

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО На заседании педагогического совета СПБ ГБ ПОУ «Малоохтинский колледж»

Протокол № 8 от 30.08.2021 г.

УТВЕРЖДЕНО Приказом директора СПБ ГБ ПОУ «Малоохтинский колледж»

Приказ № 180 от 30.08.2021 г.

Председатель Педагогинеского совета СПБ ГБ ПОУ «Малоохгинский колледж» Директор ______ Т.М. Безубяк

20,000

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Уровень профессионального образования

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

программа подготовки специалиста среднего звена

Форма обучения: очная Специальность 15.02.09 Аддитивные технологии Квалификация выпускника Техник-технолог

Организация разработчик: СПБ ГБ ПОУ «Малоохтинский колледж»

СОГЛАСОВАНО:

Экспертные организации:

ГНЦ РФ «Центральный научно-исследовательский и опытно-конструкторский институт робототехники и технической кибернетики».

Санкт-Петербург 2021



СОГЛАСОВАНО:

Предприятие:

ООО «Индустриальные технологии»

Эксперт:

Должность: начальник производства



РАССМОТРЕНО И РЕКОМЕНДОВАНО

Методическим советом

СПБ ГБ ПОУ «Малоохтинский колледж»

Протокол № 1 от 27.08.2021 года

Председатель Дису /Г.В. Моцак /

PACCMOTPEHO

Методическим объединением преподавателей и мастеров производственного обучения профессионального цикла по специальностям 15.02.08 «Технология машиностроения», 15.02.09 «Аддитивные технологии»

Протокол № 1 от 27.08.2021г.

Председатель

/И.В. Медведюк/



Содержание

Раздел 1. Общие положения

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Раздел 4. Результаты освоения образовательной программы

- 4.1. Общие компетенции
- 4.2. Профессиональные компетенции

Раздел 5. Структура образовательной программы

- 5.1. Учебный план
- 5.2. Календарный учебный график

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

Раздел 7. Разработчики ООП

приложения

І. Программы профессиональных модулей

Приложение I.1. Программа профессионального модуля ПМ. 01 Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели

Приложение I.2. Программа профессионального модуля ПМ. 02 Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой модели на аддитивных установках)

Приложение І.З. Программа профессионального модуля ПМ. 03 Организация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок

Приложение I.4. Программа профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по профессии, должности служащих 16045 «Оператор станков с программным управлением»

II. <u>Программы общепрофессиональных дисциплин</u>

Приложение II.1 Рабочая программа дисциплины ОГСЭ.01 Основы философии

Приложение II.2 Рабочая программа дисциплины ОГСЭ.02 История

Приложение II.3 Рабочая программа дисциплины ОГСЭ.03 Иностранный язык

Приложение II.4 Рабочая программа дисциплины ОГСЭ.04 Физическая культура

Приложение II.5 Рабочая программа дисциплины ОГСЭ .05 Русский язык и культура

Приложение II.6 Рабочая программа дисциплины ЕН .01 Математика

Приложение II.7 Рабочая программа дисциплины ЕН .02 Информатика

Приложение II.8 Рабочая программа учебной дисциплины EH.03 Экологические основы природопользования

Приложение II.9 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 Инженерная графика

Приложение II.10 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 Электротехника и электроника

Приложение II.11 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 Техническая механика

Приложение II.12Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Материаловедение

Приложение II.13 Рабочая программа учебной дисциплины OП.05 Теплотехника



Приложение II.14 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06 Процессы формообразования в машиностроении

Приложение II.15 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07 Метрология, стандартизация и сертификация

Приложение II.16 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.08 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов

Приложение II.17 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.09 Основы мехатроники

Приложение II.18 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.10 Основы организации производства (основы экономики, права и управления)

Приложение II.19 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.11 Охрана труда

Приложение II.20 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.12 Безопасность жизнедеятельности

Приложение II.21 Рабочая программа учебной дисциплины ОП.13 Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание

III. Программы учебных и производственных практик

Приложение III.1 Рабочая программа учебной практики УП.01

Приложение III.2 Рабочая программа учебной практики УП.02

Приложение III.3 Рабочая программа учебной практики УП.03

Приложение III.4 Рабочая программа учебной практики УП.04

Приложение III.5 Рабочая программа производственной практики ПП.01

Приложение III.6 Рабочая программа производственной практики ПП.02

Приложение III.7 Рабочая программа производственной практики ПП.03

IV. Программы базовых и профильных дисциплин

Приложение IV.1. Рабочая программа дисциплины ОБД.01 Русский язык

Приложение IV.2. Рабочая программа дисциплины ОБД.02 Литература

Приложение IV.3. Рабочая программа дисциплины ОБД.03 Иностранный язык

Приложение IV.4. Рабочая программа дисциплины ОБД.04 История

Приложение IV.5. Рабочая программа дисциплины ОБД.05 Обществознание

Приложение IV.6. Рабочая программа дисциплины ОБД.06 Химия

Приложение IV.7. Рабочая программа дисциплины ОБД.07 Биология

Приложение IV.8. Рабочая программа дисциплины ОБД.08 Физическая культура

Приложение IV.9. Рабочая программа дисциплины ОБД.09 Основы безопасности жизнедеятельности

Приложение IV.10. Рабочая программа дисциплины ОБД.10 Астрономия

Приложение IV.11. Рабочая программа дисциплины ОБД.11 Право

Приложение IV.12. Рабочая программа дисциплины ОБД.12 Экономика

Приложение IV.13. Рабочая программа дисциплины ОПД.01 Математика

Приложение IV.14. Рабочая программа дисциплины ОПД.02 Информатика

Приложение IV.15. Рабочая программа дисциплины ОПД.03 Физика

Приложение IV.16. Рабочая программа дисциплины ПОО.01 Индивидуальный проект

V. Комплекты оценочных средств профессиональных модулей

Приложение V.1 Контрольно-оценочные средства профессионального модуля ПМ.01 ПМ. Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели



Приложение V.2 Контрольно-оценочные средства профессионального модуля ПМ. 02 Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой модели на аддитивных установках)

Приложение V.3 Контрольно-оценочные средства профессионального модуля ПМ. 03 Организация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок Приложение V.3 Контрольно-оценочные средства профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по профессии, должности служащих 16045 «Оператор станков с программным управлением»



Раздел 1. Общие положения

1.1. Настоящая примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии, (далее — ООП) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 декабря 2015 г. N 1506 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 января 2016 г., регистрационный номер N 40631) (далее — ФГОС СПО).

ООП определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности, результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ООП разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии и настоящей ООП.

- 1.2. Нормативные основания для разработки ООП:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 22 декабря 2015 г. N 1506 «Обутверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.02.09, «Аддитивные технологии» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 января 2016 г. N 40631);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).



- Приказ Минтруда России от 9 февраля 2017 года N 155н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по аддитивным технологиям», зарегистрированный в Минюсте РФ 10 марта 2017 года, регистрационный N 45897.
 - 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ООП –основная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

Цикл ОГСЭ - Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

Цикл ЕН - Общий математический и естественно-научный цикл

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: техниктехнолог.

Получение среднего профессионального образования допускается только профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования (часов обязательных БДучебных занятий): 4536 часов.

Срок получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования: 2 года 10 месяцев

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 7542 академических часа.

Срок получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования 3 года 10 месяцев.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности 1
 - 3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям:

 $^{^1}$ Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779).



Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификация Техник-технолог
Создание и корректировка	ПМ 01. Создание и	осваивается
компьютерной (цифровой) модели	корректировка	
	компьютерной (цифровой)	
	модели	
Организация и ведение	ПМ 02. Организация и	осваивается
технологического процесса	ведение технологического	
создания изделий по компьютерной	процесса создания изделий	
(цифровой) модели на установках	по компьютерной	
для аддитивного производства	(цифровой) модели на	
	аддитивных установках	
Организация и проведение	ПМ 03. Организация и	осваивается
технического обслуживания и	проведение технического	
ремонта установок для аддитивного	обслуживания и ремонта	
производства	аддитивных установок	
Выполнение работ по одной или	ПМ 04. Выполнение работ по	осваивается
нескольким профессиям рабочих,	одной или нескольким	
должностям служащих	профессиям рабочих,	
(приложение к настоящему ФГОС	должностям служащих	
СПО)		

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы 4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Умения, знания
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Умения: определять актуальность нормативно- правовой документации в профессиональной деятельности; выстраивать траектории профессионального и личностного развития
		Знания: содержание актуальной нормативно- правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования



OK 02.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональны х задач, оценивать их эффективность и качество.	Умения: Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы. Составлять план действия. Определять необходимые ресурсы. Реализовать составленный план. Оценивать результат и последствия своих действий. Знания: Основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. Структура плана решения задач. Порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
OK 03	Принимать в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Умения: Распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте. Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части. Владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах. Знания: Алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях. Профессиональный и социальный контекст.
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессиональног о и личностного развития	Умения: планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска Знания номенклатуры информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации
ОК 5.	Использовать информационно- коммуникационны е технологии в	Умения: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение



	профессиональной	Знания: современные средства и устройства
	деятельности	информатизации; порядок их применения и
		программное обеспечение в профессиональной
		деятельности.
ОК 6.	Работать в	Умения: взаимодействовать с коллегами,
	коллективе,	руководством, клиентами; обсуждать
	эффективно	дискуссионные вопросы профессиональной
	общаться с	деятельности и вырабатывать консолидированную
	коллегами,	точку зрения; оказывать содействие и помощь
	руководством,	коллегам/членам команды
	подчиненными	Знания: психология коллектива; психология
		личности; основы проектной деятельности
ОК 7.	Брать на себя	Умения: организовывать работу коллектива и
	ответственность за	команды; планировать деятельность
	работу членов	коллектива/команды, проводить контрольные
	команды	мероприятия; обеспечивать производственную
	(подчиненных),	деятельность необходимыми ресурсами
	результат	Знания: психология коллектива; психология
	выполнения	личности; методы организации деятельности
	заданий.	коллектива исполнителей;
		нормативно-правовое регулирование
		производственных отношений
OK 8.	Самостоятельно	Умения: понимать и описывать значение своей
	определять задачи	профессии
	профессионального	Презентовать структуру профессиональной
	и личностного	деятельности по специальности
	развития,	Знания: особенности социального и культурного
	заниматься	контекста; правила оформления документов.
	самообразованием,	Правила поведения в ходе выполнения
	осознанно	профессиональной деятельности
	планировать	
	повышение	
	квалификации	
OIC 0		Vicenza
OK 9.	Ориентироваться	Умения: определять задачи и необходимые
	в условиях смены	источники поиска информации; анализировать
	технологий в	актуальные технологии профессиональной
	профессиональной	деятельности и тенденции их развития;
	деятельности.	Знания: Актуальный профессиональный и
		социальный контекст. Современные технологии
		области профессиональной деятельности.



4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Создание и корректировка компьютерной (цифровой)	ПК 1.1. Применять средства бесконтактной оцифровки для целей	Практический опыт: Создания компьютерных моделей посредством бесконтактной оцифровки реальных объектов и их подготовки к производству
модели	компьютерного проектирования, входного и выходного контроля.	Умения: - выбирать необходимую систему бесконтактной оцифровки в соответствии с поставленной задачей, руководствуясь необходимой точностью, габаритами объекта, его подвижностью или неподвижностью, световозвращающей способностью и иными особенностями; - осуществлять наладку и калибровку систем бесконтактной оцифровки; - выполнять подготовительные работы для бесконтактной оцифровки; - выбирать средства измерений; - выполнять измерения и контроль параметров изделий; - выполнять работы по бесконтактной оцифровке реальных объектов при помощи систем оптической оцифровки различных типов; - выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; - выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике; - использовать электронные приборы и устройства; Знания: - типы систем бесконтактной оцифровки и области их применения;
		их применения; - принцип действия различных систем бесконтактной оцифровки; - правила осуществления работ по бесконтактной оцифровки для целей производства; - правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем, геометрических построений и правила изображения технических деталей; - способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем в ручной и машинной графике; - виды электронных приборов и устройств; - базовые электронные элементы и схемы; - правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов;



ПК 1.2. Создавать и корректировать средствами компьютерного проектирования цифровые трехмерные модели изделий

- устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;

Практический опыт:

Непосредственного моделирования по чертежам и техническим заданиям в программах компьютерного моделирования;

Умения:

- осуществлять проверку и исправление ошибок в оцифрованных моделях;
- осуществлять оценку точности оцифровки посредством сопоставления с оцифровываемым объектом;
- моделировать необходимые объекты, предназначенные для последующего производства в компьютерных программах, опираясь на чертежи, технические задания или оцифрованные модели;
- выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;
- оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией;
- читать чертежи, технологические схемы, спецификации и технологическую документацию по профилю специальности;
- определять твердость материалов;
- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
- применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам
- использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов

Знания:

- устройство, правила калибровки и проверки на точность систем бесконтактной оцифровки;
- требования к компьютерным моделям, предназначенным для производства на установках послойного синтеза
- методы и приемы проекционного черчения;
- классы точности и их обозначение на чертежах;
- правила оформления и чтения конструкторской и технологической документации;
- технику и принципы нанесения размеров;
- типы и назначение спецификаций, правила их чтения и составления;
- требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации и Единой системы технологической документации;



			- основные сведения о назначении и свойствах полимеров, керамик, металлов и сплавов, о технологии их производства, а также особенности их строения; методы измерения параметров и определения свойств материалов; - основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования; - требования качества в соответствии с действующими стандартами; - технические регламенты; - метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология; - виды, методы, объекты и средства измерений; - основы взаимозаменяемости и нормирование точности; - система допусков и посадок; - квалитеты и параметры шероховатости; - методы определения погрешностей измерений; - основные сведения о сопряжениях в машиностроении; - система автоматизированного проектирования и ее составляющие; - принципы функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий; - теория и практика моделирования трехмерной объемной конструкторской документации; - системы управления данными об изделии (системы класса PDM); - понятие цифрового макета.
Организация и	ПК	2.1.	Практический опыт:
			Руководства на уровне технологического звена
ведение	Организовывать	И	подготовкой аддитивных установок к запуску,
технологическ	вести		подготовкой и рекупераций рабочих материалов.
ого процесса	технологический		Управления загрузкой материалов для синтеза;
создания по	процесс	на	контроля работы подающих и дозаторных систем,
компьютерной	установках	для	сопровождения (контроля) рабочего цикла
(цифровой)	аддитивного		аддитивной установки.
,	производства		Выполнения работ по проверке соответствия готовых
модели на установках для			изделий техническому заданию с применением
аддитивного			ручного измерительного инструмента и систем бесконтактной оцифровки
производства			Умения:
производетва			- выбирать технологию послойного синтеза в
			соответствии с решаемой производственной задачей,
			технологиями последующей обработки деталей и/или
			технологий дальнейшего использования
			синтезированных объектов;
			- выбирать материал для послойного синтеза и
			оптимальные параметры процесса в соответствии с

решаемой производственной задачей, технологиями



последующей обработки деталей и/или технологий дальнейшего использования синтезированных объектов;

- заполнять маршрутно-технологическую документацию на эксплуатацию оборудования
- распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые полимерные, металлические и керамические материалы, применяемые в производстве, по маркировке, внешнему виду, происхождению, свойствам, составу, назначению и способу приготовления и классифицировать их;
- правильно эксплуатировать электрооборудование;
- использовать электронные приборы и устройства;
- выбирать средства измерений;
- выполнять измерения и контроль параметров излелий:
- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
- применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам;
- использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов;
- определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;
- оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;
- проводить инструктаж по технике безопасности.
- защищать свои права в соответствии с гражданским и трудовым законодательством Российской Федерации;
- рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (предприятия);
- разрабатывать бизнес-план;

Знания:

- назначение и область применения существующих типов аддитивных установок и используемые в них материалы;
- технические параметры, характеристики и особенности различных видов аддитивных установок;
- классификацию, основные виды, маркировку, область применения и способы обработки конструкционных материалов, основные сведения об их назначении и свойствах, принципы их выбора для применения в производстве;
- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования полимеров, керамики, металлов и сплавов, а также виды их механической,



химической,	термической,	гидравлическої	йи
газообработі	ки;		

- литейные свойства полимеров различного отверждения, литейные свойства металлов и сплавов, закономерности процессов формирования структуры и свойств отливок;
- физико-химические явления при производстве заготовок методом литья;
- основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов;
- способы получения композиционных материалов;
- сущность технологических процессов литья, спекания порошков, электровакуумного напыления, сварки, обработки металлов давлением и резанием;
- базовые электронные элементы и схемы;
- виды электронных приборов и устройств;
- основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования;
- требования качества в соответствии с действующими стандартами и технические регламенты;
- метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;
- виды, методы, объекты и средства измерений;
- устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- основы взаимозаменяемости и нормирование точности;
- система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
- методы определения погрешностей измерений;
- основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
- система автоматизированного проектирования и ее составляющие;
- принципы функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий;
- теория и практика моделирования трехмерной объемной конструкции, оформления чертежей и текстовой конструкторской документации.
- понятие правового регулирования в сфере профессиональной деятельности;
- основные положения законодательных и нормативных правовых актов в области экономики;
- материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;
- производственная и организационная структура предприятия;



- основы организации работы коллектива
исполнителей;

- инструменты дисциплинарной и материальной ответственности;
- права и обязанности работника в сфере профессиональной деятельности;
- нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников;
- виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты;
- основы пожарной безопасности;
- особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;

ПК

Контролировать правильность функционирования установки, регулировать её элементы, корректировать программируемые параметры

2.2.

Практический опыт:

Контроля и регулировки рабочих параметров аддитивных установок;

Контроля работы подающих и дозаторных систем, сопровождения (контроля) рабочего цикла аддитивной установки

Руководства на уровне технологического звена по подготовке аддитивных установок к запуску, подготовки и рекуперации рабочих материалов.

Умения:

- определять оптимальные методы контроля качества;
- проводить анализ отклонений готовых изделий от технического задания;
- выбирать средства измерений;
- выполнять измерения и контроль параметров изделий;
- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- регулировать функционирование установки;
- корректировать программируемые параметры установки;
- применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам;
- эффективно использовать материалы и оборудование;
- заполнять маршрутно-технологическую документацию на эксплуатацию оборудования.

Знания:

- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования полимеров, керамики, металлов и сплавов, а также виды их механической, химической, термической, гидравлической и газообработки;
- основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования;
- требования качества в соответствии с действующими стандартами;
- технические регламенты;
- метрология и технические измерения: основные



	понятия, единая терминология;
	- виды, методы, объекты и средства измерений;
	- устройство, назначение, правила настройки и
	регулирования контрольно-измерительных
	инструментов и приборов;
	- основы взаимозаменяемости и нормирование
	точности;
	- система допусков и посадок;
	- квалитеты и параметры шероховатости;
	- методы определения погрешностей измерений;
	- основные сведения о сопряжениях в
	машиностроении.
ПК 2.3. Проводить	Практический опыт:
доводку и	Выполнения работ по доводке и финишной
финишную	обработке изделий, полученных посредством
обработку изделий,	аддитивных технологий, в соответствии с
созданных на	техническим заданием с применением токарных и
	фрезерных станков с числовым программным
установках для	управлением (далее - ЧПУ), гидроабразивных
аддитивного	установок, расточных станков и ручного
производства	инструмента.
	Умения:
	- Подбирать технологическое оборудование, станки,
	инструменты и разрабатывать оснастку для
	финишной обработки изделий, полученных
	послойным синтезом;
	- проводить анализ отклонений готовых изделий от
	технического задания;
	- определять оптимальный технологический цикл
	финишной обработки изделия;
	- определять оптимальные методы контроля качества;
	- распознавать и классифицировать конструкционные
	и сырьевые полимерные, металлические и
	керамические материалы, применяемые в
	производстве, по маркировке, внешнему виду,
	происхождению, свойствам, составу, назначению и
	способу приготовления и классифицировать их;
	- определять твердость материалов;
	- выполнять измерения и контроль параметров
	изделий;
	- определять предельные отклонения размеров по
	стандартам, технической документации;
	- определять характер сопряжения (группы посадки)
	по данным чертежей, по выполненным расчетам;
	- применять требования нормативных документов к
	- применять треоования нормативных документов к производимой продукции и производственным
	процессам
	- осуществлять рациональный выбор параметров
	технологического процесса для обеспечения
	заданных свойств и требуемой точности изделия

Знания:

- технические параметры, характеристики и особенности современных токарных и фрезерных станков с ЧПУ, координатно-расточных станков,



установок гидроабразивной обработки, ручных измерительных инструментов и систем бесконтактной оцифровки

- особенности и требования технологий последующей обработки деталей на токарных и фрезерных станках с ЧПУ и установках гидроабразивной полировки;
- особенности дальнейшего использования синтезированных объектов для литья в качестве выплавляемых или выжигаемых моделей, литейных форм и стержней
- классификацию, основные виды, маркировку, область применения и способы обработки конструкционных материалов, основные сведения об их назначении и свойствах, принципы их выбора для применения в производстве;
- методы измерения параметров и определения свойств материалов;
- устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- основы взаимозаменяемости и нормирование точности;
- система допусков и посадок;
- квалитеты и параметры шероховатости;
- методы определения погрешностей измерений;
- основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
- способы обеспечения заданной точности и свойств при изготовлении деталей;
- особенности и сфера применения технологий литья, пластического деформирования, обработки резанием, аддитивного производства

ПК 2.4. Подбирать параметры аддитивного технологического процесса и разрабатывать оптимальные режимы производства изделий на основе технического задания (компьютерной/цифр овой модели)

Практический опыт:

Руководства на уровне технологического звена по подготовке аддитивных установок к запуску, подготовки и рекуперации рабочих материалов Выполнения работ по проверке соответствия готовых изделий техническому заданию с применением ручного измерительного инструмента и систем бесконтактной оцифровки.

Умения:

- эффективно использовать материалы и оборудование;
- распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые полимерные, металлические и керамические материалы, применяемые в производстве, по маркировке, внешнему виду, происхождению, свойствам, составу, назначению и способу приготовления и классифицировать их;
- определять твердость материалов;
- выполнять измерения и контроль параметров изделий;
- определять предельные отклонения размеров по



стандартам, технической документации;

			стандартам, технической документации;
			- определять характер сопряжения (группы посадки)
			по данным чертежей, по выполненным расчетам;
			- применять требования нормативных документов к
			производимой продукции и производственным
			процессам;
			- проектировать операции технологического процесса
			производства продукции отрасли.
			- заполнять маршрутно-технологическую
			документацию на эксплуатацию оборудования;
			Знания:
			- особенности дальнейшего использования
			синтезированных объектов для литья в качестве
			выплавляемых или выжигаемых моделей, литейных
			форм и стержней;
			- классификацию, основные виды, маркировку,
			область применения и способы обработки
			конструкционных материалов, основные сведения об
			их назначении и свойствах, принципы их выбора для
			применения в производстве;
			- методы измерения параметров и определения
			свойств материалов;
			- основные положения и цели стандартизации,
			сертификации и технического регулирования;
			- требования качества в соответствии с действующими
			_
			стандартами;
			- технические регламенты;
			- метрология и технические измерения: основные
			понятия, единая терминология;
			- основы взаимозаменяемости и нормирование
			точности;
			- система допусков и посадок;
			- квалитеты и параметры шероховатости;
			- методы определения погрешностей измерений; - типовые технологические процессы производства
			деталей и узлов машин;
			- методы формообразования в машиностроении;
	TIC	2 1	- понятие технологичности конструкции изделия
Организация и	ПК	3.1.	Практический опыт:
проведение	Диагностировать		Выявления и устранения неисправностей установок
технического	неисправности		для аддитивного производства
обслуживания	установок	ДЛЯ	Умения:
и ремонта	аддитивного		- проводить анализ неисправностей
установок для	производства		электрооборудования;
аддитивного	1 ''		- Подбирать технологическое оборудование для
производства.			ремонта и эксплуатации аддитивных установок и
проповодетва.			вспомогательных электромеханических,
			электротехнических, электронных и оптических
			устройств и систем, определять оптимальные
			варианты его использования;
			- читать кинематические схемы;
			- читать принципиальные и электрические схемы
			I <u>~</u>
			устройств;



- определять напряжения в конструкционных элементах;
- производить расчеты элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость;
- производить расчеты на сжатие, срез и смятие;
- выбирать средства измерений;
- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
- выбирать средства измерений;
- измерять и рассчитывать параметры электрических цепей;
- анализировать электронные схемы;
- правильно эксплуатировать электрооборудование;
- использовать электронные приборы и устройства;
- использовать коллективные и индивидуальные средства защиты;
- определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;
- оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;
- проводить инструктаж по технике безопасности
- читать и составлять принципиальные схемы электрических, гидравлических и пневматических приводов несложного технологического оборудования;
- составлять управляющие программы для программируемых логических контроллеров;
- распознавать, классифицировать и использовать датчики, реле и выключатели в системах управления;
- правильно эксплуатировать мехатронное оборудование.

Знания:

- физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, правила технического обслуживания установок для аддитивного производства;
- элементы систем автоматики, основные характеристики и принципы их применения в аддитивных установках и вспомогательном оборудовании;
- классификацию и назначение электроприводов, физические процессы в электроприводах;
- выбор элементов схемы электроснабжения и защиты;
- технологию ремонта установок для аддитивного производства, вспомогательного оборудования и пускорегулирующей аппаратуры;
- действующую нормативно-техническую документацию по специальности;
- правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта;



- порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний;
- методы повышения долговечности оборудования;
- виды движений и преобразующие движения механизмы;
- виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах;
- кинематику механизмов, соединения деталей машин:
- виды износа и деформаций деталей и узлов;
- методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации, а также на сжатие, срез и смятие;
- трение, его виды, роль трения в технике;
- назначение и классификацию подшипников;
- характер соединения основных сборочных единиц и деталей;
- типы, назначение, устройство редукторов;
- устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования;
- требования качества в соответствии с действующими стандартами, технические регламенты;
- метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;
- виды, методы, объекты и средства измерений;
- основы взаимозаменяемости и нормирование точности;
- система допусков и посадок;
- методы определения погрешностей измерений;
- основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
- условно-графические обозначения электрического оборудования;
- принципы получения, передачи и использования электрической энергии;
- основы теории электрических машин;
- виды электроизмерительных приборов и приемы их использования;
- базовые электронные элементы и схемы;
- виды электронных приборов и устройств;
- релейно-контактные и микропроцессорные системы управления: состав и правила построения;
- физические процессы, протекающие в проводниках, полупроводниках и диэлектриках, свойства электротехнических материалов;
- основные законы электротехники и методы расчета электрических цепей;
- нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников;



профессиональное образовательное учреждение				
«Малоохтинский колледж»				
	- виды вредных и опасных факторов на производстве,			
	средства защиты;			
	- основы пожарной безопасности;			
	- правила безопасной эксплуатации установок и			
	аппаратов;			
	- особенности обеспечения безопасных условий			
	труда в сфере профессиональной деятельности.			
	- базовые понятия автоматизированных систем			
	управления технологическим процессом, в том числе			
	гибридных систем;			
	- концепцию построения мехатронных модулей,			
	структуру и классификацию;			
	- структура и состав типовых систем мехатроники;			
	- основы проектирования и конструирования			
	мехатронных модулей,			
	- основные понятия систем автоматизации			
	технологических процессов;			
	- методы построения и анализа интегрированных			
	мехатронных модулей и систем;			
	- типы приводов автоматизированного производства.			
ПК 3.2.	Практический опыт:			
Организовывать и	Осуществления технического обслуживания и			
осуществлять	ремонта аддитивных установок			
техническое	Использования контрольно-измерительных приборов			
обслуживание и	Умения:			
текущий ремонт	- организовывать и выполнять наладку, регулировку			
механических	и проверку установок для аддитивного производства;			
элементов установок	- осуществлять метрологическую поверку изделий;			
для аддитивного	- производить диагностику оборудования и			
производства	определение его ресурсов;			
	- читать кинематические схемы;			
	- определять передаточное отношение;			
	- определять напряжения в конструкционных			
	элементах;			
	- выбирать средства измерений;			
	- определять предельные отклонения размеров по			
	стандартам, технической документации;			
	- использовать основные законы и принципы			
	теоретической электротехники и электроники в			
	профессиональной деятельности;			
	- читать принципиальные электрические схемы			
	устройств;			
	- измерять и рассчитывать параметры электрических			
	цепей;			
	- анализировать электронные схемы;			
	- правильно эксплуатировать электрооборудование;			
	- использовать электронные приборы и устройства;			
	- использовать коллективные и индивидуальные			
	средства защиты;			
	- определять и проводить анализ опасных и вредных			
	факторов в сфере профессиональной деятельности;			
	- оценивать состояние техники безопасности на			
	производственном объекте;			
1	проволить инструктом по тахинка баропосности			

- проводить инструктаж по технике безопасности



- рассчитывать теплообменные процессы;
- производить расчеты нагрева и теплообмена в камерах построения установок для аддитивного производства;
- оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией;
- читать чертежи, технологические схемы, спецификации и технологическую документацию по профилю специальности;
- читать и составлять принципиальные схемы электрических, гидравлических и пневматических приводов несложного технологического оборудования;
- составлять управляющие программы для программируемых логических контроллеров;
- распознавать, классифицировать и использовать датчики, реле и выключатели в системах управления;
- правильно эксплуатировать мехатронное оборудование

Знания:

- физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, правила технического обслуживания установок для аддитивного производства;
- элементы систем автоматики, основные характеристики и принципы их применения в аддитивных установках и вспомогательном оборудовании;
- классификацию и назначение электроприводов, физические процессы в электроприводах;
- выбор элементов схемы электроснабжения и защиты:
- технологию ремонта установок для аддитивного производства, вспомогательного оборудования и пускорегулирующей аппаратуры;
- действующую нормативно-техническую документацию по специальности;
- правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта;
- порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний;
- виды движений и преобразующие движения механизмы;
- виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах;
- кинематику механизмов, соединения деталей машин:
- виды износа и деформаций деталей и узлов;
- трение, его виды, роль трения в технике;
- назначение и классификацию подшипников;
- характер соединения основных сборочных единиц и деталей;



- основные типы смазочных устройств;
- типы, назначение, устройство редукторов;
- устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования;
- требования качества в соответствии с действующими стандартами;
- технические регламенты;
- метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;
- виды, методы, объекты и средства измерений;
- устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- основы взаимозаменяемости и нормирование точности;
- система допусков и посадок;
- методы определения погрешностей измерений;
- условно-графические обозначения электрического оборудования;
- основы теории электрических машин;
- виды электроизмерительных приборов и приемы их использования;
- базовые электронные элементы и схемы;
- виды электронных приборов и устройств;
- релейно-контактные и микропроцессорные системы управления: состав и правила построения;
- физические процессы, протекающие в проводниках, полупроводниках и диэлектриках, свойства электротехнических материалов;
- основные законы электротехники и методы расчета электрических цепей;
- виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты;
- основы пожарной безопасности;
- правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов:
- основные законы теплообмена и термодинамики;
- тепловые процессы, происходящие в аппаратах и машинах;
- устройство и принцип действия камер построения установок для аддитивного производства;
- закономерности процессов теплообмена камер построения установок для аддитивного производства
- базовые понятия автоматизированных систем управления технологическим процессом, в том числе гибридных систем;
- концепцию построения мехатронных модулей, структуру и классификацию;
- структуру и состав типовых систем мехатроники;
- типы приводов автоматизированного производства
- базовые понятия автоматизированных систем управления технологическим процессом, в том числе



VI V I V I	//17	талоохтинский колледж»
		гибридных систем;
		- структуру и состав типовых систем мехатроники;
		- типы приводов автоматизированного производства
	ПК 3.3. Заменять	Практический опыт:
	неисправные	Выполнения работ по технической эксплуатации,
	электронные,	обслуживанию и ремонту аддитивных установок и
	электронно-	вспомогательного оборудования
	оптические,	Умения:
	оптические и прочие	- прогнозировать отказы и обнаруживать дефекты
	функциональные	аддитивных установок, осуществлять технический
	элементы установок	контроль при их эксплуатации;
	для аддитивного	- эффективно использовать материалы и
	производства и	оборудование;
	проводить их	- заполнять маршрутно-технологическую
	регулировку	документацию на эксплуатацию и обслуживание
		аддитивных установок;
		- организовывать и выполнять наладку, регулировку
		и проверку установок для аддитивного производства;
		- читать кинематические схемы;
		- определять передаточное отношение;
		- выбирать средства измерений;
		- определять предельные отклонения размеров по
		стандартам, технической документации;
		- использовать основные законы и принципы
		теоретической электротехники и электроники в
		профессиональной деятельности;
		- читать принципиальные электрические схемы
		устройств;
		- измерять и рассчитывать параметры электрических
		цепей;
		- анализировать электронные схемы;
		- правильно эксплуатировать электрооборудование;
		- использовать электронные приборы и устройства;
		- использовать коллективные и индивидуальные
		средства защиты;
		- определять и проводить анализ опасных и вредных
		факторов в сфере профессиональной деятельности;
		- оценивать состояние техники безопасности на
		производственном объекте;
		- проводить инструктаж по технике безопасности
		Знания:
		- физические принципы работы, конструкцию,
		технические принципы расоты, конструкцию, технические характеристики, правила технического
		* * *
		обслуживания установок для аддитивного
		производства;
		- элементы систем автоматики, основные
		характеристики и принципы их применения в
		аддитивных установках и вспомогательном
		оборудовании;
		- классификацию и назначение электроприводов,
		физические процессы в электроприводах;
		- выбор элементов схемы электроснабжения и
		защиты;



- технологию ремонта установок для аддитивного производства, вспомогательного оборудования и пускорегулирующей аппаратуры;
- действующую нормативно-техническую документацию по специальности;
- правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта;
- порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний;
- виды износа и деформаций деталей и узлов;
- основные типы смазочных устройств;
- типы, назначение, устройство редукторов;
- устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования;
- требования качества в соответствии с действующими стандартами;
- технические регламенты;
- метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;
- виды, методы, объекты и средства измерений;
- устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- методы определения погрешностей измерений;
- основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
- условно-графические обозначения электрического оборудования;
- виды электроизмерительных приборов и приемы их использования;
- базовые электронные элементы и схемы;
- виды электронных приборов и устройств;
- релейно-контактные и микропроцессорные системы управления: состав и правила построения;
- физические процессы, протекающие в проводниках, полупроводниках и диэлектриках, свойства электротехнических материалов;
- основные законы электротехники и методы расчета электрических цепей;
- нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников;
- виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты;
- основы пожарной безопасности;
- правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов;
- устройство и принцип действия камер построения установок для аддитивного производства;



Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование	Объем о	образовательной	і́ программы і	в академичест	ких часах		Рекомендуе
		Всего	Занятия по	дисциплинам	и и МДК		Самостоят	мый курс
			Теоретическ	Практичес	Курсовой	Практики	ельная	изучения
			ие занятия	кие	проект		работа ²	
				занятия	(работа)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОП	Общеобразовательная подготовка	1404	857	547	-	-	-	-
CO	Среднее общее образование	1404	857	547	-	-	-	
ОБД	Базовые дисциплины	888	566	322	-	-	-	
ОБД.01	Русский язык	78	46	32	-	-	-	1
ОБД.02	Литература	117	68	49	-	-	-	1
ОБД.03	Иностранный язык	117		117	-	-	-	1
ОБД.04	История	117	105	12	-	-	-	1
ОБД.05	Обществознание	58	46	12	-	-	-	1
ОБД.06	Химия	78	50	28	-	-	-	1
ОБД.07	Биология	39	24	15	-	-	-	1
ОБД.08	Физическая культура	117	15	102	-	-	-	1

-

²⁾ Объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательной организацией в соответствии с требованиями ФГОС СПО



	La contraction de la contracti							
ОБД.09	Основы безопасности жизнедеятельности	70	46	24	-	-	-	1
ОБД.10	Астрономия	38	26	12	-	-	-	1
ОБД.11	Право	34	20	14				1
ОБД.12	Экономика	36	20	16				1
ОПД	Профильные дисциплины	516	291	225	-	-	-	
ОПД.01	Математика	234	149	85	-	-	-	1
ОПД.02	Информатика	100	-	100	-	-	-	1
ОПД.03	Физика	121	81	40	-	-	-	1
ПОО.01	Индивидуальный проект	50	30	20				1
Обязательн	ая часть образовательной программы и	3060	1659	1223	70	900	_	-
практики		3000	1039	1223	. •	200		
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально- экономический цикл	539	157	382	-	-	-	-
ОГСЭ.01	Основы философии	57	53	4	-	-	20	2
ОГСЭ.02	История	63	43	20	-	-	30	5
ОГСЭ.03	Иностранный язык	168	4	164	-	-	63	4
ОГСЭ.04	Физическая культура	198	4	194	-	-	198	4
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	53	53		-	-	-	2
EH.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	192	83	109	-	-	-	



