



Согласовано

(Наименование предприятия)

(должность)

ФИО руководителя

АТНАЗАРОВ В.А

" 01 " 09 2017 г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета

СПб ГБПОУ «Малоохтинский колледж»

Протокол №13 от «30» 08.2017 г.

Утверждено

Приказом директора СПб ГБПОУ

«Малоохтинский колледж» от

6.09.2017 Приказ № 181

Директор СПб ГБПОУ

«Малоохтинский колледж»



Г.М. Безубяк

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**Санкт-Петербургского государственного профессионального образовательного учреждения
«Малоохтинский колледж»**

по профессии

15.01.23 « Наладчик станков и оборудования в механообработке»

Квалификации:

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда

ОКПР 19149 Станочник широкого профиля 3 разряда

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Введен в 2017/2018 учебном году.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	31	7	-	3	-	11	52
III курс	23	11	6	1	-	11	52
IV курс	3	2	30	3	3	2	43
Всего	91	27	36	7	3	35	199

Индекс		Наименования циклов, дисциплин, модулей, междисциплинарных курсов	Формы промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная работа		Время по видам учебной работы																Распределение по курсам															
							Всего			В том числе			1 курс		2 курс		3 курс			4 курс																		
										Занятия на уроках	Лаборат. и практич. занятий	Курсовых работ (проектов)	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр			6 семестр	7 семестр						8 семестр											
																	17 нед.	24 нед.	17 нед.		21 нед.	6 нед.	10 нед.	24 нед.	5 нед.	3 нед.		3 нед.	6 нед.	18 нед.								
0.00	Общеобразовательный цикл	1/9/4	3080	1028	2052	1149	903	0	459	626	442	525	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																
ОДБ.01	Русский язык	Э	144	48	96	71	25		34	24	17	21																										
ОДБ.02	Литература	Э	294	98	196	136	60		34	48	51	63																										
ОДБ.03	Иностранный язык	ДЗ	263	88	175		175		51	48	34	42																										
ОДБ.04	История	ДЗ	242	81	161	131	30		34	72	34	21																										
ОДБ.05	Обществознание (вкл. Экономику и право)	Э	237	79	158	128	30		34	48	34	42																										
ОДБ.06	Химия	ДЗ	180	60	120	110	10		34	48	17	21																										
ОДБ.07	Физика (профильный)	Э ⁵	326	109	217	145	72		34	48	51	84																										
ОДБ.08	Биология	ДЗ	62	21	41	31	10		17	24																												
ОДБ.09	Биология (вкл. экологию)	ДЗ	57	19	38	28	10				17	21																										
ОДБ.10	География	ДЗ	89	30	59	52	7		0	0	17	42																										
ОДБ.11	Математика :алгебра, начала математического анализа, геометрия (профильный)	3,Э	449	150	299	119	180		51	96	68	84																										
ОДБ.12	Информатика и ИКТ (профильный)	ДЗ	174	58	116	42	74		51	48	17	0																										
ОДБ.13	ОБЖ	ДЗ	119	40	79	39	40		17	24	17	21																										
ОДБ.14	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	263	88	175	15	160		34	48	51	42																										

МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков		26	9	17	12	5											12	5						
МДК 01.03	Машинистроительн ое черчение	ДЗ ⁶	32	11	21	15	6											16	5						
УП.01	Учебная практика	З ⁴			12													12							
ПП.01	Производственная практика	З ⁴			36															36					
МДК 02.01	Наладка автоматов и полуавтоматов	2/3/1	128	20	108	42	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	40	20	0	36	0	0		
МДК 02.02	Устройство автоматов и полуавтоматов.	З ²	18	6	17	12	5										12	12	5						
МДК 02.03	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов		18	6	17	12	5										12	12	5						
МДК 02.03	Машинистроительн ое черчение	ДЗ ⁶	24	8	26	18	8										16	10							
УП.02	Учебная практика	З ⁴			60												12								
ПП.02	Производственная практика	З ⁴			108															36					
МДК 03.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	2/3/1	2120	223	1897	308	137	0	0	0	0	0	0	0	0	0	206	568	115	36	108	216	648		
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением		285	95	190	133	57										50	120	20						
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с числовым программным управлением	ДЗ ³	344	115	229	160	69										60	144	25						
МДК 03.03	Машинистроительн ое черчение	ДЗ ⁶	39	13	26	15	11											16	10						
УП. 03	Учебная практика	ДЗ			444												96	288	60						

