



**Рассмотрено и принято**

на заседании Педагогического Совета  
СПб ГБПОУ «Малоохтинский  
колледж»  
Протокол № 14 от « 15 » \_\_\_\_ .2017 г.

**Утверждено**

Приказом директора СПб ГБПОУ  
«Малоохтинский колледж» от 19.12.2017 г  
Приказ № 267



## **РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Малоохтинский колледж»  
по профессии**

**15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»**

**Квалификация: 19149 Токарь (3 разряд)**

**19163 Токарь-расточник (3 разряд)**

**Форма обучения - очная**

**Нормативный срок обучения –2 года 10 месяцев на базе основного общего образования**

**Профиль получаемого профессионального образования: технический**

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) \*

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего по курсам
		По профессии/специальности	преддипломная (для специальности)				
36	4			1		11	52
31	1	6		3		11	52
16	6	15		2	2	2	43
83	11	21	0	6	2	24	147

\*Расчет сводных данных по бюджету времени (в неделях) произведен с учетом часов вариативной части.

## 2. Учебный план.

Индекс	Наименования циклов, дисциплин, модулей, междисциплинарных курсов	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной программы в часах						Распределение по курсам					
		Экзамен	Дифференцированный зачет	Зачет	ВСЕГО	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем			Самостоятельная работа	1 курс		2курс		3 курс		
						Занятия по дисциплинам и МДК				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
						Теоретические занятия по дисциплинам /МДК	Лабораторные и практические занятия	Курсовое проектирование		Практики						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>0.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>				<b>2052</b>	<b>962</b>	<b>1090</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>444</b>	<b>654</b>	<b>332</b>	<b>622</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОДБ.01	Русский язык	2			114	26	88				30	84				
ОДБ.02	Литература		3		171	124	47				30	84	57			
ОДБ.03	Иностранный язык		4		172	0	172				45	42	32	53		
ОДБ.04	История	3			171	107	64				60	64	47			
ОДБ.05	Обществознание (вкл. Экономику и право)	4			171	111	60						30	141		
ОДБ.06	Химия		4		114	64	50							114		
ОДБ.07	Биология		2		36	21	15				15	21				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОДБ.08	География		4		38	26	12						17	21		
ОДБ.09	ОБЖ		4		72	48	24							72		
ОДБ.10	Физическая культура		4		172	0	172				45	42	32	53		
ОДБ.11	Астрономия		4		38	38	12						17	21		
ОДБ.12	Технология	3			115	75	40				30	49	36			
ОДБ.13	Мировая художественная культура		2		36	22	14				15	21				
	<b>Профильные дисциплины</b>															
ОДБ.14	Математика (профильный)	4			285	190	95				60	84	40	101		
ОДБ.15	Физика (профильный)	4			182	122	60				45	67	24	46		
ОДБ.16	Информатика и ИКТ (профильный)	2			165	0	165				69	96				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>				401	156	245	0	0	12	0	62	50	17	146	126
ОП.01	Технические измерения			2	42	26	15					42				
ОП.02	Техническая графика		3		74	45	25			4		20	50			
ОП.03	Основы материаловедения		6		78	48	30								50	30
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности			6	40	26	14									40
ОП.05	Физическая культура		6		71	10	61								51	20
ОП.06	Технический английский язык		6		100	0	100			8				17	47	36
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>				1675	245	170	0	1260	0	168	108	194	149	460	590
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ				1669	245	170	0	1260	0	168	108	194	149	460	590
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	<b>1 в 4 сем</b>			578	122	60	0	396	0	168	108	194	108	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках		4		182	122	60				96	36	50			
УП.01	Учебная практика				288				288		72	72	144			
ПП.01	Производственная практика		4		108				108					108		
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	<b>1 в 6 сем</b>			413	11	50	0	252	0	0	0	0	41	73	256
МДК.03.01	Технология обработки на токарно-расточных станках		6		161	111	50							41	70	50
УП.03	Учебная практика		6		108				108							108
ПП.03	Производственная практика		6		144				144							144
<b>ПМ.05</b>	<b>Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	<b>1 в 6 сем</b>			684	12	60	0	540	0	0	0	0	0	387	334
МДК 05.01	Технология обработки на станках с ПУ		6		72	12	60								72	
УП.05	Учебная практика				324				324						324	
ПП.05	Производственная практика		6		288				288							288
<b>ИТОГО</b>					<b>4128</b>	<b>1363</b>	<b>1505</b>	<b>0</b>	<b>1260</b>	<b>12</b>	<b>612</b>	<b>824</b>	<b>576</b>	<b>788</b>	<b>612</b>	<b>716</b>
	Самостоятельная работа				<b>12</b>							<b>4</b>		<b>4</b>		<b>4</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Промежуточная аттестация				216							36	36	72		72	
Государственная итоговая аттестация				72											72	
				4428						612	864	612	864	612	864	
				4128												
				1260												
	Промежуточная аттестация			6 нед							1 нед	1 нед	2 нед		2 нед	
ГИА	Подготовка ВКР			1 нед											1 нед	
	Защита ВКР в форме демонстрационного экзамена			1 нед											1 нед	
										1 курс		2 курс		3 курс		
										1 сем		2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем
По УП.01 и ПП.01 предусмотрен комплексный дифференцированный зачет. По УП.05 и ПП.05 предусмотрен комплексный дифференцированный зачет							Дисциплины и МДК	2868	540	752	432	680	288	176		
							УП	396	72	72	144	0	324	108		
							ПП	756	0	0	0	108	432			
							Экзаменов	10		2	2	4	2			
							Диф. Зачетов	20		2	2	8	8			
						Зачетов	2		1			1				

### **3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.**

#### **Кабинеты:**

Технической графики и технических измерений.