Математика	68	35	33	-	-	30	2
Информатика	68	-	68	-	-	30	2
Экологические основы природопользования	56	48	8	-	-	15	4
Общепрофессиональный цикл	1301	885	396	-	-	658	
Инженерная графика	126	76	50	-	-	72	2
Электротехника и электроника	64	38	26	-	-	32	3
Техническая механика	120	92	28	-	-	70	2
Материаловедение	85	67	18	-	-	42	2
Теплотехника	103	67	36	-	-	58	2
Процессы формообразования в машиностроении	111	65	46	-	-	75	2,3
Метрология, стандартизация и сертификация	146	104	42	-	-	82	3
Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	168	122	46	-	-	58	3
Основы мехатроники	104	34	50	20	-	53	3
Основы организации производства (основы экономики, права и управления)	68	56	12	-		40	3
	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональный цикл Инженерная графика Электротехника и электроника Техническая механика Материаловедение Теплотехника Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Основы организации производства	Информатика 68 Экологические природопользования 56 Общепрофессиональный цикл 1301 Инженерная графика 126 Электротехника и электроника 64 Техническая механика 120 Материаловедение 85 Теплотехника 103 Процессы формообразования в машиностроении 111 Метрология, стандартизация и сертификация 146 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов 168 Основы мехатроники 104 Основы организации производства 68	Информатика 68 - Экологические природопользования основы 56 48 Общепрофессиональный цикл 1301 885 Инженерная графика 126 76 Электротехника и электроника 64 38 Техническая механика 120 92 Материаловедение 85 67 Теплотехника 103 67 Процессы формообразования в машиностроении 111 65 Метрология, стандартизация и сертификация 146 104 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов 168 122 Основы мехатроники 104 34 Основы организации производства 68 56	Информатика 68 - 68 Экологические природопользования основы 56 48 8 Общепрофессиональный цикл 1301 885 396 Инженерная графика 126 76 50 Электротехника и электроника 64 38 26 Техническая механика 120 92 28 Материаловедение 85 67 18 Теплотехника 103 67 36 Процессы формообразования в машиностроении 111 65 46 Метрология, стандартизация и сертификация 146 104 42 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов 168 122 46 Основы мехатроники 104 34 50 Основы организации производства 68 56 12	Информатика 68 - 68 - Экологические природопользования основы 56 48 8 - Общепрофессиональный цикл 1301 885 396 - Инженерная графика 126 76 50 - Электротехника и электроника 64 38 26 - Техническая механика 120 92 28 - Материаловедение 85 67 18 - Теплотехника 103 67 36 - Процессы формообразования в машиностроении 111 65 46 - Метрология, стандартизация и сертификация 146 104 42 - Системы автоматизированного проектирования технологических процессов 168 122 46 - Основы мехатроники 104 34 50 20 Основы организации производства 68 56 12 -	Информатика 68 - 68 - - Экологические природопользования основы 56 48 8 - - Общепрофессиональный цикл 1301 885 396 - - Инженерная графика 126 76 50 - - Электротехника и электроника 64 38 26 - - Техническая механика 120 92 28 - - Материаловедение 85 67 18 - - Теплотехника 103 67 36 - - Процессы формообразования в машиностроении 111 65 46 - - Метрология, стандартизация и сертификация 146 104 42 - - Системы автоматизирования технологических процессов 168 122 46 - - Основы мехатроники 104 34 50 20 - Основы организации производства 68	Информатика 68 - 68 - - 30 Экологические природопользования основы природопользования 56 48 8 - - 15 Общепрофессиональный цикл 1301 885 396 - - 658 Инженерная графика 126 76 50 - - 72 Электротехника и электроника 64 38 26 - - 32 Техническая механика 120 92 28 - - 70 Материаловедение 85 67 18 - - 42 Теплотехника 103 67 36 - - 58 Процессы формообразования в машиностроении 111 65 46 - - - 75 Метрология, стандартизация и сертификация 146 104 42 - - - 82 Системы автоматизирования технологических процессов 168 122 46 -



ОП.11	Охрана труда	72	56	16	-	-	36	3
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	86	68	18	-	-	40	2
ОП.13	Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание	48	40	8	-	-	-	3
П.00	Профессиональный цикл	1564	-	-	50	1008	-	
ПМ. 01	Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели	398	268	163	30	288	130	-
МДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов	142	142	89	30	-	70	3,4
МДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей	126	126	74	-	-	60	3,4
УП. 01	Учебная практика	144	-	-	-	144	-	3
ПП. 01	Производственная практика	144	-	-	-	144	-	4
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен		-	-	-			4
ПМ. 02	Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой модели на аддитивных установках)	484	199	109	20	180	156	-
МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий	152	97	35	20	-	68	3,4
МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства	96	60	36	-	-	48	3,4
МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий	80	42	38	-	-	40	3,4
УП. 02.	Учебная практика	144	-	-	-	144	-	3,4
ПП. 02	Производственная практика	36	-	-	-	36	-	4
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен		-	-	-		-	4
ПМ. 03	Организация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок	144/ 216	104	100	-	180	106	



МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства	184	102	82	-		64	3
УП. 03	Учебная практика	108	-	-	-	108	-	3
ПП. 03	Производственная практика	72	-	-	-	72	-	3
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен		-	-	-			
ПМ. 04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	248	70	70	-	360	82	
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	140	70	70	-	360	82	2,3
УП. 04	Учебная практика	360	-	-	-	360	-	3
ПД. 04	Производственная (преддипломная) практика	-	-	-	-	-	-	-
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен							3
Вариативна	я часть образовательной программы	972						
Промежуточ	ная аттестация	180						
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216						3
Итог		4464						



5.2. Календарный план

1 Календарный учебный график

	_		<u>. </u>		<u>, </u>	_			_	÷			_	_				_		_			_	_			_						_	_			_	_													_	_				-				
	(Сент	гябр	ь	Jь	0	ктяб	рь	ᄧ	H	Нояб	рь			Д	екаб	брь		φ.	Я	нва	ъ		4	ревр	раль		윤L		Ma	рт		. ₽	/	۱пре	ль	32	١L		Май	1			Июн	НЬ		5 l	V	1юль	2	L.		Авг	густ						
Курс	1-7	8 - 14	15-21	22 - 28	29 сен - 5 ок	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 okt - 2 Ho	3-9		17 - 23				8-14		22 - 28	29 дек - 4 ян	5-11	12 - 18	19 - 25	۱ĕ	2-8	0 - 15	CL - 6		Ξ	2-8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	ap - 5 al		13 - 19	20 - 26	27 ann - 3 M	4-10			18 - 24	1		. I	15-21	22 - 28	29 июн - 5 ин	6 - 12	1	20 - 26	27 июл -2 ав	3-9	1	17 - 23						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	1	2 1:	3 1	4 1	15	16	17	18	19	20	21	22	2:	3 2	4 2	5 2	26	27	28	29	30	31	. 32	33	34	4 3	5 3	5 3	7 3	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52]				
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	:	E	*	*	*	*	*	*	*	*	*		ŧ :	ŧ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	= =		ŧ :	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Ì				
I																			=	=																									::	::	=	=	=	=	=	=	=	=	=			_	i	
п																			=	=																			:	: (0	0	0	0	0	0	0	=	=	=	=	=	=	=	=					
ш														()	0	0	::	=	=																						::	::	0	0	0	0	=	=	=	=	=	=	=	=					
IV														(0	0	0	=	=				0	0) ()	8	8	8	8	8	8	8	::	X	()	×	()	Κ.	Δ.	Δ	Δ	Δ	Ш	Ш	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
Обоз	нач	нен	ия:				0	буч	ение	е по	ди	СЩИГ	лин	ам і	1 ME	жді	1СЦ	иплі	инар	НЫ	м ку	pca	м		()	Учє	ебна	ая п	рак	тик	a													[Δ	По	одго	тов	как	гос	суда	эрсти	венн	юй и	итог	0В0	й атт	тест	ации
						::] П	роме	≥жу	точ	ная	атт	еста	аци	7										8	3	Про	ОИЗЕ	водс	тве	енна	я пр	рак	тика	а (по	пр	офи	лю (спец	шал	пьно	сти)			III	Го	суд	арст	гвен	ная	ти г	огов	ая а	ттес	стац	ΝЯ			
						=	К	анин	суль	ы)	(Про	ОИЗЕ	зодо	тве	енна	эя пр	рак	тика	(пр	едд	ципл	помн	ая)							*	Не	едел	пя от	гсут	ств	ует								

2 Сводные данные по бюджету времени

													Пр	актики					П	1A				
Курс	Обуч	нение по дис	циплинам и	междисципл	пинарным ку	урсам	Промежу	/точная атт	естация	Учебна	я практі	ика	практика	одствен (по про альност	филю		одствені эктика ипломна		Подго-	Прове- дение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
[Bce	его	10	сем	20	сем	Bcero	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем						
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	1404	17	612	22	792	2		2												11	52		
II	34	1224	17	612	17	612	1		1	7		7									10	52		
III	32	1152	13	468	19	684	3	1	2	7	3	4									10	52		
IV	16	576	13	468	3	108	1		1	7	4	3	7		7	4		4	4	2	2	43		
Всего	121	4356	60	2160	61	2196	7	1	6	21	7	14	7		7	4		4	4	2	33	199		



5.3 Распределение вариативной части программы

Согласно п. 2.1 Φ ГОС СПО вариативная часть образовательной программы составляет не более 30 % от общего объема образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы распределилась в соответствии с потребностями работодателей и направлена на введение новых дисциплин и увеличение объема времени, отведенного на дисциплины, МДК и профессиональные модули. Вариативная часть образовательной программы составила 900 академических часов.

Распределение вариативной части программы

№ п/п	Наименование профессиональных модулей (МДК, практик)	Количество часов, выделенных из вариативной части	Разница часов от общеобразовательной части	Обоснование
1.	ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи (новая дисциплина)	53		Направлена на повышение культурного и нравственного уровня обучающихся
2.	ОГСЭ.01 Основы философии	10		
3.	ОГСЭ.02 История		14	Направлены для продолжения освоения ФГОС СОО
4.	ОГСЭ.04 Физическая культура		30	Направлены для укрепления здоровья обучающихся
5.	ЕН.02 Информатика		8	Направлены для продолжения освоения ФГОС СОО в части изучения основ программирования и компьютерного моделирования
6.	ЕН.03 Экологические основы природопользования (новая дисциплина)	56		В связи с важностью соблюдения экологических требований при эксплуатации аддитивных установок.
7.	ОП.13 Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание	48		Направлена на формирование ОК.1-9
8.	ОП.01 Инженерная графика	4		Направлены на углубление содержания по рекомендации работодателя
9.	ОП.02 «Электротехника и электроника»		4	Используются для продолжения освоения ФГОС СОО и расширения базовых знаний по физике необходимых выполнения трудовых функций



			профессионального стандарта Специалист по
	27.04	10	аддитивным технологиям
10.	ОП.03 «Техническая	60	Направлены на расширение
1.1	механика»	50	базовых знаний необходимых в
11.	ОП.04	59	
	«Материаловедение»		профессиональной деятельности
12.	ОП.05	43	Направлены на углубление
12.	«Теплотехника»	73	содержания по
	WI CHISTO I CATTIFICATI		рекомендации работодателя
13.	ОП.06 «Процессы	51	Углубление содержания для
	формообразования в		освоения трудовых действий,
	машиностроении»		знаний предусмотренных в
	1		обобщенной трудовой
			функции А/01.4 Проведение
			подготовительных
			мероприятий для
			изготовления изделий из
			порошков, проволок и
			жидких фотополимерных
			материалов методами
			аддитивных технологий ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
			СТАНДАРТА «Специалист
			по аддитивным
			технологиям»
14.	ОП.07 «Метрология,	100	Направлены на расширение
	стандартизация и		базовых знаний
	сертификация»		необходимых в
			профессиональной
			деятельности. по
			рекомендации работодателя
15.	ОП.08 «Системы	94	Углубление содержания для
	автоматизированного		освоения трудовых действий,
	проектирования		знаний предусмотренных в
	технологических		обобщенной трудовой функции А/01.4 Проведение
	процессов»		подготовительных
			мероприятий для
			изготовления изделий из
			порошков, проволок и
			жидких фотополимерных
			материалов методами
			аддитивных технологий
			ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
			СТАНДАРТА «Специалист
			по аддитивным
4.5	оп 00 с		технологиям»
16.	ОП.09 Основы	44	Направлены на увеличение
	мехатроники		объема времени, отведенных
			на дисциплины
			общепрофессионального



			цикла по рекомендации работодателя
1.7	оп 10	20	
17.	ОП.10 Основы	20	Для соответствия трудовой
	организации		функции В/03.5 Разработка
	производства		единичных технологических
	(основы экономики,		процессов: умение -
	права и управления)		согласование
			технологического процесса
			между подразделениями,
			согласовывать
			технологические требования
			при выполнении
			технологических операций.
18.	ОП.11 Охрана труда	20	Для углубленного изучения:
	1 137	-	требований охраны труда,
			инструкция по пожарной
			безопасности, инструкция по
			промышленной
			безопасности, инструкция по
			экологической безопасности
19.	ОП. 12	18	Направлена на изучение
17.	Безопасность	10	основ «Безопасности
			жизнедеятельности» в части
	жизнедеятельност и		антитеррористической
	И		безопасности.
20.	МДК.01.01	42	
20.	Средства оцифровки	42	Направлены на увеличение объема времени для
			<u> </u>
21.	реальных объектов	40	овладения трудовыми
21.	МДК.02.01	40	функциями А «Проведение
	Теоретические		подготовительных
	основы производства		мероприятий для
	изделий с		изготовления изделий из
	использованием		порошков, проволок и
	аддитивных		жидких фотополимерных
	технологий	20	материалов методами
22.	МДК.03.01	30	аддитивных технологий», В
	Методы		«Разработка
	технического		технологических процессов
	обслуживания и		изготовления изделий
	ремонта		методами аддитивных
	установок для		технологий»
	аддитивного		профессионального
	производства		стандарта «Специалист по
			аддитивным технологиям»,
			на соответствие требованиям
			компетенции WSR «
			Изготовление прототипов».
	ОТОТИ	9	000

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническим условиям



6.1.1. Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Кабинеты:

Социально-экономических и гуманитарных дисциплин Иностранного языка Математики Информатики Инженерной графики Электротехники и электроники Мехатроники и автоматизации Технологии машиностроения Безопасности жизнедеятельности и охраны труда

Лаборатории:

Метрологии и стандартизации Технической механики Материаловедения Лаборатория бесконтактной оцифровки Электротехники и электроники

Мастерские:

Слесарная Участок аддитивных установок Участок механообработки

Спортивный комплекс:

Спортивный зал Тренажерный зал

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет Актовый зал Кабинет для самостоятельной работы

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии (специальности).

Образовательная организация, реализующая программу по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Оснащение лабораторий и мастерских определяется образовательной организацией и конкретизируется образовательной программой в зависимости от отраслевой направленности.



Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение кабинетов

Социально-экономических и гуманитарных дисциплин

Рабочее место преподавателя – 2 шт.;

Столы ученические – 14 шт.

Стулья ученические – 28 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска магнитная-1 шт.

Наглядные пособия:

Плакаты, наглядные пособия, схемы (Виды природопользования, Глобальные экологические проблемы, Виды экологических ситуаций и др.) – 1 комплект

Технические средства:

Автоматизированное рабочее место с доступом в глобальную сеть «Интернет» компьютер АНТАНИЯ (системный блок), монитор ЛОС с лицензионным программным обеспечением Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus -1 шт.

Интерактивная доска (яркий ультрокороткофокусный проектор Epson EB 160i) -1 шт.

Экранно-звуковые пособия по экологическим основам природопользования — 1 комплект Видеомагнитофон «LG» -1 шт.

CD-Телевизор «LG» с сопутствующей комплектацией – 1 шт.

Калькуляторы – 6 шт.

Иностранного языка

Стол преподавателя-1шт.

Кресло преподавателя -1шт.

Посадочные места для обучающихся - 12 шт.

Кресло компьютерное -12 шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя -1шт.

Плакаты, наглядные пособия, схемы.

Технические средства:

Звуковоспроизводящая аппаратура, в том числе:

- 2 колонки компьютерные CREATIVE 1 шт.
- -наушники с микрофоном Microsoft 12 шт.
- -документ-камера AVerVision -1шт.
- -конференц камера AVerVision 1 шт.

Лингафонное оснащение:

Лингафонный кабинет для учащихся ДИАЛОГ - 1 шт., в составе:

Лингафонные кабинки – 12 шт

Программное обеспечение для лингафонного кабинета StaDic – 13 шт.

Персональный компьютер преподавателя в составе

- Рабочая станция Aquarius, клавиатура, мышь, монитор DELL 27"", наушники с микрофоном Microsoft, ИБП; комплект лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus – 1 шт.

Интерактивная панель TeachTouch 2.5-1шт.

Многофункциональное устройство Lexmark -1шт.

Лицензионное программное обеспечение Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus – 12 игг

Источник бесперебойного питания -12шт

Коммутатор D-LINK DGS-1210-28/ME/ -24 шт.



Коммутационный комплект для подключения класса – 1 шт.

Математики

Столы ученические - 15 шт.

Стулья ученические – 30 шт.

Стол преподавателя – 1 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска магнитно-маркерная (классная) -2 шт.

Технические средства обучения:

Компьютер Acer (системный блок, монитор) с лицензионным программным обеспечением Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus -1 шт.

Интерактивная доска «Smart Board SBD600» - 1 шт.

Наглядные пособия:

Схемы и таблицы по математике – 1 комплект

Плакаты, графики (тригонометрия и т.д.) – 1 комплект

Учебно-практическое и учебно-лабораторное оборудование:

Комплект инструментов (циркуль, транспортир, линейка, угольник) – 1 шт.,

Комплект стереометрических тел – 1 шт.

Набор планиметрических фигур – 1шт

Информатики

Индивидуальные рабочие места для обучающихся - 15 шт.

Стол преподавателя – 1 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Автоматизированное рабочее место обучающегося, в составе:

- Рабочая станция Aquarius, клавиатура, мышь, монитор DELL 27"", наушники с микрофоном Microsoft, ИБП -25 шт.
- Комплект лицензионного программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, сетевой комплект ГеММа-3D версия 10.5, ПО Mastercam, CAD/ CAM, Инженерная 3D система РТС Creo, ABBYY PDF Transformer+, ABBYY FineReader, Пакет программного обеспечния CATIA, ПО SOLIDWORKS EDU Edition-25 шт.
- Компьютерная сеть-1 шт.

Автоматизированное рабочее место преподавателя, в составе:

- Рабочее место преподавателя, в составе: рабочая станция Aquarius, клавиатура, мышь, 2 Монитора DELL 27"", колонки компьютерные CREATIVE, наушники с микрофоном Microsoft, ИБП -1 шт.
- Комплект лицензионного программного обеспечения:
- Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus,
- Графические редакторы:

Учебный комплект КОМПАС-3D v17 – 1 комплект,

Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ – 1 комплект,

Сетевой комплект ГеММа-3D версия 10.5 – 1 комплект,

 Π O Mastercam – 1 комплект,

Инженерная 3D система РТС Creo – 1 комплект,

ABBYY PDF Transformer+, ABBYY FineReader – 1 комплект,

Пакет программного обеспечния CATIA – 1 комплект,

ПО SOLIDWORKS EDU Edition – 1 комплект

Периферийное оборудование

- Многофункциональное устройство Lexmark -1 шт.
- Многофункциональное устройство Epson WF-C869RDTWF (RIPS)(цветной) -1 шт.
- Документ-камера AVerVision -1 шт.



- Конференц камера AVerVision 1 шт.
- Графические планшеты XP-PEN Deco 01 15 шт.

Мультимедийное оборудование:

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой-1шт.

Классная маркерная доска- 1 шт.

Комплект коммутации для подключения-25 шт.

Компьютерная сеть-1 шт.

Специализированный инсталляционный проектор BARCO 1 шт.

Экран прямой проекции 1 шт.

Рабочая станция Application PC 1 шт.

Рабочая станция Render 1 шт.

NEC MultiSync ЖК-монитор - 2 шт

"Прикладное програмное обеспечение TechViz. Набор лицензий BASE для рабочей станции Application PC- 1 шт.

Option Virtual Assembly Base license*. Набор лицензий NODE для рабочей станции Render PC 1 шт.

Специализированное программное обеспечение на жестком носителе, для одного устройства вывода (GPU) - TechViz XL Academic license, с поддержкой 1 (один) год" 1 шт.

Система слежения в составе: контроллер ART Controller, 4 камеры TRACKPACK/E, манипулятор Flystick2, 3 маркера** EGT4 для 3D очков Volfoni EDGE, комплект для калибровки, аксессуары – 1 шт.

Эмиттер радиочастотный для 3D очков - дистанция до 30м-1 шт.

Стереоочки для 3D класса (в индивидуальной упаковке) радиочастотные работают с эмиттером-26 шт.

Медиатека и электронные учебно-методические комплексы – 4 шт

Электронные приложения на дисках, электронные учебники на дисках, обучающие диски-1 комплект

Электронные учебно-методические комплексы- 2 шт.

Тестовая оболочка (сетевая версия) MultiTester – 1 шт.

Инженерной графики

Рабочие места обучающихся -25 шт:

Персональный компьютер учащегося, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) 25 шт.
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, динамическая контрастность 4000000, калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4xUSB, настольный кронштейн для 2-х мониторов 25 шт.
- Наушники с микрофоном Microsoft 25 шт.
- Кульман чертежный АЗ с рейсшиной-25 шт.

Рабочее место преподавателя -1 шт:

Персональный компьютер преподавателя, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2x8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) 1 шт.
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов -1 шт
- 2 Колонки компьютерные CREATIVE-1 шт
- Наушники с микрофоном Microsoft -1 шт

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus – 26 шт.



КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, сетевой комплект ГеММа-3D версия 10.5, ПО Mastercam, Инженерная 3D система PTC Creo, ABBYY PDF Transformer+, ABBYY FineReader, Пакет программного обеспечния CATIA, ПО SOLIDWORKS EDU Edition -26 шт Графический редактор «AUTOCAD» учебная версия-26 шт

Графический редактор CorelDraw-26 шт

Технические средства обучения:

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 – 1 шт

Документ-камера AVerVision – 1 шт

Конференц камера AVerVision – 1 шт

Многофункциональное устройство Lexmark (лазерное, A4) – 1 шт

Электронные средства обучения:

Учебный комплекс «Инженерная графика 1. Гидрозамок» - 4 шт

Учебный комплекс «Инженерная графика 2. Обратный клапан» - 4 шт

Учебный комплекс «Инженерная графика 3. Соединение шестерни и вала» - 4 шт

Учебный комплекс «Инженерная графика 4. Шатун ДВС в сборе» - 4 шт

Учебный комплекс «Инженерная графика 5. Ступица с подшипником» - 4шт

Учебный комплекс «Инженерная графика 6. Натяжной ролик» - 4шт

Учебный комплект «Инженерная графика 8. Виды резьб» - 8шт

Учебный комплект «Инженерная графика 11. Цилиндрические детали с вырезами» - 6шт

Комплект типовых плакатов Инженерная графика – 1 шт.

Презентации и плакаты Детали машин и основы конструирования – 1 шт.

Презентации и плакаты Инженерная графика – 1 шт.

Презентации и плакаты Приборостроительное черчение – 1 шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная -1шт

Объемные модели геометрических фигур и тел – 1 комплект

Комплекты чертежных инструментов -25 шт. (в составе: готовальня, линейки, транспортир, карандаши марок «ТМ», «М», «Т», ластик, инструмент для заточки карандаша).

Электротехники и электроники

Посадочные места по количеству обучающихся - 25 шт.

- Рабочее место преподавателя: Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2x8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) 1 шт.
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов -1 шт
- 2 Колонки компьютерные CREATIVE-1 шт
- Наушники с микрофоном Microsoft -1 шт

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus – 1 шт.

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 – 1 шт

Документ-камера AVerVision – 1 шт

Конференц камера AVerVision – 1 шт

Многофункциональное устройство Lexmark (лазерное, A4) – 1 шт

Электронный учебно-методический комплекс (электронное приложение к учебнику) – 1 шт. Доска магнитная – 1 шт.

Комплект учебно-методической документации (рабочая программа по учебной дисциплине, методические указания по проведению практических занятий, методические указания по организации самостоятельной работы, комплект контрольно-оценочных средств) — 1 шт.;

Наглядные пособия

Комплект плакатов «Электротехника» - 1 шт.

Комплект плакатов «Электроника» - 1 шт.



Макеты («Учтех-Профи»):

- двигателей 1 комплект.
- генераторов 1 комплект.
- трансформаторов 1 комплект.
- полупроводниковые приборы 1 комплект
- оптоэлектронные приборы 1 комплект

ИМС (IS, MSI, LSI, VLSI) – 1 комплект

Электроизмерительные приборы:

- вольтметр B3-48A 6 шт.
- амперметр ЭA2268 (Кл.т. 0,2) 6 шт.
- ваттметр Д8002 6 шт.
- фазометр C302-M1-1 6 шт.
- омметр AMM-2093 6 шт.
- частотомер C 300 M 1-1 6 шт.
- электрический счетчик CE300-R31 6 шт.

Образцы кабельной продукции:

- кабельная сборка FTTH 5 шт.
- жгуты кабельные readycable 5 шт.
- силовой кабель ВБбШв 4х16 ГОСТ эконом 5 шт.

Мехатроники и автоматизации

- рабочее место преподавателя 1 шт.;
- рабочие места обучающихся 25 шт.;

Наглядные пособия:

Учебные образцы мехатронных систем («Учтех-Профи») – 1 комплект,

Плакаты (Понятие мехатроники, Мехатронные модули, Примеры мехатронных систем) – 1 комплект

Учебные модели мехатронных линий «Учтех-Профи» – 1 комплект;

-комплект деталей, инструментов, приспособлений:

Сумка для инструмента - 2 шт.

Пояс для инструментов - 2 шт.

Набор отверток - 1 шт.

Набор ключей шестигранных - 1 шт.

Набор ключей шестигранных 1.5-10мм сферич. головка - 2 шт.

Инструмент для снятия изоляции - 1 шт.

Инструмент для обжима клемм (наконечников) – 1шт.

Инструмент для обжима клемм (наконечников) КВТ – 1шт.

Бокорезы - 1 шт.

Длинногубцы 1 шт.

Пассатижи - 1 шт.

Набор отверток тип 1 - 2 шт.

Набор отверток тип 2 - 2 шт

Набор отверток (Тогх) тип 3 - 1 шт

Набор отверток для электроники - 1 шт

Резаки для пневмошлангов - 1 шт

Резаки для пневмошлангов - 1 шт

Мультиметр Fluke IG - 1 шт



Набор ключей рожковых двухсторонних - 2 шт

Набор головок торцевых 1/2 - 1 шт

Ножовка по металлу 300 мм - 2 шт

Набор напильников - 1 шт

Настольные тиски 75 мм - 1 шт

- Доска магнитно-маркерная двусторонняя, передвижная-1 шт.;
- комплект бланков технологической документации 1 комплект.
- комплект приспособлений и узлов автоматизации, приборов и устройств, контрольно-измерительной аппаратуры, инструментов, приспособлений-1 комплект.

Технические средства обучения:

Рабочая станция Aquarius, клавиатура, мышь-1шт.

Монитор DELL 27""-2 шт.

2 Колонки компьютерные CREATIVE – 1 шт.

Наушники с микрофоном Microsoft -1шт.

Лицензионное программное обеспечение Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam – 1 шт.;

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 – 1 шт.;

Компьютерные обучающие, контролирующие и профессиональные программы KELLER CNC – 1 комплект;

DVD-фильмы — 1 комплект.

Мехатронные станции:

Стенд «Электропривод и автоматика», односторонний (рабочее место для 2-х человек) -6 шт. Учебный комплекс Мехатроника MPS210 (16 станций), в составе:

- распределительная станция;
- станция проверки;
- станция обработки;
- станция переноса;
- буферная станция;
- станция роботизированной сборки;
- станция с гидравлическим прессом;
- станция сортировки

Учебный комплекс «Мехатроника WSR2018 + система управления Siemens S7-1500, Siemens HMI TP700» (рабочее для 2-х человек) — 6 шт.

Многофункциональное устройство Lexmark – 1 шт.

Документ-камера AVerVision-1шт.

Конференц камера AVerVision – 1 шт.

Технологии машиностроения

Рабочее место преподавателя – 1шт

Рабочее место обучающегося – 25шт

Кресло преподавателя – 1шт

Кресло компьютерное – 25шт

Доска магнитно-маркерная – 1шт

Тумба под МФУ – 1шт

Технические средства обучения:

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 – 1шт

Документ-камера AVerVision – 1шт

Конференц камера AVerVision – 1шт

Многофункциональное устройство Lexmark – 1шт

"Персональный компьютер преподавателя, в составе:



- Рабочая станция Aquarius 1 шт.
- 2 Монитора DELL 27"" 1 шт.
- Колонки компьютерные CREATIVE 2 шт.
- Наушники с микрофоном Microsoft 1 шт.
- ИБП выходная мощность $800~\mathrm{BA},~1$ -фазное входное напряжение, от $6~\mathrm{выходныx}$ разъемов $1~\mathrm{шт}.$
- Комплект коммутации для подключения" 1шт

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, сетевой комплект ГеММа-3D версия 10.5, ПО Mastercam, Инженерная 3D система РТС Creo, ABBYY PDF Transformer+, ABBYY FineReader, Пакет программного обеспечния CATIA, ПО SOLIDWORKS EDU Edition – 1шт

- "Персональный компьютер учащегося, в составе:
- Рабочая станция Aquarius 25 шт.
- 2 Монитора DELL 27"" 25 шт.
- ИБП выходная мощность 800 BA, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов 25 IIIT.
- Комплект коммутации для подключения" 25шт

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, сетевой комплект ГеММа-3D версия 10.5, ПО Mastercam, Инженерная 3D система РТС Creo, ABBYY PDF Transformer+, ABBYY FineReader, Пакет программного обеспечния CATIA, ПО SOLIDWORKS EDU Edition – 25шт.

Наглядные пособия:

Резание материалов – 1 комплект

Литейное производство – 1 комплект

Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов – 1 комплект

Сопротивление материалов – 1 комплект

Режущий инструмент:

Токарные резцы (набор Jet 19500118) – 1 комплект

Строгальные резцы ВК 8 – 1 комплект,

Сверла (набор ЗУБР) – 1 комплект,

Зенкеры (набор WELDON 19) – 1 комплект,

Развертки (набор JTC 5413) – 1 комплект,

Фрезы (набор ПРАКТИКА) – 1 комплект,

Метчики, плашки (набор OMBRA OMT40S) – 1 комплект

Резьбовые фрезы (DATRON) – 1 комплект,

Резьбонарезные головки (КА) – 1 комплект,

Накатные ролики (M 12) - 1 комплект,

Протяжки шпоночные В – 1 комплект,

Шевер дисковый M-1 комплект,

Абразивный инструмент (круги 25 А) – 1 комплект

Универсальные приборы:

- угломеры «ЛМГ» 1 комплект,
- шаблоны УШС 3 1 комплект,
- линейные шкалы MITUTOYO DRO 1 комплект,
- шаблоны угломеры УН с нониусом 1 комплект,
- штангенциркули (ШЦ, ШЦЦ) 1 комплект,
- микрометры (УН с нониусом) 1 комплект.

Безопасности жизнедеятельности и охраны труда



Рабочее место преподавателя - 1 шт.

Посадочные места обучающихся - 25 шт.

- Комплект учебно-наглядных пособий:

Плакаты по противодействию терроризму - 14 шт.

Плакат «Охрана труда и техника безопасности-1 шт.

Стенды стенды и плакаты по тематике:

символы России- 1 шт.;

погоны и знаки различия Вооруженных сил Российской Федерации- 1 шт.;

вооружение и боевая техника ВС РФ- 1 шт.;

огневая подготовка и стрелковое оружие ВС РФ- 1 шт.;

медицинская подготовка и оказание первой медицинской помощи- 1 шт.;

средства пожаротушения- 1 шт.;

порядок действий при чрезвычайных ситуациях- 1 шт.

- Комплекты индивидуальных средств защиты:

Гражданский противогаз ГП-5 - 30 шт.

Респираторы «Алина» - 25 шт.

Роботы-тренажеры для отработки навыков первой доврачебной помощи:

тренажер «Максим» - 1 шт.

тренажер «Александр - 1 шт.

Контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности

Комплект-лаборатория «ПЧЕЛКА-Р» -1 шт.

ВПХР – войсковой прибор химической разведки-1 шт.

приборы дадиационной разведки ДП-5В-1 шт

приборы контроля радиоактивного загрязнения-10 шт.

приборы контроля облучения (дозиметры) ДП-22В, ДП-24

индикатор радиоактивности РАДЭКС-5 шт.

Образцы исправного и неисправного инструмента, предохранительных приспособлений-1 комплект

Медицинские аптечки – 7 шт.

Макет автомата Калашникова - 11 шт.

Комплект противопожарных средств - 1 шт.

Столы – подставка для реанимации – 3 шт.

Маты гимнастические – 2 шт.

Макет Л-1, 03K - 2 шт.

Носилки санитарные - 6 шт.

Компасы-10 шт.

Учебные карты-2 шт.

Технические средства обучения:

Компьютер AMD A8 4-ядра, 8Гб оперативной памяти, 500Гб жесткий диск, мышь, клавиатура, с лицензионным программным обеспечением Microsoft Office 2010 - 1 шт.

монитор LCD 17 - 1 шт.

интерактивная доска SMART Tehnoiojies Board M680 – 1 шт.

принтер HP LJ 1100 – 1шт

Ноутбук Aser, Intel i3, 2 Гб. Оперативной памяти, 320 Гб Жесткий диск, 15,6" дисплей – 1 шт. Многофункциональное устройство XEROX WC 5020/DB - 1 шт.

телевизор LG – 2 шт.

видеомагнитофон AIWA - 1 шт.

комплект видеофильмов и видеоинструктажей по ОБЖ и охране труда -2 шт.

комплект обучающих таблиц-плакатов по ОБЖ по темам программы-15 шт.



комплекты слайдов и/или плакатов:

подростковая наркомания-1 шт.;

ядовитые растения и животные-1 шт;

террористическая опасность-1 шт.;

действия населения при авариях и катастрофах техногенного характера-1 шт.; действия населения при стихийных бедствиях- 1 шт.;

единая государственная система предупреждения и ликвидации ЧС-1 шт.

оптико-электронный тир -2 шт.

пистолет – 4 шт.

радиоприемник для системы оповещения – 1 шт

усилитель с 2 колонками – 2 шт.

