



Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Малоохтинский колледж»
Протокол №19 от «28» 08 2015г.

Утверждено

Приказом директора СПб ГБПОУ
«Малоохтинский колледж» от
«_7_»_09_2015, приказ № 149



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Малоохтинский колледж»
по профессии**

15.01.23 (151902.01) « Наладчик станков и оборудования в механообработке»

Квалификации:

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда

ОКПР 19149 Станочник широкого профиля 3 разряда

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Введен в 2015 г.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	31	7	-	3	-	11	52
III курс	23	11	6	1	-	11	52
IV курс	3	2	30	3	3	2	43
Всего	91	27	36	7	3	35	199

Индекс	Наименования циклов, дисциплин, модулей, междисциплинарных курсов	Формы промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная работа	Время по видам учебной работы				Распределение по курсам											
					Всего	В том числе			1 курс		2курс		3курс		4 курс					
						Занятия на уроках	Лаборат. и практич. занятий	Курсовых работ (проектов)	1 семес тр	2 семес тр	3 семес тр	4 семес тр	5 семестр		6 семес тр	7 семестр			8 семес тр	
									17 нед.	24 нед	17 недел ь	21 нед	6 неде ль	10 неде ль	24 недел и	5 неде ль	3 недел и	3 недел и	6 неде ль	18 недел ь
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
0.00	Общеобразовательный цикл	1/9/4	2899	969	1930	1142	788	0	425	576	425	504	0	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.01	Русский язык	Э	144	48	96	71	25		34	24	17	21								
ОДБ.02	Литература	ДЗ	294	98	196	136	60		34	48	51	63								
ОДБ.03	Иностранный язык	ДЗ	263	88	175	95	80		51	48	34	42								
ОДБ.04	История	ДЗ	242	81	161	131	30		34	72	34	21								
ОДБ.05	Обществознание (вкл. Экономику и право)	Э	237	79	158	128	30		34	48	34	42								
ОДБ.06	Химия	ДЗ	180	60	120	110	10		34	48	17	21								
ОДБ.07	Физика (профильный)	Э	326	109	217	145	72		34	48	51	84								
ОДБ.08	Биология	ДЗ	62	21	41	31	10		17	24										
ОДБ.09	Экология	ДЗ	57	19	38	28	10				17	21								
ОДБ.10	География	ДЗ	89	30	59	52	7		0	0	17	42								
ОДБ.11	Математика (профильный)	3,Э	449	150	299	119	180		51	96	68	84								
ОДБ.12	Информатика и ИКТ (профильный)	ДЗ	174	58	116	42	74		51	48	17									
ОДБ.13	ОБЖ	ДЗ	119	40	79	39	40		17	24	17	21								
ОДБ.14	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	263	88	175	15	160		34	48	51	42								
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	8/-/-	752	252	500	326	174	0	34	72	51	84	0	100	144	15	0	0	0	0
ОП.01	Технические измерения	3	63	21	42	29	13					42								
ОП.02	Техническая графика	3	119	40	79	55	24		17	24	17	21								
ОП.03	Основы	3	185	62	123	86	37							60	48	15				

	электротехники																			
ОП.04	Основы материаловедения	3	119	40	79	55	24		17	24	17	21								
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	3 ¹	62	21	41	29	12			24	17									
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3	102	34	68	48	20						20	48						
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3	51	17	34	0	34						10	24						
ОП.08	Основы деловой культуры	3	51	17	34	24	10						10	24						
П.00	Профессиональный цикл		3355	371	2984	442	304	0	119	168	119	147	216	260	720	165	108	108	216	648
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ		3011	312	2867	442	187	0	119	168	119	147	216	230	648	150	108	108	216	648
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков.	2/3/1	84	29	223	39	16	0	0	0	0	0	0	60	40	15	108	0	0	0
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.	3 ⁴	26	9	17	12	5							12	5					
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	3 ⁵	26	9	17	12	5							12	5					
МДК 01.03	Машиностроительное черчение	ДЗ ³	32	11	21	15	6							16	5					
УП.01	Учебная практика	ДЗ			60								60							
ПП.01	Производственная практика	ДЗ			108												108			
ПМ.02	Наладка автоматов и полуавтоматов	2/3/1	238	20	218	37	13	0	0	0	0	0	0	60	40	20	0	108	0	0
МДК 02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов.	3 ⁴	18	6	12	8	4							12	5					

МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	З ⁵	18	6	12	8	4							12	5					
МДК.02.03	Машиностроительное черчение	ДЗ ³	34	8	26	21	5							16	10					
УП.02	Учебная практика	ДЗ			60								60							
ПП.02	Производственная практика	ДЗ			108												108			
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	2/3/1	1880	223	1657	311	134	0	0	0	0	0	0	110	568	115	0	0	216	648
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	З	285	95	190	133	57							50	120	20				
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с числовым программным управлением	З	344	115	229	160	69							60	144	25				
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	ДЗ ³	39	13	26	18	8								16	10				
УП.03	Учебная практика	ДЗ ²			348										288	60				
ПП.03	Производственная практика	ДЗ ²			864														216	648
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	-/3/1	809	40	769	55	24	0	119	168	119	147	216	0	0	0	0	0	0	0
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ДЗ ¹	119	40	79	55	24		17	24	17	21								
УП.04	Учебная практика	ДЗ ⁶			474				102	144	102	126								
ПП.04	Производственная практика	ДЗ ⁶			216								216							

ФК.00	Физическая культура	2/1/-	176	59	117	0	117	0	0	0	0	0	0	30	72	15	0	0	0	0
ФК.00.01	Физическая культура	3, 3, ДЗ	176	59	117		117							30	72	15				
	ВСЕГО		7182	1651	5424	1910	1266	0	578	816	595	735	216	360	864	180	108	108	216	648
	Промежуточная аттестация 7 недель																			
ГИА	Государственная итоговая аттестация 3 недели																			
	Консультации на учебную группу по 4 часа на человека в год				400															
					Всего часов:		1 курс		2 курс		3 курс			4 курс						
								1 сем	2 сем	3 сем		5 сем		6 сем	7 сем			8 сем		
					Дисциплины и МДК	3186	476	672	493	609	0	240	576	120	0	0	0	0	0	0
					УП	942	102	144	102	126	0	120	288	60	0	0	0	0	0	0
					ПП	1296	0	0	0	0	216	0	0	0	108	108	216	648		
					Экзаменов	8				4	1									3
					Диф. Зачетов (без учета физкультуры)	19		1	1	8	1	2			3	1	1			1
					Зачетов (без учета физкультуры)	10		1		3										
														3	3					

- ¹-комплексный дифференцированный зачет по ОП.05 и МДК 04.01
- ²-комплексный дифференцированный зачет по УП. 03 и ПП.03
- ³-комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.03, МДК02.03, МДК 03.03(машиностроительное черчение)
- ⁴- комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.01, МДК01.02
- ⁵- комплексный дифференцированный зачет по МДК.02.01, МДК02.02
- ⁶-комплексный дифференцированный зачет по УП. 04 и ПП.04

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.
для подготовки по профессии 15.01.23 (151902.01) « Наладчик станков и оборудования в
механообработке»**

№ п/п	Наименование
1.	<p><u>Кабинеты:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -технических измерений; -материаловедения; -электротехники; -технической графики; -безопасности жизнедеятельности; -технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
2.	<p><u>Лаборатории:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - измерительная
3.	<p><u>Мастерские:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -слесарная, - станочная.
4.	<p><u>Тренажеры, тренажерные комплексы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке; -демонстрационное устройство токарного станка; -тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка -тренажер для отработки приемов рубки; -тренажер для отработки приемов резания ножовкой; -тренажер для отработки приемов опиливания; -тренажер для обучения работе молотком.
5.	<p><u>Спортивный комплекс:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Спортивный зал; - открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; - стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6.	<p><u>Залы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; Актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан для обучающихся, поступивших на обучение в Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Малоохтинский колледж» в 2015-2016 учебном году.

Учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (далее – ППКРС) « Наладчик станков и оборудования в механообработке» СПб ГБПОУ «Малоохтинский колледж» (далее образовательного учреждения) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 № 824 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.01 « Наладчик станков и оборудования в механообработке» (Зарегистрированного в Минюсте России 20.08.2013 № 29665) 15.01.23 « Наладчик станков и оборудования в механообработке» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» .

Образовательное учреждение самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС в соответствии с ФГОС СПО, определяя профессию или группу профессий рабочих (должностей служащих) по ОК 016-94 (исходя из рекомендуемого перечня их возможных сочетаний согласно п. 3.2 ФГОС СПО), и с учетом соответствующей примерной ППКРС.

Согласно п.2.16. Устава образовательного учреждения объем обязательных аудиторных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю.

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе:

- на первом курсе – 34 часа,
- на втором курсе – 35 часов,
- на третьем курсе – 36 часов
- на четвертом курсе – 36 часов.

При проведении занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам возможно деление группы на подгруппы на основании Распоряжения Комитета по образованию от 16 августа 2005 г. № 592-р «О делении групп на подгруппы при проведении лабораторных, практических и лабораторно-практических работ в ГОУ НПО и СПО».

Учебная практика в первом, втором, третьем, четвертом семестрах проводится 1 день в неделю по 6 часов.

В первом, втором, третьем, и четвертом семестре учебная практика проводится по ПМ. 04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

В пятом семестре учебная практика проводится параллельно по первому модулю ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и второму модулю ПМ. 02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» с 7-ой по 17-ую неделю по 6 часов в неделю.

В шестом семестре и с 1-ой по 5-ую неделю в 7 семестре учебная практика проводится по третьему модулю ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» по 12 часов в неделю.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (I и II семестры) - 28 часов в неделю;
- на II курсе (III и IV семестры) – 29 часов в неделю,
- на III курсе (VI семестр) с 17-ой по 41-ю неделю – 24 часа в неделю,
- на IV курсе (VII семестр) с 1 –ой по 5-ую неделю-21 час в неделю и с 9-ой по 11-ую неделю по 5 часов в неделю.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

В соответствии с Информационным письмом Комитета по образованию от 16.04.2015, №03-15-175/15-0-1, распоряжением Комитета по образованию № 2312-р от 17.08.2012 «Об утверждении рекомендаций по формированию учебного плана основной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования образовательных учреждений начального профессионального и среднего профессионального образования Санкт-Петербурга, реализующих образовательные программы среднего (полного) общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ, на 2012/2013 учебный год», при формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;

- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- обществознание – по выбору образовательного учреждения.

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Технологии», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой (ым) квалификации(ям).

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Учитывая, что образовательный стандарт выстроен в логике получаемых квалификаций, обучение по модулям проводится следующим образом:

- в первом, втором, третьем, четвертом и пятом семестре изучается только четвертый модуль ПМ. 04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках»;

- в шестом и седьмом семестрах обучение проводится параллельно по модулям ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков», ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов», ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением».

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве,

логически определяемым содержанием обучения на освоение соответствующего вида профессиональной деятельности.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В течение первого, второго, третьего, четвертого семестров реализуется учебная практика четвертого модуля ПМ.04. «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» по 6 часов в неделю.

В пятом семестре с 7-ой по 17-ую неделю реализуется учебная практика параллельно по двум модулям ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков», ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» по 6 часов в неделю.

