же с учетом требований профессиональных стандартов к умениям , знаниям и профессиональному опыту установили, что перечень общепрофессиональных дисциплин в примерной образовательной программе является достаточным для обеспечения минимальных требований к результатам освоения основных видов деятельности.

В общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

ОП.01 Технические измерения
ОП.02 Техническая графика
ОП.03 Основы материаловедения
ОП.04 Безопасность жизнедеятельности
ОП.06 Физическая культура
ОП.07 Технический английский язык

По общепрофессиональным дисциплинам предусмотрена самостоятельная работа. По ОП.02 Техническая графика 4 часа для выполнения индивидуального задания. По ОП.07 Технический английский язык 8 часов для выполнения перевода текстов связанных с профессиональной деятельностью. Форма учета самостоятельной работы обучающихся определяется локальным актом «Положение о самостоятельной работе обучающихся при реализации образовательных программ СПО по ФГОС ТОП-50»

4.4 Профессиональный цикл.

С учетом примерно образовательной программы профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей, соответствующих присваиваемым квалификациям:

ПМ. 01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

ПМ.03 Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

В соответствии с п 2.7 ФГОС СПО в профессиональный цикл входят учебная и производственная практики. В соответствии с п.2.7 ФГОС СПО на проведение практик выделяется не менее 25 % от профессионального цикла. С учетом сложности осваиваемой профессии на практики выделено 1260 часов, что составляет 75% от профессионального цикла. Практики проводятся концентрированно и рассредоточено в соответствии с календарным графиком. Материально-техническое обеспечение базы практик определяется примерной образовательной программой. В соответствии с Приказом № 464 от 14 июня 2013 г. количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающегося не должно превышать 8 экзаменов, а количество зачетов 10 в учебном году. В связи с этим предусмотрены следующие комплексные дифференцированные зачеты:

по УП.01 и ПП.01 – проводится в 4 семестре

по УП.03 и ПП.03 – проводится в 6 семестре.

На первом и втором курсе полностью осваиваются ПМ.01 «Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности» и параллельно в четвертом семестре изучается МДК 03.01. Полностью освоение профессионального модуля ПМ.03 «Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям

технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.» заканчивается в 6 семестре. Профессиональный модуль ПМ.05 «Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.» осваивается в пятом и шестом семестрах и параллельно продолжается освоение ПМ.03.

Практики УП.01 и УП.03 проводятся концентрированно, а практика УП.05 проводится рассредоточено по 18 часов в неделю (14 недель) и по 24 часа в неделю (3 недели) в пятом семестре.

Промежуточная аттестация по ПМ.01 проводится в 4 семестре в форме квалификационного экзамена. Квалификационные экзамены по ПМ.03 и ПМ.05 проводятся в шестом семестре.

4.5 Промежуточная аттестация.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- квалификационный экзамен – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» предусмотрена в форме трех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

Формы экзамена: выполнение практико-ориентированного задания. Экзамен по профессиональному модулю может проводиться:

- на рабочем месте токаря организаций-баз практики соответствующей профильной направленности;
- в лабораториях, мастерских оснащенных в соответствии с международными требованиями стандартов WorldSkills Russia.

Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

4.6 Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация.

Согласно п 2.8 ФГОС СПО Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена. Демонстрационный экзамен проводится в соответствии с «Положением о демонстрационном экзамене» утвержденным директором образовательного учреждения. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

4.7 Формирование вариативной части ППКРС

Согласно п. 2.1 ФГОС СПО вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 % от общего объема образовательной программы. В соответствии с ФГОС СПО п.2.1 и «Информационно-методическим письмом по реализации ФГОС СПО по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям» вариативная часть может быть направлена только на изучение профессиональных модулей. Вариативная часть составила 280 часов, что составило 20% от общего объема учебных циклов (1404 ч). По согласованию с работодателем эти часы распределены следующим образом:

№ п/п	Наименование профессиональных модулей (МДК, практик)	Количество часов выделенных из вариативной части	Обоснование
1	ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		
2	МДК 01.01 Технология обработки на токарных станках	40	Углубление содержания для освоения трудовых действий , знаний предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь»
3	УП.01 Учебная практика	36	Углубление содержания для освоения трудовых действий, умений предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь»
4	ПМ.03 Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		

5	МДК 03.01Технология обработки на токарно-расточных станках	28	Углубление содержания для освоения трудовых действий, умений предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь-расточник»
6	ПП.03 Производственная практика	36	Углубление содержания для освоения трудовых действий, умений предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь-расточник»
ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			
	МДК 05.01Технология обработки на станках с ПУ	40	Для реализации трудовой функции С/01.4 «Наладка обрабатывающих центров для обработки отверстий и поверхностей в деталях по 6 качеству и выше» профессионального стандарта 40.026 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением.» В соответствии с требованиями регламентов WSR требуется

			расширение умений в части разработки и отладки управляющих программ. уметь: создавать управляющую программу, пользоваться системой параметрического программирования;
	УП.05 Учебная практика	100	Для реализации трудовой функции С/01.4 «Наладка обрабатывающих центров для обработки отверстий и поверхностей в деталях по 6 качеству и выше» профессионального стандарта 40.026 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением.» В соответствии с требованиями регламентов WSR требуется расширение умений в части разработки и отладки управляющих программ
		ИТОГО	280