6.1.2.2. Оснащение лабораторий

Лаборатория «Метрологии и стандартизации»

Наименование	Кол-во
Рабочее место для преподавателя с персональным компьютером	1
Рабочие места по количеству обучающихся	
Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1
Конференц камера AVerVision (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: $\pm 130^{\circ}$; Наклон: $\pm 90^{\circ}$ /-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения	1
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus	1
Типовой комплект учебного оборудования «Координатная измерительная машина с ЧПУ с поворотным столом для контроля зубчатых колес и резьбовых калибров»: - Настольная КИМ НИИК-703 с поворотным столом и контактным датчиком; - Калибровочная сфера; - Набор специальных измерительных наконечников; - Программное обеспечение для управления КИМ и обработки результатов измерения с дополнительными модулями для контроля зубчатых колес и резьбовых калибров; - Электронный учебник «Автоматизация контроля в машиностроении» с интегрированным программным модулем для проведения лабораторных работ по контактным измерениям зубчатых колес и резьбовых калибров;	1



7127	«малоохтинский колледж»	
	для измерения (зубчатые колеса, резьбовые калибры);	
	ия и оснастка для закрепления деталей на столе КИМ.	
	кт учебного оборудования «Координатная измерительная машина	
	системой технического зрения»:	
	IM с ЧПУ «НИИК-701»;	
- Калибровочная		
	ьных измерительных наконечников;	
	обеспечение для управления КИМ и обработки результатов	
измерения;		
	чебник «Автоматизация контроля в машиностроении» с	
	м программным модулем для проведения 7 лабораторных работ	
по контактным и		1
- Набор деталей		
	ия и оснастка для закрепления деталей на столе КИМ.	
	окамера и система подсветки;	
	алибровки камеры;	
	модуль для управления КИМ и обработки результатов оптических	
измерений;		
	модуль для проведения 5 лабораторных работ по оптическим	
измерениям;		
	для оптических измерений	
	нный стенд для измерения шероховатости. СИШ	
- Профилограф-		
- Калибровочная		
	в шероховатости (точение)	1
- Деталь типа «Е		1
- Деталь типа «Е		
	ит «Шероховатость. Основные параметры»	
	чебник «Автоматизация контроля в машиностроении»	
	одомер для измерения твердости	6
	азцы шероховатьсти поверхности	6
Штатив измерит	ельный шарнирный 3D (магнитный). Габаритная высота 200 мм	6
Прибор для изме	ерения шероховатости поверхности и контура	6
Микрометр с изг	мерительной поверхностью в форме дисков 75-100	6
Микрометр с изг	мерительной поверхностью в форме дисков 50-75	6
Микрометр с изг	мерительной поверхностью в форме дисков 25-50	6
Микрометр с изг	мерительной поверхностью в форме дисков 0-25	6
Набор из 13 нут	ромеров трехточечных (6-100)	6
Комплект измер	ительного инструмента и приборов (комплекты на каждое рабочее	6
место):		6
Штангенциркул	ь цифровой ШЦЦ-1, 0 -150	1
Штангенциркул	ь цифровой ШЦЦ-1, 0 -250	1
	омер цифровой 0-200	1
	с цифровой 0-300	1
Микрометр глад		1
	рометрический 0-100	1
	бовой с вкладышами 0-25	1
	бовой с вкладышами 0-25	1
микрометр резы	овои с вкладышами 23-30	1



микрометр резьбовой с вкладышами 50-75	1
Микрометр цифровой 0-25	1
Микрометр цифровой 25-50	1
Микрометр цифровой 50-75	1
Микрометр цифровой 75-100	1
Концевые меры длины. Класс калиброви "К", класс точности 1	1
Набор резьбовых калибров для метричекой резьбы М3-М12 (пробка)	1
Набор резьбовых калибров для метричекой резьбы М3-М12 (кольцо)	1
Индикатор часового типа в противоударном исполнении. Предел измерения 25 мм	1
индикатор рычажного типа. Предел измерения 1мм, дискретность 0,01 мм	1

Лаборатория «Технической механики»

Лаборатория «Технической механики»	
Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/- 25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения	1
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus	1
FESTO	
Стенд «Механика», односторонний, 1 рабочее место для 2-х человек Описание: Лабораторный стенд «Механика» позволяет проводить практические занятия студентов по монтажу, текущему обслуживанию, диагностики неисправностей, выявлению и устранению неисправностей механического оборудования. Учебный стенд имеет модульную структуру оснащения, каждый модуль позволяет на практике изучать определённые темы. Учитывая доставку, монтаж, пусконаладочные работы, обучение	2
Автоматизированный лабораторный комплекс "Механические передачи" (модульный)	4
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	1
Кресло преподавателя	1
Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.)	6
Стул обучающегося	26
Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ	1
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками. Цвет на заказ	1
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками. Цвет на заказ	2
Ролл-шторы	3



Принты	20
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	2
Кресло преподавателя	13,5

Питерактивная панель ТеасhТоuch 2.5 (экрая 75°, UHD, встроенный ПК Соге 17, 8Gb, 512Gh SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойктьой (током польной стойком польной по	Лаборатория «Материаловедения»	
1.12 (Б. SSD), Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой Документ-камера AVerVision (Разъем USB, гли камеры портятивная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп., разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 43, фокусчерника вито/ручная) 1 сторон 43, фокусчерника вито/ручная 1 сторон 43, фокусчернока вито/ручная 1 сторон 1 ст	Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb,	1
магрица 8 Ми., разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, сооти. сторон 43. фокусировка авто/ручняя) Конференц камера АVerVision (Разрешенне FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°; Наклон: +90°-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мип) Персональный компьютер преподвавтеля, в составе: - Рабочая станция Ациагіиs (БП 450 Вт., процессор 6 ядер 2,8 ГТц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мылы) - Монитор 32°, IPS. 1920х 1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт. система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Містокої (амбулноры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разлемов - Комплект программного обестечения: Містокої Windows 10 Рго и Містокої Office ProPlus Типові комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполненне настольное, компьютерная персия, ЕLCUT профессиональный, лицения бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Молуль питания и USВ осциллограф» - Модуль «Фагнитотверлые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитотверлые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитотверлые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитотверлые материалы» - Модуль «Магнитотверлые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления изоляции - Каркае 244 - Комплект осединительных проводников и кабелей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Программа ЕLCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ЕLCUT - Программа ЕLCUT (професенональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ЕLCUT - Потновой комплект учейного оборудования "Лаборатория металлографии", распиренная: -	512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
комференц камера АVerVision (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: 130°;Наклоп: +90°-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное отическое увеличение) Многофукцимональное устройство Lexmark (дазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин) Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Асцатиз (БП 450 Вт., процессор 6 ядер 2.8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, машь) - Монитор 23°, IPS, 1920х 1080, 250си/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети) - 1 Наушники с инкрефоном Microsoft (амбушкоры кожзая; проводные; ретулятор громкости) - 4 ИБП выкодная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - компьект коммутации для подключения Компьект ирограммного обсепечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus - 1 Итионой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Муавтиметры» - Медераторы - Муавтире - Муавтир	Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий,	
комференц камера АVerVision (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: 130°;Наклоп: +90°-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное отическое увеличение) Многофукцимональное устройство Lexmark (дазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин) Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Асцатиз (БП 450 Вт., процессор 6 ядер 2.8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, машь) - Монитор 23°, IPS, 1920х 1080, 250си/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети) - 1 Наушники с инкрефоном Microsoft (амбушкоры кожзая; проводные; ретулятор громкости) - 4 ИБП выкодная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - компьект коммутации для подключения Компьект ирограммного обсепечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus - 1 Итионой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Магнитотвердире материалы» - Модуль «Муавтиметры» - Медераторы - Муавтире - Муавтир	матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн.	1
Конференти камера AVerVision (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: #130°;Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) Миогофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печаты: 38 сгр/мин) Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Аquarius (БП 450 Вт. процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) Монитор 23°, IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, цитание от сети) 1 + Наупинием с микрофоном Містоѕоft (амбушюры кожзам; проводные; регулитор громкости) ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов Комплект коммутации для подключения Комплект программного обсепечения: Містоѕоft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", неполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лишензия (бесерочная ЭТМ-HK-IIБ: Модуль «Молуль «Молуль матания и USВ осциалограф» Молуль «Молуль матания и USВ осциалограф» Молуль «Матинтомткие материалы» Молуль «Матинто		
1 1310°-; Наклон: +90°-/25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мян) Персональный компьютери репелававателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт., процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX 1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб., привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавнатура, мышь) - Монитор 23°, IPS, 1920х 1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Монитор 23°, IPS, 1920х 1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушоры кожзам; проводиме; регулятор громоссти) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения Комплект комутации для подключения Комплект функциональный генератор» - Молуль «Молуль питания и USВ осциллограф» - Молуль «Магнитотвердые материалы» - Молуль «Магнитотвердые материалы» - Молуль «Магнитотвердые материалы» - Молуль «Магнитомягкие материалы» - Молуль «Марьершій эффект. Фотопроводимость» - Набор проводинков по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения с объемная забелей - Методические указания - Техническое описатия		
Многофункциональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, корость печати: 38 сгр/мин) Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Аquагиіх (ВП 450 Вг., процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, кланиатура, мышь) - Монитор 23°, IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, цитание от сети) - Наушники с микрофоном Містозоft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения Комплект программного обеспечения: Містозоft Windows 10 Pro и Містозоft Оffice ProPlus Титювой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Молуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Молуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Мультиметры» - Комплект иминмодуей - Набор проводников по теме «Электропроводимость» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изолящии - Каркас 2×4 - Комплект изебняетия пьезоэффекту - Комплект иминмодуей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прирора для измерения сопротивления изолящия - Каркас 2×4 - Комплект сесдинительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Титювой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: - 1. Микроскоп металлографический - 2. Пунфовая к		1
Многофункциональное устройство Lexmark (дазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печать: 38 стр/мін) Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Адчагічя (БП 450 Вт., процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, наконитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23°, IPS, 1920х1080, 250си/та, VGA, HDMI - Монитор 23°, IPS, 1920х1080, 250си/та, VGA, HDMI - Монитор 23°, IPS, 1920х1080, 250си/та, VGA, HDMI - Наущинки с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - НВП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения Комплект форма за тученного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы» - Модуль «Марысфинальной гофект. Фотопроводимость» - Модуль «Марысфинальной по беме «Электропроводность» - Модуль «Варьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Варьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Варьерный эффект. Фотопроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения опротивления изалящии - Каркае 2×4 - Комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типювой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расшире		
Печапъ, скорость печати: 38 стр/мин) Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Асцагіц (БП 450 Вт., процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX 1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные СREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети) - Наушпики с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъсмов - Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Морть штания и USВ осщиллограф» - Модуль «Магнитотвердые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитотвердые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Мамеритель RLC» - Модуль «Мамеритель RLC» - Модуль «Мамеритель КLС» - Модуль «Марнь и обратный пьезоэфект» - Модуль «Марнь и обратный пьезоэфект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версин ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версин ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: - Инфорам камера для микроскопа		1
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая ставция Aquarius (БП 450 Вт. процессор 6 ядер 2,8 ГТц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23°, IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети) - Наущинки с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкостти) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения - Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus - Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль интания и USB осциллограф» - Модуль «Магнитотвердые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/смкости» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Метолические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: - 1. Микроской металлографический		1
- Рабочая станция Аquarius (Бі 1450 Вт., процессор 6 ядер 2,8 ГГи, ОЗУ 2х4096 М6, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DV-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х 1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения Комплект коммутации для подключения Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бесерочная ЭТМ-HK-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Момодуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Момагинтомяткие материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотверные траный генератор» - Модуль «Мультиметры» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект менимодулей - Комплект сесцинлографа - Программне обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: - Инкроскоп металлографический - Справностать и компрективной прести ELCUT		
GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVĎ-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDM1 Колопки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) 1 Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект ирограммного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Молуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотверые материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Муметиметры» - Модуль «Муметиметры» - Модуль «Врьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Врьерный эффект. Фотопроводимость» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководстов пользоваетля ЕLCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1 1		
клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Br, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 BA, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разьемов - Комплект коммутации для подключения Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Мижеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Ирлямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1		
- Монитор 23", IPS, 1920x1080, 250cd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 BT, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушкоры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 BA, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения - Комплект коммутации для подключения - Комплект коммутации для подключения - Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus - Тиновой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", неполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкосты» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Марьерный вфект. Фотопроводимость» - Модуль «Барьерный вфект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2-4 - Комплект чеменеское описание - Программнае сбеспечение USB-осциллографа - Программные сбеспечение USB-осциллографа - Программные ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: - 1. Микроскоп металлографический - 2. Цифровая камера для микроскопа		
Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт. система 2.0, питание от сети) Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разьемов Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвикие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитотвикие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвикие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитотвердые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления / «Измеритель RLC» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Маритиметры» - Модуль «Марытикие материалы (Температурный - коэффициент сопротивления изоорфикость» - Маруль «Измеритель RLC» - Модуль «Марытикие марительный пьезоэффект» - Комплект обранников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USВ-осциллографа - Программное обеспечение USВ-осциллографа - Программное обеспечение USВ-осциллографа - Программное обеспечение издата электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 3. Отрезной станок		
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения - Комплект коммутации для подключения - Комплект коммутации для подключения Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office - ProPlus - Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", - исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия - бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Магнитокралье материалы» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект осединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программнае ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа		1
громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USВ осциллограф» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Муньгиметры» - Модуль «Муньгиметры» - Модуль «Муньгиметры» - Модуль «Муньгиметры» - Модуль «Варьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прибор дли измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект минимодулей - Прибор дли измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USВ-осциллографа - Программнае ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1 1 3. Отрезной станок		
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект программного обеспечения: Місгоѕоft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus		
разъемов Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Мункциональный генератор» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Марьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1 1 3. Отрезной станок		
- Комплект программного обеспечения: Місгоѕоft Windows 10 Pro и Microѕoft Office ProPlus 1 Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Варьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей 1 - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изолящии - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Камплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Текническое описание - Программае ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический <td></td> <td></td>		
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPus Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Муракой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркае 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1 3. Отрезной станок	*	
Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лищензия бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Марритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лищензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		_
Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы", исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль кмагнитомяткие материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомяткие материалы» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		1
исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия бесерочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
бессрочная ЭТМ-НК-ПБ: - Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердые материалы Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Модуль «Модуль питания и USB осциллограф» - Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программя в LCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Модуль «Функциональный генератор» - Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок	•	
- Модуль «Магнитотвердые материалы» - Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Мэрьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Модуль «Магнитомяткие материалы. Температурный - коэффициент сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
сопротивления/емкости» - Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Модуль «Измеритель RLC» - Модуль «Мультиметры» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Модуль «Мультиметры» - Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1 3. Отрезной станок		
- Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость» - Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект» - Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Комплект минимодулей - Набор проводников по теме «Электропроводность» - Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		1
- Датчик Холла - Прибор для измерения сопротивления изоляции - Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок	- Набор проводников по теме «Электропроводность»	
- Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Каркас 2×4 - Комплект соединительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок	- Прибор для измерения сопротивления изоляции	
- Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Методические указания - Техническое описание - Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Программное обеспечение USB-осциллографа - Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия) - Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
- Руководство пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок	- Программа ELCUT (профессиональная версия, - бессрочная лицензия)	
- Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок	- Руководство пользователя ELCUT	
профессиональной версии ELCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок		
1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1 3. Отрезной станок 1		
1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 1 3. Отрезной станок 1		
2. Цифровая камера для микроскопа 1 3. Отрезной станок 1		
3. Отрезной станок		1



«малоохтипекий колледж»	
5. Пресс для горячей запрессовки образцов	
6. Вытяжной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая	
раковина; Каркас металлический с полимерным покрытием; Светильник	
люминесцентный;	
7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки:	
7.1. Отрезной диск для стали с HRC 30-50 – 1 шт;	
7.2. Отрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт;	
7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кг;	
7.4. Шлифовальная бумага SiC – 45 листов;	
7.5. Полировальное сукно – 5 шт.	
7.6. Алмазная суспензия – 500 мл.	
8. Печь муфельная	
9. Стационарный твердомер по Роквеллу	
10. Комплекты для выполнения лабораторных работ:	
10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для	
выполнения работы (2 шт.);	
10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.;	
методические указания для выполнения работы (1 шт.).	
10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8	
шт.) в футляре (габариты: 100x180x50 мм) – 1 шт.; методические указания для	
выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.).	
10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.)	
Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии":	
- микроскоп металлографический (увеличение x100x1000 крат);	
- цифровая камера для микроскопа (5 мегапикселей);	
- шлифовально-полировальный станок;	
- электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов;	
- комплекты для выполнения лабораторных работ:	1
1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном	
футляре (габариты: 100x150x50 мм) – 1 шт.;	
методические указания для выполнения работы (2 шт.);	
2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для	
выполнения работы (2 шт.)	
Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов":	
несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие-	
растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм,	
дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с	1
программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра	
нагружения.	
Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»:	
Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с	
возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на	
растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП,	1
ПЭВМ.	
В комплект входит 5 образцов каждого типа для проведения лабораторных работ.	
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры углеродистой	2
стали в равновесном состоянии"	
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры цветных сплавов"	2
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры легированной	2
стали"	<u>-</u>
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры стали в	2
неравновесном состоянии"	<u> </u>
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры чугунов"	2
Коллекция металлографических образцов "Конструкционные стали и сплавы"	2
Электронный альбом фотографий микроструктур сталей и сплавов	1
Типовой комплект учебного оборудования "Определение твердости стали и сплавов по	<u> </u>
методам Бринелля, Роквелла и Виккерса":	
- Стационарный универсальный твердомер	1
- Стационарный универсальный твердомер - Большая плоская наковальня: 1 шт.	
рольшал плоскал накоральна. т Ш1.	



- Маленькая плоская наковальня: 1 шт.	
- V-образная наковальня: 1 шт.	
- Конический алмазный индентор: 1 шт.	
- Пирамидальный алмазный индентор: 1 шт.	
 - Шариковый индентор: 1.588, 2.5, 5 мм, по 1 шт. каждого 	
- Стандартный блок по Бринеллю: 1 шт.	
- Стандартный блок по Роквеллу: 5 шт.	
- Стандартный блок по Виккерсу: 1 шт.	
- Микроскоп с 20-х увеличением: 1 шт.	
- Комплект образцов для выполнения лабораторных работ (8 шт.) в футляре 1 шт.	
- Методические указания к выполнению лабораторной работы "Определение твердости	
стали и сплавов по методам Бринелля, Роквелла и Виккерса" (11 стр.) – 2 шт.	
Презентации по материаловедению на CD (электронные плакаты	1
Комплект типовых плакатов по материаловедению:	
Атомно-кристаллическое строение металлов	
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения	
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения Кристаллизация металлов	
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения	
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения Кристаллизация металлов	1
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения Кристаллизация металлов Механические свойства металлов	1
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения Кристаллизация металлов Механические свойства металлов Деформация и рекристаллизация металлов Двойные диаграммы Структурная диаграмма состояний железо — углерод	1
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения Кристаллизация металлов Механические свойства металлов Деформация и рекристаллизация металлов Двойные диаграммы Структурная диаграмма состояний железо — углерод Превращения в стали при нагреве и охлаждении	1
Атомно-кристаллическое строение металлов Дефекты кристаллического строения Кристаллизация металлов Механические свойства металлов Деформация и рекристаллизация металлов Двойные диаграммы Структурная диаграмма состояний железо — углерод	1

Лаборатория «Электротехники и электроники»

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/- 25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
ПК преподавателя (предметный кабинет)	
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения	1
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus	1
Цифровой фототахометр	3
FESTO	
Стенд «Электротехника/электроника/цифровая техника/основы автоматического управления/электробезопасность здания», односторонний, 1 рабочее место для 2-х человек. Учитывая доставку, монтаж, пусконаладочные работы, обучение	2



Описание: Стенд предназначен для изучения принципов работы электрических, электронных компонентов и систем, сборки, наладки и измерений. Комплект: Базовый односторонний модуль Профильные стойки 1 Монтажный набор 1 Рама А4 для установки оборудования 2 Тумбочка WD3 1 Набор инструментов 1 Лабораторные провода 106 кр син черн Трехфазный блок питания 1 Безопасные перемычки 1 Блок розеток. А4 Мультиметр 3 Осцилограф 1 Учебный комплект ТР1011-М 1 Основы электротехники и электроники 1 Кабель питания 1 Учебный комплект ТР1012 1 Основы цифровой техники 1 Кабель питания 1 Учебный комплект ТР1013 Основы систем автоматического регулирования 1 Учебный комплект ТР1111 1 Меры электробезопасности 1 Tестер Fluke 1654В 1 Edutrainer D:ETE-BG-RCD-S-A4 1 Edutrainer D:ETE-BG-RCD-AB-A4 Edutrainer D:ETE-BG-IT-NETZ-A4 1 Держатель для проводов 1 ЛабСтенд Типовой комплект учебного оборудования "Теоретические основы электротехники и основы электроники", исполнение стендовое компьютерное минимодульное, ТОЭиОЭ-4 Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 1 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ Кресло преподавателя 1 Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.) 6 Стул обучающегося 26 Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ 1 Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками. Цвет на 1 заказ Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками. Цвет на заказ 1 Ролл-шторы 4 Принты 20 Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная 1 Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., 4 тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760



Лаборатория «Бесконтактной оцифровки и технических средств информатизации создания цифровых моделей»

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) - 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения	1
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam	1
ПК учащегося предметный кабинет	
Персональный компьютер учащегося, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) - 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, динамическая контрастность 4000000, калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4хUSB, настольный кронштейн для 2-х мониторов - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов	12
- Комплект коммутации для подключения Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam	12
3D Оборудование 3D принтер Photocentric LC HR-2 высокого разрешения со средним объемом печати, Wifi подключением и сенсорным экраном управления. Данная модель 3D принтера позволяет печатать из любых фотополимерных смол Photocentric DayLight.	3
3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC - промышленная ультрапроизводительная печати с полноцветной печать объектов за один техпроцесс - принтер позволяет совместить все этапы обработки, наполнения цветом и укладки в 3D. Использует при печати чернила трех цветов СМУ + прозрачное связующее вещество. Высокое разрешение 1600 x 1600 dpi позволяет отобразить все детали на печатных объектах.	1
3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS - использует технологию селективного лазерного спекания CO2 (SLS), давая пользователям возможность печатать из различных пластиков широкий спектр технических деталей. Принтер накладывает слой термопластичного материала и спекает пластиковый материал с помощью лазера. Скорость печати доходит до 1 л/ч, поэтому этот принтер идеален для производственных процессов. Интуитивное ПО: SLS Ware и SLS Build; SLS Build управляет процессом печати напрямую, SLS Ware предназначен для формирования печатного проекта и проверки файлов перед печатью. Генератор АЗОТА в комплекте	1
3D принтер XYZprinting da Vinci Color - универсальный качественный 3Д-принтер, который предназначен для создания объемных моделей, которые изготавливаются с помощью специальных видов пластиков. Большая рабочая поверхность позволит выполнять элементы различных размеров.	1
3D принтер Intamsys FUNMAT HT - принтер FDM использующий высокотемпературные пластики PEEK, ULTEM и т.д. для получение готовых изделий из высокотемпературных	1



3D принтер Designer X PRO	6
3D принтер Designer X PRO 3D принтер Prism Mini v2 набор для сборки	6
Мешалка магнитная с подогревом HS Pro Digital	1
3D сканер XYZPrinting - портативный ручной 3D сканер.	1
- сканер совместим с принтерами XYZprinting.	
- сканер совместим с принтерами A 1 2рппппg качественная камера способна максимально точно просканировать объект, а мощный	
процессор обработать и передать 3D изображение, которое максимально похоже на	6
оригинал.	U
- сканирования, размер объекта может варьироваться в диапазоне от 0,1 м до 2 м.	
- сканер совместим с Windows 8.1	
3D сканер Open Technologies Scan in a Box-FX с автоматическим поворотным сталом	
Особенности:	
- Технология структурированного подсвета.	
- Проектор HD.	
- 2 камеры промышленного класса 2 Мп.	
- Скорость создания скана 2 сек.	1
- Функция сканирования в цвете.	1
- Функция распознавания текстуры.	
- Модуль дополнительных инструментов для контроля обработки данных.	
- Простота сборки и работы.	
- Компактность, мобильность.	
3D сканер Artec Eva+20 лицензей + запуск и обучение работе	1
6-осевая механическая конструкция SPACE 1.8;	1
Программное обеспечение Aberlink 3D	
Датчик со щупом с рубиновым шариком 4 мм;	
Кинематическое крепление датчика с автоматическим распознаванием;	
Датчики температуры для автоматической температурной компенсации;	
Электромагнитное блокировочное устройство;	
Калибровочная сфера с магнитной опорой;	
Блок питания, драйвер и кабель USB для подключения к ПК;	
Драйвер программного обеспечения T-Core для калибровки датчика;	
Монтажные винты для установки на стенды и штативы;	1
Заводской сертификат калибровки;	-
Руководство пользователя;	
Транспортировочный кейс.	
Магнитное крепежное основание	
Ноутбук	
Монтаж оборудования и пусконаладочные работы	
Инструктаж по работе с оборудованием	
Организация поверка измерительной руки	
Доставка оборудования	
Расходные материалы из расчета 4 литра фотополимера в месяц X 9 месяцев для 3D	2
принтер Photocentric LC HR-2	3
Расходные материалы на год использования: 20 кг порошка, комплект картриджей и клея в	
месяц, один чистящий картридж на 2 месяца и 2 печатных головки на год для 3D принтер	2
XYZPrinting PartPro350 xBC	
Расходные материалы: Порошок Белый PA-12 из расчета 20 кг на 2 месяца для 3D принтер	2
XYZPrinting MfgPro230 xS	3
Расходные материалы из расчета 3 катушки пластика и комплект картриджей в месяц * 9	2
месяцев для 3D принтер XYZprinting da Vinci Color	3
Расходные материалы PLA и ABS пластик Cyberfiber по 0,75кг по 540 шт для 3D принтер	2
Designer X PRO, 3D принтер Prism Mini v2, 3D принтер Intamsys FUNMAT HT	3
Электронный штангенциркуль 150 мм	12
Металлическая линейка 150 мм	12
Профессиональные бокорезы	12
Набор пинцетов 4шт	12
	12
Набор дюймовых шестигранных ключей (12 шт)	
Параллельные поворотные слесарные тиски 175 мм	12
JDP-15 Вертикально-сверлильный станок	1



Фрезер Roland MDX-40A	1
ПЛАСТИКОВЫЕ ЯЩИКИ ЯЩИК 600Х400Х300 ЕЗ (З КГ)	12
Комбинированный шлифовальный станок Holzstar BTS 15	2
Окрасочный бокс для работы с аэрографом	3
Электролобзик Makita	12
Набор полотен по дереву для электролобзика (10 шт.)	12
Настольный светильник	12
Термопистолет Makita (фен строительный)	3
Пылесос Karcher WD 3 (MV 3) Premium	1
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	1
Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.)	6
Кресло преподавателя	1
Стул обучающегося	26
Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760	6
Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ	1
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками	2
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками	2
Дополнительное освещение	4
Принты	20
Ролл-шторы	3
Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная	1
Витрина	1
Верстаки Woker 2000*700*1357. Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница	3

6.1.2.2. Оснащение мастерских

Мастерская слесарная

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1		
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1		
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/- 25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)			
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)			
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения	1		
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus	1		
Дисковый отрезной станок по металлу - трехфазный; стол в комплекте			
Дисковый отрезной станок по металлу JET (механизм поворота отрезной головки вправо и влево в диапазоне 0-45; двухскоростной режим работы двигателя)			
ЗАКРЫТАЯ ПОДСТАВКА для дискового отрезного станка по металлу	2		



ПИЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ Ø 315 шириной 2,5 мм посадочное отверстие Ø32. Число зубьев 160	8	
ПИЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ Ø 315 шириной 2,5 мм посадочное отверстие Ø32. Число зубьев 200	8	
Радиально-сверлильный станок - трехфазный; стол в комплекте		
Радиально-сверлильный станок JET (Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин		
300 - 2600 об/мин; Конус шпинделя МК-3; Макс. Ø сверления, сталь 32 мм / М16;		
Горизонтальный ход головы 380 мм; Т-образный паз, 4 16 мм; Выходная мощность 1,1	2	
кВт / S1 100%)		
ПОДСТАВКА для Радиально-сверлильного станка ЈЕТ	2	
СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН 1,5-13 ММ/1/2"-20UNF ПОД КЛЮЧ (для зажима и снятия	<u>-</u>	
сверл диаметром в диапазоне 1,5-13 мм, имеющих цилиндрическую хвостовую часть;	8	
резьбовое крепление с посадочным параметром 1/2"-20UNF)	-	
СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН 3-16 MM/1/2"-20UNF ПОД КЛЮЧ (фиксация инструментов	0	
диаметром в диапазоне 3-16 мм; резьбовое крепление, посадка на 1/2"-20UNF)	8	
КРЕСТОВЫЙ СТОЛ (обеспечивает линейное перемещение обрабатываемой заготовки и	2	
деталей в двух плоскостях, по оси Х и У одновременно)	2	
КОРОБЧАТЫЙ СТОЛ	2	
КОМПЛЕКТ ПРИХВАТОВ ДЛЯ 16-ММ Т-ОБРАЗНОГО ПАЗА (Набор универсально-		
сборочных приспособлений	А	
для крепления в Т-образном пазу шириной	4	
16 мм)		
Поворотный стол с круглой планшайбой 200	2	
MM / MK-3	۷	
CS-8 Поворотный стол с 3-х кулачковым патроном	2	
200 мм в комплекте с TS-8 (Задняя бабка для CS-8)		
Станочные тиски, поворотные 150 x 40 x 0 – 140 мм	2	
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН MK3/ER40 C НАБОРОМ ИЗ 7 ЦАНГ: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 MM	8	
ER 40		
СИСТЕМА ПОДВОДА СОЖ 220 В (GHB-1330/1340A)	2	
БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН 16 ММ	2	
16Ѕ ПРЕЦИЗИОННЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ ПАТРОН 3-16 ММ/В16	2	
16Н СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН 1-16 ММ/В16 ПОД КЛЮЧ	2	
Заточной станок - трехфазный; стол в комплекте		
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ И ПРАВКИ ИНСТРУМЕНТА	2	
(ТОЧИЛО) ЈЕТ	2	
ПОДСТАВКА ДЛЯ ЗАТОЧНОГО СТАНКА	2	
КРУГ ДЛЯ ТОЧИЛА 300X50X32 MM, 120G	8	
КРУГ ДЛЯ ТОЧИЛА 300X50X32 MM, 80G	8	
КРУГ ДЛЯ ТОЧИЛА 300X50X32 MM, 60G	8	
КРУГ ДЛЯ ТОЧИЛА 300X50X32 MM, 40G	0	
Набор инструмента Прод	12	
Дрель Набор сверл по металлу 10 шт.(1-10 мм)	12	
Набор сверл по стеклу (4-10 мм) 5 шт	12	
Tracop edoph no creaty (T-10 Min) J III	12	
Дрель-шуруповерт аккумуляторная	12	
Аккумулятор (10.8 В; 4 А*ч; Li-Ion)	12	
Набор бит	12	
Коронка алмазная 6 мм	12	
Коронка алмазная о мм Набор сверл по металлу (1-0 мм; 19 шт.)		
Theory observation including (1 o min, 17 min)	12	
Угловая шлифовальная машина Makita 9565HZ	12	
Диск алмазный по камню (125х22.2 мм)	12	
Комплект дисков (5 шт)		
Ящик для инструментов	12 12	
Торцовочная пила		
Диск пильный по металлу (305х30х2.2/1.8 мм)		
And manufactured to mention (Social Fig. 110 state)	4	



Ножницы по металлу шлицевые MAKITA	4	
Угольные щетки	4	
Многофункциональная шлифмашина Makita с набором насадок: Насадка-шабер		
полукруглая; Насадка для многофункционального инструмента; Насадка с	4	
твердосплавным напылением; Шабер плоский		
Гайковерт Makita с набором головок	12	
Мультиинструмент Dremel (128 насадок) в комплекте с кругом отрезным	4	
Набор инструментов (Количество в наборе, шт. 101)	12	
Набор метчиков и плашек (40 предметов)	5	
Набор инструментов (Количество в наборе, шт. 40)	12	
Молоток с фибергласовой рукояткой	12	
Прямые ножницы по металлу 270 мм	12	
Ножовка по металлу 300мм	12	
Резиновая киянка	12	
Набор напильников 5шт	12	
Набор надфилей по металлу	12	
Твердосплавный разметочный карандаш	12	
НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ - трехфазный; стол в		
комплекте		
НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ ЈЕТ	2	
ТУМБА - ПОДСТАВКА для станка	2	
ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РАБОТ	2	
НАБОР ИЗ 7 РЕЗЦОВ СЕЧЕНИЕМ 10Х10 ММ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ	2	
НАБОР СМЕННЫХ ПЛАСТИН ДЛЯ РЕЗЦОВ СЕЧЕНИЕМ 10Х10 ММ	2	
НАКАТНИК	2	
УСТРОЙСТВО СОЖ	2	
НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ - трехфазный; стол в	<u> </u>	
комплекте		
НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ ЈЕТ	2	
ПОДСТАВКА ДЛЯ НАПОЛЬНОЙ УСТАНОВКИ СТАНКА	2	
УДЛИНЕНИЕ СТАНИНЫ СТАНКА	2	
Строгальный станок трехфазный; стол в комплекте		
РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК 400 В (Частота вращения строгального вала 4500 об/мин; Диаметр строгального вала 73 мм; Количество ножей 3)		
Строгальный нож	1	
	1	
Фрезерный станок трехфазный; стол в комплекте ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК 400 В ЈЕТ (Частота вращения шпинделя на холостом ходу,		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2	
об/мин 4000, 6000, 8000 и 10000; Потребляемая (выходная) мощность основного	2	
двигателя, кВт 4,8 (3,7))		
ЦАНГА 1/2	6	
Цифровая паяльная станция STANNOL	12	
Лупа на струбцине круглая настольная 8X с подсветкой с крышкой	12	
Микроскоп визуального контроля MANTIS COMPACT VISION ENGINEERING	2	
Пылесос НАММЕК (мощность 1400 Вт; бак 50 л)	1	
Тумба под МФУ 900*700*750	2	
Рабочее место методиста 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя	1	
ящиками 400*500*750. Подставка под СБ		
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками	5	
Рабочее место. Столешница антистатическая 1200*700.		
Комплект стоек; Полка для приборов и оборудования 1200*300-2шт.; Панель		
перфорированная; Планка для лотков; Электропанель 6 роз; Светильник светодиод на	1.2	
стойках.; Тумба мет. подвесная		
Кресло полиуретан	12	
Рабочее место обучающегося 1300*600 2х-местн	13	
Стул обучающегося	25	
Гардероб 550*460*1900 на опорах h27	1	
Система хранения	1	
Ролл-шторы	3	



Принты	20
Лоска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная	1

Мастерская «Участок аддитивных установок»

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1		
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1		
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/- 25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1		
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1		
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, O3V 2x8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) - 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения	1		
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Лаstercam			
ПК учащегося предметный кабинет			
Персональный компьютер учащегося, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) - 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, динамическая контрастность 4000000, калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4хUSB, настольный кронштейн для 2-х мониторов - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов	12		
- Комплект коммутации для подключения Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam	12		
3D Оборудование 3D принтер Photocentric LC HR-2 высокого разрешения со средним объемом печати, Wifi подключением и сенсорным экраном управления. Данная модель 3D принтера позволяет печатать из любых фотополимерных смол Photocentric DayLight.	3		
3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC - промышленная ультрапроизводительная печати с полноцветной печать объектов за один техпроцесс - принтер позволяет совместить все этапы обработки, наполнения цветом и укладки в 3D. Использует при печати чернила трех цветов СМҮ + прозрачное связующее вещество. Высокое разрешение 1600 x 1600 dpi позволяет отобразить все детали на печатных объектах.			
3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS - использует технологию селективного лазерного спекания CO2 (SLS), давая пользователям возможность печатать из различных пластиков широкий спектр технических деталей. Принтер накладывает слой термопластичного материала и спекает пластиковый материал с помощью лазера. Скорость печати доходит до 1 л/ч, поэтому этот принтер идеален для производственных процессов. Интуитивное ПО: SLS Ware и SLS Build; SLS Build управляет процессом печати напрямую, SLS Ware	1		



предназначен для формирования печатного проекта и проверки файлов перед печатью. Генератор АЗОТА в комплекте	
3D принтер XYZprinting da Vinci Color - универсальный качественный 3Д-принтер,	
который предназначен для создания объемных моделей, которые изготавливаются с	1
помощью специальных видов пластиков. Большая рабочая поверхность позволит	1
выполнять элементы различных размеров.	
3D принтер Intamsys FUNMAT HT - принтер FDM использующий высокотемпературные	
пластики PEEK, ULTEM и т.д. для получение готовых изделий из высокотемпературных	1
пластиков (например рамы и корпуса квадрокоптеров и т.д.)	
3D принтер Designer X PRO	6
3D принтер Prism Mini v2 набор для сборки	6
Мешалка магнитная с подогревом HS Pro Digital	1
3D сканер XYZPrinting - портативный ручной 3D сканер.	1
- сканер совместим с принтерами XYZprinting.	
- качественная камера способна максимально точно просканировать объект, а мощный	
процессор обработать и передать 3D изображение, которое максимально похоже на	6
оригинал.	0
- сканирования, размер объекта может варьироваться в диапазоне от 0,1 м до 2 м.	
- сканер совместим с Windows 8.1	
3D сканер Open Technologies Scan in a Box-FX с автоматическим поворотным сталом	
Особенности:	
- Технология структурированного подсвета.	
- Проектор HD.	
- 2 камеры промышленного класса 2 Мп.	1
- Скорость создания скана 2 сек.	1
- Функция сканирования в цвете.	
- Функция распознавания текстуры.	
- Модуль дополнительных инструментов для контроля обработки данных.	
- Простота сборки и работы.	
- Компактность, мобильность.	
3D сканер Artec Eva+20 лицензей + запуск и обучение работе	1
6-осевая механическая конструкция SPACE 1.8;	
Программное обеспечение Aberlink 3D	
Датчик со щупом с рубиновым шариком 4 мм;	
Кинематическое крепление датчика с автоматическим распознаванием;	
Датчики температуры для автоматической температурной компенсации;	
Электромагнитное блокировочное устройство;	
Калибровочная сфера с магнитной опорой;	
Блок питания, драйвер и кабель USB для подключения к ПК;	
Драйвер программного обеспечения T-Core для калибровки датчика;	
Монтажные винты для установки на стенды и штативы;	1
Заводской сертификат калибровки;	
Руководство пользователя;	
Транспортировочный кейс.	
Магнитное крепежное основание	
Ноутбук	
Монтаж оборудования и пусконаладочные работы	
Инструктаж по работе с оборудованием	
Организация поверка измерительной руки	
Доставка оборудования	
Расходный материал для 3D оборудования на 3 года	
Расходные материалы из расчета 4 литра фотополимера в месяц X 9 месяцев для 3D	3
принтер Photocentric LC HR-2	,
Расходные материалы на год использования: 20 кг порошка, комплект картриджей и клея	
в месяц, один чистящий картридж на 2 месяца и 2 печатных головки на год для 3D 2	
принтер XYZPrinting PartPro350 xBC	
Расходные материалы: Порошок Белый PA-12 из расчета 20 кг на 2 месяца для 3D	3
принтер XYZPrinting MfgPro230 xS	J



Расходные материалы из расчета 3 катушки пластика и комплект картриджей в месяц * 9	3	
месяцев для 3D принтер XYZprinting da Vinci Color		
Расходные материалы PLA и ABS пластик Cyberfiber по 0,75кг по 540 шт для 3D принтер	3	
Designer X PRO, 3D принтер Prism Mini v2, 3D принтер Intamsys FUNMAT HT		
Дополнительное оборудование		
Электронный штангенциркуль 150 мм	12	
Металлическая линейка 150 мм	12	
Профессиональные бокорезы	12	
Набор пинцетов 4шт	12	
Набор дюймовых шестигранных ключей (12 шт)	12	
Параллельные поворотные слесарные тиски 175 мм	12	
JDP-15 Вертикально-сверлильный станок	1	
Фрезер Roland MDX-40A	1	
ПЛАСТИКОВЫЕ ЯЩИКИ ЯЩИК 600Х400Х300 ЕЗ (З КГ)	12	
Комбинированный шлифовальный станок Holzstar BTS 15	2	
Окрасочный бокс для работы с аэрографом	3	
Электролобзик Makita	12	
Набор полотен по дереву для электролобзика (10 шт.)	12	
Настольный светильник	12	
Термопистолет Makita (фен строительный)	3	
Пылесос Karcher WD 3 (MV 3) Premium		
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с	1	
4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ		
Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.)		
Кресло преподавателя		
Стул обучающегося	26	
Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт.,		
тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760	6	
Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ	1	
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками	2	
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками	2	
Дополнительное освещение	4	
Принты		
Принты 20 Ролл-шторы 3		
Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная		
Витрина		
Верстаки Woker 2000*700*1357 Комплектация: тумба с леерцей - 1 пт. тумба с 4-мя		
ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница		

Мастерская «Участок механообработки»

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. 1 сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: $\pm 130^{\circ}$; Наклон: $\pm 90^{\circ}$ /-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь) - 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)	1



6.1.2.3. Требование к оснащению баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при



проведении чемпионатов Ворлдскиллс и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации Ворлдскиллс по соответствующим компетенциям или аналогов этого оборудования.

Образовательная организация, реализующая программу по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

6.2. Требования к кадровым условиям

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля), а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38993).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

6.3. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляется в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня



средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012~ г. № 597~ «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».



Приложение І.1

к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01. Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели

Санкт-Петербург

2020



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01. Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
OK 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
OK 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций	
ВД. 1	Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели	
ПК 1.1.	Применять средства бесконтактной оцифровки для целей компьютерного проектирования, входного и выходного контроля.	
ПК 1.2.	Создавать и корректировать средствами компьютерного проектирования цифровые трехмерные модели изделий	

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	Создания компьютерных моделей посредством бесконтактной
	оцифровки реальных объектов и их подготовки к производству
	Непосредственного моделирования по чертежам и техническим
	заданиям в программах компьютерного моделирования
Уметь	Выбирать необходимую систему бесконтактной оцифровки в
	соответствии с поставленной задачей (руководствуясь необходимой
	точностью, габаритами объекта, его подвижностью или
	неподвижностью, световозвращающей способностью и иными
	особенностями);
	Осуществлять наладку и калибровку систем бесконтактной
	оцифровки;
	Выполнять подготовительные работы для бесконтактной
	оцифровки;
	Выполнять работы по бесконтактной оцифровки реальных объектов
	при помощи систем оптической оцифровки различных типов;



Выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;

Выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике;

Использовать электронные приборы и устройства;

Осуществлять проверку и исправление ошибок в оцифрованных моделях;

Осуществлять оценку точности оцифровки посредством сопоставления с оцифровываемым объектом;

Моделировать необходимые объекты, предназначенные для последующего производства в компьютерных программах, опираясь на чертежи, технические задания или оцифрованные модели;

Выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;

Оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией;

Читать чертежи, технологические схемы, спецификации и технологическую документацию по профилю специальности;

Выбирать средства измерений;

Выполнять измерения и контроль параметров изделий;

Определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;

Определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;

Применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам;

Использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов.

