**Практическая работа № 27**

***Ознакомление с фрезерным станком.***

**Цель:**

Изучение основных типов фрезерных станков, их назначение.

**Проверяемые компетенции:** ПК 4.1., ПК 4.2., ПК 4.3., ПК 4.4., ПК 4.5

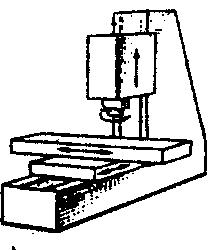
**Теоретическая часть**

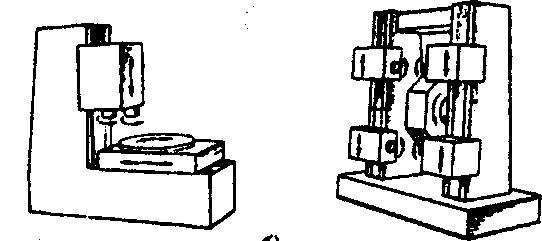
Основные теоретические сведения представлены в п. 1.1. учебника [4], п. 8.1. – 8.5.

учебника [1].

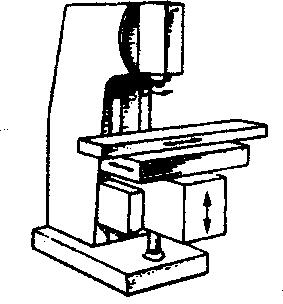
**Задание на практическую работу:**

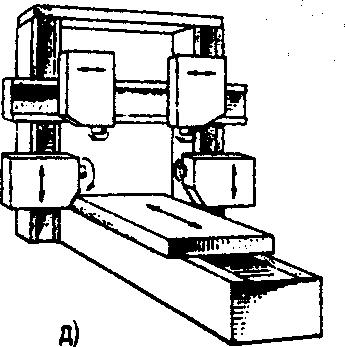
Изучив рисунки с основными типами фрезерных станков, вписать в таблицу номера рисунков соответствующих названию типа станка. Установить режущий инструмент, закрепить и проверить работоспособность станка.



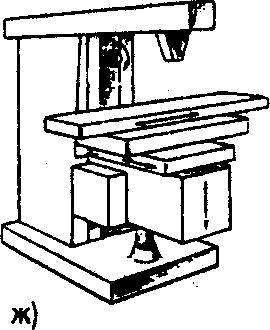


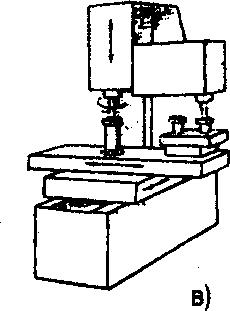
|  |  |
| --- | --- |
| Рис.1 | Рис.2 |



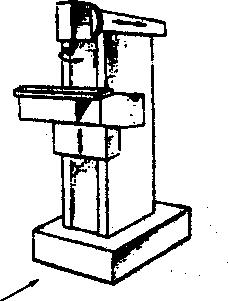


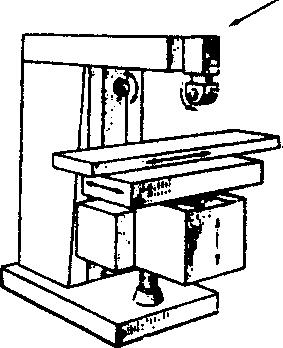
|  |  |
| --- | --- |
| Рис.3 | Рис.4 |





|  |  |
| --- | --- |
| Рис.5 | Рис.6 |





|  |
| --- |
| Рис.7 |

Таблица

|  |  |
| --- | --- |
| Номер рисунка | Тип станка |
|  | Консольныевертикально-фрезерные станки |
|  | Станки непрерывного действия (карусельно-фрезерные и барабанно- фрезерные) |
|  | Продольно-фрезерные |
|  | Копировальные станки (вертикальные и горизонтальные) |
|  | Вертикально-фрезерные бесконсольные |
|  | Горизонтальные консольно-фрезерные |
|  | Широкоуниверсальные фрезерные станки |