ПП.03	Производственная практика	ДЗ			1008															36	108	216	648
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	-3/1	809	40	769	55	24	0	119	168	119	147	216	0	0	0	0	0	0				
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ДЗ ⁸	119	40	79	55	24	17	24	17	21												
УП.04	Учебная практика	ДЗ			474			102	144	102	126												
ПП.04	Производственная практика	ДЗ			216							216											
ФК.00	Физическая культура	2/1/-	176	59	117	0	117	0	0	0	0	0	0	30	72	0	0	15	0				
ФК00.01	Физическая культура	3, 3, ДЗ	176	59	117								30	72			15						
	ВСЕГО		7194	1650	5544	1942	1364	0	612	864	612	756	216	360	864	165	108	123	216			648	
Промежуточная аттестация 7 недель																							
ГИА	Государственная итоговая аттестация 3 недели																						
Консультации на учебную группу по 4 часа на человека в год																							
			Всего часов:				1 курс				2 курс				3 курс				4 курс				
							1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем				6 сем	7 сем				8 сем			
			Дисциплины и МДК				510	720	510	630	0	240	576	105	0	15	0	0	0	0			
			УП				102	144	102	126	0	120	288	60	0	0	0	0	0	0			
			ПП				0	0	0	0	0	0	0	0	108	108	216	648					
			Экзаменов							7	1									3			
			Диф. Зачетов				21	1	1	9	1	2		3	1	2			1				

Зачетов									
			9		3			3	3
В соответствии с Приказом № 464 от 14 июня 2013 г. количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов, а количество зачетов 10 в учебном году. В связи с этим вводятся следующие комплексные экзамены и зачеты:									
1 По МДК.01.01. Устройство автоматических линий и агрегатных станков. и МДК01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков проводится комплексный зачет в 7 семестре									
2 По МДК.02.01. Устройство автоматов и полуавтоматов и МДК02.02 Технологии работ по наладке автоматов и полуавтоматов проводится комплексный зачет. в 7 семестре									
3 По МДК 03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением и МДК 03.02 Технологии работ по наладке станков и манипуляторов с числовым программным управлением проводится комплексный дифференцированный зачет									
4 Комплексный зачет по УП.01 и ШП.01 и УП.02 и ШП.02 в седьмом семестре									
5 Комплексный экзамен по ОДБ.07 Физика и ОДБ. 15 Астрономия в 4 семестре									
6 Комплексный дифференцированный зачет по МДК 01.03 ,МДК 02.03, МДК 03.03 Машиностроительное черчение в 7 семестре									
8 Комплексный дифференцированный зачет по ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках и МДК 04.01 Технологии обработки на металлорежущих станках в 4 семестре									

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.
для подготовки по профессии 15.01.23 (151902.01) «Наладчик станков и оборудования в
механообработке»**

№ п/п	Наименование
1.	<u>Кабинеты:</u> -технических измерений; -материаловедения; -электротехники; -технической графики; -безопасности жизнедеятельности; -технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
2.	<u>Лаборатории:</u> - измерительная
3.	<u>Мастерские:</u> -слесарная, - станочная.
4.	<u>Тренажеры, тренажерные комплексы:</u> -тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке; -демонстрационное устройство токарного станка; -тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка -тренажер для отработки приемов рубки; -тренажер для отработки приемов резания ножовкой; -тренажер для отработки приемов опиливания; -тренажер для обучения работе молотком.
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> -Спортивный зал; - открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; - стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6.	<u>Залы:</u> Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; Актный зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан для обучающихся, поступивших на обучение в Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Малоохтинский колледж» в 2015-2016 учебном году.

Учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (далее – ППКРС) «Наладчик станков и оборудования в механообработке» СПб ГБПОУ «Малоохтинский колледж» (далее образовательного учреждения) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 № 824 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.01 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» (Зарегистрированного в Минюсте России 20.08.2013 № 29665) 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» с учетом утвержденных Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации профессиональных стандартов:

40.026 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением.»

(УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «4» августа 2014 г. №530н)

40.024 «Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением»

(УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «04» июня 2014 г. №361н)

24.029 «Наладчик станков и манипуляторов в атомной промышленности»

(УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «10» марта 2015г. № 147н)

40.092 «Станочник широкого профиля»

(УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22.04.2015 № 239н)

Перечисленные профессиональные стандарты (ПС) были проанализированы с целью актуализации образовательной программы по профессии **15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»** в соответствии с требованиями ПС. Было установлено, что требуется дополнение перечня умений и знаний при корректировке рабочих программ по дисциплинам общепрофессионального и профессионального цикла. Результаты анализа отражены в аналитической записке (Приложение 1) и должны быть учтены при разработке или корректировке рабочих программ.

Образовательное учреждение самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС в соответствии с ФГОС СПО, определяя профессию или группу профессий

рабочих (должностей служащих) по ОК 016-94 (исходя из рекомендуемого перечня их возможных сочетаний согласно п. 3.2 ФГОС СПО), и с учетом соответствующей примерной ППКРС.

Согласно п.2.16. Устава образовательного учреждения объем обязательных аудиторных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю.

При проведении занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам возможно деление группы на подгруппы на основании Распоряжения Комитета по образованию от 16 августа 2005 г. № 592-р «О делении групп на подгруппы при проведении лабораторных, практических и лабораторно-практических работ в ГОУ НПО и СПО».

Учебная практика в первом, втором, третьем, четвертом семестрах проводится 1 день в неделю по 6 часов.