Знать

Типы систем бесконтактной оцифровки и области их применения;

Принцип действия различных систем бесконтактной оцифровки;

Правила осуществления работ по бесконтактной оцифровки для целей производства;

Правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;

Классы точности и их обозначение на чертежах;

Способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем в ручной и машинной графике;

Виды электронных приборов и устройств, базовые электронные элементы и схемы;

Устройство, правила калибровки и проверки на точность систем бесконтактной оцифровки;

Требования к компьютерным моделям, предназначенным для производства на установках послойного синтеза

Правила оформления и чтения конструкторской и технологической документации;

Типы и назначение спецификаций, правила их чтения и составления;



Требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации и Единой системы технологической документации;

Методы измерения параметров и определения свойств материалов; Основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования; Технические регламенты;

Требования качества в соответствии с действующими стандартами; Основные понятия метрологии и технических измерений:

Виды, методы, объекты и средства измерений; методы определения погрешностей измерений;

Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;

Основы взаимозаменяемости и нормирование точности; система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости;

Основные сведения о сопряжениях в машиностроении;

Система автоматизированного проектирования и ее составляющие; Принципы функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий;

Теория и практика моделирования трехмерной объемной конструкции, оформления чертежей и текстовой конструкторской документации;

Системы управления данными об изделии (системы класса PDM); Понятие цифрового макета

Виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты:

Правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов;

Особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов - 686 часов

Из них на освоение МДК - 398 часов

на практики: учебную - 144 часа и производственную- 144 часа.

Из вариативной части ППССЗ выделено 42 часа Направлены на увеличение объема времени для овладения трудовыми функциями А «Проведение подготовительных мероприятий для изготовления изделий из порошков, проволок и жидких фотополимерных материалов методами аддитивных технологий», В «Разработка технологических процессов изготовления изделий методами аддитивных технологий» профессионального стандарта «Специалист по аддитивным технологиям», на соответствие требованиям компетенции WSR «Изготовление прототипов».



Структура и содержание профессионального модуля

2.1. Структура профессионального модуля

		Объем	Объём вре	емени, отведённый	едённый на освоение		Практика	
Коды ПК и ОК		образователь ной программы (Обязательная аудиторная учебная нагрузка)	всего, часов	МДК в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч. курсовая работа (проект), часов	Самостояте льная работа обучающег ося	Учебная, часов	Производстве нная (по профилю специальности), часов
ПК 1.1. ОК 01. – ОК 04. ОК 07. ОК 09.	МДК. 01.01. Средства оцифровки реальных объектов	212	142	23	30	70	144	
ПК 1.2 ОК 01. – ОК 04. ОК 07. ОК 09	МДК. 01.02. Методы создания и корректировки компьютерных моделей	186	126	52		60	144	
	Производственная практика (по профилю специальности)	144						144
	Всего:	686	268	78	30	130	144	144



2.2 Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов ПМ, МДК и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа	Объём часов	Коды формируемых компетенций
МДК. 01.01. Средства оцифровки реальных объектов			
Введение	Цели и задачи оцифровки реальных объектов		ПК 1.1.
Тема 1.1. Технологии	Процесс получения компьютерной модели на основе геометрии исследуемого изделия		OK 01 –
оптического 3D-	Сравнение цифровой модели, полученной с помощью сканирования и САД-модели на базе	2	OK 09
сканирования	ЧПУ или на 3D-принтере. Технологии сканирования физических объектов		
•	Вариативная часть	6	
	ЧПУ или на 3D-принтере. Технологии сканирования физических объектов		
	Самостоятельная работа	4	
Тема 1.2	Применение		ПК 1.1.
Бесконтактное	Технические характеристики		OK 01 –
сканирование	Принцип действия	2	OK 09
лазерным 3D-	Калибровка и проверка на точность	2	
сканером	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером	6	
	Вариативная часть	0	
	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка		
	цифровой модели к печати	1	
	Вариативная часть		
	Практические занятия	2	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка		
	цифровой модели к печати		
	Самостоятельная работа	4	
Тема 1.3	Применение	3	ПК 1.1.



Бесконтактное	Технические характеристики		ОК 01 –
сканирование	Принцип действия		ОК 09
времяпролетным 3D-	Калибровка и проверка на точность	3	
сканером	Предварительные работы по оцифровки изделия		
_	Техника безопасности при работе со сканером		
	Вариативная часть		
	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D	2	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	2	
	цифровой модели к печати		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 1.4	Применение		ПК 1.1.
Бесконтактное	Технические характеристики		ОК 01 –
сканирование	Принцип действия	2	ОК 09
триангуляционным	Калибровка и проверка на точность	2	
3D-сканером	Предварительные работы по оцифровки изделия		
-	Техника безопасности при работе со сканером		
	Вариативная часть	4	
	Калибровка и проверка на точность	4	
	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D	2	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	2	
	цифровой модели к печати		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 1.5	Применение	2	ПК 1.1.
Бесконтактное	Технические характеристики		ОК 01 –
сканирование	Принцип действия		ОК 09
фотограмметрической	Калибровка и проверка на точность		
установкой	Предварительные работы по оцифровки изделия	4	
	Техника безопасности при работе с установкой	4	



	Вариативная часть		
	Калибровка и проверка на точность		
	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе с установкой		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	1	
	цифровой модели к печати	1	
	Вариативная часть		
	Практические занятия	1	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D	1	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка		
	цифровой модели к печати		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 1.6	Применение		ПК 1.1.
Бесконтактное	Технические характеристики		ОК 01 –
сканирование 3D	Принцип действия	1	OK 09
сканером с LED	Калибровка и проверка на точность	1	
подсветкой	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером	1	
	Вариативная часть	1	
	Калибровка и проверка на точность		
	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	1	
	цифровой модели к печати	1	
	Вариативная часть		
	Практические занятия	1	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D	1	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка		
	цифровой модели к печати		
	Самостоятельная работа	8	



Тема 1.7	Применение		
Бесконтактное	Технические характеристики		
сканирование 3D SL	Принцип действия		
сканером	Калибровка и проверка на точность	2	
	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером		
	Вариативная часть	3	
	Калибровка и проверка на точность		
	Предварительные работы по оцифровки изделия		
	Техника безопасности при работе со сканером		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	1	
	цифровой модели к печати		
	Вариативная часть		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D	1	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка		
	цифровой модели к печати		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 1.8.	Применение МРТ-сканера. Принцип действия. Калибровка и проверка на точность.		ПК 1.1.
Бесконтактное	Предварительные работы по оцифровки изделия. Техника безопасности при работе со сканером	2	ОК 01 –
сканирование МРТ	Вариативная часть		OK 09
сканером	Применение МРТ-сканера. Принцип действия. Калибровка и проверка на точность.	3	
	Предварительные работы по оцифровки изделия. Техника безопасности при работе со сканером		
	Практические занятия		
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	1	
	цифровой модели к печати	1	
	Вариативная часть		
	Практические занятия	1	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D	1	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка		
	цифровой модели к печати		



	Самостоятельная работа	7	
Тема 1.9. Сравнение систем бесконтактной оцифровки	Сравнение систем бесконтактной оцифровки по условиям: точности, габаритам объекта, подвижности или неподвижности объекта, световозвращающей способностью объекта Вариативная часть Сравнение систем бесконтактной оцифровки по условиям: точности, габаритам объекта, подвижности или неподвижности объекта, световозвращающей способностью объекта	1 5	ПК 1.1. ОК 01 – ОК 09
	Практические занятия Выбор сканера и проведение оцифровки крупногабаритных объектов; Выбор сканера и проведение оцифровки малых объектов с необходимой точностью Вариативная часть Практические занятия Выбор сканера и проведение оцифровки крупногабаритных объектов; Выбор сканера и проведение оцифровки малых объектов с необходимой точностью	1	
	Самостоятельная работа	7	
Курсовая работа	Примерная тематика курсовых работ (проектов) Создание 3D модели (по заданным парметрам)	30	ПК 1.1. ОК 01 – ОК 09
Промежуточная аттес	стация в форме дифференцированного зачета	2	
МДК. 01.02. Методы соз	дания и корректировки компьютерных моделей	186	
Введение	Цели и задачи создания и корректировки компьютерных моделей	3	
Тема 2.1 Графическая система 3DS MAX	Интерфейс программы 3DS MAX. Начало работы. Файлы. Настройка конфигурации видовых окон. Панель с кнопками управления видовыми окнами. Перемещение объекта. Масштабирование Системы координат. Центр преобразования. Клонирование объектов	3	ПК 1.2 ОК 01 ОК 09
	Практические занятия	4	
Тема 2.2 Массивы объектов в 3DS MAX	Радиальный массив. Зеркальное отображение объектов Группы объектов. Слои Единицы измерения. Сетка координат. Привязки. Выравнивание объектов Выделение объектов. Командная панель. Внедрение в сцену объектов из других файлов Визуализация и сохранение растрового изображения. Настройка параметров графического интерфейса	6	ПК 1.2 ОК 01 ОК 09
	Практические занятия	4	
Тема 2.3	Создание простых объектов. Единицы измерения	6	ПК 1.2



Моделирование	Привязка к сетке. Массивы Основные команды. Работа со стандартными примитивами		ОК 01
объектов в трехмерной	Стандартные примитивы. Создание конструкций из примитивов, рендеринг		OK 09
среде 3DS MAX	Модификаторы. Сплайны, тела вращения		
	Выдавливание, фаски, лофтинг. Простые ландшафты.		
	Булева операция вычитания. Создание системы стен		
	Булевы операции. Три простых объекта		
	Составные объекты. Объект типа Scatter.		
	Модификатор Edit Poly. Caddy-интерфейс.		
	Editable Poly. Деформация раскраской.		
	Модификаторы. NURBS Curves. Архитектурные объекты.		
	Практические занятия	6	
	Тематика практических занятий тем 2.1-2.3		
	- Изменение масштаба изображения. Установка единиц измерения. Настройка параметров сетки.		
	Настройка параметров отображения моделей объектов		
	- Установка привязок. Пример создания деревьев из примитивов. Изучение основных команд,		
	упражнение «Собираем спички тремя способами»		
	- Создание колоннады. Просмотр сцены в видовых окнах. Рендеринг		
	- Построение моделей объектов. Создание ландшафта. Построение сплайнов. Визуализация		
	сплайнов		
	- Типы вершин сплайна Line. Задание типов вершин сплайна Line. Преобразование сплайна в		
	редактируемый сплайн		
	- Редактирование сплайна. Создание тела вращения. Построение модели фонтана.		
	- Создание объемной модели с помощью модификатора Extrude. Модификатор Bevel		
	- Построение объемных моделей методом лофтинга.		ПК 1.2
	- Создание поверхности переменного сечения. Создание простого ландшафта		ОК 01
	- Изучение булевой операции вычитания. Построение системы стен		OK 09
	- Создание модели пуговицы. Создание модели иголки		
	- Построение модели катушки с нитками. Создание поляны, гриба. Распределение грибов на		
	поляне		
	- Применение модификатора Edit Poly. Работа с Caddy-интерфейсом.		
	- Построение экрана телевизора. Моделирование задней стенки телевизора. Скругление острых		
	углов		
	- Деформация кистью. Раскраска полигонов		



	- Построение модели колбы. Построение модели резьбы с помощью модификатора Displace и		
	карты Checker. Построение модели вольфрамовой нити		
	- Создание модели шторы с помощью двух NURBS-кривых		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 2.4	Редактор материалов. Compact Material Editor. Slate Material Editor		ПК 1.2
Создание внешнего	Настройки материала Standard. Материал Standard. 9 сфер		ОК 01
вида проектируемой	Составные материалы. Многокомпонентный материал Multi/Sub-Object		ОК 09
модели в среде 3DS	Материалы типа Raytrace и Multi/Sub-Object		
MAX	Работа с текстурными картами, параметр Amount и канал Bump		
	Подробнее о каналах. Текстурные карты	6	
	Параметрическое проецирование текстурных карт	O	
	Применение модификатора UVW Мар		
	Материал Multi/Sub-Object и модификатор UVW Мар		
	Проецирование текстурной карты на текстуру Checker		
	Модификаторы Unwrap UVW, Reactor, Panda		
	Работа с текстурными картами. Gallon		
	Практические занятия		ПК 1.2
	- Задание типа затенения. Настройка параметров материала Standard. Настройка параметров		ОК 01
	материалов сцены		ОК 09
	- Создание материала "Синий пластик". Создание материала "Стекло обычное", "Стекло		
	тонированное" и "Капля водяная"		
	Изучение материалов Top/Bottom, Double Sided, Blend		
	- Изучение параметров материала Raytrace. Создание материалов "Вода чистая" и "Вода тяжелая"		
	Создание многокомпонентного материала для колбы. Создание материала для стойки		
	Применение текстурной карты. Применение произвольных графических файлов в качестве	6	
	текстурных карт. Настройка параметров текстурной карты		
	Применение текстурных карт в каналах Diffuse Color и Bump. Создание полупрозрачной стены		
	Изучение каналов Diffuse Color, Bump, Opacity, Self-Illumination, Reflection, Flat Mirror на		
	канале Reflection, Raytrace, Raytrace, Refraction		
	Создание многокомпонентного материала для объекта QBottle. Создание областей для наложения		
	материала. Применение модификатора UVW Мар		
	Наложение карты Checker на область малого цилиндра, большого цилиндра, верхний торец		
	большого цилиндра, плоскую часть модели, стороны квадратной полости модели		



	Изучение модификатора Unwrap UVW. Создание модели объекта. Применение модификатора		
	Unwrap UVW		
	Настройка параметров модификатора Unwrap UVW		
	Применение модификатора Unwrap UVW. Настройка развертки граней. Корректировка		
	положения текстурной карты. Корректировка желтых окаймлений. Корректировка смещения		
	текстуры		
	Создание развертки граней модели. Редактирование координат развертки. Создание текстуры.		
	Создание набора именованных выделений. Назначение способов наложения текстуры.		
	Разнесение именованных участков граней. Корректировка развертки поверхности головы,		
	поверхности штанишек, поверхности ног, области пояска		
	Размещение элементов развертки. Построение шаблона текстуры		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 2.5 Системы	САD/САМ/САЕ для систем прототипирования		
автоматического	STL формат данных		
проектирования (САПР)	Проблемы STL формата	2	
и форматы	Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в	2	
представления данных	изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки,		
для прототипирования	уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке)		
	Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе		
	Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых		
	(мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast)	4	
	Новые форматы данных для прототипирования	4	
	Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы		
	стандартизации		
	Практические занятия	6	
Тема 2.6 Программное	Аддитивные возможности	6	
обеспечение 3D сканеров	Изучение интерфейса	U	
Photomodeler Scanner	Практические занятия		
	- Установки и настройка Photomodeler Scanner на виртуальную машину	6	
	- Сканирование объекта 3D сканером в Photomodeler Scanner		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 2.7	Аддитивные возможности	6	
	Изучение интерфейса	U	
	Практические занятия	4	



Программное	Установки и настройка Polygon Edition Too на виртуальную машину		
	Сканирование объекта 3D сканером в Polygon Edition Too		
Polygon Edition Too	Самостоятельная работа	8	
		0	
Тема 2.8 Программное	Аддитивные возможности	6	
обеспечение 3D сканеров		0	
VxScan	Практические занятия		
	Установки и настройка VxScan на виртуальную машину	4	
	Сканирование объекта 3D сканером в VxScan		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 2.9 Программное	Аддитивные возможности	4	
обеспечение 3D	Изучение интерфейса	4	
сканеров Geomagic	Практические занятия		
Studio	Установки и настройка Geomagic Studio на виртуальную машину	4	
	Сканирование объекта 3D сканером в Geomagic Studio		
	Самостоятельная работа	8	
		O	
Тема 2.10	Программы для исправления и корректировки ошибок при 3D моделирование (SketchUp, Meshlab,	4	
Осуществление проверки	Accutrans, Accutrans3D)Настройка программного обеспечения	4	
и исправление ошибок	Практические занятия		
после 3D сканирования	Установки и настройка SketchUp, Meshlab, Accutrans, Accutrans3D на виртуальную машину	4	
	Корректировка STL моделей полученных при 3D сканирование		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 2.11	Интерфейс программы. Исправление нормалей		
Подготовка STL файлов	Закрытие отверстий. Сращивание оболочек	4	
к 3d печати	Булевы операции. Создание полостей. Упрощение сетки		
Netfabb Studio 6.4	Практические занятия		
	Установки и настройка Netfabb Studio 6.4 на виртуальную машину	4	
	Подготовка откорректированных моделей STL к печати		
	Самостоятельная работа	4	
Промежуточная аттестац	ция в форме дифференцированного зачета	2	
Учебная практика	Создание анимации в автоматическом режиме. Редактирование кривых Curve Editor	144	
(по профилю	Изучение контроллеров анимации. Предварительный просмотр анимации	144	



специальности)	Создание анимации в ручном режиме. Создание анимации страницы книги		
	Изучение RAM Player. Изучение редактора кривых. Подключение звукового сопровождения		
	Создание анимации перемещения пера вдоль траектории. Создание анимация системы частиц		
	Изучение деформации Forces (Силы) в системах частиц. Создание анимации взрыва		
	Изучение прямой кинематики		
	Изучение модуля MassFX. Создание анимации «Скачущий шар»		
	Создание 3D макета «Неваляшка». Изучение ограничений MassFX constraint		
	Настройка параметров глобального освещения. Изучение источника света Omni		
	Изучение источников света Target Spot, Free Spot и Skylight. Наложение текстур на источники		
	света и на тень		
	Создание тени от прозрачной части рюмки. Создание подводной сцены		
	Создание трехточечной системы света		
	Изучение фотометрических источников света		
Производственная	Изучение техники безопасности при работе с аддитивными установками на производстве		
практика	Изучение видов производственных сканеров предприятия		
(по профилю	Изучение специфики сборки 3D сканеров предприятия		
специальности)	Изучение программного обеспечения 3D сканеров		
	Изучение программного обеспечения предприятия для моделирования 3D прототипов		
	Сканирование на производственных 3D сканерах		
	Создание в программном обеспечение предприятия 3D прототипа модели, соответствующего	144	
	заданию руководителя практики		
	Изучение программного обеспечения проверки цифровой модели отсканированного объекта, для		
	печати на 3D принтере		
	Применение полученных навыков и знаний для создания 3D модели самостоятельно без помощи		
	Подготовка 3D модели в формате SDL и технической документации для защиты отчета по		
	практике		
	Всего:	686	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Лаборатория «Бесконтактной оцифровки и технических средств информатизации создания цифровых моделей», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.1. Программы по специальности.

Лаборатория «Бесконтактной оцифровки и технических средств информатизации создания цифровых моделей» оборудована:

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой- 1 шт.

Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)- 1 шт.

Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: $\pm 130^{\circ}$;Наклон: $\pm 90^{\circ}$ /-25°; Увеличение объектива: 18-кратноеу величение (12-кратное оптическое увеличение)- 1 шт.

Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)-1 шт.

"Персональный компьютер преподавателя, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2x8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- -2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-1 шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam -1 шт.

ПК учащегося предметный кабинет

"Персональный компьютер учащегося, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, O3У 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, динамическая контрастность 4000000, калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4xUSB, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-12 шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam -12 шт.

3D Оборудование

- 3D принтер Photocentric LC HR-2 высокого разрешения со средним объемом печати, Wifi подключением и сенсорным экраном управления. Данная модель 3D принтера позволяет печатать из любых фотополимерных смол Photocentric DayLight. -3 шт.
- 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC промышленная ультрапроизводительная печати с полноцветной печать объектов за один техпроцесс принтер позволяет совместить все этапы обработки, наполнения цветом и укладки в 3D. Использует при печати чернила трех цветов СМҮ + прозрачное связующее вещество. Высокое разрешение 1600 x 1600 dpi позволяет отобразить все детали на печатных объектах.-1 шт.
- 3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS использует технологию селективного лазерного спекания CO2 (SLS), давая пользователям возможность печатать из различных пластиков широкий спектр технических деталей. Принтер накладывает слой термопластичного материала и спекает пластиковый материал с помощью лазера. Скорость печати доходит до 1 л/ч, поэтому этот принтер идеален для производственных процессов. Интуитивное ПО: SLS Ware и SLS Build; SLS Build



управляет процессом печати напрямую, SLS Ware предназначен для формирования печатного проекта и проверки файлов перед печатью. Генератор АЗОТА в комплекте-1 шт.

3D принтер XYZprinting da Vinci Color - универсальный качественный 3Д-принтер, который предназначен для создания объемных моделей, которые изготавливаются с помощью специальных видов пластиков. Большая рабочая поверхность позволит выполнять элементы различных размеров-1 шт.

3D принтер Intamsys FUNMAT HT - принтер FDM использующий высокотемпературные пластики PEEK, ULTEM и т.д. для получение готовых изделий из высокотемпературных пластиков (например рамы и корпуса квадрокоптеров и т.д.)-1шт.

3D принтер Designer X PRO-6 шт.

3D принтер Prism Mini v2 набор для сборки- 6шт.

Мешалка магнитная с подогревом HS Pro Digital-1 шт.

- "3D сканер XYZPrinting портативный ручной 3D сканер.
- сканер совместим с принтерами XYZprinting.
- качественная камера способна максимально точно просканировать объект, а мощный процессор обработать и передать 3D изображение, которое максимально похоже на оригинал.
- сканирования, размер объекта может варьироваться в диапазоне от 0,1 м до 2 м.
- сканер совместим с Windows 8.1 "-6 шт.
- "3D сканер Open Technologies Scan in a Box-FX с автоматическим поворотным сталом Особенности:
- Технология структурированного подсвета.
- Проектор HD.
- 2 камеры промышленного класса 2 Мп.
- Скорость создания скана 2 сек.
- Функция сканирования в цвете.
- Функция распознавания текстуры.
- Модуль дополнительных инструментов для контроля обработки данных.
- Простота сборки и работы.
- Компактность, мобильность."-1 шт.

3D сканер Artec Eva+20 лицензей + запуск и обучение работе-1шт.

"6-осевая механическая конструкция SPACE 1.8;

Программное обеспечение Aberlink 3D

Датчик со щупом с рубиновым шариком 4 мм;

Кинематическое крепление датчика с автоматическим распознаванием;

Датчики температуры для автоматической температурной компенсации;

Электромагнитное блокировочное устройство;

Калибровочная сфера с магнитной опорой;

Блок питания, драйвер и кабель USB для подключения к ПК;

Драйвер программного обеспечения Т-Соге для калибровки датчика;

Монтажные винты для установки на стенды и штативы;

Заводской сертификат калибровки;

Руководство пользователя;

Транспортировочный кейс.

Магнитное крепежное основание

Ноутбук

Монтаж оборудования и пусконаладочные работы

Инструктаж по работе с оборудованием

Организация поверка измерительной руки

Расходный материал для 3D оборудования на 3 года

Расходные материалы из расчета 4 литра фотополимера в месяц X 9 месяцев для 3D принтер Photocentric LC HR-2 -3 шт.

Расходные материалы на год использования: 20 кг порошка, комплект картриджей и клея в месяц, один чистящий картридж на 2 месяца и 2 печатных головки на год для 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC-2шт.



Расходные материалы: Порошок Белый PA-12 из расчета 20 кг на 2 месяца для 3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS-3 шт.

Расходные материалы из расчета 3 катушки пластика и комплект картриджей в месяц * 9 месяцев для 3D принтер XYZprinting da Vinci Color-3 шт.

Расходные материалы PLA и ABS пластик Cyberfiber по 0,75кг по 540 шт для 3D принтер Designer X PRO, 3D принтер Prism Mini v2, 3D принтер Intamsys FUNMAT HT -3 шт.

Дополнительное оборудование

Электронный штангенциркуль 150 мм-12 шт.

Металлическая линейка 150 мм-12 шт.

Профессиональные бокорезы -12 шт.

Набор пинцетов 4шт -12 шт.

Набор дюймовых шестигранных ключей (12 шт)-12 шт.

Параллельные поворотные слесарные тиски 175 мм -12 шт.

JDP-15 Вертикально-сверлильный станок-1 шт.

Фрезер Roland MDX-40A-1 шт.

ПЛАСТИКОВЫЕ ЯЩИКИ ЯЩИК 600Х400Х300 ЕЗ (3 КГ) -12 шт.

Комбинированный шлифовальный станок Holzstar BTS 15 -2 шт.

Окрасочный бокс для работы с аэрографом -3 шт.

Электролобзик Makita -12 шт.

Набор полотен по дереву для электролобзика (10 шт.)-12 шт.

Настольный светильник-12 шт.

Термопистолет Makita (фен строительный)-3 шт.

Пылесос Karcher WD 3 (MV 3) Premium-1 шт.

Рабочее место преподавателя

Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750.

Подставка под СБ-1 шт.

Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.)- 6шт.

Кресло преподавателя - 1 шт.

Стул обучающегося - 26 шт.

Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760 -6 шт.

Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ-1 шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками-2 шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками -2 шт.

Дополнительное освещение - 4 шт.

Принты-20 шт.

Ролл-шторы-3 шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная-1 шт.

Витрина-1 шт.

Верстаки Woker 2000*700*1357. Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница -3 шт.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Основная литература

1. Муравьев С.Н., Пуйческу Ф.И, Чванова Н.А. Инженерная графика. . — М.: Академия, 2016. – 320 с.

Дополнительная литература

- 1. Селезнев, В. А. Компьютерная графика: учебник и практикум для СПО / В. А. Селезнев, С. А. Дмитроченко. 2-е изд., испр. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2019. 218 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08440-5. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/48CD3AED-3B4F-4E6D-A28E-6A5F1EAF7B00.
 - 2. Инженерная 3d-компьютерная графика в 2 т. Том 1 : учебник и практикум для СПО / А. Л.



Хейфец, А. Н. Логиновский, И. В. Буторина, В. Н. Васильева ; под ред. А. Л. Хейфеца. — 3-е изд., перераб. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 328 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07976-0. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/EAB2B23C-7AF7-49CA-95E7-9956637F9AF5.

- 3. Инженерная 3d-компьютерная графика в 2 т. Том 2 : учебник и практикум для СПО / А. Л. Хейфец, А. Н. Логиновский, И. В. Буторина, В. Н. Васильева ; под ред. А. Л. Хейфеца. 3-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 279 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07974-6. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/00433CF3-EDA4-46B4-BC00-EE33FC36F21C.
- 4. Большаков, В. П. Инженерная и компьютерная графика. Изделия с резьбовыми соединениями : учеб. пособие для СПО / В. П. Большаков, А. В. Чагина. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 167 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07977-7. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/85741777-53FB-457D-A107-74F4A952BC16.
- 5. Инженерная и компьютерная графика: учебник и практикум для СПО / Р. Р. Анамова [и др.]; под общ. ред. Р. Р. Анамовой, С. А. Леонову, Н. В. Пшеничнову. М.: Издательство Юрайт, 2019. 246 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-02971-0. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/21E0B94A-5890-4357-8006-8FCB384E7F5D.
 - 1. Журнал «Аддитивные технологии» http://www.3dpulse.ru/news/zhurnal-additivnye-tehnologii/
 - 2. Журнал «Технология машиностроения», 2018.
 - 3. Журнал «Станкоинструмент», 2018.
 - 4. Журнал «Металлообработка», 2014-2018.
 - 5. Журнал «Шелезяка» электронный формат http://shelezyaka.com/

Интернет-ресурсы:

- 1. ЭБС «Академия»
- 2. ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Профессиональные	Оцениваемые знания и умения,	Методы оценки	Критерии оценки
компетенции	действия	тиетоды оценки	теритерии оценки
ПК 1.1. Применять	Знания:		
средства	1. Типы систем бесконтактной	Практическая	Оценка
бесконтактной	оцифровки и области их	работа	'
оцифровки для целей	применения;	paoora	практической
компьютерного	2. Принцип действия различных	Контрольная	работы
проектирования,	систем бесконтактной оцифровки;	работа	Оценка ответов
входного и	1. Правила осуществления работ	раоота	теста
выходного контроля.	по	Тестирование	Оценка
	бесконтактной оцифровки для	тестирование	контрольной
	целей производства;	Собеседование	работы
	4. Правила выполнения чертежей,	Соосседование	Оценка
	технических рисунков, эскизов и		устных/письмен
	схем, геометрические построения и		ных ответов
	правила вычерчивания технических		
	деталей;		
	5. Способы графического	-	
	представления технологического		
	оборудования и выполнения		
	технологических схем в ручной и		
	машинной графике;		
	7. Базовые электронные элементы и		
	Схемы		
	8. Нормативные правовые и		
	организационные основы охраны		
	труда, права и обязанности		
	работников;	-	
	9. Виды вредных и опасных		
	факторов на производстве, средства		
	защиты;		
	10. Основы пожарной безопасности;		
	11. Правила безопасной		
	эксплуатации установок и		
	аппаратов;		
	12. Особенности обеспечения		
	безопасных условий труда в сфере		
	профессиональной деятельности;	-	
	13. Актуальный профессиональный		
	и социальный контекст, в котором		
	приходится работать и жить;		
	Основные источники информации и		
	ресурсы для решения задач и		
	проблем в профессиональном и/или		
	социальном контексте.		
	Алгоритмы выполнения работ в		
	профессиональной и смежных		
	областях;		
	Методы работы в		
	профессиональной и смежных		
	сферах.		
	Структура плана для решения задач		



 	<u></u>	
Порядок оценки результатов		
решения задач профессиональной		
деятельности		
Умения:	П	
1. Выбирать необходимую	Практическая	Оценка
систему бесконтактной оцифровки	работа	практической
в соответствии с поставленной	T4	работы
задачей (руководствуясь	Контрольная	Оценка ответов
необходимой точностью,	работа	теста
габаритами объекта, его	_	Оценка
подвижностью или	Тестирование	контрольной
неподвижностью, световозвращающей способностью	C . C	работы
и иными особенностями);	Собеседование	Оценка
2. Осуществлять наладку и		устных/письмен
калибровку систем бесконтактной		ных ответов
оцифровки; выполнять		IIDIN OIDCIOD
подготовительные работы для		
бесконтактной оцифровки;		
3. Выполнять работы по		
бесконтактной оцифровки реальных		
объектов при помощи систем		
оптической оцифровки различных		
типов		
4. выполнять графические		
изображения технологического		
оборудования и технологических		
схем в ручной и машинной графике;		
5. выполнять эскизы, технические		
рисунки и чертежи деталей, их		
элементов, узлов в ручной и		
машинной графике;		
6. правильно эксплуатировать		
электрооборудование		
7. использовать электронные		
приборы и устройства		
8. использовать коллективные и		
индивидуальные средства защиты;		
10. оценивать состояние техники		
безопасности на производственном		
объекте; Действия:		
Создания компьютерных моделей	Практинаская	Onomes
посредством бесконтактной	Практическая	Оценка
оцифровки реальных объектов и их	работа	практической
подготовки к производству	Контрольная	работы
подготовки к производотву		Оценка ответов
	работа	теста
	Тестирование	Оценка
	Тостирование	контрольной
	Собеседование	работы
	,,	Оценка
		устных/письмен
		ных ответов



ОК 1. Выбирать	Умения:	Практическая	Оценка
способы решения	Распознавать задачу и/или проблему	работа	практической
задач	в профессиональном и/или		работы
профессиональной	социальном контексте;	Контрольная	Оценка ответов
деятельности,	Анализировать задачу и/или	работа	теста
применительно к	проблему и выделять её составные	passia	
различным	части;	Тестирование	Оценка
контекстам.	Правильно выявлять и эффективно	1	контрольной
	искать информацию, необходимую	Собеседование	работы
	для решения задачи и/или		Оценка
	проблемы;		устных/письмен
	Составить план действия,		ных ответов
	Определить необходимые ресурсы;		
	Владеть актуальными методами		
	работы в профессиональной и		
	смежных сферах;		
	Реализовать составленный план;		
	Оценивать результат и последствия		
	своих действий (самостоятельно или		
	с помощью наставника).		
	Знания:		
	Актуальный профессиональный и		
	социальный контекст, в котором		
	приходится работать и жить;		
	Основные источники информации и		
	ресурсы для решения задач и		
	проблем в профессиональном и/или		
	социальном контексте.		
	Алгоритмы выполнения работ в		
	профессиональной и смежных		
	областях;		
	Методы работы в		
	профессиональной и смежных		
	сферах.		
	Структура плана для решения задач		
	Порядок оценки результатов		
	решения задач профессиональной деятельности		
ОК 2. Осуществлять	Умения:	Практическая	Оценка
поиск, анализ и	Определять задачи поиска	_	*
интерпретацию	информации	работа	практической
информации,	Определять необходимые	Контрольная	работы
необходимой для	источники информации	_	Оценка ответов
выполнения задач	Планировать процесс поиска	работа	теста
профессиональной	Структурировать получаемую	Тестирование	Оценка
деятельности.	информацию	тестирование	контрольной
	Выделять наиболее значимое в	Собеседование	работы
	перечне информации	20010000000000000000000000000000000000	Оценка
	Оценивать практическую		устных/письмен
	значимость результатов поиска		ных ответов
	Оформлять результаты поиска		
	Знания:		
	Номенклатура информационных		
	источников применяемых в		
	профессиональной деятельности		



	1	1	,
	Приемы структурирования		
	информации		
	Формат оформления результатов		
	поиска информации		
ОК 9. Использовать	Умения:	Практическая	Оценка
информационные	Применять средства	работа	практической
технологии в	информационных технологий для		работы
профессиональной	решения профессиональных задач	Контрольная	Оценка ответов
деятельности.	Использовать современное	работа	теста
	программное обеспечение		Оценка
	Знания:	Тестирование	контрольной
	Современные средства и устройства		работы
	информатизации	Собеседование	-
	Порядок их применения и		Оценка
	программное обеспечение в		устных/письмен
	профессиональной деятельности		ных ответов
ПК 1.2. Создавать и	Знания:	Γ	Ι _
корректировать	Устройство, правила калибровки и	Практическая	Оценка
средствами	проверки на точность систем	работа	практической
компьютерного	бесконтактной оцифровки;		работы
проектирования	Требования к компьютерным	Контрольная	Оценка ответов
цифровые	моделям, предназначенным для	работа	теста
трехмерные модели	производства на установках		Оценка
изделий	послойного синтеза	Тестирование	контрольной
	Законы, методы и приемы		работы
	проекционного черчения	Собеседование	Оценка
	классы точности и их		устных/письмен
	обозначение на чертежах		I -
	правила оформления и чтения		ных ответов
	конструкторской и технологической		
	документации;		
	Технику и принципы нанесения		
	размеров;		
	Типы и назначение спецификаций,		
	правила их чтения и составления;		
	Требования государственных		
	стандартов Единой системы		
	конструкторской документации и Единой системы технологической		
	документации		
	основные сведения о назначении и свойствах полимеров, керамик,		
	металлов и сплавов, о технологии их		
	производства, а также особенности		
	их строения		
	методы измерения параметров и		
	определения свойств материалов;		
	основные положения и цели		
	стандартизации, сертификации и		
	технического регулирования;		
	требования качества в соответствии		
	с действующими стандартами;		
	технические регламенты;		
	метрология и технические		
	измерения: основные понятия,		
	единая терминология;		
	Territorio IIII,	l	1



ATZ4	«Малоохтинскии	колледж»	
	виды, методы, объекты и средства		
	измерений;		
	устройство, назначение, правила		
	настройки и регулирования		
	контрольно-измерительных		
	инструментов и приборов;		
	основы взаимозаменяемости и		
	нормирование точности; система		
	допусков и посадок		
	Квалитеты и параметры		
	шероховатости;		
	методы определения погрешностей		
	измерений;		
	основные сведения о сопряжениях в		
	машиностроении;		
	-		
	система автоматизированного проектирования и ее составляющие;		
	принципы функционирования, возможности и практическое		
	применение программных систем		
	инженерной графики, инженерных		
	расчетов, автоматизации подготовки		
	и управления производства при проектировании изделий;		
	теория и практика моделирования		
	трехмерной объемной конструкции,		
	оформления чертежей и текстовой конструкторской документации;		
	системы управления данными об		
	изделии (системы класса PDM);		
	понятие цифрового макета		
	Умения:	п	
	Осуществлять проверку и	Практическая	Оценка
	исправление ошибок в	работа	практической
	оцифрованных моделях;	10	работы
	Осуществлять оценку точности	Контрольная	Оценка ответов
	оцифровки посредством	работа	теста
	сопоставления с оцифровываемым	_	Оценка
	объектом;	Тестирование	контрольной
	Моделировать необходимые	Cafacas	работы
	объекты, предназначенные для последующего производства в	Собеседование	Оценка
	*		устных/письмен
	компьютерных программах,		ных ответов
	опираясь на чертежи, технические		HBIX UIBCIUB
	задания или оцифрованные модели;		
	выполнять комплексные чертежи		
	геометрических тел и проекции		
	точек, лежащих на их поверхности,		
	в ручной и машинной графике;		
	оформлять технологическую и		
	конструкторскую документацию в		
	соответствии с действующей		
	нормативно-технической		
	документацией;		
	читать чертежи, технологические		
	схемы, спецификации и		



	(11,13,010,011,111,111,111,111,111,111,11		
	технологическую документацию по профилю специальности выполнять измерения и контроль параметров изделий; определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;		
	определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам; применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов Действия: Непосредственное моделирование по чертежам и техническим заданиям в программах компьютерного моделирования	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практической работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен ных ответов



Приложение I.2 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02. Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на аддитивных установках

Санкт-Петербург

2020



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОЛУЛЯ

ПМ.02. Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на аддитивных установках

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на аддитивных установках» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД. 2	Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на аддитивных установках
ПК 2.1.	Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства
ПК 2.2.	Контролировать правильность функционирования установки, регулировать её элементы, корректировать программируемые параметры
ПК 2.3.	Проводить доводку и финишную обработку изделий, созданных на установках для аддитивного производства
ПК 2.4.	Подбирать параметры аддитивного технологического процесса и разрабатывать оптимальные режимы производства изделий на основе технического задания (компьютерной/цифровой модели)



A T Z A	«малоохтинский колледж»
В результате освоен	ния профессионального модуля студент должен:
Иметь практический опыт	Управления загрузкой материалов для синтеза; контроля работы подающих и дозаторных систем, сопровождения (контроля) рабочего цикла аддитивной установки
	Контроля и регулировки рабочих параметров аддитивных установок; руководства на уровне технологического звена по подготовке аддитивных установок к запуску, подготовки и рекуперации рабочих материалов
	Выполнения работ по доводке и финишной обработке изделий, полученных посредством аддитивных технологий, в соответствии с техническим заданием с применением токарных и фрезерных станков с числовым программным управлением, гидроабразивных установок, расточных станков и ручного инструмента;
	Выполнения работ по проверке соответствия готовых изделий техническому заданию с применением ручного измерительного инструмента и систем бесконтактной оцифровки
Уметь	Выбирать технологию послойного синтеза в соответствии с решаемой производственной задачей, технологиями последующей обработки деталей и/или технологий дальнейшего использования синтезированных объектов;
	Выбирать материал для послойного синтеза и оптимальные параметры процесса в соответствии с решаемой производственной задачей, технологиями последующей обработки деталей и/или технологий дальнейшего использования синтезированных объектов;
	Заполнять маршрутно-технологическую документацию на эксплуатацию оборудования;
	Распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые полимерные, металлические и керамические материалы, применяемые в производстве, по маркировке, внешнему виду, происхождению, свойствам, составу, назначению и способу приготовления и классифицировать их;
	Правильно эксплуатировать электрооборудование; Использовать электронные приборы и устройства; Выбирать средства измерений;
	Выполнять измерения и контроль параметров изделий; Определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
	Определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам; Применять требования нормативных документов к производимой
i	

продукции и производственным процессам;

законодательством Российской Федерации;

деятельности подразделения (предприятия);

Защищать свои права в соответствии с гражданским и трудовым

Рассчитывать основные технико-экономические показатели

92



Разрабатывать бизнес-план;

Использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов

Подирать технологическое оборудование, станки, инструменты и разрабатывать оснастку для финишной обработки изделий, полученных послойным синтезом;

Проводить анализ отклонений готовых изделий от технического задания;

Определять оптимальный технологический цикл финишной обработки изделия;

Определять оптимальные методы контроля качества;

Определять твердость материалов;

Осуществлять рациональный выбор параметров технологического процесса для обеспечения заданных свойств и требуемой точности изделия.