В шестом семестре реализуется учебная практика третьего модуля ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» по 12 часов в неделю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно и включает в себя все виды работ по четырем модулям:

ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков»,

ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов»,

ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением»,

ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

Часы, отведенные на производственную практику по профессиональным модулям, распределяются между модулями с учетом их сложности и видов выполняемых работ.

На производственную практику по первому модулю ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и по второму модулю ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» отводится 108 часов в течение 3 недель.

На производственную практику по третьему модулю ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» отводится 864 часа в течение 24 недель.

На производственную практику по четвертому модулю ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

отводится 216 часов в течение 6 недель.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности направление деятельности которых соответствует профилю подготовки учащихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности документами в соответствии с Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике».

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;

- экзамен (квалификационный) – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ППКРС).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов работ, выполняемых в процессе обучения, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК. Промежуточная аттестация по практике предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Дифференцированный зачет по учебной практике проводится с учетом отчетной документации, предусмотренной Локальным актом 24 «Положение об учебной и производственной практике». Дифференцированный зачет по производственной практике может проводиться на основании представленных обучающимся отчетных документов в соответствии с Локальным актом 24 «Положение об учебной и

производственной практике», заверенных организациями на базе которых проводилась практика.

В соответствии с Приказом № 464 от 14 июня 2013 г. количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающегося не должно превышать 8 экзаменов, а количество зачетов 10 в учебном году. В связи с этим вводятся следующие комплексные экзамены и зачеты:

- ¹-комплексный дифференцированный зачет по ОП.05 и МДК 04.01
- ²-комплексный дифференцированный зачет по УП. 04 и ПП.04
- ³-комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.03, МДК02.03, МДК 03.03
- ⁴- комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.01, МДК01.02
- ⁵- комплексный дифференцированный зачет по МДК.02.01, МДК02.02

По окончании производственной практики ПП.01,ПП.02,ПП.03,ПП.04 предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям с целью проверки сформированности профессиональных компетенций обучающихся по профессии « Наладчик станков и оборудования в механообработке».

Промежуточная аттестация по профессиональным модулям предусмотрена в форме четырех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей. На экзамене обучающимся выполняется практикоориентированное задание, позволяющее оценить готовность к выполнению вида профессиональной деятельности, предусмотренной по окончании изучения каждого модуля. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Дополнительно для оценки уровня освоения профессиональных компетенций может быть предоставлено портфолио учащегося.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися

компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Формирование вариативной части ППКРС

В соответствии со ФГОС СПО по профессии 15.01.23 (151902.01) «Наладчик станков и оборудования в механообработке», при формировании ППКРС образовательное учреждение имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей. Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.23 (151902.01) «Наладчик станков и оборудования в механообработке», на вариативную часть ППКРС отводится 254 часа, которые распределены следующим образом:

-4 часа отведено на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности»;

-34 часа отведено на изучение дисциплины «Иностранный язык в профессиональной деятельности»;

-34 часа отведено на изучение дисциплины «Основы деловой культуры»;

-6 часов отведено на практику;

-44 часа отведено дополнительно на изучение профессионального модуля ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» на изучение МДК 03.01 «Устройство станков и манипуляторов с программным управлением» ;

-57 часов отведено дополнительно на изучение профессионального модуля ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» на изучение МДК 03.02 «Технология работ по наладке станков и манипуляторов с числовым программным управлением»;

-28 часов отведено дополнительно на изучение профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» на изучение МДК.04.01 «Технология обработки на металлорежущих станках»;

▪ 45 часов отведено дополнительно на дисциплину «Физическая культура» для освоения общих компетенций ОК. 1 – ОК. 3, с целью укрепления здоровья обучающихся.

Распределение резерва учебных часов

Резерв учебных часов, образовавшийся в результате использования инварианта общеобразовательных дисциплин, в объеме 2 часов распределен следующим

образом:

- 2 часа отведено дополнительно на дисциплину «Физическая культура» для освоения общих компетенций ОК. 1 – ОК. 3, с целью укрепления здоровья обучающихся.