Безопасности жизнедеятельности

Технического иностранного языка

Технологии металлообработки

#### **Лаборатории:**

Материаловедения.

Программного управления станками.

#### **Мастерские:**

Мастерская механообработки

#### **Спортивный комплекс.**

#### **Залы:**

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актный зал

Помещение для самостоятельной работы обучающихся.

#### 4. Пояснительная записка.

##### 4.1 Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы СПО разработан на основе:

- ✓ Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденного приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 г. № 1544 (далее - ФГОС СПО).
- ✓ Приказ Минтруда России от 25 декабря 2014 г. № 1128н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 февраля 2015 г., регистрационный № 35869);
- ✓ Приказ Минтруда России от 24 декабря 2015 г. № 1138н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь-расточник», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40835);  
Обучение обучающихся, прохождение учебной и производственной практик проводится в соответствии с:
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- ✓ Приказом Минобрнауки РФ от 18 августа 2016 г. № 1061 «О внесении изменений в положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное Приказом Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291;
- ✓ Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306) в редакции Приказа Минобрнауки России от 31.01.2014 № 75;
- ✓ Уставом ПОУ;
- ✓ Локальными актами ПОУ;
- ✓ Примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением дата регистрации в реестре 26/04/2017 регистрационный номер 15.01.33-170426.



В соответствии с ФГОС СПО 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» п 1.12 при разработке учебного плана выбрано сочетание квалификаций: токарь, токарь-расточник. В соответствии с профессиональными стандартами выпускники могут занимать должности, соответствующие квалификационным разрядам. При прохождении процедуры лицензирования требуется указание квалификационного разряда. В связи с этим на титульном листе учебного плана указывается сочетание квалификаций и присваиваемый разряд.

#### **4.2 Организация учебного процесса и режим занятий.**

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательным учреждением в количестве часов необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общая продолжительность каникул составляет 24 недели.

Для всех видов учебных занятий устанавливается академический час продолжительностью 45 мин.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с п.2.7 ФГО СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением (далее ЧПУ). Учебная и производственная практики реализуются концентрированно в соответствии с календарным графиком.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

#### **4.3. Общеобразовательный цикл.**

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным компонентом государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (далее - ФК ГОС) (Приказ Минобрнауки РФ от 05.03.2004 № 1089) и примерным учебным планом (Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»). Объем времени, отведенный на каждую учебную дисциплину не меньше, чем предусмотрено базисным учебным планом.

В соответствии с ФГОС СПО по ТОП-50 общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего

образования, увеличивается на 2952 часа (для программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) (далее - ППКРС).

В соответствии с информационно-методическим письмом Комитета по образованию «По реализации федеральных государственных стандартов СПО, по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиями специальностям» № 03-12-142/17-0-2 от 10.08.2017 г общее количество часов, отведенное на общеобразовательные дисциплины 2052 часа (57 недель по 36 часов).

Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика, информатика.

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана и в дальнейшем содержания рабочих программ по общеобразовательным дисциплинам учтены примерные программы общеобразовательных дисциплин, входящие в федеральный реестр примерных программ ( [http://www.firo.ru/?page\\_id=18952](http://www.firo.ru/?page_id=18952) ).

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсе параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями. В соответствии с Приказом Минобрнауки РФ № 506 от 7 июня 2017 г введен учебный предмет «Астрономия».

На экзамены выносятся:

На 1 курсе – во 2 семестре: Русский язык и информатика;

На 2 курсе- в 3 семестре: История и Технология, в 4 семестре: Математика, физика и обществознание (вкл. экономику и право).

Экзаменационные задания разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно.

Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

Групповые консультации по общеобразовательным дисциплинам, выносимым на экзамен проводятся в межаттестационный период.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.17 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы делятся на подгруппы.

#### **4.4 Общепрофессиональный цикл.**

После проведения анализа Приложения 2 «Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы СПО по профессии 15.01.33«Токарь на станках с числовым программным управлением» к ФГОС СПО, а так же с учетом требований профессиональных стандартов к умениям, знаниям и профессиональному опыту установили, что перечень общепрофессиональных дисциплин в примерной образовательной программе является достаточным для обеспечения минимальных требований к результатам освоения основных видов деятельности.

В общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

ОП.01 Технические измерения  
ОП.02 Техническая графика  
ОП.03 Основы материаловедения  
ОП.04 Безопасность жизнедеятельности  
ОП.06 Физическая культура  
ОП.07 Технический английский язык

По общепрофессиональным дисциплинам предусмотрена самостоятельная работа. По ОП.02 Техническая графика 4 часа для выполнения индивидуального задания. По ОП.07 Технический английский язык 8 часов для выполнения перевода текстов связанных с профессиональной деятельностью. Форма учета самостоятельной работы обучающихся определяется локальным актом «Положение о самостоятельной работе обучающихся при реализации образовательных программ СПО по ФГОС ТОП-50»

#### **4.4 Профессиональный цикл.**

С учетом примерно образовательной программы профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей, соответствующих присваиваемым квалификациям:

ПМ. 01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

ПМ.03 Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

В соответствии с п 2.7 ФГОС СПО в профессиональный цикл входят учебная и производственная практики. В соответствии с п.2.7 ФГОС СПО на проведение практик выделяется не менее 25 % от профессионального цикла. С учетом сложности осваиваемой профессии на практики выделено 1260 часов, что составляет 75% от профессионального цикла. Практики проводятся концентрированно и рассредоточено в соответствии с календарным графиком. Материально-техническое обеспечение базы практик определяется примерной образовательной программой. В соответствии с Приказом № 464 от 14 июня 2013 г. количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающегося не должно превышать 8 экзаменов, а количество зачетов 10 в учебном году. В связи с этим предусмотрены следующие комплексные дифференцированные зачеты:

по УП.01 и ПП.01 – проводится в 4 семестре

по УП.03 и ПП.03 – проводится в 6 семестре.

На первом и втором курсе полностью осваиваются ПМ.01 «Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности» и параллельно в четвертом семестре изучается МДК 03.01. Полностью освоение профессионального модуля ПМ.03 «Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям

технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.» заканчивается в 6 семестре. Профессиональный модуль ПМ.05 «Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.» осваивается в пятом и шестом семестрах и параллельно продолжается освоение ПМ.03.

Практики УП.01 и УП.03 проводятся концентрированно, а практика УП.05 проводится рассредоточено по 18 часов в неделю ( 14 недель) и по 24 часа в неделю ( 3 недели) в пятом семестре.

Промежуточная аттестация по ПМ.01 проводится в 4 семестре в форме квалификационного экзамена. Квалификационные экзамены по ПМ.03 и ПМ.05 проводятся в шестом семестре.

#### **4.5 Промежуточная аттестация.**

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- квалификационный экзамен – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» предусмотрена в форме трех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

Формы экзамена: выполнение практико-ориентированного задания. Экзамен по профессиональному модулю может проводиться:

- на рабочем месте токаря организаций-баз практики соответствующей профильной направленности;
- в лабораториях, мастерских оснащенных в соответствии с международными требованиями стандартов WorldSkills Russia.

Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

#### **4.6 Форма проведения Государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация.

Согласно п 2.8 ФГОС СПО Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена. Демонстрационный экзамен проводится в соответствии с «Положением о демонстрационном экзамене» утвержденным директором образовательного учреждения. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

#### 4.7 Формирование вариативной части ППКРС

Согласно п. 2.1 ФГОС СПО вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 % от общего объема образовательной программы. В соответствии с ФГОС СПО п.2.1 и «Информационно-методическим письмом по реализации ФГОС СПО по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям» вариативная часть может быть направлена только на изучение профессиональных модулей. Вариативная часть составила 280 часов, что составило 20% от общего объема учебных циклов (1404 ч). По согласованию с работодателем эти часы распределены следующим образом:

№ п/п	Наименование профессиональных модулей ( МДК, практик)	Количество часов выделенных из вариативной части	Обоснование
1	ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		
2	МДК 01.01 Технология обработки на токарных станках	40	Углубление содержания для освоения трудовых действий , знаний предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь»
3	УП.01 Учебная практика	36	Углубление содержания для освоения трудовых действий, умений предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь»
4	ПМ.03 Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		

5	МДК 03.01Технология обработки на токарно-расточных станках	28	Углубление содержания для освоения трудовых действий, умений предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь-расточник»
6	ПП.03 Производственная практика	36	Углубление содержания для освоения трудовых действий, умений предусмотренных в обобщенной трудовой функции С (уровень 4) профессионального стандарта «Токарь-расточник»
ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			
	МДК 05.01Технология обработки на станках с ПУ	40	Для реализации трудовой функции С/01.4 «Наладка обрабатывающих центров для обработки отверстий и поверхностей в деталях по 6 качеству и выше» профессионального стандарта 40.026 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением.» В соответствии с требованиями регламентов WSR требуется

			расширение умений в части разработки и отладки управляющих программ. уметь: создавать управляющую программу, пользоваться системой параметрического программирования;
	УП.05 Учебная практика	100	Для реализации трудовой функции С/01.4 «Наладка обрабатывающих центров для обработки отверстий и поверхностей в деталях по 6 качеству и выше» профессионального стандарта 40.026 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением.» В соответствии с требованиями регламентов WSR требуется расширение умений в части разработки и отладки управляющих программ
		ИТОГО	280