Эффективно использовать материалы и оборудование;

Проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли;

Знать

Назначение и область применения существующих типов аддитивных установок и используемые в них материалы;

Технические параметры, характеристики и особенности различных видов аддитивных установок;

Классификацию, основные виды, маркировку, область применения и способы обработки конструкционных материалов, основные сведения об их назначении и свойствах, принципы их выбора для применения в производстве;

Закономерности процессов кристаллизации и структурообразования полимеров, керамики, металлов и сплавов, а также виды их механической, химической, термической, гидравлической и газообработки;

Литейные свойства полимеров различного отверждения, литейные свойства металлов и сплавов, закономерности процессов формирования структуры и свойств отливок

Физико-химические явления при производстве заготовок методом литья; основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов;

Способы получения композиционных материалов;

Сущность технологических процессов литья, спекания порошков, электровакуумного напыления, сварки, обработки металлов давлением и резанием;

Виды электронных приборов и устройств; базовые электронные элементы и схемы;

Основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования;

Требования качества в соответствии с действующими стандартами, технические регламенты;

Виды, методы, объекты и средства измерений; методы определения погрешностей измерений;



Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;

Основы взаимозаменяемости и нормирование точности; система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости;

Основные сведения о сопряжениях в машиностроении;

Понятие правового регулирования в сфере профессиональной деятельности;

Основные положения законодательных и нормативных правовых актов в области экономики;

Материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;

Производственная и организационная структура предприятия;

Основы организации работы коллектива исполнителей, нормы дисциплинарной и материальной ответственности;

Права и обязанности работника в сфере профессиональной деятельности;

Система автоматизированного проектирования и ее составляющие; Технические параметры, характеристики и особенности современных токарных и фрезерных станков с ЧПУ, координатно-расточных станков, установок гидроабразивной обработки, ручных измерительных инструментов и систем бесконтактной оцифровки; Особенности и требования технологий последующей обработки деталей на токарных и фрезерных станках с ЧПУ и установках

гидроабразивной полировки; Особенности дальнейшего использования синтезированных объектов для литья в качестве выплавляемых или выжигаемых моделей, литейных форм и стержней;

Методы измерения параметров и определения свойств материалов; Способы обеспечения заданной точности и свойств при изготовлении деталей;

Особенности и сфера применения технологий литья, пластического деформирования, обработки резанием, аддитивного производства.

Основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования;

Типовые технологические процессы производства деталей и узлов машин;

Понятие технологичности конструкции изделия;

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля Всего часов **664** часа

Из них на освоение МДК 484 **часов**, на практики: учебную **144** часов и производственную **36** часов.

Из вариативной части ППССЗ, по рекомендации работодателя, выделено 40 часов при изучении МДК.02.01 ,которые направлены на увеличение объема времени для овладения трудовыми функциями А «Проведение подготовительных мероприятий для изготовления изделий из порошков, проволок и жидких фотополимерных материалов методами аддитивных технологий», В «Разработка технологических процессов изготовления изделий методами аддитивных технологий» профессионального стандарта «Специалист по аддитивным технологиям» на соответствие требованиям компетенции WSR « Изготовление прототипов».



2. Структура и содержание профессионального модуля

2.1. Структура профессионального модуля

			Объём времени, отведённый на освоение МДК				Практика	
Коды ПК и ОК	Наименование разделов ПМ	Объем образовательной программы	всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч. курсовая работа (проект), часов	Самостоятельная работа		Производственная
ПК 2.1.	МДК. 02.01.							
ОК 01. – ОК 10	Организация производства изделий использованием аддитивных технологий	228	152	35	20	68	144	
ПК 2.2 ОК 01. – ОК 11	МДК. 02.02. Использование установок для аддитивного производства	144	96	36	-	48		
ПК 2.3 ОК 01. – ОК 11	МДК. 02.03. Доводка и контроль качества готовых изделий	120	80	38		40		
	Производственная практика (по профилю специальности)	36						36
Всего:		684	328	109	20	156	144	36



2.2 Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов ПМ, МДК и	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа	Объём часов	Коды формируемы
тем	самостоятельная расста осу наощегося, курссыя расста		Х
			компетенций
Раздел 1. От	оганизация производства изделий с использованием аддитивных технологий		,
	етические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий	228	
Введение	Цели и задачи профессионального модуля. Межпредметные связи. Значение ПМ в профессиональной деятельности	2	-
Тема 1.1. Основы	Общие термины	6	ПК 2.1.
прототипирования	Преимущества и проблемы реализации аддитивных технологий		ОК 01. –
1	Классификация методов, систем и установок аддитивных технологий		OK 9
	Основы автоматизации процесса послойного создания изделия		
	Обобщенная схема операций при послойном создании изделия		
	Специфика работы на разных аддитивных установках		
	Пути повышения точности воспроизведения моделей и качества поверхности		
	Тесты производительности и контроля		
	Сравнительная оценка аддитивных установок по размерам рабочей камеры, точности и времени воспроизведения		
	Применение аддитивных технологий в различных отраслях промышленности, в образовании, сфере услуг, медицине		
	Дорожная карта развития аддитивных технологий		
	Вариативная часть	6	
	Тесты производительности и контроля		
	Сравнительная оценка аддитивных установок по размерам рабочей камеры, точности и		
	времени воспроизведения		
	Применение аддитивных технологий в различных отраслях промышленности, в		
	образовании, сфере услуг, медицине		
	Дорожная карта развития аддитивных технологий		
	Самостоятельная работа	6	
Тема 1.2 Технология	Подача пластика в экструдер	12	ПК 2.1.
3D печати методом	Расплавление пластика в экструдере		OK 01. –
послойного	Послойное нанесение расплавленного пластика		OK 9



наплавления	Достоинства и недостатки применяемой технологии		
	Печать простейших прототипов и функциональных изделий из пластика		
	Практические занятия	4	
	Обработки трехмерной цифровой модели		
	Деление STL на слои		
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающей структуры		
	Выбор материала для печати (ABS, PLA, поликарбонаты, полиамиды, полистирол,		
	лигнин)		
	Подготовка к печати модели из одного и нескольких материалов		
	Финишная обработка модели после печати		
	Вариативная часть	6	
	Обработки трехмерной цифровой модели		
	Деление STL на слои		
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающей структуры		
	Самостоятельная работа	6	
Тема 1.3 Технология	Технологическое применение SLA	6	ПК 2.1. ОК 01. – ОК 9
3D печати методом	Технологическое применение DLP		
стереолитографии	Полимеризация пластика в ультрафиолетовой печи. Жидкие фотополимеры		
	Печать высококачественных и детализированных прототипов		
	Печать моделей для литья по выжигаемым моделям		
	Вариативная часть	6	
	Полимеризация пластика в ультрафиолетовой печи. Жидкие фотополимеры		
	Печать высококачественных и детализированных прототипов		
	Печать моделей для литья по выжигаемым моделям		
	Практические занятия	4	
	Обработки трехмерной цифровой модели		
	Деление STL на слои		
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающие структуры		
	Подготовка к печати модели из одного и нескольких материала		
	Финишная обработка модели после печати		
	Самостоятельная работа	10	



Тема 1.4 Технология	Нанесение на платформу печатающей головкой через большое количество форсунок	6	ПК 2.1.
3D печати методом	жидкого фотополимера		ОК 01. –
многоструйного	Послойное отверждение ультрафиолетовым проектором		OK 9
моделирования	Печать высококачественных и детализированных прототипов		
	Печать моделей для литья по выжигаемым и выплавляемым моделям		
	Вариативная часть	6	
	Послойное отверждение ультрафиолетовым проектором		
	Печать высококачественных и детализированных прототипов		
	Печать моделей для литья по выжигаемым и выплавляемым моделям		
	Практические занятия	4	
	Обработки трехмерной цифровой модели		
	Деление STL на слои		
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающие структуры		
	Выбор материала для печати (термопластик, воск и фотополимерные смолы)		
	Подготовка к печати модели из одного и нескольких материалов		
	Финишная обработка модели после печати		
	Самостоятельная работа	10	
Тема 1.5 Технология	Раскатывание ракелем или роликом по рабочей поверхности	12	ПК 2.1.
3D печати методом	Нанесением на слой специального связующего вещества		ОК 01. –
цветного склеивания	Склеивание в цельную деталь		ОК 9
порошкового	Практические занятия	4	
материала	Обработки трехмерной цифровой модели		
	Деление STL на слои		
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающие структуры		
	Выбор материала для печати (VisiJet PXL Core, полистирол, лигнин)		
	Подготовка к печати модели из одного и нескольких материалов		
	Финишная обработка модели после печати		
	Самостоятельная работа	10	
		8	
Тема 1.6. Технология	Разравнивание порошка ракелем по рабочей поверхности	6	ПК 2.1.
3D печати методом	Заштриховывание контура детали при помощи импульсного излучения		ОК 01. –



			1
селективного лазерного	Воздействием высокоэнергетического лазерного луча для спекания шаровидных		OK 9
спекания	пластиковых гранул между собой		
	Создание конечных изделий сложной геометрии		
	Легковесные конструкции		
	Функционально интегрированные детали		
	Вариативная часть		
	Воздействием высокоэнергетического лазерного луча для спекания шаровидных		
	пластиковых гранул между собой		
	Создание конечных изделий сложной геометрии		
	Легковесные конструкции	6	
	Практические занятия	4	
	Обработки трехмерной цифровой модели		
	Деление STL на слои		
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающие структуры		
	Выбор материала для печати Подготовка к печати модели из одного и нескольких		
	материалов		
	Финишная обработка модели после печати		
	Самостоятельная работа	10	
Тема 1.7 Технология	Разравнивание порошка ракелем по рабочей поверхности	6	ПК 2.1.
3D печати методом	Заштриховывание контура детали при помощи импульсного излучения		ОК 01. –
селективного лазерного	Воздействием высокоэнергетического лазерного луча для спекания сферических с		ОК 9
плавления	металлическим наполнением гранул между собой		
	Создание конечных изделий сложной геометрии		
	Изготовление форм для литья пластика		
	Вариативная часть	6	
	Изготовление форм для литья пластика		
	Практические занятия	3	
	Анализ повреждения модели		
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающие структуры		
	Выбор материала для печати		
	Восстановление трещины на модели		
	Финишная обработка модели после печати		



	Вариативная часть		
	Анализ повреждения модели	3	
	Ориентирование подходящим образом модели для печати		
	Генерация поддерживающие структуры		
	Выбор материала для печати		
	Самостоятельная работа	10	
Тема 1.8	Выбор материала для приложения и метода проектирования	2	ПК 2.1.
Прототипирование в	Конструирование и дизайн		ОК 01. –
индустрии	Построение моделей в архитектуре		OK 9
	Примеры применений в машиностроении, анализ и планирование		
	Производство оснастки в промышленности		
	Аэрокосмические приложения		
	Моделирование и создание беспилотных летательных аппаратов		
	Автомобильная индустрия		
	Вариативная часть	3	
	Выбор материала для приложения и метода проектирования		
	Конструирование и дизайн		
	Построение моделей в архитектуре		
	Примеры применений в машиностроении, анализ и планирование		
	Самостоятельная работа	6	
	Курсовая работа (тема на выбор обучающегося)	20	
	Моделирование методом послойного наплавления (FDM или FFF)		
	Производство произвольных форм электронно-лучевой плавкой (ЕВF3)		
	Прямое лазерное спекание металлов (DMLS)		
	Электронно-лучевая плавка (ЕВМ)		
	Выборочная лазерная плавка (SLM)		
	Выборочное тепловое спекание (SHS)		
	Выборочное лазерное спекание (SLS)		
	Струйная трехмерная печать(3DP)		
	Изготовление объектов методом ламинирования (LOM)		
	Стереолитография (SLA)		
	Цифровая светодиодная проекция (DLP)		
	Промежуточная аттестация в форме экзамена		
P	аздел 2. Использование установок для аддитивного производства		



M	ДК. 02.02. Эксплуатация установок для аддитивного производства	144	
Тема 2.1	Основания для выбора конкретных аддитивных технологий	12	
Выбор технологий	Характеристики вещества, используемого для создания моделей		ПК 2.2
аддитивного	Размеры рабочей зоны для установления габаритов формируемого объекта		OK 01 – OK
производства на	Выбор аддитивной установки с учетом области использования будущих моделей		9
основе технического	Производители аддитивных установок различных типов		
задания	Самостоятельная работа	10	
	Сравнительный анализ технологий трехмерной печати. Составление аналитического материала		
Тема 2.2	Применение в машиностроительном производстве	12	ПК 2.2
Эксплуатация 3D-	Технические характеристики		ОК 01 – ОК
принтера FDM-типа	Технологические особенности печати		9
(расплавление	Программное обеспечение принтера		
пластиковой нити)	Настройка и калибровка		
in the first both in the	Методы финишной обработки модели напечатанной на стереолитографическом 3D		
	принтере		
	Практические занятия:	25	
	Побор программного обеспечения для разработки модели		
	Установка и настройка программного обеспечения на виртуальную машину		
	Разработка модели высокой точности для печати на стереолитографическом 3D		
	принтере		
	Проверка модели в программном обеспечение на наличие дефектов		
	Подготовка модели к печати		
	Самостоятельная работа	10	
Тема 2.3	Применение в машиностроительном производстве	12	ПК 2.2
Эксплуатация	Технические характеристики		OK 01 – OK
фотополимерных	Технологические особенности печати		9
аддитивных	Программное обеспечение принтера		
установок	Настройка и калибровка		
	Методы финишной обработки изделия созданного на фотополимерных		
	аддитивных установках		
	Установка и настройка программного обеспечения		
	Практические занятия:	25	



	Настройка установки для создания изделия		
	Проверка цифровой модели в программе на наличие дефектов		
	Подготовка модели к печати		
	Печать изделия		
	Самостоятельная работа	10	
Гема 2.4	Применение в машиностроительном производстве	12	ПК 2.2
Эксплуатация	Технические характеристики		OK 01 – OI
установок лазерног	о Технологические особенности печати		9
спекания	Программное обеспечение принтера		
порошкового	Настройка и калибровка		
пластика	Методы финишной обработки модели напечатанной на промышленной SLM установке		
IIIIao I IIIa	EOSINT M 280		
	Практические занятия:	25	
	Побор программного обеспечения для разработки модели		
	Установка и настройка программного обеспечения на виртуальную машину		
	Разработка модели полой металлической структуры высокой геометрической		
	сложности для печати		
	Проверка модели в программном обеспечении на наличие дефектов		
	Подготовка модели к печати		
	Самостоятельная работа	10	
Тема 2.5	Применение в машиностроительном производстве	12	ПК 2.2
3D принтер	Технические характеристики		OK 01 – O
послойного	Технологические особенности печати		9
наплавления	Программное обеспечение принтера		
	Настройка и калибровка		
	Методы финишной обработки модели напечатанной на 3D принтере		
	Практические занятия:	21	
	Побор программного обеспечения для разработки модели		
	Установка и настройка программного обеспечения на виртуальную машину		
	Разработка модели для печати на 3D принтере		
	Проверка модели на наличие в программном обеспечение дефектов		
	Подготовка модели к печати		
	Самостоятельная работа	8	
Учебная практика	Создание технического задания для прототипа 3D принтера послойного	48	



(по профилю	наплавления		
специальности)	Моделирование деталей 3D принтера в программном обеспечение AutoCad		
	Моделирование деталей 3D принтера в программном обеспечение 3DS MAX		
	Исправление ошибок полученных при 3D моделировании		
	Конвертирование полученных моделей в STL формат		
	Подготовка к печати 3D моделей		
	Печать моделей на 3D принтере		
	Ручная (финишная) обработка полученных моделей		
	Сборка 3D принтера из полученных моделей		
	Защита технического задания и созданного прототипа 3D принтера		
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
	Раздел 3. Доводка и контроль качества готовых изделий	120	
МДК. 02.03. Методы	финишной обработки и контроля качества готовых изделий		
Введение	Цели и задачи профессионального модуля. Значение ПМ в профессиональной	2	
	деятельности		
Тема 3.1.	Задачи контроля изделия, полученного методом послойного синтеза	10	ПК 2.3
Проверка	Применяемый ручной измерительный инструмент: виды, способ применения		OK 01 – OK
соответствия	Точность измерения, погрешность измерения		9
готовых изделий	Применение систем бесконтактной оцифровки для проверки соответствия готовых		
техническому	изделий техническому заданию		
заданию	Оптимальные методы контроля качества		
	Предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;		
	Методы измерения параметров и определения свойств материалов		
	Способы обеспечения заданной точности и свойств при изготовлении деталей;		
	Практические занятия	14	
	проверка соответствия готовых изделий техническому заданию		
	- с применением ручного измерительного инструмента		
	- с применением систем бесконтактной оцифровки		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 3.2	Применение токарных и фрезерных станков с числовым программным	10	ПК 2.3
	управлением для финишной обработке изделий, полученных посредством аддитивных		ОК 01 – ОК
	технологий		9
<u></u>			



Финишная обработка	Технологическое оборудование, станки, инструменты и оснастка для		
изделий на фрезерных			
и токарных станках	Оптимальный технологический цикл финишной обработки изделия;		
	Практические занятия	7	
	Выполнения работ по доводке изделий, полученных посредством аддитивных		
	технологий на фрезерных и токарных станках с ЧПУ		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 3.3	Технические параметры, характеристики и особенности современных установок	10	ПК 2.3
Финишная обработка	гидроабразивной обработки,		ОК 01 – ОК
изделий на	Особенности и требования технологий последующей обработки деталей на		9
гидроабразивных	гидроабразивных установках		
установках,	Приемы использования гидроабразивных установок для финишной обработки		
	Практические занятия	7	
	Выполнения работ по доводке изделий, полученных посредством аддитивных		
	технологий на гидроабразивных установках		
	Самостоятельная работа	8	
	Технические параметры, характеристики и особенности современных координатно-	10	ПК 2.3
	расточных станков,		OK 01 – OK
	Использование координатно-расточных станков для целей финишной обработки		9
	изделий, полученных на аддитивных установках		
	Ручные инструменты для финишной обработки, приемы работы		
	Практические занятия	10	
	Анализ и подбор оборудования для реализации поставленного задания по обработке		
	изделия		
	Выполнения работ по доводке и, в соответствии с техническим заданием с,		
	гидроабразивных установок, расточных станков и ручного инструмента;		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 3.5	Прочие технологии финишной обработки изделий, полученных посредством	12	ПК 2.3
Прочие технологии	аддитивных технологий: финишная полировка, химическая обработка, обработка		OK 01 – OK
финишной	лазером		9
обработки изделий,	Область применения, применяемые материалы, используемые установки, Приемы		
полученных	использования.		
	I .		



посредством	Охрана труда процесса финишной обработки изделий, полученных на аддитивных		
аддитивных	установках		
технологий	Самостоятельная работа	6	
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
Учебная практика	Финишная обработка изделий и доводка изделий, полученных посредством	144	
(по профилю	аддитивных технологий, на фрезерных и токарных станках с ЧПУ, на		
специальности)	гидроабразивных установках, с помощью ручного инструмента		
Производственная	Изучение техники безопасности при работе с аддитивными установками на	36	
практика (по	производстве		
профилю	Изучение видов производственных 3D принтеров предприятия		
специальности)	Изучение программного обеспечения 3D принтеров		
	Печать на производственных 3D принтерах		
	Печать на предприятия 3D прототипа модели, соответствующего заданию		
	руководителя практики		
	Изучение программного обеспечения калибровки на 3D принтере		
	Подготовка 3D прототипа и технической документации для защиты отчета по		
	практике		



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Лаборатория «Бесконтактной оцифровки и технических средств информатизации создания цифровых моделей»

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой- 1 шт.

Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)- 1 шт.

Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: $\pm 130^{\circ}$;Наклон: $\pm 90^{\circ}/-25^{\circ}$; Увеличение объектива: 18-кратноеу величение (12-кратное оптическое увеличение)- 1 шт. Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)-1 шт.

- "Персональный компьютер преподавателя, в составе:
- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- 2 Moнитора DELL 27"", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-1 шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam-1 шт.

ПК учащегося предметный кабинет

- "Персональный компьютер учащегося, в составе:
- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, динамическая контрастность 4000000, калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4xUSB, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-12 шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam-12 шт.

- 3D Оборудование
- 3D принтер Photocentric LC HR-2 высокого разрешения со средним объемом печати, Wifi подключением и сенсорным экраном управления. Данная модель 3D принтера позволяет печатать из любых фотополимерных смол Photocentric DayLight.-3 шт.
- 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC промышленная ультрапроизводительная печати с полноцветной печать объектов за один техпроцесс принтер позволяет совместить все этапы обработки, наполнения цветом и укладки в 3D. Использует при печати чернила трех цветов СМУ + прозрачное связующее вещество. Высокое разрешение 1600 x 1600 dpi позволяет отобразить все детали на печатных объектах.-1 шт.
- 3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS использует технологию селективного лазерного спекания CO2 (SLS), давая пользователям возможность печатать из различных пластиков широкий спектр технических деталей. Принтер накладывает слой термопластичного материала и спекает пластиковый материал с помощью лазера. Скорость печати доходит до 1 л/ч, поэтому этот принтер идеален для производственных процессов. Интуитивное ПО: SLS Ware и SLS Build; SLS Build управляет процессом печати напрямую, SLS Ware предназначен для формирования печатного проекта и проверки файлов перед печатью. Генератор АЗОТА в комплекте-1 шт.



3D принтер XYZprinting da Vinci Color - универсальный качественный 3Д-принтер, который предназначен для создания объемных моделей, которые изготавливаются с помощью специальных видов пластиков. Большая рабочая поверхность позволит выполнять элементы различных размеров.-1 шт.

3D принтер Intamsys FUNMAT HT - принтер FDM использующий высокотемпературные пластики PEEK, ULTEM и т.д. для получение готовых изделий из высокотемпературных пластиков (например рамы и корпуса квадрокоптеров и т.д.) -1

3D принтер Designer X PRO -6 шт.

3D принтер Prism Mini v2 набор для сборки-6шт.

Мешалка магнитная с подогревом HS Pro Digital-1 шт.

- "3D сканер XYZPrinting портативный ручной 3D сканер.
- сканер совместим с принтерами XYZprinting.
- качественная камера способна максимально точно просканировать объект, а мощный процессор обработать и передать 3D изображение, которое максимально похоже на оригинал.
- сканирования, размер объекта может варьироваться в диапазоне от 0,1 м до 2 м.
- сканер совместим с Windows 8.1 "-6 шт.
- "3D сканер Open Technologies Scan in a Box-FX с автоматическим поворотным сталом Особенности:
- Технология структурированного подсвета.
- Проектор HD.
- 2 камеры промышленного класса 2 Мп.
- Скорость создания скана 2 сек.
- Функция сканирования в цвете.
- Функция распознавания текстуры.
- Модуль дополнительных инструментов для контроля обработки данных.
- Простота сборки и работы.
- Компактность, мобильность."-1 шт.

3D сканер Artec Eva+20 лицензей + запуск и обучение работе-1шт

"6-осевая механическая конструкция SPACE 1.8;

Программное обеспечение Aberlink 3D

Датчик со щупом с рубиновым шариком 4 мм;

Кинематическое крепление датчика с автоматическим распознаванием;

Датчики температуры для автоматической температурной компенсации;

Электромагнитное блокировочное устройство;

Калибровочная сфера с магнитной опорой;

Блок питания, драйвер и кабель USB для подключения к ПК;

Драйвер программного обеспечения T-Core для калибровки датчика;

Монтажные винты для установки на стенды и штативы;

Заводской сертификат калибровки;

Руководство пользователя;

Транспортировочный кейс.

Магнитное крепежное основание

Ноутбук

Монтаж оборудования и пусконаладочные работы

Инструктаж по работе с оборудованием

Организация поверка измерительной руки

Доставка оборудования"-1 шт.

Расходный материал для 3D оборудования на 3 года

Расходные материалы из расчета 4 литра фотополимера в месяц X 9 месяцев для 3D принтер Photocentric LC HR-2-3 шт.

Расходные материалы на год использования: 20 кг порошка, комплект картриджей и клея в месяц, один чистящий картридж на 2 месяца и 2 печатных головки на год для 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC-2шт.



Расходные материалы: Порошок Белый PA-12 из расчета 20 кг на 2 месяца для 3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS -3 шт.

Расходные материалы из расчета 3 катушки пластика и комплект картриджей в месяц * 9 месяцев для 3D принтер XYZprinting da Vinci Color -3 шт.

Расходные материалы PLA и ABS пластик Cyberfiber по 0,75кг по 540 шт для 3D принтер Designer X PRO, 3D принтер Prism Mini v2, 3D принтер Intamsys FUNMAT HT -3 шт.

Дополнительное оборудование

Электронный штангенциркуль 150 мм -12 шт.

Металлическая линейка 150 мм -12 шт.

Профессиональные бокорезы -12 шт.

Набор пинцетов 4шт -12 шт.

Набор дюймовых шестигранных ключей (12 шт) -12 шт

Параллельные поворотные слесарные тиски 175 мм -12 шт.

JDP-15 Вертикально-сверлильный станок -1 шт.

Фрезер Roland MDX-40A -1 шт.

ПЛАСТИКОВЫЕ ЯЩИКИ ЯЩИК 600Х400Х300 ЕЗ (3 КГ) -12 шт.

Комбинированный шлифовальный станок Holzstar BTS 15 -2 шт.

Окрасочный бокс для работы с аэрографом -3 шт.

Электролобзик Makita - 12 шт.

Набор полотен по дереву для электролобзика (10 шт.) -12 шт.

Настольный светильник -12 шт.

Термопистолет Makita (фен строительный) -3 шт.

Пылесос Karcher WD 3 (MV 3) Premium -1 шт.

Рабочее место преподавателя 1600*1600*750.

Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ -1 шт.

Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.) 6

Кресло преподавателя - 1 шт.

Стул обучающегося - 26 шт.

Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760 - 6 шт.

Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ -1 шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками -2 шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками -2 шт.

Дополнительное освещение - 4 шт.

Принты-20 шт.

Ролл-шторы-3 шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная-1 шт.

Витрина-1 шт.

Верстаки Woker 2000*700*1357. Комплектация: тумба с дверцей - 1шт.,

тумба с 4-мя ящиками - 1шт.,

экран с навесками, столешница-3 шт.,

Слесарная мастерская

Доска 1-элементная магнитномаркерная

Рабочее место преподавателя

Поперечно-строгальный станок 7307 – 1,

вертикально-сверлильный станок 2М125Л – 2,

настольно-сверлильный станок М112-3, МО6 Π – 4, точильно-шлифовальный станок 3К631 – 1,

Слесарные верстаки с тисками – 25

Шкафы, инструменты

Мастерская «Участок аддитивных установок»,

Мастерская участок аддитивных установок

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой -1шт.



Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная) -1шт.

Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) -1шт Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин) -1шт.

- "Персональный компьютер преподавателя, в составе:
- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- -2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения" -1шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam -1шт. ПК учащегося предметный кабинет

- "Персональный компьютер учащегося, в составе:
- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, O3У 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, динамическая контрастность 4000000, калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4xUSB, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-12шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam-12шт.

3D Оборудование

- 3D принтер Photocentric LC HR-2 высокого разрешения со средним объемом печати, Wifi подключением и сенсорным экраном управления. Данная модель 3D принтера позволяет печатать из любых фотополимерных смол Photocentric DayLight.-3шт.
- 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC промышленная ультрапроизводительная печати с полноцветной печать объектов за один техпроцесс принтер позволяет совместить все этапы обработки, наполнения цветом и укладки в 3D. Использует при печати чернила трех цветов СМУ + прозрачное связующее вещество. Высокое разрешение 1600 x 1600 dpi позволяет отобразить все детали на печатных объектах.-1шт.
- 3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS использует технологию селективного лазерного спекания CO2 (SLS), давая пользователям возможность печатать из различных пластиков широкий спектр технических деталей. Принтер накладывает слой термопластичного материала и спекает пластиковый материал с помощью лазера. Скорость печати доходит до 1 л/ч, поэтому этот принтер идеален для производственных процессов. Интуитивное ПО: SLS Ware и SLS Build; SLS Build управляет процессом печати напрямую, SLS Ware предназначен для формирования печатного проекта и проверки файлов перед печатью. Генератор АЗОТА в комплекте-1шт.
- 3D принтер XYZprinting da Vinci Color универсальный качественный 3Д-принтер, который предназначен для создания объемных моделей, которые изготавливаются с помощью специальных видов пластиков. Большая рабочая поверхность позволит выполнять элементы различных размеров-1шт.
- 3D принтер Intamsys FUNMAT HT принтер FDM использующий высокотемпературные пластики PEEK, ULTEM и т.д. для получение готовых изделий из высокотемпературных пластиков (например рамы и корпуса квадрокоптеров и т.д.) -1шт. 3D принтер Designer X PRO -6шт.



3D принтер Prism Mini v2 набор для сборки- 6шт.

Мешалка магнитная с подогревом HS Pro Digital -1шт

- "3D сканер XYZPrinting портативный ручной 3D сканер.
- сканер совместим с принтерами XYZprinting.
- качественная камера способна максимально точно просканировать объект, а мощный процессор обработать и передать 3D изображение, которое максимально похоже на оригинал.
- сканирования, размер объекта может варьироваться в диапазоне от 0,1 м до 2 м.
- сканер совместим с Windows 8.1 " -6шт.
- "3D сканер Open Technologies Scan in a Box-FX с автоматическим поворотным сталом Особенности:
- Технология структурированного подсвета.
- Проектор HD.
- 2 камеры промышленного класса 2 Мп.
- Скорость создания скана 2 сек.
- Функция сканирования в цвете.
- Функция распознавания текстуры.
- Модуль дополнительных инструментов для контроля обработки данных.
- Простота сборки и работы.
- Компактность, мобильность." -1шт.
- 3D сканер Artec Eva+20 лицензей + запуск и обучение работе 1шт.

"6-осевая механическая конструкция SPACE 1.8;

Программное обеспечение Aberlink 3D

Датчик со щупом с рубиновым шариком 4 мм;

Кинематическое крепление датчика с автоматическим распознаванием;

Датчики температуры для автоматической температурной компенсации;

Электромагнитное блокировочное устройство;

Калибровочная сфера с магнитной опорой;

Блок питания, драйвер и кабель USB для подключения к ПК;

Драйвер программного обеспечения T-Core для калибровки датчика;

Монтажные винты для установки на стенды и штативы;

Заводской сертификат калибровки;

Руководство пользователя;

Транспортировочный кейс.

Магнитное крепежное основание

Ноутбук

Монтаж оборудования и пусконаладочные работы

Инструктаж по работе с оборудованием

Организация поверка измерительной руки

Доставка оборудования" -1шт

Расходный материал для 3D оборудования на 3 года

Расходные материалы из расчета 4 литра фотополимера в месяц X 9 месяцев для 3D принтер Photocentric LC HR-2 -3шт.

Расходные материалы на год использования: 20 кг порошка, комплект картриджей и клея в месяц, один чистящий картридж на 2 месяца и 2 печатных головки на год для 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC -2шт.

Расходные материалы: Порошок Белый PA-12 из расчета 20 кг на 2 месяца для 3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS -3шт.

Расходные материалы из расчета 3 катушки пластика и комплект картриджей в месяц * 9 месяцев для 3D принтер XYZprinting da Vinci Color -3шт.

Расходные материалы PLA и ABS пластик Cyberfiber по 0,75кг по 540 шт для 3D принтер Designer X PRO, 3D принтер Prism Mini v2, 3D принтер Intamsys FUNMAT HT -3шт.

Дополнительное оборудование

Электронный штангенциркуль 150 мм -12шт.

Металлическая линейка 150 мм -12шт.



Профессиональные бокорезы -12шт.

Набор пинцетов 4шт -12шт.

Набор дюймовых шестигранных ключей (12 шт) -12шт.

Параллельные поворотные слесарные тиски 175 мм -12шт.

JDP-15 Вертикально-сверлильный станок -1шт.

Фрезер Roland MDX-40A -1шт.

ПЛАСТИКОВЫЕ ЯЩИКИ ЯЩИК 600Х400Х300 ЕЗ (3 КГ) -12шт.

Комбинированный шлифовальный станок Holzstar BTS 15 -2шт.

Окрасочный бокс для работы с аэрографом -3шт.

Электролобзик Makita-12шт.

Набор полотен по дереву для электролобзика (10 шт.) -12шт.

Настольный светильник -12шт.

Термопистолет Makita (фен строительный) -3шт.

Пылесос Karcher WD 3 (MV 3) Premium -1шт.

Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя

ящиками 400*500*750. Подставка под СБ -1шт.

Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.) -6шт.

Кресло преподавателя - 1 шт.

Стул обучающегося -26 шт.

Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760 -6шт.

Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. - 1шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками -2шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками -2шт.

Дополнительное освещение - 4шт.

Принты -20шт.

Ролл-шторы -3шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная -1шт.

Витрина -1шт.

Верстаки Woker 2000*700*1357. Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками -

1шт., экран с навесками, столешница -3шт.

Мастерская «Участок механообработки»,

Мастерская слесарная

Доска 1-элементная магнитномаркерная

Рабочее место преподавателя

Поперечно-строгальный станок 7307 – 1,

вертикально-сверлильный станок $2M125\Pi - 2$,

настольно-сверлильный станок М112-3, МО6 Π – 4, точильно-шлифовальный станок 3К631 – 1,

Слесарные верстаки с тисками – 25

Шкафы, инструменты

Мастерская участок механообработки

Рабочее место преподавателя-1 шт

Посадочные места для обучающихся-25 шт

Станок точильный 3к631-1 шт

Станок токарный ЧПУ СКЕ 6150 Z-1 шт

Станок консольный вертикально фрезерный "ХК 7130А--

1 шт

Станок фрезерный с ЧПУ ХЗК-1 шт

Токарный станок с ЧПУ Fanuc CKE614Z- 1 шт

Фрезерный вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ-

1 пп

Компрессорная станция Genesis 5,5 10-270-1 шт



Верстак-1 шт

Станок точильный-1 шт

Доска учебная-1 шт

Станок горизонтально-расточной КВЬ 6111В (закупка)-

1 ппт

Токарно-расточные станки

Шлифовальные станки

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.3 программы по специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы Основные источники:

1. Аддитивное производство: Уч.пос. / Т.В.Тарасова-М.:НИЦ ИНФРА-М,2019.-196 с.(ВО: Спец. (СТАНКИН))(П)

Дополнительная литература

- 1. Селезнев, В. А. Компьютерная графика: учебник и практикум для СПО / В. А. Селезнев, С. А. Дмитроченко. 2-е изд., испр. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2019. 218 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08440-5. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/48CD3AED-3B4F-4E6D-A28E-6A5F1EAF7B00.
- 2. Инженерная 3d-компьютерная графика в 2 т. Том 1 : учебник и практикум для СПО / А. Л. Хейфец, А. Н. Логиновский, И. В. Буторина, В. Н. Васильева ; под ред. А. Л. Хейфеца. 3-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 328 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07976-0. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/EAB2B23C-7AF7-49CA-95E7-9956637F9AF5.
- 3. Инженерная 3d-компьютерная графика в 2 т. Том 2 : учебник и практикум для СПО / А. Л. Хейфец, А. Н. Логиновский, И. В. Буторина, В. Н. Васильева ; под ред. А. Л. Хейфеца. 3-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 279 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07974-6. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/00433CF3-EDA4-46B4-BC00-EE33FC36F21C.
- 4. Большаков, В. П. Инженерная и компьютерная графика. Изделия с резьбовыми соединениями : учеб. пособие для СПО / В. П. Большаков, А. В. Чагина. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 167 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07977-7. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/85741777-53FB-457D-A107-74F4A952BC16.
- 5. Инженерная и компьютерная графика: учебник и практикум для СПО / Р. Р. Анамова [и др.]; под общ. ред. Р. Р. Анамовой, С. А. Леонову, Н. В. Пшеничнову. М.: Издательство Юрайт, 2019. 246 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-02971-0. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/21E0B94A-5890-4357-8006-8FCB384E7F5D.

Дополнительные источники:

Журнал «Технология машиностроения», 2018.

Журнал «Станкоинструмент», 2018.

Журнал «Металлообработка», 2014-2018.