В первом, втором, третьем, и четвертом семестре учебная практика проводится по ПМ. 04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

В пятом семестре учебная практика проводится параллельно по первому модулю ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и второму модулю ПМ. 02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» с 7-ой по 17-ую неделю по 6 часов в неделю.

В шестом семестре и с 1-ой по 5-ую неделю в 7 семестре учебная практика проводится по третьему модулю ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» по 12 часов в неделю.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (I и II семестры) - 28 часов в неделю;
- на II курсе (III и IV семестры) – 29 часов в неделю,
- на III курсе (VI семестр) с 17-ой по 41-ю неделю – 24 часа в неделю,
- на IV курсе (VII семестр) с 1 –ой по 5-ую неделю-21 час в неделю и с 9-ой по 11-ую неделю по 5 часов в неделю.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной

программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

Общеобразовательный цикл составляет 2052 часа и реализуется на 1 и 2 курсе параллельно с общепрофессиональным и профессиональным циклом.

В соответствии с письмом Минобрнауки России № 06-259 от 17 марта 2015 г вводятся дополнительные учебные дисциплины «Технология» и «Мировая художественная культура».

В соответствии с Приказом Минобрнауки РФ № 506 от 7 июня 2017 г введен учебный предмет «Астрономия».

На экзамены выносятся следующие общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и литература (комплексный экзамен) и математика – как обязательные;
- физика как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам и астрономия (комплексный экзамен) –
- обществознание – по выбору образовательного учреждения.

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Технологии», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой (ым) квалификации(ям).

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Учитывая, что образовательный стандарт выстроен в логике получаемых квалификаций, обучение по модулям проводится следующим образом:

- в первом, втором, третьем, четвертом и пятом семестре изучается только четвертый модуль ПМ. 04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках»;
- в шестом и седьмом семестрах обучение проводится параллельно по модулям ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков», ПМ.02 «Наладка

автоматов и полуавтоматов», ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением».

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, логически определяемым содержанием обучения на освоение соответствующего вида профессиональной деятельности.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В течение первого, второго, третьего, четвертого семестров реализуется учебная практика четвертого модуля ПМ.04. «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» по 6 часов в неделю.

В пятом семестре с 7-ой по 17-ую неделю реализуется учебная практика параллельно по двум модулям ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков», ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» по 6 часов в неделю.

В шестом семестре реализуется учебная практика третьего модуля ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» по 12 часов в неделю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно и включает в себя все виды работ по четырем модулям:

ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков»,

ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов»,

ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением»,

ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

Часы, отведенные на производственную практику по профессиональным модулям, распределяются между модулями с учетом их сложности и видов выполняемых работ.

На производственную практику по первому модулю ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и по второму модулю ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» отводится 108 часов в течение 3 недель.

На производственную практику по третьему модулю ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» отводится 864 часа в течение 24 недель.

На производственную практику по четвертому модулю ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

отводится 216 часов в течение 6 недель.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности направление деятельности, которых соответствует профилю подготовки учащихся.

В процессе прохождения производственной практики, обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности документами в соответствии с Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике»

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (квалификационный) – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ППКРС).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов работ, выполняемых в процессе обучения, в виде

тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК.

В соответствии с Приказом № 464 от 14 июня 2013 г. количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающегося не должно превышать 8 экзаменов, а количество зачетов 10 в учебном году. В связи с этим предусмотрены следующие комплексные экзамены и зачеты:

Комплексный экзамен ОДБ.01 Русский язык и ОДБ.02 Литература в 4 семестре

Комплексный экзамен по ОДБ.07 Физика и ОДБ. 15 Астрономия в 4 семестре

Комплексный экзамен ОП.01 Технические измерения и ОП.02 Техническая графика в 4 семестре

По МДК.01.01. Устройство автоматических линий и агрегатных станков. и МДК01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков проводится комплексный зачет в 7 семестре

По МДК.02.01. Устройство автоматов и полуавтоматов и МДК02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов проводится комплексный зачет. в 7 семестре

По МДК 03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением и МДК 03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с числовым программным управлением проводится комплексный дифференцированный зачет в 7 семестре

Комплексный дифференцированный зачет по МДК 01.03, МДК 02.03, МДК 03.03 Машиностроительное черчение в 7 семестре

Промежуточная аттестация по практике предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Дифференцированный зачет по учебной практике проводится с учетом отчетной документации, предусмотренной Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике». Дифференцированный зачет по производственной практике может проводиться на основании представленных обучающимся отчетных документов в соответствии с Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике», заверенных организациями на базе которых проводилась практика.

По окончании производственной практики ПП.01, ПП.02, ПП.03, ПП.04 предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям с целью проверки сформированности профессиональных компетенций обучающихся по профессии «Наладчик станков и оборудования в механообработке».

Промежуточная аттестация по профессиональным модулям предусмотрена в форме четырех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей. На экзамене обучающимся выполняется практикоориентированное задание, позволяющее оценить готовность к выполнению вида профессиональной деятельности, предусмотренной по окончании изучения каждого модуля. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.