Журнал «Шелезяка» электронный формат http://shelezyaka.com/

Журнал «Аддитивные технологии» http://www.3dpulse.ru/news/zhurnal-additivnye-tehnologii/

Интернет-ресурсы:

- 1. ЭБС «Академия»
- 2. ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Профессиональные компетенции	•		Критерии оценки	
ПК 2.1. Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства.	Знания: назначение и область применения существующих типов аддитивных установок и используемые в них материалы; технические параметры,	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов	
ПК.2.2. Контролировать правильность функционирования установки, регулировать ее элементы, корректировать программируемые параметры.	Знания: Виды, методы, объекты и средства измерений; методы определения погрешностей измерений; Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; Основы взаимозаменяемости и нормирование точности; система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; Основные сведения о сопряжениях в машиностроении Умения: подбирать технологическое оборудование, станку, инструменты и разрабатывать оснастку для финишной обработки изделий, полученных послойным синтезом	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов	
ПК 2.3. Проводить доводку и финишную	Знания: технические параметры, характеристики и особенности	Практическая работа	Оценка практическо й работы	



обработку изделий, созданных на установках для аддитивного производства.	современных токарных и фрезерных станков с ЧПУ, координатнорасточных станков, установок гидроабразивной обработки, ручных измерительных инструментов и систем бесконтактной оцифровки. Умения: определять оптимальный технологический цикл финишной обработки изделия;	Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов
ПК 2.4. Подбирать параметры аддитивного технологического процесса и разрабатывать оптимальные режимы производства изделий на основе технического задания (компьютерной/ци фровой модели).	Знания: особенности и требования технологий последующей обработки деталей на токарных и фрезерных станках с ЧПУ и установках гидроабразивной полировки; особенности дальнейшего использования синтезированных объектов для литья в качестве выплавляемых или выжигаемых моделей, литейных форм и стержней; Умения: определять оптимальные методы котроля качества; проводить анализ отклонений готовых изделий от технического задания; эффективно использовать материалы и оборудование;	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов
ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	Распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; Составить план действия, Определить необходимые ресурсы; Владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; Реализовать составленный план; Оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника). Знания: Актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; Основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. Алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;		Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов



	Методы работы в профессиональной и		
	смежных сферах.		
	Структура плана для решения задач		
	Порядок оценки результатов решения		
	задач профессиональной деятельности		
ОК 2.	Умения:	Практическая	Оценка
Осуществлять	Определять задачи поиска информации	работа	практическо
поиск, анализ и	Определять необходимые источники	Контрольная	й работы
интерпретацию	информации	работа	Оценка
информации,	Планировать процесс поиска	Тестирование	ответов теста
необходимой для	Структурировать получаемую	Собеседование	Оценка
выполнения задач	информацию		контрольной
профессиональной	Выделять наиболее значимое в перечне		работы
деятельности.	информации		Оценка
	Оценивать практическую значимость		устных/пись
	результатов поиска		менных
	Оформлять результаты поиска		ответов
	Знания:		
	Номенклатура информационных		
	источников применяемых в		
	профессиональной деятельности		
	Приемы структурирования информации		
	Формат оформления результатов поиска		
	информации		
ОК 9. Использовать	Умения:		Оценка
информационные	Применять средства информационных		практическо
технологии в	технологий для решения		й работы
профессиональной	профессиональных задач		Оценка
деятельности.	Использовать современное программное		ответов теста
	обеспечение		Оценка
	Знания:		контрольной
	Современные средства и устройства		работы
	информатизации		Оценка
	Порядок их применения и программное		устных/пись
	обеспечение в профессиональной		менных
	деятельности		ответов
ОК 10.	Умения:		Экспертное
Пользоваться	Понимать общий смысл четко		наблюдение
профессиональной	произнесенных высказываний на		
документацией на	известные темы (профессиональные и		
государственном и	бытовые),		
иностранном языке.	понимать тексты на базовые		
•	профессиональные темы		
	участвовать в диалогах на знакомые		
	общие и профессиональные темы		
	строить простые высказывания о себе и о		
	своей профессиональной деятельности		
	кратко обосновывать и объяснить свои		
	действия (текущие и планируемые)		
	писать простые связные сообщения на		
	знакомые или интересующие		
	профессиональные темы		
	Знания:		



	((IVIA)IOOXIIIIEKIII KO	о <u>тото Д</u> оте,	
	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности		
ПК 2.2. Контролировать правильность функционирования установки, регулировать ее элементы, корректировать программируемые параметры.	Знания: 1. Устройство, правила калибровки и проверки на точность систем бесконтактной оцифровки; 2. Требования к компьютерным моделям, предназначенным для производства на установках послойного синтеза 3. Законы, методы и приемы проекционного черчения; 4. классы точности и их обозначение на чертежах 5. Обозначение на чертежах; 6. правила оформления и чтения конструкторской и технологической документации; 7. Технику и принципы нанесения размеров; 8. Типы и назначение спецификаций,	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов
	правила их чтения и составления; 9. Требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации и Единой системы технологической документации 10. основные сведения о назначении и свойствах полимеров, керамик, металлов и сплавов, о технологии их производства, а также особенности их строения свойства смазочных и абразивных материалов 11. методы измерения параметров и определения свойств материалов; 12. основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования; 13. требования качества в соответствии с действующими стандартами; 14. технические регламенты; 15. метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	



WIVIANIOOATIIICKIIII KO	тите дин,	
16. виды, методы, объекты и средства измерений; 17. устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; 18. основы взаимозаменяемости и нормирование точности; 19. система допусков и посадок; 20. Квалитеты и параметры шероховатости; 21. методы определения погрешностей измерений; 22. основные сведения о сопряжениях в машиностроении; 23. система автоматизированного проектирования и ее составляющие; 24. принципы функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий; 25. теория и практика моделирования трехмерной объемной конструкции, оформления чертежей и текстовой конструкторской документации; 26.системы управления данными об изделии (системы класса PDM); 27. понятие цифрового макета	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов
 Умения: Осуществлять проверку и исправление ошибок в оцифрованных моделях; Осуществлять оценку точности оцифровки посредством сопоставления с оцифровываемым объектом; Моделировать необходимые объекты, предназначенные для последующего производства в компьютерных программах, опираясь на чертежи, технические задания или оцифрованные модели; выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией; 	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов



6. читать чертежи, технологические схемы, спецификации и технологическую документацию по профилю специальности 7. определять твердость материалов 8. выбирать средства измерений; 9. выполнять измерения и контроль параметров изделий; 10. определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации; 11. определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам; 12. применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам 13. использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов Действия: Непосредственное	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практическо й работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/пись менных ответов
технологических процессов		



Приложение I.3 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Организация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок

Санкт-Петербург

2020



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ **ПМ.03 О**рганизация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок
 - 1.1 Область применения программы

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Организация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

Перечень общих компетенций 1.1.1.

Код	Наименование общих компетенций	
OK 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	

ПК 3.1. Диагн	остировать неисправности установок
Иметь практический опыт	выявления и устранения неисправностей установок для аддитивного производства
Уметь	проводить анализ неисправностей электрооборудования; Подбирать технологическое оборудование для ремонта и эксплуатации аддитивных установок и вспомогательных электромеханических, электротехнических, электронных и оптических устройств и систем, определять оптимальные варианты его использования; читать кинематические схемы; определять передаточное отношение; определять напряжения в конструкционных элементах; производить расчеты элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость; производить расчеты на сжатие, срез и смятие; проводить расчет и проектировать детали и сборочные единицы общего назначения; выбирать средства измерений;



определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;

определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;

использовать основные законы и принципы теоретической электротехники и электроники в профессиональной деятельности;

читать принципиальные электрические схемы устройств;

измерять и рассчитывать параметры электрических цепей;

анализировать электронные схемы;

правильно эксплуатировать электрооборудование;

использовать электронные приборы и устройства;

использовать коллективные и индивидуальные средства защиты;

определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере

профессиональной деятельности;

оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;

проводить инструктаж по технике безопасности

читать и составлять принципиальные схемы электрических, гидравлических и пневматических приводов несложного технологического оборудования;

составлять управляющие программы для программируемых логических контроллеров;

распознавать, классифицировать и использовать датчики, реле и выключатели в системах управления;

правильно эксплуатировать мехатронное оборудование

Знать

физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, правила технического обслуживания установок для аддитивного производства;

технологию ремонта установок для аддитивного производства, вспомогательного оборудования и пускорегулирующей аппаратуры; элементы систем автоматики, основные характеристики и принципы их применения в аддитивных установках и вспомогательном оборудовании;

классификацию и назначение электроприводов, физические процессы в электроприводах;

выбор элементов схемы электроснабжения и защиты;

действующую нормативно-техническую документацию по специальности;

правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта; порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний; пути и средства повышения долговечности оборудования;

виды движений и преобразующие движения механизмы;

виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах;

кинематику механизмов, соединения деталей машин;

виды износа и деформаций деталей и узлов;



методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;

методику расчета на сжатие, срез и смятие;

трение, его виды, роль трения в технике;

назначение и классификацию подшипников;

характер соединения основных сборочных единиц и деталей;

основные типы смазочных устройств;

типы, назначение, устройство редукторов;

устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования;

выбирать средства измерений;

определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;

определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам

требования качества в соответствии с 19. действующими стандартами; технические регламенты;

метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;

виды, методы, объекты и средства измерений;

устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;

основы взаимозаменяемости и нормирование точности;

система допусков и посадок;

методы определения погрешностей измерений;

основные сведения о сопряжениях в машиностроении;

условно-графические обозначения электрического оборудования;

принципы получения, передачи и использования электрической энергии;

основы теории электрических машин; виды электроизмерительных приборов и приемы их использования; базовые электронные элементы и схемы;

виды электронных приборов и устройств;

релейно-контактные и микропроцессорные системы управления: состав и правила построения;

физические процессы, протекающие в проводниках, полупроводниках и диэлектриках, свойства электротехнических материалов;

основные законы электротехники и методы расчета электрических цепей;

нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников;

виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты; основы пожарной безопасности;

правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов;

особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности.

базовые понятия автоматизированных систем управления технологическим процессом, в том числе гибридных систем;



концепцию	построения	мехатронных	модулей,	структуру	И
классификац	ию;				
структуру и с	состав типовых	х систем мехатро	оники;		
основы проег	стирования и к	сонструирования	мехатронн	ых модулей,	
основные пог	нятия систем а	втоматизации те	хнологичес	ких процессо	в;
методы постр	оения и анали	іза интегрирован	ных		
мехатронных	модулей и си	стем;			
типы привод	ов автоматизиј	рованного произ	водства		

ПК 3.2. Организовывать и осуществлять техническое обслуживание и текущий ремонт механических элементов установок для аддитивного производства

Иметь	использования контрольно-измерительных приборов
практический	организовывать и выполнять наладку, регулировку и проверку
опыт	установок для аддитивного производства;
Уметь	осуществлять метрологическую поверку изделий;
	производить диагностику оборудования и определение его ресурсов;
	читать кинематические схемы;
	определять передаточное отношение;
	определять напряжения в конструкционных элементах;
	производить расчеты элементов конструкций на прочность, жесткость
	и устойчивость;
	производить расчеты на сжатие, срез и смятие;
	проводить расчет и проектировать детали и сборочные единицы
	общего назначения;
	выбирать средства измерений;
	определять предельные отклонения размеров по стандартам,
	технической документации;
	определять характер сопряжения (группы посадки) по данным
	чертежей, по выполненным расчетам;
	использовать основные законы и принципы теоретической
	электротехники и электроники в профессиональной деятельности;
	читать принципиальные электрические схемы устройств;
	измерять и рассчитывать параметры электрических цепей;
	анализировать электронные схемы;
	правильно эксплуатировать электрооборудование;
	использовать электронные приборы и устройства;
	использовать коллективные и индивидуальные средства защиты;
	определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере
	профессиональной деятельности;
	оценивать состояние техники безопасности на производственном
	объекте;
	проводить инструктаж по технике безопасности
	рассчитывать теплообменные процессы;
	производить расчеты нагрева и теплообмена в камерах построения
	установок для аддитивного производства;
	выполнять графические изображения технологического оборудования
	и технологических схем в ручной и машинной графике;



выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией; схемы, спецификации чертежи, технологические технологическую документацию по профилю специальности; читать составлять принципиальные схемы электрических, гидравлических пневматических приводов несложного технологического оборудования; составлять управляющие программы ДЛЯ программируемых логических контроллеров; распознавать, классифицировать и использовать датчики, реле и выключатели в системах управления; элементы систем автоматики, основные характеристики и принципы их знать установках применения аддитивных вспомогательном оборудовании; классификацию и назначение электроприводов, физические процессы в электроприводах; выбор элементов схемы электроснабжения и защиты; технологию ремонта установок для аддитивного производства, вспомогательного оборудования и пускорегулирующей аппаратуры; действующую нормативно-техническую документацию специальности; правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта; порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний; пути и средства повышения долговечности оборудования; виды движений и преобразующие движения механизмы; виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах; кинематику механизмов, соединения деталей машин; виды износа и деформаций деталей и узлов; методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; методику расчета на сжатие, срез и смятие; трение, его виды, роль трения в технике; назначение и классификацию подшипников; характер соединения основных сборочных единиц и деталей; основные типы смазочных устройств; типы, назначение, устройство редукторов; устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования; выбирать средства измерений; определять предельные отклонения размеров стандартам, ПО технической документации; определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам

требования качества в соответствии с 19. действующими стандартами;



технические регламенты;

метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;

виды, методы, объекты и средства измерений;

устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;

основы взаимозаменяемости и нормирование точности;

система допусков и посадок;

методы определения погрешностей измерений;

основные сведения о сопряжениях в машиностроении;

условно-графические обозначения электрического оборудования;

принципы получения, передачи и использования электрической энергии;

основы теории электрических машин;

виды электроизмерительных приборов и приемы их использования;

базовые электронные элементы и схемы;

виды электронных приборов и устройств;

релейно-контактные и микропроцессорные системы управления: состав и правила построения;

физические процессы, протекающие в проводниках, полупроводниках и диэлектриках, свойства электротехнических материалов;

основные законы электротехники и методы расчета электрических цепей;

нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников;

виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты; основы пожарной безопасности;

правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов;

особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности.

базовые понятия автоматизированных систем управления технологическим процессом, в том числе гибридных систем; концепцию построения

мехатронных модулей, структуру и классификацию;

структуру и состав типовых систем мехатроники;

основы проектирования и конструирования мехатронных модулей, основные понятия систем автоматизации технологических процессов; методы построения и анализа интегрированных мехатронных модулей и систем;

типы приводов автоматизированного производства

ПК 3.3. Заменять неисправные электронные, электронно-оптические, оптические и прочие функциональные элементы установок для аддитивного производства и проводить их регулировку

Опыт
практической
леятельности

Выполнения работ по технической эксплуатации, обслуживанию и ремонту аддитивных установок и вспомогательного оборудования



Санкт-Петербургское государственное бюджетное

(K)	профессиональное образовательное учреждение «Малоохтинский колледж»
Уметь	прогнозировать отказы и обнаруживать дефекты аддитивных установок, осуществлять технический контроль при их эксплуатации; эффективно использовать материалы и оборудование; заполнять маршрутно-технологическую документацию на эксплуатацию и обслуживание аддитивных установок; организовывать и выполнять наладку, регулировку и проверку установок для аддитивного производства; читать кинематические схемы; определять передаточное отношение; определять напряжения в конструкционных элементах; производить расчеты элементов конструкций на прочность, жесткость
	и устойчивость; производить расчеты на сжатие, срез и смятие; проводить расчет и проектировать детали и сборочные единицы общего назначения; определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации; выбирать средства измерений; определять характер сопряжения (группы посадки) по данным
	чертежей, по выполненным расчетам; использовать основные законы и принципы теоретической электротехники и электроники в профессиональной деятельности; читать принципиальные электрические схемы устройств; измерять и рассчитывать параметры электрических цепей; анализировать электронные схемы;
	правильно эксплуатировать электрооборудование; использовать электронные приборы и устройства; использовать коллективные и индивидуальные средства защиты; определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; оценивать состояние техники безопасности на производственном
	объекте; проводить инструктаж по технике безопасности рассчитывать теплообменные процессы; производить расчеты нагрева и теплообмена в камерах построения установок для аддитивного производства;
Знать	физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, правила технического обслуживания установок для аддитивного производства; элементы систем автоматики, основные характеристики и принципы их применения в аддитивных установках и вспомогательном оборудовании;
	классификацию и назначение электроприводов, физические процессы в электроприводах; выбор элементов схемы электроснабжения и защиты; технологию ремонта установок для аддитивного производства, вспомогательного оборудования и пускорегулирующей аппаратуры; действующую нормативно-техническую документацию по

правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта; порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний; пути и средства повышения долговечности оборудования;

специальности;



виды движений и преобразующие движения механизмы;

виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах;

кинематику механизмов, соединения деталей машин;

виды износа и деформаций деталей и узлов;

методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;

методику расчета на сжатие, срез и смятие;

трение, его виды, роль трения в технике;

назначение и классификацию подшипников;

характер соединения основных сборочных единиц и деталей;

основные типы смазочных устройств;

типы, назначение, устройство редукторов;

устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования;

выбирать средства измерений;

определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;

определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам

требования качества в соответствии с 19. действующими стандартами; технические регламенты;

метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология;

виды, методы, объекты и средства измерений;

устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;

основы взаимозаменяемости и нормирование точности;

система допусков и посадок;

методы определения погрешностей измерений;

основные сведения о сопряжениях в машиностроении;

условно-графические обозначения электрического оборудования;

принципы получения, передачи и использования электрической энергии;

основы теории электрических машин;

виды электроизмерительных приборов и приемы их использования;

базовые электронные элементы и схемы;

виды электронных приборов и устройств;

релейно-контактные и микропроцессорные системы управления: состав и правила построения;

физические процессы, протекающие в проводниках, полупроводниках и диэлектриках, свойства электротехнических материалов;

основные законы электротехники и методы расчета электрических цепей;

нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников;

виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности. основы пожарной безопасности;



основные законы теплообмена и термодинамики;

методы получения, преобразования и использования тепловой энергии; способы переноса теплоты, устройство и принципы действия теплообменных аппаратов, силовых установок и других теплотехнических устройств;

тепловые процессы, происходящие в аппаратах и машинах;

устройство и принцип действия камер построения установок для аддитивного производства;

закономерности процессов теплообмена камер построения установок для аддитивного производства

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 428 часов

Из них на освоение МДК 248 часа

на практики: учебную 108 часов и производственную 72 часа



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля

			Объём времени, отведённый на освоение МДК				Практика		
				ная аудиторная зка обучающе	-	Самостояте обучак	льная работа ощегося		
Коды ПК	Наименование разделов ПМ	Объем образовательной программы	Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	работа	Всего	в т.ч. курсовая работа (проект), часов	Учебная	Производственная
ПК 3.1.	МДК 03.01Методы	248	102	82	-	64	-	108	
ПК 3.2.	технического обслуживания и								
ПК 3.3.	ремонта установок для								
ОК 01-ОК 04,	аддитивного производства								
OK 09									
	Производственная практика	92							72
	(по профилю специальности)								
	Всего:	428	102	82	-	64		108	72

Из вариативной части ППССЗ выделено 30 часов для углубления теоретических знаний по МДК 03.01 Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства для овладения трудовой функцией А/01.4 Проведение подготовительных мероприятий для изготовления изделий из порошков, проволок и жидких фотополимерных материалов методами аддитивных технологий из Профессионального стандарта «Специалист по аддитивным технологиям»



2.2 Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов ПМ, МДК и	Содержание учебного материала, лабораторные работы и	Объём часов	Уровень
тем	практические занятия, самостоятельная работа		освоения
	обучающегося, курсовая работа		
ПМ.03 Организация и пр	ооведение технического обслуживания и ремонта		
	аддитивных установок		
	ого обслуживания и ремонта установок для аддитивного	248	
	производства		
Введение	Цели и задачи профессионального модуля. Межпредметные	1	
	связи. Значение ПМ в профессиональной деятельности		
Тема 1.1.	Паяльное оборудование	17	ПК 3.1.
Оборудование и контрольно-	Приспособления для фиксации плат и паяльного		ПК 3.2.
измерительные приборы для ремонта	оборудования при радиомонтажных работах,		ПК 3.3.
аддитивных установок	Вакуумные пинцеты Механические экстракторы припоя		ОК 01-ОК 04,
	Антистатический инструмент,		OK 09
	Ручной инструмент (отвертки, пинцеты, бокорезы,		
	пассатижи, лупы и т.п)		
	Лампы для радиомонтажных работ		
	Устройства ультразвуковой очистки печатных плат		
	Программаторы, кабели и адаптеры для программаторов		
	Контрольно-измерительные приборы		
	Вариативная часть	10	
	Паяльное оборудование		
	Приспособления для фиксации плат и паяльного		
	оборудования при радиомонтажных работах,		
	Вакуумные пинцеты Механические экстракторы припоя		
	Антистатический инструмент,		
	Ручной инструмент (отвертки, пинцеты, бокорезы,		
	пассатижи, лупы и т.п)		
	Лампы для радиомонтажных работ		
	Устройства ультразвуковой очистки печатных плат		
	Программаторы, кабели и адаптеры для программаторов		
	Контрольно-измерительные приборы		



	Практические занятия	10	
	Работа с паяльным оборудованием		
	Работа с оборудованием фиксации плат		
	Работа с вакуумными пинцетами		
	Работа с механическими экстрактами припоя		
	Работа с антистатическим инструментом		
	Работа с ручным инструментом		
	Работа с лампами радиомонтажных работ		
	Работа с устройством ультразвуковой очистки печатных		
	плат		
	Работа с программатором		
	Подключение к программатору кабелей и адаптеров		
	Работа со следующими кип: мультиметры, анализаторы		
	спектра, пирометры и термометры		
	Измерители влажности		
	Измерители мощности		
	Измерители параметров электробезопасности,		
	токовые клещи, кабель-тестеры, калибраторы		
	портативные, мегаомметры и омметры, измерители шума		
	и вибрации		
	Самостоятельная работа	8	
			T
Тема 1.2 Устройство шагового двигателя	Основы работы шагового двигателя	17	ПК 3.1. ПК 3.2.
	Волновое управление или полношаговое управление одной		ПК 3.3.
	обмоткой		OK 01-OK 04,
			OK 09
	Полношаговый режим управления		
	Полушаговый режим		
	Режим микрошага		
	Шаговый двигатель с постоянным магнитом		



	Шаговый двигатель с переменным магнитным	7	
	сопротивлением		
	Гибридный шаговый двигатель	7	
	Практические занятия	9	
	Моделирование в 3DS MAX деталей шагового двигателя		
	Моделирование в AutoCad деталей шагового двигателя		
	Перенос модели из AutoCad в 3DS MAX для наложения		
	анимации		
	Доводка готовой модели		
	Создание прототипа шагового двигателя на 3D принтере		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 1.3	Принцип действия	17	ПК 3.1.
Устройство печатающей головки FDM-	Прижимной механизм		ПК 3.2.
принтера (Экструдер)	Корпус	7	ПК 3.3.
	Подающая шестеренка	7	OK 01-OK 04
	Термоизолятор	7	OK 09
	Спираль нагревателя	7	
	Сопло экструдера	7	
	Практические занятия	15	
	Моделирование в 3DS MAX деталей экструдера		
	Моделирование в AutoCad деталей экструдера		
	Перенос модели из AutoCad в 3DS MAX для наложения		
	анимации		
	Доводка готовой модели		
	Создание прототипа экструдера на 3D принтере		
	Самостоятельная работа	8	
Гема 1.4	Описание схемы RepRap	17	ПК 3.1.
	Виды контроллеров схемы RepRap (Arduino Mega, Arduino		ПК 3.2.
ВD принтера	Nano, RAMPS, Generation Electronics, Sanguinololu)		ПК 3.3.
	Программирование контроллера G-кодом		ОК 01-ОК 04
	Схема подключения устройств к контроллеру		OK 09
	Подключение к контроллеру ЖК дисплея		
	Подключение к контроллеру шаговых двигателей		



	Установка переменного резистора для регулирования		
	напряжения		
	Установка концевых датчиков		
	Подключение термисторов		
	Практические занятия	10	
	Подбор контроллера		
	Программирование контроллера G-кодом		
	Настройка в программном обеспечение Marlin		
	Тестирование контроллера		
	Самостоятельная работа	8	
Тема 1.5	Настройка прецизионных механизмов	17	ПК 3.1.
Профилактика аддитивных	Настройка заводские юстировок механизмов		ПК 3.2.
установок	Основы профилактики работы с экструдера		ПК 3.3.
	Основы профилактики узлов трения		ОК 01-ОК 04,
	Основы регулировки лазеров		OK 09
	Основы профилактики линз лазера		
	Основы профилактики шагового мотора		
	Основы профилактики электронных плат		
	Вариативная часть		
	Настройка прецизионных механизмов		
	Настройка заводские юстировок механизмов		
	Основы профилактики работы с экструдера	10	
	Основы профилактики узлов трения		
	Основы регулировки лазеров		
	Основы профилактики линз лазера		
	Основы профилактики шагового мотора		
	Основы профилактики электронных плат		
	Практические занятия	10	
	Профилактика работы с экструдера		
	Профилактика узлов трения		
	Регулировка лазеров		
	Профилактика линз лазера		
	Регулировка лазеров		
	Профилактика линз лазера		



<u></u>			
	Профилактика шагового мотора		
	Профилактика электронных плат		
	Самостоятельная работа	16	
Гема 1.6	Общая концепция системы технического обслуживания и	17	ПК 3.1.
жсплуатация, техническое	ремонта аддитивных установок		ПК 3.2.
бслуживание и ремонт аддитивных	Производственная эксплуатация аддитивных установок		ПК 3.3.
становок	Техническое обслуживание аддитивных установок		ОК 01-ОК 04,
	Ремонт оборудования аддитивных установок		OK 09
	Формы ремонтной документации аддитивных установок		
	Типовая номенклатура работ при текущем ремонте		
	аддитивных установок		
	Техническое обслуживание		
	Текущий ремонт		
	Капитальный ремонт		
	Нормативы периодичности, продолжительности и		
	трудоемкости ремонта		
	Охрана труда и промышленная безопасность при работе с		
	аддитивными установками		
	Вариативная часть	10	
	Общая концепция системы технического обслуживания и		
	ремонта аддитивных установок		
	Производственная эксплуатация аддитивных установок		
	Техническое обслуживание аддитивных установок		
	Ремонт оборудования аддитивных установок		
	Формы ремонтной документации аддитивных установок		
	Типовая номенклатура работ при текущем ремонте		
	аддитивных установок		
	Техническое обслуживание		
	Текущий ремонт		
	Капитальный ремонт		
	Нормативы периодичности, продолжительности и		
	трудоемкости ремонта		
	Охрана труда и промышленная безопасность при работе с		
	аддитивными установками		1



	Практические занятия	14	
	Формирование акта приема-передачи оборудования		
	Формирование ремонтного журнала		
	Формирование ведомости		
	Формирование сметы		
	Формирование акта на сдачу в капитальный ремонт		
	Формирование акта на выдачу из капитального		
	Формирование годового план – графика ТО и ремонта		
	Формирование месячного план-графика отчета ТО и		
	ремонта.		
	Формирование месячного отчета о ТО и ремонте.		
	Формирование ведомости годовых затрат на ремонт.		
	Формирование паспорта основного оборудования		
	Формирование акта о ликвидации оборудования		
	Самостоятельная работа	16	
	Промежуточная аттестация в форме экзамена		
Учебная практика (по профилю	1. Диагностики 3D принтера	108	
специальности)	2. Диагностика 3D сканера		
	3. Профилактика 3D принтера		
	4. Профилактика 3D сканера		
	5. Замена шаговых двигателей 3D принтера		
	6. Ремонт экструдера		
	7. Замена лазера 3D сканера		
	8. Создание деталей заменителей для 3D принтера в		
	AutoCad		
	9. Создание деталей заменителей для 3D сканера в AutoCad		
	10. Печать моделей деталей заменителей		
	11. Составление и заполнение акта приема-передачи		
	оборудования		
	12. Доводка и установка деталей заменителей		
	13. Составление и заполнение ремонтного журнала		
	14. Составление ведомости дефектов		
	15. Составление акта на выдачу из капитального ремонта		
	16. Составление сметы затрат		
	17. Составление паспорта основного оборудования		



	18. Составление и заполнение акта о ликвидации		
	оборудования		
	19. Составление и заполнение акта на выдачу из		
	капитального ремонта		
	20. Защита практических работ		
Производственная практика (Производственная практика (по профилю специальности)		



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Материально-техническое обеспечение

Реализация программы профессионального модуля предполагает наличие

Мастерская слесарная, Мастерская «Участок аддитивных установок», Мастерская «Участок механообработки», оснащенные в соответствии с п. 6.1 ООП

Слесарная мастерская

Доска 1-элементная магнитномаркерная

Рабочее место преподавателя

Поперечно-строгальный станок 7307 – 1,

вертикально-сверлильный станок 2М125Л – 2,

настольно-сверлильный станок М112-3, МО6 Π – 4, точильно-шлифовальный станок 3К631 – 1, Слесарные верстаки с тисками – 25

Шкафы, инструменты

Мастерская «Участок аддитивных установок»,

Мастерская участок аддитивных установок

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой -1шт.

Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная) -1шт.

Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) -1шт.

Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин) -1шт.

"Персональный компьютер преподавателя, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения" -1шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam -1шт. ПК учащегося предметный кабинет

"Персональный компьютер учащегося, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Bт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro K1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)
- 2 Монитора DELL 27"", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, динамическая контрастность 4000000, калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4xUSB, настольный кронштейн для 2-х мониторов
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-12шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus, Учебный комплект КОМПАС-3D v17. Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam-12шт.

3D Оборудование

- 3D принтер Photocentric LC HR-2 высокого разрешения со средним объемом печати, Wifi подключением и сенсорным экраном управления. Данная модель 3D принтера позволяет печатать из любых фотополимерных смол Photocentric DayLight.-3шт.
- 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC промышленная ультрапроизводительная печати с полноцветной печать объектов за один техпроцесс принтер позволяет совместить все этапы обработки, наполнения цветом и укладки в 3D. Использует при печати чернила трех цветов СМУ



+ прозрачное связующее вещество. Высокое разрешение 1600 x 1600 dpi позволяет отобразить все детали на печатных объектах.-1шт.

3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS - использует технологию селективного лазерного спекания CO2 (SLS), давая пользователям возможность печатать из различных пластиков широкий спектр технических деталей. Принтер накладывает слой термопластичного материала и спекает пластиковый материал с помощью лазера. Скорость печати доходит до 1 л/ч, поэтому этот принтер идеален для производственных процессов. Интуитивное ПО: SLS Ware и SLS Build; SLS Build управляет процессом печати напрямую, SLS Ware предназначен для формирования печатного проекта и проверки файлов перед печатью. Генератор АЗОТА в комплекте-1шт.

3D принтер XYZprinting da Vinci Color - универсальный качественный 3Д-принтер, который предназначен для создания объемных моделей, которые изготавливаются с помощью специальных видов пластиков. Большая рабочая поверхность позволит выполнять элементы различных размеров-1шт.

3D принтер Intamsys FUNMAT HT - принтер FDM использующий высокотемпературные пластики PEEK, ULTEM и т.д. для получение готовых изделий из высокотемпературных пластиков (например рамы и корпуса квадрокоптеров и т.д.) -1шт.

3D принтер Designer X PRO -6шт.

3D принтер Prism Mini v2 набор для сборки- 6шт.

Мешалка магнитная с подогревом HS Pro Digital -1шт.

"3D сканер XYZPrinting - портативный ручной 3D сканер.

- сканер совместим с принтерами XYZprinting.
- качественная камера способна максимально точно просканировать объект, а мощный процессор обработать и передать 3D изображение, которое максимально похоже на оригинал.
- сканирования, размер объекта может варьироваться в диапазоне от 0,1 м до 2 м.
- сканер совместим с Windows 8.1 " -6шт.
- "3D сканер Open Technologies Scan in a Box-FX с автоматическим поворотным сталом Особенности:
- Технология структурированного подсвета.
- Проектор HD.
- 2 камеры промышленного класса 2 Мп.
- Скорость создания скана 2 сек.
- Функция сканирования в цвете.
- Функция распознавания текстуры.
- Модуль дополнительных инструментов для контроля обработки данных.
- Простота сборки и работы.
- Компактность, мобильность." -1шт.
- 3D сканер Artec Eva+20 лицензей + запуск и обучение работе 1шт.

"6-осевая механическая конструкция SPACE 1.8;

Программное обеспечение Aberlink 3D

Датчик со щупом с рубиновым шариком 4 мм;

Кинематическое крепление датчика с автоматическим распознаванием;

Датчики температуры для автоматической температурной компенсации;

Электромагнитное блокировочное устройство;

Калибровочная сфера с магнитной опорой;

Блок питания, драйвер и кабель USB для подключения к ПК;

Драйвер программного обеспечения Т-Соге для калибровки датчика;

Монтажные винты для установки на стенды и штативы;

Заводской сертификат калибровки;

Руководство пользователя;

Транспортировочный кейс.

Магнитное крепежное основание

Ноутбук

Монтаж оборудования и пусконаладочные работы

Инструктаж по работе с оборудованием



Организация поверка измерительной руки

Доставка оборудования" -1шт.

Расходный материал для 3D оборудования на 3 года

Расходные материалы из расчета 4 литра фотополимера в месяц X 9 месяцев для 3D принтер Photocentric LC HR-2 -3шт.

Расходные материалы на год использования: 20 кг порошка, комплект картриджей и клея в месяц, один чистящий картридж на 2 месяца и 2 печатных головки на год для 3D принтер XYZPrinting PartPro350 xBC -2шт.

Расходные материалы: Порошок Белый PA-12 из расчета 20 кг на 2 месяца для 3D принтер XYZPrinting MfgPro230 xS -3шт.

Расходные материалы из расчета 3 катушки пластика и комплект картриджей в месяц * 9 месяцев для 3D принтер XYZprinting da Vinci Color -3шт.

Расходные материалы PLA и ABS пластик Cyberfiber по 0,75кг по 540 шт для 3D принтер Designer X PRO, 3D принтер Prism Mini v2, 3D принтер Intamsys FUNMAT HT -3шт.

Дополнительное оборудование

Электронный штангенциркуль 150 мм -12шт.

Металлическая линейка 150 мм -12шт.

Профессиональные бокорезы -12шт.

Набор пинцетов 4шт -12шт.

Набор дюймовых шестигранных ключей (12 шт) -12шт.

Параллельные поворотные слесарные тиски 175 мм -12шт.

JDP-15 Вертикально-сверлильный станок -1шт

Фрезер Roland MDX-40A -1шт.

ПЛАСТИКОВЫЕ ЯЩИКИ ЯЩИК 600Х400Х300 ЕЗ (З КГ) -12шт.

Комбинированный шлифовальный станок Holzstar BTS 15 -2шт.

Окрасочный бокс для работы с аэрографом -3шт.

Электролобзик Makita-12шт.

Набор полотен по дереву для электролобзика (10 шт.) -12шт.

Настольный светильник -12шт.

Термопистолет Makita (фен строительный) -3шт.

Пылесос Karcher WD 3 (MV 3) Premium -1шт.

Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ -1шт.

Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.) -6шт.

Кресло преподавателя - 1 шт.

Стул обучающегося -26 шт.

Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760 -6шт.

Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. - 1шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками -2шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками -2шт.

Дополнительное освещение - 4шт.

Принты -20шт.

Ролл-шторы -3шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная -1шт.

Витрина -1шт.

Верстаки Woker 2000*700*1357. Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница -3шт.

Мастерская участок механообработки

Рабочее место преподавателя-1 шт

Посадочные места для обучающихся-25 шт

Станок точильный 3к631-1 шт

Станок токарный ЧПУ СКЕ 6150 Z-1 шт

Станок консольный вертикально фрезерный "ХК 7130А--1 шт



Станок фрезерный с ЧПУ ХЗК-1 шт

Токарный станок с ЧПУ Fanuc CKE614Z- 1 шт

Фрезерный вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ-1 шт

Компрессорная станция Genesis 5,5 10-270-1 шт

Верстак-1 шт

Станок точильный-1 шт

Доска учебная-1 шт

Станок горизонтально-расточной КВЬ 6111В (закупка)-1 шт

Токарно-расточные станки

Шлифовальные станки

3.2 Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Аддитивное производство: Уч.пос. / Т.В.Тарасова-М.:НИЦ ИНФРА-М,2019.-196 с.(ВО: Спец. (СТАНКИН))(П)

Дополнительные источники:

- 1. Селезнев, В. А. Компьютерная графика : учебник и практикум для СПО / В. А. Селезнев, С. А. Дмитроченко. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2019. 218 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08440-5. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/48CD3AED-3B4F-4E6D-A28E-6A5F1EAF7B00.
- 2. Инженерная 3d-компьютерная графика в 2 т. Том 1 : учебник и практикум для СПО / А. Л. Хейфец, А. Н. Логиновский, И. В. Буторина, В. Н. Васильева ; под ред. А. Л. Хейфеца. 3-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 328 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07976-0. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/EAB2B23C-7AF7-49CA-95E7-9956637F9AF5.
- 3. Инженерная 3d-компьютерная графика в 2 т. Том 2 : учебник и практикум для СПО / А. Л. Хейфец, А. Н. Логиновский, И. В. Буторина, В. Н. Васильева ; под ред. А. Л. Хейфеца. 3-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 279 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07974-6. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/00433CF3-EDA4-46B4-BC00-EE33FC36F21C.
- 4. Большаков, В. П. Инженерная и компьютерная графика. Изделия с резьбовыми соединениями : учеб. пособие для СПО / В. П. Большаков, А. В. Чагина. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 167 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07977-7. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/85741777-53FB-457D-A107-74F4A952BC16.
- 5. Инженерная и компьютерная графика : учебник и практикум для СПО / Р. Р. Анамова [и др.] ; под общ. ред. Р. Р. Анамовой, С. А. Леонову, Н. В. Пшеничнову. М. : Издательство Юрайт, 2019. 246 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-02971-0. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/21E0B94A-5890-4357-8006-8FCB384E7F5D.

Дополнительные источники:

Журнал «Технология машиностроения», 2018.

Журнал «Станкоинструмент», 2018.

Журнал «Металлообработка», 2014-2018.

Журнал «Шелезяка» электронный формат http://shelezyaka.com/

Журнал «Аддитивные технологии» http://www.3dpulse.ru/news/zhurnal-additivnye-tehnologii/

Интернет-ресурсы:

1.ЭБС «Академия»

2.ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Профессиональные компетенции	Оцениваемые знания и умения, действия	Методы оценки	Критерии оценки
ПК 3.1.	Знания:	Ι	
Диагностировать	физические принципы	Практическая	Оценка
неисправности	работы, конструкцию,	работа	практической
установок для	технические	Контрольная	работы
аддитивного	характеристики, правила	работа	Оценка ответов
производства	технического	Тестирование	теста
	обслуживания установок	Собеседование	Оценка
	для аддитивного		контрольной
	производства;	-	работы
	элементы систем		Оценка
	автоматики, основные		устных/письмен
	характеристики и		ных ответов
	принципы их применения в		
	аддитивных установках и		
	вспомогательном		
	оборудовании;	-	
	классификацию и		
	назначение		
	электроприводов,		
	физические процессы в		
	электроприводах;	-	
	выбор элементов схемы		
	электроснабжения и		
	защиты;	-	
	технологию ремонта		
	установок для аддитивного		
	производства,		
	вспомогательного		
	оборудования и		
	пускорегулирующей		
	аппаратуры;	-	
	действующую нормативно- техническую		
	документацию по		
	специальности;		
	правила сдачи	-	
	оборудования в ремонт и		
	приема после ремонта;		
	порядок проведения	+	
	стандартных и		
	сертифицированных		
	испытаний;		
	пути и средства	1	
	повышения долговечности		
	оборудования;		
	виды движений и	1	
	преобразующие движения		
	механизмы;		
	monuminami,	1	



\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	охтинский	колледжи	
виды передач	, их		
устройство, на			
преимущества	·		
недостатки, ус			
обозначения н			
кинематику м	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
соединения де	·		
машин;			
виды износа и	пеформаций	Практическая	Оценка
деталей и узло		работа	практической
методику расч		Контрольная	работы
конструкций і		работа	Оценка ответов
жесткость и у	-	Тестирование	теста
при различны		Собеседование	Оценка
деформации;	л видал	Соосседование	контрольной
* *	IATA IIA		работы
методику расч			Оценка
сжатие, срез и			устных/письмен
трение, его ви	-		ных ответов
трения в техн	ике;		ных ответов
назначение и			
классификаци			
подшипников			
характер соед			
основных сбо			
единиц и дета			
основные тип	ы смазочных		
устройств;			
типы, назначе	·		
устройство ре	дукторов;		
устройство и	назначение		
инструментов	И		
контрольно-из	змерительных		
приборов, исп	юльзуемых		
при техничесь	ком		
обслуживании	и и ремонте		
оборудования	;		
выбирать сред	цства		
измерений;			
определять пр	едельные		
отклонения ра			
стандартам, те	•		
документации			
определять ха			
сопряжения (1			
посадки) по да			
	выполненным		
расчетам			
требования ка	чества в		
соответствии			
технические р			
метрология и			
измерения: ос			
_			
понятия, един			
терминология	١,		



«Малоохтинский в	колледжи	
виды, методы, объекты и		
средства измерений;		
устройство, назначение,		
правила настройки и		
регулирования контрольно-		
измерительных		
инструментов и приборов;		
основы		
взаимозаменяемости и		
нормирование точности;		
система допусков и		
посадок;		
методы определения		
погрешностей измерений;		
основные сведения о		
сопряжениях в		
машиностроении;		
условно-графические		
обозначения		
электрического		
оборудования;		
принципы получения,		
передачи и использования		
электрической энергии;		
основы теории		
электрических машин;		
виды		
электроизмерительных		
приборов и приемы их		
использования;		
базовые электронные	Практическая	Оценка
элементы и схемы;	работа	практической
виды электронных	Контрольная	работы
приборов и устройств;	работа	Оценка ответов
релейно-контактные и	Тестирование	теста
микропроцесорные	Собеседование	Оценка
системы управления:		контрольной
состав и правила		работы
построения;		Оценка
физические процессы,		устных/письмен
протекающие в		ных ответов
проводниках,		
полупроводниках и		
диэлектриках, свойства		
электротехнических		
материалов;		
основные законы		
электротехники и методы		
расчета электрических		
цепей;		
нормативные правовые и		
организационные основы		
охраны труда, права и		
обязанности работников;		
ооязанности раоотников;		



	WIVIESTOOKT HITCKITT		
	виды вредных и опасных		
	факторов на производстве,		
	средства защиты; основы		
	пожарной безопасности;		
	правила безопасной		
	эксплуатации установок и		
	аппаратов;		
	особенности обеспечения		
	безопасных условий труда		
	в сфере профессиональной		
	деятельности.		
	базовые понятия		
	автоматизированных		
	систем управления		
	технологическим		
	процессом, в том числе		
	гибридных систем;		
ŀ	концепцию построения		
	мехатронных модулей,		
	структуру и		
	классификацию;		
ŀ	структуру и состав типовых		
	систем мехатроники;		
ŀ	основы проектирования и		
	конструирования		
	мехатронных модулей,		
	основные понятия систем		
	автоматизации		
	технологических		
	процессов;		
	методы построения и		
	анализа интегрированных		
	мехатронных модулей и		
	систем;		
Ī	типы приводов		
	автоматизированного		
	производства		
Ī	Умения:		
Ī	проводить анализ	Практическая	Оценка
	неисправностей	работа	практической
	электрооборудования;	Контрольная	работы
Ī	подбирать технологическое	работа	Оценка ответов
	оборудование для ремонта	Тестирование	теста
	и эксплуатации	Собеседование	Оценка
	аддитивных установок и		контрольной
	вспомогательных		работы
	электромеханических,		Оценка
	электротехнических,		устных/письмен
	электронных и оптических		ных ответов
	устройств и систем,		
	определять оптимальные		
	варианты его		
	использования;		
_			



_	«тугалоохтинский г	7 1
	читать кинематические	
	схемы;	
	определять передаточное	
	отношение;	
	определять напряжения в	
	конструкционных	
	элементах;	
	производить расчеты	
	элементов конструкций на	
	прочность, жесткость и	
	устойчивость;	
	производить расчеты на	
	сжатие, срез и смятие;	
r	проводить расчет и	
	проектировать детали и	
	сборочные единицы	
	общего назначения;	
f	выбирать средства	
	измерений;	
F	определять предельные	
	отклонения размеров по	
	стандартам, технической	
	документации;	
F	определять характер	
	сопряжения (группы	
	посадки) по данным	
	чертежей, по выполненным	
	расчетам;	
F	использовать основные	
	законы и принципы	
	теоретической	
	электротехники и	
	электроники в	
	профессиональной	
	деятельности;	
F	читать принципиальные	
	электрические схемы	
	устройств;	
f	измерять и рассчитывать	
Ì	параметры электрических	
Ì	цепей;	
F	анализировать	
	электронные схемы;	
H	правильно эксплуатировать	
	электрооборудование;	
F	использовать электронные	
	приборы и устройства;	
H	использовать	
	коллективные и	
	индивидуальные средства	
L	защиты; определять и проводить	
	опоследять и проводить	
	анализ опасных и вредных	



_		Wivianooxi miekim i	колледж//	
Ī		профессиональной		
		деятельности;		
		оценивать состояние		
		техники безопасности на		
		производственном объекте;		
		проводить инструктаж по		
		технике безопасности		
		читать и составлять		
		принципиальные схемы		
		электрических,		
		гидравлических и		
		пневматических приводов		
		несложного		
		технологического		
		оборудования;		
		составлять управляющие	Практическая	Оценка
		программы для	работа	практической
		программируемых	Контрольная	работы
		логических контроллеров;	работа	Оценка ответов
		распознавать,	Тестирование	теста
		классифицировать и	Собеседование	Оценка
		использовать датчики, реле		контрольной
		и выключатели в системах		работы
		управления;		Оценка
		правильно эксплуатировать		устных/письмен
		мехатронное оборудование		ных ответов
		Действия		
		выявления и устранения	Практическая	Оценка
		неисправностей установок	работа	практической
		для аддитивного	Контрольная	работы
		производства	работа	Оценка ответов
			Тестирование	теста
			Собеседование	Оценка
				контрольной
				работы
				Оценка
				устных/письмен
Ĺ				ных ответов
	ОК 1.Выбирать	Умения:	Практическая	Оценка
	способы решения	Распознавать задачу и/или	работа	практической
	задач	проблему в	Контрольная	работы
	профессиональной	профессиональном и/или	работа	Оценка ответов
	деятельности,	социальном контексте;	Тестирование	теста
	деятельности, применительно к	социальном контексте; Анализировать задачу	Тестирование Собеседование	Оценка
		социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять		Оценка контрольной
	применительно к	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;		Оценка контрольной работы
	применительно к различным	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и		Оценка контрольной работы Оценка
	применительно к различным	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать		Оценка контрольной работы
	применительно к различным	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию,		Оценка контрольной работы Оценка
	применительно к различным	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения		Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен
	применительно к различным	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;		Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен
	применительно к различным	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; Составить план действия,		Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен
	применительно к различным	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;		Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен



	Владеть актуальными		
	методами работы в		
	профессиональной и		
	смежных сферах;		
	Реализовать составленный		
	план;		
	Оценивать результат и		
	последствия своих		
	действий (самостоятельно		
	или с помощью		
	наставника).		
	Знания:		
	Актуальный		
	профессиональный и		
	социальный контекст, в		
	котором приходится		
	работать и жить;		
	Основные источники		
	информации и ресурсы для		
	решения задач и проблем в		
	профессиональном и/или		
	социальном контексте.		
	Алгоритмы выполнения		
	работ в профессиональной		
	и смежных областях;		
	Методы работы в		
	профессиональной и		
	смежных сферах.		
	Структура плана для		
	решения задач		
	Порядок оценки		
	результатов решения задач		
	профессиональной		
	деятельности		
ОК 2. Осуществлять	Умения:	Проктинаскоя	Оценка
-	Определять задачи поиска	Практическая работа	практической
поиск, анализ и интерпретацию	информации	Контрольная	работы
информации,	информации Определять необходимые	работа	Оценка ответов
необходимой для	источники информации	Тестирование	теста
выполнения задач	Планировать процесс	Собеседование	Оценка
профессиональной	поиска	Соосседование	контрольной
деятельности.	Структурировать		работы
деятельности.	получаемую информацию		Оценка
	Выделять наиболее		устных/письмен
	значимое в перечне		*
	•		ных ответов
	информации		
	Оценивать практическую		
	значимость результатов		
	поиска		
	Оформлять результаты		
	поиска		
	Знания:		
	Номенклатура		
1	информационных		



источников применяемых в профессиональной деятельности Приемы структурирования информации Формат оформления результатов поиска информации ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. Выстраивать траектории профессионального и личностного развития Знания: Содержание актуальной нормативно-правовой документации в профессионального и личностного развития Знания: Содержание актуальной нормативно-правовой документации Современная научная и профессиональная терминология Возможные траектории профессионального развития и самообразования ОК 4. Работать в Умения: Практическая Оценка ответста Собеседование Опрактической контрольная работа Тестирование Собеседование Тестирование Собеседование Контрольной работы Оценка контрольной работы Оценка контрольной нормативно-правовой документации Современная научная и профессиональная терминология Возможные траектории профессионального развития и самообразования
развития и самообразования
самообразования
ТОК 4. Работать в трумения: Практическая поленка
коллективе и команде, Организовывать работу работа практической эффективно коллектива и команды Контрольная работы
взаимодействовать с Взаимодействовать с работа Оценка отве
коллегами, руководством, Тестирование теста
руководством, клиентами. Собеседование Оценка
клиентами. Знания: собсесдование оценка контрольной
Психология коллектива работы
Психология личности Оценка
Основы проектной устных/письм
деятельности ных ответов
ОК 9. Использовать Умения: Практическая Оценка
информационные Применять средства работа практической
технологии в информационных Контрольная работы
профессиональной технологий для решения работа Оценка отве
профессиональной технологий для решения работа Оценка ответ профессиональных задач Тестирование теста
профессиональной деятельности. Технологий для решения профессиональных задач Использовать современное Тестирование Собеседование Оценка
профессиональной деятельности. Технологий для решения профессиональных задач Использовать современное программное обеспечение программное обеспечение Оценка контрольной
профессиональной деятельности. Технологий для решения профессиональных задач Использовать современное программное обеспечение Знания: работа Тестирование Собеседование контрольной работы
профессиональной деятельности. Технологий для решения профессиональных задач Использовать современное программное обеспечение Знания: Современные средства и работы Оценка ответ теста Собеседование контрольной работы Оценка
профессиональной деятельности. технологий для решения профессиональных задач Использовать современное программное обеспечение Знания: Современные средства и устройства технологий для решения пработа Тестирование Собеседование контрольной работы Оценка устных/письм
профессиональной для решения профессиональных задач Использовать современное программное обеспечение Знания: Современные средства и устройства информатизации Тестирование Теста Оценка отве теста Собеседование контрольной работы Оценка контрольной ных ответов
профессиональной для решения профессиональных задач Использовать современное программное обеспечение Знания: Современные средства и устройства информатизации Порядок их применения и
профессиональной деятельности. технологий для решения профессиональных задач Использовать современное программное обеспечение Знания: Современные средства и устройства информатизации технологий для решения работа Тестирование Собеседование контрольной работы Оценка устных/писы ных ответов



ПК 3.2.	Знания:		
Организовывать и	физические принципы	Практическая	Оценка
осуществлять	работы, конструкцию,	работа	практической
техническое	технические	Контрольная	работы
обслуживание и	характеристики, правила	работа	Оценка ответов
текущий ремонт	технического	Тестирование	теста
механических	обслуживания установок	Собеседование	Оценка
элементов установок	для аддитивного		контрольной
для аддитивного	производства;		работы
производства	элементы систем		Оценка
	автоматики, основные		устных/письмен
	характеристики и		ных ответов
	принципы их применения в		
	аддитивных установках и		
	вспомогательном		
	оборудовании;		
	классификацию и		
	назначение		
	электроприводов,		
	физические процессы в		
	электроприводах;		
	выбор элементов схемы		
	электроснабжения и		
	защиты;		
	технологию ремонта		
	установок для аддитивного		
	производства,		
	вспомогательного		
	оборудования и		
	пускорегулирующей		
	аппаратуры;		
	действующую нормативно-		
	техническую		
	документацию по		
	специальности;		
	правила сдачи		
	оборудования в ремонт и		
	приема после ремонта;		
	порядок проведения		
	стандартных и		
	сертифицированных		
	испытаний;		
	пути и средства		
	повышения долговечности		
	оборудования;		
	виды движений и		
	преобразующие движения		
	механизмы;		
	виды передач, их		
	устройство, назначение,		
	преимущества и		
	недостатки, условные		
	обозначения на схемах;		



-	«Малоохтинский	колледж//	
	кинематику механизмов, соединения деталей машин;		
	виды износа и деформаций деталей и узлов;		
	методику расчета		
	конструкций на прочность,		
	жесткость и устойчивость		
	при различных видах		
	деформации;		
	методику расчета на	Практическая	Оценка
	сжатие, срез и смятие;	работа	практической
		Контрольная	работы
		работа	Оценка ответов
		Тестирование	теста
		Собеседование	Оценка
			контрольной
			работы Оценка
			устных/письмен
			ных ответов
	трение, его виды, роль		IIIIII OTBETOB
	трения в технике;		
	назначение и	Практическая	Оценка
	классификацию	работа	практической
	подшипников;	Контрольная	работы
	характер соединения	работа	Оценка ответов
	основных сборочных	Тестирование	теста
	единиц и деталей;	Собеседование	Оценка
	основные типы смазочных		контрольной работы
	устройств;		Оценка
	типы, назначение, устройство редукторов;		устных/письмен
	устройство и назначение		ных ответов
	инструментов и		
	контрольно-измерительных		
	приборов, используемых		
	при техническом		
	обслуживании и ремонте		
	оборудования;		
	выбирать средства		
	измерений;		
	определять предельные		
	отклонения размеров по		
	стандартам, технической		
	документации;		
	определять характер сопряжения (группы		
	посадки) по данным		
	чертежей, по выполненным		
	расчетам		
	требования качества в		
	соответствии с		
	действующими		



«Малоохтинск	ии колледж»	
стандартами; технически	ie	
регламенты;		
метрология и технически	ие	
измерения: основные		
понятия, единая		
терминология;		
виды, методы, объекты и	ī	
средства измерений;		
устройство, назначение,		
правила настройки и		
регулирования контроль	но-	
измерительных		
инструментов и приборо	B;	
основы		
взаимозаменяемости и		
нормирование точности;		
система допусков и		
посадок;		
методы определения		
погрешностей измерений	й;	
основные сведения о		
сопряжениях в		
машиностроении;		
условно-графические		
обозначения		
электрического		
оборудования;		
принципы получения,		
передачи и использовани	RI	
электрической энергии;		
основы теории		
электрических машин;		
виды		
электроизмерительных		
приборов и приемы их		
использования;		
базовые электронные		
элементы и схемы;		
виды электронных	Практическая	Оценка
приборов и устройств;	работа	практической
релейно-контактные и	Контрольная	работы
микропроцессорные	работа	Оценка ответов
системы управления:	Тестирование	теста
состав и правила	Собеседование	Оценка
построения;		контрольной
физические процессы,		работы
протекающие в		Оценка
проводниках,		устных/письмен
полупроводниках и		ных ответов
диэлектриках, свойства		
электротехнических		
материалов;		
основные законы		
электротехники и методі	Ы	



«Малоохтинский
расчета электрических
цепей;
нормативные правовые и
организационные основы
охраны труда, права и
обязанности работников;
виды вредных и опасных
факторов на производстве,
средства защиты;
основы пожарной
безопасности;
правила безопасной
эксплуатации установок и
аппаратов;
особенности обеспечения
безопасных условий труда
в сфере профессиональной
деятельности.
основные законы
теплообмена и
термодинамики;
методы получения,
преобразования и
использования тепловой
энергии;
способы переноса теплоты,
устройство и принципы
действия теплообменных
аппаратов, силовых
установок и других
теплотехнических
устройств;
тепловые процессы,
происходящие в аппаратах
и машинах;
устройство и принцип
действия камер построения
установок для аддитивного
производства;
закономерности процессов
теплообмена камер
построения установок для
аддитивного производства
базовые понятия
автоматизированных
систем управления
технологическим
процессом, в том числе
*
гибридных систем;
концепцию построения
мехатронных модулей,
структуру и
классификацию;
структуру и состав типовых



WINIGHT	колледжи	
систем мехатроники;	Практическая	Оценка
основы проектирования и	работа	практической
конструирования	Контрольная	работы
мехатронных модулей,	работа	Оценка ответов
основные понятия систем	Тестирование	теста
автоматизации	Собеседование	Оценка
технологических		контрольной
процессов;		работы
методы построения и		Оценка
анализа интегрированных		устных/письмен
мехатронных модулей и		ных ответов
систем;		
типы приводов		
автоматизированного		
производства		
базовые понятия		
автоматизированных		
систем управления		
технологическим		
процессом, в том числе		
гибридных систем;		
концепцию построения		
мехатронных модулей,		
структуру		
классификацию;		
структуру и состав типовых		
систем мехатроники;		
основы проектирования и		
конструирования		
мехатронных модулей,		
основные понятия систем		
автоматизации		
технологических		
процессов; методы построения и		
1		
анализа интегрированных мехатронных модулей и		
систем;		
типы приводов		
автоматизированного		
производства		
Умения:	1	
организовывать и	Практическая	Оценка
выполнять наладку,	работа	практической
регулировку и проверку	Контрольная	работы
установок для аддитивного	работа	Оценка ответов
производства;	Тестирование	теста
осуществлять	Собеседование	Оценка
метрологическую поверку		контрольной
изделий;		работы
производить диагностику		Оценка
оборудования и		устных/письмен
определение его ресурсов;		ных ответов



•		((IVIasioox I IIII ckii II i	тотите дли,	
	ч	итать кинематические		
		хемы;		
		определять передаточное		
		тношение;		
		пределять напряжения в		
		сонструкционных		
		лементах;		
		роизводить расчеты		
		лементов конструкций на		
		рочность, жесткость и		
		устойчивость;		
		роизводить расчеты на		
		жатие, срез и смятие;		
		роводить расчет и		
		роектировать детали и		
1		борочные единицы		
		бщего назначения;		
1		выбирать средства		
1		змерений;		
1		определять предельные		
		тклонения размеров по		
		тандартам, технической		
		окументации;	П	0
		определять характер	Практическая	Оценка
		опряжения (группы	работа	практической
		посадки) по данным	Контрольная работа	работы
		пертежей, по выполненным	раоота Тестирование	Оценка ответов
	P	расчетам;	Собеседование	теста Оценка
			Соосседование	контрольной
				работы
				Оценка
				устных/письмен
				ных ответов
1	12	спользовать основные	Практическая	Оценка
		аконы и принципы	работа	практической
		еоретической	Контрольная	работы
1		лектротехники и	работа	Оценка ответов
1		лектроники в	Тестирование	теста
1		рофессиональной	Собеседование	Оценка
		(еятельности;	. '	контрольной
		итать принципиальные		работы
1		лектрические схемы		Оценка
1		устройств;		устных/письмен
1		0. измерять и		ных ответов
		рассчитывать параметры		
	_	лектрических цепей;		
1		нализировать		
1		лектронные схемы;		
		равильно эксплуатировать		
		лектрооборудование;		
		спользовать электронные		
		риборы и устройства;		



использовать коллективные и индивидуальные средства защиты; определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте; проводить инструктаж по технике безопасности рассчитывать теплообменные процессы; производить расчеты нагрева и теплообмена в камерах построения установок для аддитивного производства; выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативнотехнической документацией; читать чертежи, технологические схемы, спецификации и технологическую документацию по профилю специальности; читать составлять



	принципиальные схемы электрических, гидравлических и пневматических приводов несложного технологического оборудования; составлять управляющие программы для программыруемых логических контроллеров; распознавать, классифицировать и использовать датчики, реле и выключатели в системах управления; правильно эксплуатировать	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практической работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен ных ответов
	мехатронное оборудование		ных ответов
	Действия: использование контрольно-измерительных приборов	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практической работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка
OV 1 Drygungry	Vyoyyg	Промунической	устных/письмен ных ответов
ОК 1.Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	Умения: Распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; Составить план действия, Определить необходимые ресурсы; Владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; Реализовать составленный план; Оценивать результат и последствия своих	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практической работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен ных ответов



	действий (самостоятельно		
	или с помощью		
	наставника).		
	Знания:		
	Актуальный		
	профессиональный и		
	социальный контекст, в		
	котором приходится		
	работать и жить;		
	Основные источники		
	информации и ресурсы для		
	решения задач и проблем в		
	профессиональном и/или		
	социальном контексте.		
	Алгоритмы выполнения		
	работ в профессиональной		
	и смежных областях;		
	Методы работы в		
	профессиональной и		
	смежных сферах.		
	Структура плана для		
	решения задач		
	Порядок оценки		
	результатов решения задач		
	профессиональной		
0102.0	деятельности	П	
ОК 2. Осуществлять	Умения:	Практическая	Оценка
поиск, анализ и	Определять задачи поиска	работа	практической
интерпретацию	информации	Контрольная	работы
информации,	Определять необходимые	работа	Оценка ответов
необходимой для	источники информации	Тестирование	теста
выполнения задач	Планировать процесс	Собеседование	Оценка
профессиональной	поиска		контрольной
деятельности.	Структурировать		работы
	получаемую информацию		Оценка
	Выделять наиболее		устных/письмен
	значимое в перечне		ных ответов
	информации		
	Оценивать практическую		
	значимость результатов		
	поиска		
	Оформлять результаты		
	поиска		
	Знания:		
	Номенклатура		
	информационных		
	источников применяемых в		
	профессиональной		
	деятельности		
	Приемы структурирования		
	информации		
	Формат оформления		
	результатов поиска		
	информации		



	WIVIGIOOX I IIII CRIIII	колледии	
ОК 3. Планировать и	Умения:		
реализовывать	Определять актуальность		
собственное	нормативно-правовой		
профессиональное и	документации в		
личностное развитие.	профессиональной		
in meetines pustine.	деятельности		
	Выстраивать траектории		
	профессионального и		
	личностного развития		
	Знания:		
	Содержание актуальной		
	нормативно-правовой		
	документации		
	Современная научная и		
	профессиональная		
	терминология		
	Возможные траектории		
	профессионального		
	развития и		
	самообразования		
ОК 4. Работать в	Умения:		
коллективе и команде,	Организовывать работу		
эффективно	коллектива и команды		
взаимодействовать с	Взаимодействовать с		
коллегами,	коллегами, руководством,		
руководством,	клиентами.		
клиентами.	Знания:		
	Психология коллектива		
	Психология личности		
	Основы проектной		
	деятельности		
ОК 9. Использовать	Умения:		
информационные	Применять средства		
технологии в	информационных		
профессиональной	технологий для решения		
деятельности.	профессиональных задач		
	Использовать современное		
	программное обеспечение		
	Знания:		
	Современные средства и		
	устройства		
	информатизации		
	Порядок их применения и		
	программное обеспечение		
	в профессиональной		
ПК 2.2. Эт	деятельности	<u> </u>	
ПК 3.3. Заменять	Знания:	п	0
неисправные	физические принципы	Практическая	Оценка
электронные,	работы, конструкцию,	работа	практической
электронно-	технические	Контрольная	работы
оптические,	характеристики, правила	работа	Оценка ответов
оптические и прочие	технического	Тестирование	теста
функциональные	обслуживания установок	Собеседование	



	((1)166010 OTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT		
элементы установок	для аддитивного		Оценка
для аддитивного	производства;		контрольной
производства и	элементы систем		работы
проводить их	автоматики, основные		Оценка
регулировку	характеристики и		устных/письмен
	принципы их применения в		ных ответов
	аддитивных установках и		
	вспомогательном		
	оборудовании;		
	классификацию и		
	назначение		
	электроприводов,		
	физические процессы в		
	электроприводах;		
	выбор элементов схемы		
	электроснабжения и		
	защиты;		
	технологию ремонта		
	установок для аддитивного		
	производства,		
	вспомогательного		
	оборудования и		
	пускорегулирующей		
	аппаратуры;		
	действующую нормативно-		
	техническую		
	документацию по		
	специальности;		
	правила сдачи		
	оборудования в ремонт и		
	приема после ремонта;		
	порядок проведения		
	стандартных и		
	сертифицированных		
	испытаний;		
	пути и средства повышения долговечности		
	оборудования;		
	виды движений и	1	
	преобразующие движения		
	механизмы;		
	виды передач, их		
	устройство, назначение,		
	преимущества и		
	недостатки, условные		
	обозначения на схемах;		
	кинематику механизмов,		
	соединения деталей		
	машин;		
	виды износа и деформаций		
	деталей и узлов;		
	методику расчета		
	конструкций на прочность,		
	жесткость и устойчивость		



•	«IVIAJIOUX I ИНСКИЙ	і колледжи	
	при различных видах		
	деформации;		
	методику расчета на		
	сжатие, срез и смятие;		
	трение, его виды, роль	Практическая	Оценка
	трения в технике;	работа	практической
	назначение и	Контрольная	работы
	классификацию	работа	Оценка ответов
	подшипников;	Тестирование	теста
	характер соединения	Собеседование	Оценка
	основных сборочных		контрольной
	единиц и деталей;		работы
	основные типы смазочных		Оценка
	устройств;		устных/письмен
	типы, назначение,		ных ответов
	устройство редукторов;		
	устройство и назначение		
	инструментов и		
	контрольно-измерительных		
	приборов, используемых		
	при техническом		
	обслуживании и ремонте		
	оборудования;	_	
	выбирать средства		
	измерений;	_	
	определять предельные		
	отклонения размеров по		
	стандартам, технической		
	документации;	_	
	определять характер		
	сопряжения (группы		
	посадки) по данным		
	чертежей, по выполненным	1	
	расчетам	_	
	требования качества в		
	соответствии с 19.		
	действующими		
	стандартами;	\dashv	
	технические регламенты;	\dashv	
	метрология и технические		
	измерения: основные		
	понятия, единая		
	терминология;	-	
	виды, методы, объекты и		
	средства измерений;	4	
	устройство, назначение,		
	правила настройки и		
	регулирования контрольно	-	
	измерительных		
	инструментов и приборов;	4	
	основы		
	взаимозаменяемости и		
	нормирование точности;		



«IviaJi00xiv	нскии в	колледжи	
система допусков и			
посадок;			
методы определени	F		
погрешностей изме	эений;		
основные сведения	0		
сопряжениях в			
машиностроении;			
условно-графически	ie		
обозначения			
электрического			
оборудования;			
принципы получени	я,		
передачи и использ	вания		
электрической энер	гии;		
основы теории			
электрических маш	ин;		
виды			
электроизмерительн	IЫX		
приборов и приемы			
использования;			
базовые электроннь	ie		
элементы и схемы;			
виды электронных			
приборов и устройс	гв;		
релейно-контактны	еи		
микропроцессорные	•		
системы управления	и:		
состав и правила			
построения;			
физические процесс	ы,		
протекающие в			
проводниках,			
полупроводниках и			
диэлектриках, свойс	тва		
электротехнических			
материалов;			
основные законы			
электротехники и м			
расчета электричесн	их		
цепей;			
нормативные право			
организационные о			
охраны труда, права			
обязанности работн			
виды вредных и опа		Практическая	Оценка
факторов на произв	одстве,	работа	практической
средства защиты;		Контрольная	работы
основы пожарной		работа	Оценка ответов
безопасности;		Тестирование	теста
правила безопасной		Собеседование	Оценка
эксплуатации устан	овок и		контрольной
аппаратов;			работы
особенности обеспе			
безопасных условий	і труда		



	, i	
в сфере профессиональной		Оценка
деятельности.		устных/письмен
основные законы		ных ответов
теплообмена и		
термодинамики;		
методы получения,		
преобразования и		
использования тепловой		
энергии;		
способы переноса теплоты,		
устройство и принципы		
действия теплообменных		
аппаратов, силовых		
установок и других		
теплотехнических		
устройств;		
тепловые процессы,		
происходящие в аппаратах		
и машинах;		
устройство и принцип		
действия камер построения		
установок для аддитивного		
производства;		
закономерности процессов		
теплообмена камер		
построения установок для		
аддитивного производства		
Умения:		
прогнозировать отказы и	Практическая	Оценка
обнаруживать дефекты	работа	практической
аддитивных установок,	Контрольная	работы
осуществлять технический	работа	Оценка ответов
контроль при их	Тестирование	теста
эксплуатации;	Собеседование	Оценка
эффективно использовать		контрольной
материалы и оборудование;		работы
заполнять маршрутно-		Оценка
технологическую		устных/письмен
документацию на		ных ответов
эксплуатацию и		
обслуживание аддитивных		
установок;		
организовывать и		
выполнять наладку,		
регулировку и проверку		
установок для аддитивного		
производства;		
читать кинематические		
схемы;		
определять передаточное		
определить передаточное		
отношение:		
отношение;		
определять напряжения в		
,		



«Малоохтинский	колледж»	
производить расчеты		
элементов конструкций на		
прочность, жесткость и		
устойчивость;		
производить расчеты на		
сжатие, срез и смятие;		
проводить расчет и		
проектировать детали и		
сборочные единицы		
общего назначения;		
выбирать средства		
измерений;		
определять предельные		
отклонения размеров по		
стандартам, технической		
документации;		
определять характер	Практическая	Оценка
сопряжения (группы	работа	практической
посадки) по данным	Контрольная	работы
чертежей, по выполненным	работа	Оценка ответов
расчетам;	Тестирование	теста
использовать основные	Собеседование	Оценка
законы и принципы		контрольной
теоретической		работы
электротехники и		Оценка
электроники в		устных/письмен
профессиональной		ных ответов
деятельности;		
читать принципиальные		
электрические схемы		
устройств;		
10. измерять и		
рассчитывать параметры		
электрических цепей;		
анализировать		
электронные схемы;		
правильно эксплуатировать		
электрооборудование;		
использовать электронные		
приборы и устройства;		
использовать		
коллективные и		
индивидуальные средства		
защиты;		
определять и проводить		
анализ опасных и вредных		
факторов в сфере		
профессиональной		
деятельности;		
оценивать состояние		
техники безопасности на		
производственном объекте;		
проводить инструктаж по		
технике безопасности		
	·	·



	WIVIGIOOXIMICKIM		
	рассчитывать теплообменные процессы; производить расчеты нагрева и теплообмена в камерах построения установок для аддитивного производства; Действия: выполнения работ по технической эксплуатации, обслуживанию и ремонту аддитивных установок и вспомогательного оборудования	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практической работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен
ОК 1.Выбирать способы решения задач профессиональной	Умения: Распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или	Практическая работа Контрольная работа	ных ответов Оценка практической работы Оценка ответов
деятельности, применительно к различным контекстам.	социальном контексте; Анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; Правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; Составить план действия, Определить необходимые ресурсы; Владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; Реализовать составленный план; Оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника). Знания: Актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; Основные источники информации и ресурсы для	Тестирование Собеседование	теста Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен ных ответов



	(IVIasioox I IIII ckii II i	пенитедии,	
ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. Алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; Методы работы в профессиональной и смежных сферах. Структура плана для решения задач Порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности Умения: Определять задачи поиска информации Определять необходимые источники информации Планировать процесс поиска Структурировать получаемую информацию Выделять наиболее значимое в перечне информации Оценивать практическую значимость результатов поиска Оформлять результаты поиска Оформлять результаты поиска Знания: Номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности Приемы структурирования информации Формат оформления результатов поиска информации	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практической работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен ных ответов
ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	Умения: Определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности Выстраивать траектории профессионального и личностного развития Знания:	Практическая работа Контрольная работа Тестирование Собеседование	Оценка практической работы Оценка ответов теста Оценка контрольной работы Оценка устных/письмен



	Wiviesio Ox Timie Riim	11001010Д11.,	
	Содержание актуальной нормативно-правовой		
	документации		
	Современная научная и		
	профессиональная		
	терминология		
	Возможные траектории		
	профессионального		
	развития и		
	самообразования		
ОК 4. Работать в	Умения:	Практическая	Оценка
коллективе и команде,	Организовывать работу	работа	практической
эффективно	коллектива и команды	Контрольная	работы
взаимодействовать с	Взаимодействовать с	работа	Оценка ответов
коллегами,	коллегами, руководством,	Тестирование	теста
руководством,	клиентами.	Собеседование	Оценка
клиентами.	Знания:		контрольной
	Психология коллектива		работы
	Психология личности		Оценка
	Основы проектной		устных/письмен
	деятельности		ных ответов
ОК 9. Использовать	Умения:	Практическая	Оценка
информационные	Применять средства	работа	практической
технологии в	информационных	Контрольная	работы
профессиональной	технологий для решения	работа	Оценка ответов
деятельности.	профессиональных задач	Тестирование	теста
	Использовать современное	Собеседование	Оценка
	программное обеспечение		контрольной
	Знания:		работы
	Современные средства и		Оценка
	устройства		устных/письмен
	информатизации		ных ответов
	Порядок их применения и		
	программное обеспечение		
	в профессиональной		
	деятельности		



Приложение I.4. к ООП по профессии 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ, ДОЛЖНОСТИ СЛУЖАЩИХ 16045 "ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ"

Санкт-Петербург 2020



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением». является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.09 «Аддитивные технологии».

Рабочая программа составлена на основе Профессионального стандарта № 131 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «04» августа 2014 г. №530н).

1.2. Цели и задачи профессионального модуля — требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- наладки на холостом ходу и в рабочем режиме обрабатывающих центров для обработки отверстий в деталях и поверхностей деталей по 8-14 квалитетам;
 - настройки технологической последовательности обработки и режимов резания;
- осуществления подбора режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте;
- установки деталей в универсальных и специальных приспособлениях и на столе станка с выверкой в двух плоскостях;
 - регулировки основных механизмов автоматических линий в процессе работы;
 - доводки и наладки основных механизмов автоматических линий;
- осуществления контроля точности и работоспособности позиционирования обрабатывающего центра с ЧПУ с помощью измерительных инструментов;

уметь:

- анализировать конструкторскую документацию станка и инструкцию по наладке и определять предельные отклонения размеров по стандартам;
 - пользоваться встроенной системой измерения инструмента;
 - пользоваться встроенной системой измерения детали;
 - отслеживать состояние и износ инструмента;
- читать и оформлять чертежи, схемы и графики; составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок;
- рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;
 - применять контрольно-измерительные приборы и инструменты;
 - выполнять наладку однотипных обрабатывающих центров с ЧПУ;
- использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документации станка и инструкции по наладке;
 - устанавливать технологическую последовательность обработки изделия;
 - устанавливать технологическую последовательность режимов резания;
 - выполнять установку и выверку деталей в двух плоскостях;
 - изготавливать пробную деталь требуемого качества;



- отлаживать станок в соответствии с требованиями качества;
- выполнять подналадку основных механизмов обрабатывающих центров в процессе работы;
 - выполнять обработку отверстий и поверхностей в деталях по 8-14 квалитетам;

знать:

- систему допусков и посадок, степеней точности; квалитеты и параметры шероховатости;
 - параметры и установки системы ЧПУ станка;
- наименование, стандарты и свойства материалов, крепежных и нормализованных деталей и узлов;
- способы и правила механической и электромеханической наладки, устройство обслуживаемых однотипных станков;
- системы управления и структура управляющей программы обрабатывающих центров с ЧПУ;
- правила проверки станков на точность, на работоспособность и точность позиционирования;
- устройство, правила проверки на точность однотипных обрабатывающих центров с ЧПУ;
- устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов, приборов и инструментов для автоматического измерения деталей;
- правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- правила заточки, доводки и установки универсального и специального режущего инструмента;
- способы корректировки режимов резания по результатам работы станка; системы допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
- основы электротехники, электроники, гидравлики и программирования в пределах выполняемой работы;
 - правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
 - последовательность технологического процесса обрабатывающего центра с ЧПУ;
 - требования, предъявляемые к качеству изготавливаемой детали;
 - виды брака и способы его предупреждения и устранения;
- правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
 - правила пользования средствами индивидуальной защиты.

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 582:

Из них на освоение МДК – 222 ч. на практику учебную – 360 ч.



2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является готовность обучающихся к выполнению обобщенной трудовой функции А Наладка и подналадка обрабатывающих центров с программным управлением для обработки простых и средней сложности деталей; обработка простых и сложных деталей (вид профессиональной деятельности Наладка обрабатывающих центров с программным управлением и обработка деталей), в том числе готовность к выполнению трудовых функций:

- A/01.2 наладка на холостом ходу и в рабочем режиме обрабатывающих центров для обработки отверстий в деталях и поверхностей деталей по 8-14 квалитетам;
- А/02.2 настройка технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте;
- A/03.2 установка деталей в универсальных и специальных приспособлениях и на столе станка с выверкой в двух плоскостях;
- A/04.2 отладка, изготовление пробных деталей и передача их в отдел технического контроля (ОТК);
 - А/05.2 подналадка основных механизмов обрабатывающих центров в процессе работы;
 - А/06.2 обработка отверстий и поверхностей в деталях по 8-14 квалитетам.

Выпускники, освоившие программу профессионального модуля, могут претендовать на следующие должности:

- Наладчик обрабатывающих центров (2-й разряд)
- Оператор обрабатывающих центров (2-й разряд)
- Оператор-наладчик обрабатывающих центров (2-й разряд)
- Оператор-наладчик обрабатывающих центров с ЧПУ 2-й квалификации
- Оператор обрабатывающих центров с ЧПУ 2-й квалификации
- Наладчик обрабатывающих центров с ЧПУ 2-й квалификации



3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.

3.1. Структура профессионального модуля

			Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.				
			Обучение по	МДК, в час.	Прав	Практики	
Коды трудовых функций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки	всего, часов	Лабораторных и практических занятий	Учебная, часов	Производственная часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)	Самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 1. Обработка деталей на станках с ЧПУ	291	111	35	180	-	41
A/01.2 – A/06.2	Раздел 2. Техническое обслуживание и подналадка станков с ЧПУ и манипуляторов	291	111	35	180	-	41
	Всего:	582	222	70	360		82



3.2. Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов
1	2	3
Раздел 1. Обработка деталей на станках с	чпу	291
МДК.04.01 Технология металлообработ	гки на металлорежущих станках с программным управлением	70
Тема 1.1. Особенности технологического процесса обработки на станках с ЧПУ	Проектирование технологического процесса: факторы, стадии. Структура технологического процесса: операции, установы, позиции, переходы, рабочие и вспомогательные ходы. Маршрут обработки детали: последовательность обработки по зонам. Структура операционного технологического процесса: классификация элементов операции, элементарный переход, инструментальный переход, позиционный переход. Последовательность обработки типовых деталей и поверхностей: порядок обработки при закреплении заготовки в патроне, в патроне с поджатием центром, при обработке корпусных деталей. Выбор исходной заготовки и способа её получения. Выбор технологических баз.	14
	Выбор режимов резания. Достигаемая точность обработки. Практическое занятие №1. Для всех видов токарной обработки по таблицам выбрать и	6
	рассчитать все рациональные режимы резания Самостоятельная работа: - работа со справочной литературой по выбору режимов резания.	8
Тема 1.2. Технологическая документация, порядок разработки	Требования к технологичности детали. Определения межоперационных припусков и допусков. Правила оформления технологической документации. Карта наладки станка. Разработка технологических процессов типовых деталей (вал, втулка)	12
	Практическое занятие № 2, 3. Составить последовательность обработки заданной преподавателем детали на станке центре с ЧПУ	14



		Самостоятельная работа: подготовка к практическому занятию: составление таблиц по	14
		заданию преподавателя, повторение материала по учебнику.	
Тема 1.3. Основы	программного	Типы систем программного управления	9
управления станками		Системы координат и направления движения исполнительных органов	
- 1		Разомкнутые и замкнутые системы ЧПУ. Датчики обратной связи	
		Подготовка управляющих программ и их запись на программоносителях	
		Основные виды программоносителей и их особенности	
		Правила составления управляющих программ	
		Основные и вспомогательные команды, геометрическая и технологическая информация	
		Управляющие программы обработки конкретных деталей	
		Практическое занятие № 4. Определение опорных точек детали для токарной обработки.	15
		Практическое занятие № 5 Определение опорных точек для фрезерной обработки.	
		Практическое занятие №6. Составление управляющих программ по опорным точкам для	
		детали, заданной преподавателем	
		Самостоятельная работа:	19
		подготовка к практическим занятиям и контрольной работе;	
		составление простейших программ в G – кодах;	
		отработка программ на имитаторе УЧПУ.	
Учебная практика, вид	ы работ:		
Соблюдение правил охра	ны труда при ра	боте на станках с ПУ	100
Техническое обслуживан			180
Программное управление	е металлорежущ	ими станками	
Раздел 2. Техническое об	бслуживание и п	одналадка станков с ЧПУ и манипуляторов	291
МДК.04.01 Технология	металлообработ	гки на металлорежущих станках с программным управлением	70
Тема 2.1. Конструктивны	ые особенности	Привод главного движения, двигатели главных приводов	7
механизмов станков с ЧГ	ΙУ	Виды и назначение шпинделей, опоры шпинделей	
		Общие сведения о направляющих станков с ЧПУ. Направляющие скольжения	
		Направляющие качения, типовые конструкции	
		Передача винт – гайка качения, точность позиционирования	
		Влияние конструктивных особенностей механизмов на сокращение основного и	
		вспомогательного времени при работе	
		Самостоятельная работа: дополнение конспекта по учебнику, подготовка к контрольной	6
		работе. Составление таблицы для сравнения механизмов (по заданию преподавателя).	



Т 2.2 Т	V	1.1
Тема 2.2. Токарные станки с ЧПУ	Конструктивные особенности станков. Кинематические схемы	11
	Вспомогательные и режущие инструменты. Закрепление заготовки	
	Режимы токарной обработки. Технологическая документация	
	Настройка станка на обработку. Токарный станок 16К20Ф3	
	Управление станком, пульт управления, регулировка основных узлов. Основные правила	
	ТБ	
	Работа станка в автоматическом и ручном режимах	
	Способы корректировки основных параметров обработки	
	Практическое занятие № 6, 7. Ввод управляющей программы для токарных станков с	14
	УЧПУ различных типов	
	Самостоятельная работа.	5
Тема 2.3. Фрезерные станки с ЧПУ	Конструктивные особенности фрезерных станков. Кинематические схемы станков	8
	Проверка точности фрезерных станков	
	Основные типы фрезерных станков с ЧПУ. Системы координат	
	Приспособления для закрепления заготовок. Способы установки и выверки деталей.	
	Режущий и вспомогательный инструмент	
	Наладочные работы при использовании концевых фрез	
	Практическое занятие №8. Изучение пульта управления и привязка детали для фрезерных	6
	станков с ЧПУ	
	Самостоятельная работа: оформление фрагмента технологической документации	5
	технологического процесса фрезерной обработки детали по образцу.	
Тема 2.4. Сверлильные и расточные	Конструктивные особенности и технологические возможности сверлильных и расточных	3
станки с ЧПУ	станков	
	Обработка основных отверстий. Достижение соосности отверстий	
	Горизонтально – расточной станок 2611Ф2	
	Настройка расточного станка на обработку детали	
	Обработка на сверлильных станках. Настройка станка	
	Самостоятельная работа	5
Тема 2.5. Многоцелевые станки	Технологические возможности и компоновка станков	2
	Устройства смены инструментов, поворотные столы	_
	Режущие и вспомогательные инструменты для многоцелевых станков	
	Построение технологического процесса, последовательность обработки деталей	
	Настройка многоцелевых станков	
	Tractponka milorogeneddia Crankob	



	Регулирование и наладка станка.	
	Практическое занятие № 9. Ввод и отработка управляющей программы УЧПУ различных	8
	типов на многоцелевых станках	
	Самостоятельная работа: подготовить эскиз детали по заданию преподавателя.	8
Тема 2.6. Основные правила	Точность станков и погрешности обработки	2
технической эксплуатации станков с	Погрешности установки, базирования и закрепления заготовки	
программным управлением	Погрешности настройки станка на размер	
	Погрешности обработки, вызванные неточностью инструмента и его износом	
	Техническое обслуживание и ремонт станков	
	Техническая документация, поставляемая со станком	
	Подготовка станка к эксплуатации. Первоначальный пуск станка.	
	Самостоятельная работа с текстами правил эксплуатации	5
Тема 2.7. Промышленные роботы и	Устройство и типовые конструкции ПР	1
роботизированные технологические	Захватные устройства ПР. Приводы ПР	
комплексы	Использование ПР для обслуживания станков	
	Программирование работы, наладка и обслуживание ПР	
	Гибкие производственные системы	
	Практическое занятие № 10. Изучение промышленных манипуляторов с программным управлением	7
	Самостоятельная работа: изучение кинематических схем ПР	7
	Дифференцированный зачет	1
Учебная практика, виды работ:		
Выполнение работ на токарных станках с	с программным управлением	180
Выполнение работ фрезерных на станках	с программным управлением	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Кабинет технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах, оснащенный оборудованием для демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках.

Лаборатории программного управления станками

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1,00
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8	
Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3,	1,00
фокусировка авто/ручная)	,
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-25°;	
Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1,00
МФУ Epson WF-C869RDTWF (RIPS) (цветной, принтер-сканер-копир-факс, формат А3, печать до	
35 стр./мин, выход первой страницы 6 сек.) с комплектом тонера повышенной емкости	1,00
Персональный компьютер преподавателя, в составе:	
- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7 7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro	
К1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)	
- 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн	
для 2-х мониторов	1,00
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)	1,00
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)	
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов	
- Комплект коммутации для подключения	
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus,	
Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam, ABBYY	1,00
PDF Transformer+, ABBYY FineReader	1,00
Персональный компьютер учащегося, в составе:	
- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, ОЗУ 2х8192 Мб, видео Quadro	
К1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)	
- 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920х1080, 300сd/m2, динамическая контрастность 4000000,	
калибровка цвета, разъемы VGA, HDMI, DisplayPort, 4xUSB, настольный кронштейн для 2-х	14,00
мониторов	14,00
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)	
- наушники с микрофоном імістовой (амоушноры кожзам, проводные, регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов	
- Комплект коммутации для подключения	
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus,	
Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ABBYY PDF	14,00
Transformer+, ABBYY FineReader	14,00
Учебный класс по токарной и фрезерной обработке	
Учебный класс по программированию станков с ЧПУ Siemens 840 D SL, включая: - Siemens SinuTrain f. Sinumeric Operate classroom на 14 учебных мест	
- Учебный пульт по фрезерной обработке — 14 штук	1,00
- Учебный пульт по фрезерной обработке — 14 штук	
- CAM/CAD программное Mastercam 2018 – 14 мест	
- Учебные пособия по программированию – 50 штук	
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя	1
ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	
Кресло преподавателя	1
	14
Рабочее место обучающегося 1000*800 с подставкой навесной под СБ	14
Рабочее место обучающегося 1000*800 с подставкой навесной под СБ Кресло компьютерное	17
	1
Кресло компьютерное Система хранения ЛДСП	
Кресло компьютерное Система хранения ЛДСП Гардероб 550*460*1900 на опорах h27. ЛДСП	1 1
Кресло компьютерное Система хранения ЛДСП	1



Принты	20
Тумба под МФУ 900*700*750	1

Мастерская механообработки

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD,	
Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8	
Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3,	1
фокусировка авто/ручная)	1
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-25°;	1
Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать,	1
скорость печати: 38 стр/мин)	
Персональный компьютер преподавателя, в составе:	
- Рабочая станция Aquarius (БП 500 Вт, процессор Core i7_7700, O3У 2х8192 Мб, видео Quadro	
К1200, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, клавиатура, мышь)	
- 2 Монитора DELL 27", IPS, 1920x1080, 300cd/m2, разъемы VGA, HDMI, настольный кронштейн	1
для 2-х мониторов	1
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети)	
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)	
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов	
- Комплект коммутации для подключения	
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus,	_
Учебный комплект КОМПАС-3D v17, Учебный комплект ВЕРТИКАЛЬ, ПО Mastercam, АВВҮҮ	1
PDF Transformer+, ABBYY FineReader	
Станки фрезерной группы	
Фрезерный 5 (3+2) обрабатывающий центр DMU50 есо с ЧПУ Siemens 840 SL	
Технологическое оснащение:	
- комплект токарного инструмента Sandvik по стандарту WorldSkills	
- тиски высокого давления тип	
- стандартный комплект мерительного инструмента Mitutoyo	2
Услуги:	
- курс инструктажа – 1 неделя	
- доставка и монтаж оборудования на территории заказчика	
- проведение пуско-наладочных работ	
Станки токарной группы	
Токарный центр СТХ 510V4 с ЧПУ Siemens 840 SL	
Технологическое оснащение:	
- комплект токарного инструмента Sandvic по стандарту WorldSkills	
- комплект мерительного инструмента Mitutoyo	2
Услуги:	2
- курс инструктажа – 1 неделя	
- доставка и монтаж оборудования на территории заказчика	
- проведение пуско-наладочных работ	
Прибор для настройки инструмента вне станка UNO20 70	
Услуги:	1
- доставка и монтаж оборудования на территории заказчика	
Компрессорная станция Ceccato CSM 15 DX 270L	
Услуги	1
- доставка и монтаж оборудования на территории заказчика	
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя	4
ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	1
Кресло преподавателя	1
Тележка инструментальная 880*500*1006	4
Тумба, под монитор под комп 690×460×1940 мм.	4
Тумба, под монитор под комп 650 450 мм. Тумба метал. На колесах с ящиками низкая 820*450*870	4
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками	1



Ролл-шторы	5
Витрина	3
Перегородка	1
Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ	1
Принты комплект	20
Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная	1
Дополнительное освещение	4
Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760	

Оснащенные базы практики, в соответствии с основными видами деятельности.

3.2.Информационное обеспечение

3.2.1. Печатные издания

Основные источники

1. Босинзон М.А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация. — М.: ОИЦ «Академия», 2016.

Дополнительные источники:

- 1. Быков А.В., Силин В.В., Семенников В.В., Феоктистов В.Ю. ADEM CAD/CAM/TDM. Черчение, моделирование, механообработка. СПб.: БХВ-Петербург, 2003.
- 2. Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование. М.: Инфра-М, Форум, 2005.
- 3. Справочник технолога машиностроителя. В 2 т. / Под ред. А.М. Дальского, А.Г. Суслова, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова. М.: Машиностроение, 2001.
- 4. Шишмарев В.Ю. Автоматизация технологических процессов. М.: ОИЦ «Академия», 2005.

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

- 1. Надёжность систем автоматизации: конспект лекций [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://gendocs.ru/v37929/лекции автоматизация технологических процессов и производств
- 2.ЭБС «Академия»
- 3.ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Название темы	Результаты	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Тема 1.1.	А/02.2 Настройка технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и	- точность чтения чертежей; - соответствие выбора режимов резания и СОЖ техническим условиям; - соблюдение	Текущий контроль в форме практических занятий по темам МДК. Дневник учебной практики
	измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте	технологической последовательности обработки - соблюдение правил техники безопасности при работе; - соответствие установки деталей различной конфигурации и сложности в приспособлениях технологической карте; - обоснованность выбора глубины резания при обработке деталей; - обоснованность выбора технологического оборудования при обработке конкретной детали; - обоснованность выбора режущего и мерительного	Тестовый контроль по темам МДК. Экзамен (квалификационный)
Тема 2.1. – 2.7	А/01.2 Наладка на холостом ходу и в рабочем режиме	режущего инструмента и	Текущий контроль в форме практических занятий по темам МДК.
	обрабатывающих центров для обработки отверстий в деталях и поверхностей деталей по 8-14 квалитетам	технологической оснастки при наладке станка; - своевременность выполнения подналадки станка при изменении условий обработки; - точность установки деталей в приспособлениях выполнение требований инструкций и правил техники безопасности при наладке оборудования; - своевременность определения	Дневник учебной практики. Тестовый контроль по темам МДК. Экзамен (квалификационный)



, — - ,		«плизионний колледу	IX//
		неисправностей в работе оборудования;	
Тема 2.1. — 2.7	А/03.2 Установка деталей в универсальных и специальных приспособлениях и на столе станка с выверкой в двух плоскостях А/05.2 Подналадка основных механизмов обрабатывающих центров в процессе работы	- соблюдение правил техники безопасности; - соблюдение правил технической эксплуатации станка; - соответствие сроков проведения технического обслуживания его виду;	Текущий контроль в форме практических занятий по темам МДК. Дневник учебной практики. Экзамен (квалификационный)
Тема 1.1. – 1.3	А/04.2 Отладка, изготовление пробных деталей и передача их в отдел технического контроля (ОТК) А/06.2 Обработка отверстий и поверхностей в деталях по 8-14 квалитетам	- соответствие параметров шероховатости и квалитетов точности деталей требованиям чертежа; - своевременность выполнения измерений различных параметров качества обработки детали; - точность выполнения измерений проверяемых размеров деталей; - соответствие формы и расположения поверхностей деталей требованиям чертежа; - правильность и точность использования контрольноизмерительных инструментов и приборов.	Проверочные работы во время прохождения учебной практики. Тестовый контроль по темам МДК Экзамен (квалификационный) Дневник учебной практики.



Приложение II.1 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

ОГСЭ.01.Основы философии

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 1. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОГСЭ.01.Основы философии
 - **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина «Основы философии» входит в общий гуманитарный и социально-экономический цикл (ОГСЭ)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
OK 1 - 9	Ориентироваться в наиболее общих философских проблемах	Основные категории и понятия философии; роль философии в жизни человека и общества; Основы философского учения о бытии;
	бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста, социокультурный контекст; Выстраивать общение на основе общечеловеческих ценностей.	Сущность процесса познания; Основы научной, философской и религиозной картин мира; Условия формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды; О социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий по выбранному профилю профессиональной деятельности; Общечеловеческие ценности, как основа поведения в коллективе, команде.



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем учебной дисциплины	77
Самостоятельная работа	20
в том числе:	
теоретическое обучение	51
Контрольная работа	4
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

Из вариативной части ППССЗ выделено 10 часов, направленые на повышение культурного и нравственного уровня обучающихся



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Коды компетенций
1	2	3	
Раздел 1. Введен	ие в философию.	2	
Тема 1.1.	Содержание		OK.01-OK.09
Понятие	1. Происхождение слова «философия». Отличие философии от других видов мировоззрения.		
Понятие «философия» и его значение	Сциентизм и антисциентизм в подходе к философии: соотношение философии и науки. Философия и искусство. Философия и религия. Философия — «ничья земля» (Б. Рассел). Функции философии: мировоззренческая, познавательная, ценностная, практическая и пр. Проблематика и специфика философии и её метода. Главные разделы философского знания. 2. Основной вопрос философии, его онтологическая и гносеологическая стороны. Выделение главных направлений в философии в соответствии с решением основного вопроса философии. Материализм и идеализм как главные направления философии, идеализм объективный и субъективный. Монизм, дуализм и плюрализм. Гностицизм, скептицизм и агностицизм. Вариативная часть Основной вопрос философии, его онтологическая и гносеологическая стороны. Выделение главных направлений в философии в соответствии с решением основного вопроса философии. Материализм и	1	
	направлении в философии в соответствии с решением основного вопроса философии. Материализм и идеализм как главные направления философии, идеализм объективный и субъективный. Монизм, дуализм и плюрализм. Гностицизм, скептицизм и агностицизм. В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся	- -	_
Раздел 2. Истори	ческое развитие философии	21	
Тема 2.1. Восточная философия	Содержание 1. Проблема происхождения философии. Роль мифологии и обыденного сознания в возникновении философии. «От мифа к логосу» как путь формирования философии. 2. Философия древней Индии. Деление общества на варны, обязанности каждой варны. Миф о	1	OK.01-OK.09
	Пуруше. Веды как памятник предфилософии. Пантеон ведических божеств. Космогонические мифы Ригведы. Учение о единстве мироздания. Рита — мировой закон. Учение Упанишад о тождестве Атмана и брахмана (субъективного и объективного духа). Учение о переселении душ, его влияние на		



		<u> </u>	
	индийскую культуру. Понятие дхармы, сансары и кармы. Этическое учение «Бхагават-гиты». Йогин как идеал личности и учение об отрешённом действии. Формирование тримурти. Астика и настика как противоположные течения индийской философии. 6 даршан: миманса, веданта, йога, санкхья, ньяя, вайшешика. Материализм школы чарвака-локаята. Буддизм как наиболее значительное из учений настики. Жизнь Будды. Учение о срединном пути и четырёх благородных истинах. Принцип ахимсы. Нирвана как цель стремлений буддистов. Основные направления в буддизме: хинаяна и махаяна. Нагарджуна — представитель буддистской мысли. 3. Культура Китая, её своеобразие. Представления китайцев о мире, их китаецентризм. Роль Неба как верховного божества. Небо как источник порядка и ритуала. Традиционализм и ритуалистичность китайской культуры. Почтительность в культуре Китая. Представления о государстве как семье. Специфика религиозных воззренив в Китае. Представления о духах и культ предков. Развитие письменности в Китае. Мировоззренческое значение «Книги перемен». Учение об инь и ян и 5 стихиях. Лао-Цзы и учение даосизма. Чжуань-цзы. Дао как первоначало сущего и мировой закон. Дэ как овеществлённое Дао. Диалектическое учение о взаимопереходе противоположностей. Даосский идеал личности, его отношения с обществом и природой. Конфуций и его учение. «И-цзинь». Представления Конфуция о ритуале, человечности, государстве. Учение об «исправлении имён». Идеал благородного мужа в учении Конфуция. Педагогические идеи Конфуция. Полемика последователей Конфуция об этической природе человека: позиции Гао-цзы, Мэн-цзы, Сюнь-цзы. Моизм. Философия легизма. ХаньФэй-цзы. Отличие легизма от конфуцианства в трактовке сущности человека и методов управления государством. Варративная часть Проблема происхождения философии. Роль мифологии и обыденного сознания в возникновении философии. «От мифа к логосу» как путь формирования философии.	2	
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.2. Античная философия. (доклассический период).	Содержание 1. Периоды в развитии философии античности. Демифологизация античного мировоззрения. Поиски вещественных субстанций как путь поиска первоначала (архе). Милетская школа философии (Фалес, Анаксагор, Анаксимандр). Диалектика Гераклита. Учение Пифагора: поиски количественных, числовых закономерностей. Элейская школа философии. Учение Парменида о бытии и невозможности небытия. Апории Зенона как путь выработки философских представлений о веществе, пространстве и времени. Демокрит и древние атомисты. Атомизм как попытка преодоления апорий Зенона.	1	OK.01-OK.09



	Сопоставление древнего и современного атомизма. Теория гомеомерий у Анаксагора. Философия		
	Эмпедокла.		
	Вариативная часть		
	Периоды в развитии философии античности. Демифологизация античного мировоззрения. Поиски		
	вещественных субстанций как путь поиска первоначала (архе). Милетская школа философии (Фалес,		
	Анаксагор, Анаксимандр). Диалектика Гераклита. Учение Пифагора: поиски количественных,		
	числовых закономерностей. Элейская школа философии. Учение Парменида о бытии и невозможности		
	небытия. Апории Зенона как путь выработки философских представлений о веществе, пространстве и		
	времени. Демокрит и древние атомисты. Атомизм как попытка преодоления апорий Зенона.		
	Сопоставление древнего и современного атомизма. Теория гомеомерий у Анаксагора. Философия		
	Эмпедокла		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.3.	Содержание		ОК.01-ОК.09
Античная	1. Сущность антропологического поворота в античной философии. Субъективный идеализм		
философия	софистов. Протагор – человек как мера вещей. Философия Платона. Природа идей. Сопричастность		
(классический	идей и вещей. Понимание идеи как предела становления вещей и как порождающей модели класса		
И	вещей. Космология Платона. Социальная философия Платона, построение идеального государства.	2	
	Философия Аристотеля. Критика теории идей. Материя и форма (гилеморфизм). Учение о 4-х видах		
эллинистическо	причин. Учение Аристотеля о природе (физика). Учение об обществе и этические представления		
-римский	Аристотеля.		
период)	2. Философия эпохи Эллинизма, её специфика и отличие от классического этапа развития		
	античной философии. Философская проблематика стоицизма, эпикуреизма, скептицизма и кинизма.		
	Главные представители этих школ. Римская философия. Неоплатонизм.		
	В том числе, практических занятий		
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.4.	Содержание		OK.01-OK.09
Средневековая	1. Основные черты средневековой философии, её отличие от античной философии.		
философия.	Теоцентризм, креационизм, эсхатологизм и фидеизм средневековой философии. Патристика и		
_	схоластика – основные этапы развития средневековой философии. Философия Августина.		
	Учение о земном и божественном градах. Основная проблематика схоластической философии.		
	Проблема доказательств бытия Бога. Онтологическое доказательство Ансельма Кентерберийского и 5	2	
	физико-космологических доказательств Фомы Аквинского. Томизм как наиболее последовательное		
	выражение западной средневековой философии. Жизненный путь и философия Пьера Абеляра. Спор		



	номиналистов и реалистов в средневековой философии. «Бритва Оккама» и роль этого принципа в		
	изживании средневекового мировоззрения В том числе практических занятий	1	
	-	<u> </u>	4
T. 0.7	Самостоятельная работа обучающихся		01001 0100
Тема 2.5.	Содержание		ОК.01-ОК.0
Философия	1. Основные черты философии эпохи Возрождения, её переходный характер. Основные		
эпохи	направления философии эпохи Возрождения и их представители: Данте Алигьери, Ф. Петрарка, Н.		
Возрождения	Кузанский (учение о совпадении противоположностей), Л да Винчи, Н. Коперник (гелиоцентрическая система мира), Д. Бруно (учение о бесконечности вселенной и множестве миров), Г. Галилей. 2. Сущность ренессансного гуманизма. Понимание человека как мастера и художника. Эстетическое – доминирующий аспект философии Возрождения. Антропоцентризм как основная черта философии Возрождения. Борьба со схоластикой. Изменение картины мира в эпоху Возрождения, роль натурфилософии и естествознания в этом процессе. Социальная философия Возрождения: Н. Макиавелли. Утопизм Т. Мора и Т. Кампанеллы. Скептицизм М. Монтеня. Вариативная часть	1	
	Эстетическое – доминирующий аспект философии Возрождения. Антропоцентризм как основная черта философии Возрождения. Борьба со схоластикой. Изменение картины мира в эпоху Возрождения, роль натурфилософии и естествознания в этом процессе. Социальная философия Возрождения: Н. Макиавелли. Утопизм Т. Мора и Т. Кампанеллы. Скептицизм М. Монтеня.	1	
	В том числе, практических занятий		
	Самостоятельная работа обучающихся		
Тема 2.6.	Содержание		ОК.01-ОК.0
тема 2.0. Философия XVII века.	 Эмпиризм и рационализм Нового времени. Механицизм как господствующая парадигма познания мира. Философия Ф. Бэкона: критика схоластики, развитие экспериментального метода и метода индукции. Эмпиризм Бэкона. Материалистические воззрения Т. Гоббса. Эмпиризм и сенсуализм Локка, учение о душе как «чистой доске». Философия Р. Декарта: интеллектуальная интуиция, дедуктивный метод, поиск рационального порядка, концепция врождённых идей, дуализм. Механистические концепции Р. Декарта и его вклад в развитие науки. Пантеистические воззрения Б. Спинозы. Рационализм в философии ГВ.Лейбница: принципы тождества, предустановленной гармонии, идеальности монад, непрерывности. Теодицея и учение нашем мире как лучшем из возможных. 	2	
	Контрольная работа № 1 (1 час)		



	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.7.	Содержание		ОК.01-ОК.09
Философия XVIII века	1. Основные идеи философии XVIII века, преемственность и новизна в сравнении с философией прошлого века. Эмпиризм и рационализм в философии XVIII века. 2. И. Ньютон: создание теоретической механики. Субъективный идеализм Д. Беркли, агностицизм и скептицизм Д. Юма. Философия европейского Просвещения. Характерные черты философии эпохи Просвещения. Французское Просвещение 18 века. Д. Дидро, Ж. Д' Аламбер, П. Гольбах, Ж. Ламетри, К. Гельвеций, Ф. Вольтер, Ж. Ж. Руссо и пр.	2	
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.8. Немецкая классическая философия	1. Основные достижения немецкой классической философии. Философия И. Канта: принцип трансцендентального идеализма. Теория познания, агностицизм. Элементы материализма в философии Канта. Антиномии и их разрешение. Этика Канта: формулировка категорического императива. Философия Г.В.Ф. Гегеля: абсолютный объективный идеализм, природа идей. Взаимоотношения духа и природы. Достоинства и недостатки гегелевского идеализма и гегелевской диалектики. Противоречие между идеалистической системой и диалектическим методом. Материалистическое понимание природы и философская антропология Л. Фейербаха. Вариативная часть Основные достижения немецкой классической философии. Философия И. Канта: принцип трансцендентального идеализма. Теория познания, агностицизм. Элементы материализма в философии Канта. Антиномии и их разрешение. Этика Канта: формулировка категорического императива. Философия Г.В.Ф. В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся	1 1 - 1	OK.01-OK.09
Тема 2.9.	Содержание	1	OK.01-OK.09
Современная западная философия.	1. Основные черты современной западной философии. Неклассическая философия жизни как противовес классической рациональной философии. Философия А. Шопенгауэра. Философия воли к власти Ф. Ницше. 2. Экзистенциализм. Истолкование проблемы существования человека. Религиозный и атеистический экзистенциализм. Основные идеи философии С. Кьеркегора, М. Хайдеггера, Ж.П. Сартра, К. Ясперса, А. Камю.	2	OK.01-OK.09



	постпозитивизм (К. Поппер, Т. Кун, И. Лакатос, П. Фейерабенд). Прагматизм Ч. Пирса и его		
	последователей. Школа психоанализа 3. Фрейда и её влияние на философию и культуру. В том числе практических занятий		
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.10.	Содержание		OK.01-OK.09
тема 2.10. Русская философия.	1. Русская философия: генезис и особенности развития. Характерные черты русской философии. Философская мысль средневековой Руси. М.В. Ломоносов и его философские взгляды. Философия русского Просвещения. Философия А.Н. Радищева и декабристов. Западники и славянофилы (И.В. Киреевский, Л.С. Хомяков). Концепция культурно- исторических типов Н.Я. Данилевского. Философия революционного демократизма: А.И. Герцен, Н.Г. Чернышевский, Н.А. Добролюбов, В.Г. Белинский. Философские взгляды либеральных и революционных народников. Религиозно – этические искания Ф.М. Достоевского и Л. Н. Толстого. Философия В.С. Соловьёва: положительное всеединство, София. Философия Н.А. Бердяева: темы свободы, творчества, ничто и Бога. Философия в СССР и современной России. 2. Вариативная часть Религиозно – этические искания Ф.М. Достоевского и Л. Н. Толстого. Философия В.С. Соловьёва: положительное всеединство, София. Философия Н.А. Бердяева: темы свободы, творчества, ничто и Бога. Философия С.Н. Булгакова. Диалектическая феноменология и символизм А.Ф. Лосева. Философия С.Н. Булгакова. Диалектическая феноменология и символизм А.Ф. Лосева. Философия В СССР и современной России.	1	OK.01-OK.09
	Контрольная работа № 2 (1 час)		
	В том числе практических занятий	<u> </u>	
Розпод 3 Пробис	Самостоятельная работа обучающихся матика основных отраслей философского знания	<u>1</u> 23	
Тема	Содержание		OK.01-OK.09
3.1.Онтология –	1. Предмет и проблематика онтологии. Понятие бытия. Материализм и идеализм о бытии.		OR.01-OR.07
философское	Дуалистические и плюралистические концепции бытия. Специфика понимания бытия в различных		
философское учение о бытии.	направлениях философии. Бытие объективное и субъективное. Понятие материи. Материя как субстанция и как субстрат всего существующего. Движение как неотъемлемый атрибут материи,		
у чение о общии.	основные виды движения. Основные свойства материи. Структурированность материи. Применение системного подхода относительно материи. Пространство и время как атрибуты существования материи. Обзор основных теорий пространства и времени. Время физическое, психическое, биологическое и социальное.	2	



		1	
	Самостоятельная работа обучающихся -	1	
Тема 3.2.Диалектика – учение о развитии. Законы диалектики.	Содержание учебного материала 1. Диалектика и метафизика как способы рассмотрения мира, подбора и использования фактов, их синтеза в целостные философские концепции. Диалектика как методология, теория и метод познания. Концепция развития в диалектической философии. Категории диалектики: качество, количество, мера, скачок и пр. Законы диалектики. Диалектика и общая теория мироздания. Диалектический характер природы, общества и мышления, его отражение в теории современной философии и науки. В том числе практических занятий	2	OK.01-OK.09
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 3.3.Гносеология — философское учение о познании.	Содержание Понятие и необходимость теории познания (гносеологии) как составной части философии. Формирование основных проблем гносеологии. Различные решения и альтернативные гносеологические концепции. Агностицизм. Субъект и объект познания. 2. Чувственное познание и его формы. Рациональное познание: понятие, суждение, умозаключение. Единство чувственного и рационального познания. Творчество. Память и воображение. Сознательное, бессознательное, надсознательное. Фрейдизм о бессознательном. Понятие истины (объективная абсолютная и относительная истина). Место и роль практики в процессе познания, проблема критерия качества знаний. Творческий личностный характер познавательной деятельности человека. 3. Учение о сознании в историко-философской мысли. Происхождение сознания и его сущность. Сознание как высшая форма психического отражения и объективная реальность. Идеальность сознания и его структура. Общественная природа сознания. В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся Рекомендуема тематика: Перечитать конспект лекции в тетради, а также соответствующий параграф	2 - 1	OK.01-OK.09
Тема 3.4.Философска я антропология о человеке.	учебника О. Д. Волкогоновой, Н. М. Сидоровой «Основы философии» М. 2013. с. 365 - 391. Содержание 1. Философская антропология как научная дисциплина и её предмет. Философия о природе человека. Проблема человека в истории философской мысли. Биосоциальная сущность человека. Проблемы антропосоциогенеза. Представление о сущности человека в истории философской мысли. 2. Человек как личность. Сущность характеристик личности. Проблемы типологии личности. Механизмы социализации личности. Личность и индивид. Деятельность как способ существования	1	OK.01-OK.09



	человека. Сущность и специфические характеристики деятельности человека. Структура, виды, формы	1	
	и уровни деятельности.		
	3. Свобода как философская категория. Проблема свободы человека.		
	Вариативная часть		
	Свобода как философская категория. Проблема свободы человека.		
	Контрольная работа № 3 (1 час)		
	В том числе практических занятий		
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема	Содержание		OK.01-OK.09
3.5.Философия общества.	1. Социальная философия как знание об обществе. Структура современного социальнофилософского знания. Социальное как объект философского познания. Происхождение общества. Сущность общества. Объективное и его структура. Подсистемы общества. Объективное и субъективное в обществе. Социальная трансформация. Материальное и духовное в применении к обществу.	1	
	Общественное бытие и общественное сознание. Формы общественного сознания. Основные философские концепции общества. Человек и общество. 2. Вариативная часть	1	
	Сущность общества. Общество и его структура. Подсистемы общества. Объективное и субъективное в обществе. Социальная трансформация. Материальное и духовное в применении к обществу. Общественное бытие и общественное сознание. Формы общественного сознания.	•	
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема	Содержание		OK.01-OK.09
3.6.Философия истории.	1. Сущность идеалистического и материалистического понимания истории. Вопрос о направленности и движущих силах исторического развития. Теологическая историософия (Августин), объективно-идеалистическая философия истории (Гегель). Волюнтаризм в философии истории (Т. Карлейль). Географический и экономический детерминизм в философии истории. Философия марксизма и современность. Формационная и цивилизационная концепции общественного развития.	1	
	Вопрос о смысле и конце истории.		
	В том числе практических занятий	-	-
	Самостоятельная работа обучающихся	1	-
	Содержание	_	
			1



Тема	1. Определение культуры. Культура как неотъемлемая черта бытия человека, её связь с		ОК.01-ОК.09
3.7.Философия культуры.	деятельностью и социумом. Виды культуры, культура материальная и духовная. Соотношение культуры и природы как философская проблема. Основные теории происхождения культуры (культурогенеза), их связь с философскими концепциями. Понятие «цивилизация», его взаимоотношение с понятием «культура». Теории локальных цивилизаций. Воспитательная роль	1	
	культуры. 2. Вариативная часть Виды культуры, культура материальная и духовная. Соотношение культуры и природы как философская проблема. Основные теории происхождения культуры (культурогенеза), их связь с философскими концепциями.	1	
	В том числе практических занятий	-	_
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 3.8. Аксиология как учение о ценностях.	Содержание 1. Учение о ценностях в истории философской мысли. Понятие ценности, как философской категории. Ценность, ценностная ориентация, ценностная установка, оценка, оценочное отношение, оценочное суждение. Критерии оценки. Классификация ценностей и их основание. Высшие (абсолютные) и низшие (относительные) ценности. Зависимость ценностей от типа цивилизаций. Социализирующая роль ценностей.	2	OK.01-OK.09
	В том числе практических занятий	-	1
	Самостоятельная работа обучающихся	1	=
Тема 3.9.Философска я проблематика этики и эстетики.	Предмет этики. Практический и императивный характер этики. Соотношение нравственности и морали. Нравственность и право. Добро и зло как главные категории этики. Основные этические доктрины: эвдемонизм, ригоризм, гедонизм, квиетизм, утилитаризм и пр. Проблема долга и нравственной обязанности. Справедливость как этическая категория. Практическое выражение этики в поведении современного человека. Предмет эстетики. Специфика эстетического восприятия мира. Связь эстетики с другими областями философии и с искусством. Философское понимание искусства и творчества. Эстетическое и практическое. Прекрасное и возвышенное как главные эстетические категории. Безобразное и низменное как эстетические антиценности. Трагическое и ужасное в искусстве и жизни. Сущность смешного и комического: основные теории В том числе практических занятий	2	OK.01-OK.09
			4
	Самостоятельная работа обучающихся	1	



Тема	1. Определение религии. Философия и религия: сходства и различия. Классификация		OK.01-OK.09
3.10.Философия и религия.	философско-религиозных учений: теизм, деизм, пантеизм и пр. Виды религиозных воззрений: политеизм и монотеизм. Особенности религий откровения. Основные черты религиозного мировоззрения. Специфика религиозных ценностей. Понимание Бога в различных мировых религиях и философских системах. Атеизм и свободомыслие в философии. Проблема свободы совести,		
	реализация этого принципа в современном мире и России. 2. Вариативная часть	1	
	Виды религиозных воззрений: политеизм и монотеизм. Особенности религий откровения. Основные черты религиозного мировоззрения. Специфика религиозных ценностей. Понимание Бога в различных мировых религиях и философских системах. Атеизм и свободомыслие в философии. Проблема свободы совести, реализация этого принципа в современном мире и России.		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема	Содержание		OK.01-OK.09
3.11.Философия науки и техники.	1. Понятие науки. Основные черты научного знания, его отличие от вненаучного знания. Наука как вид деятельности человека. Структура и специфика научной деятельности. Отличие науки и паранауки. Социальные аспекты научной деятельности. Научные институты. Понятие техники, соотношение научной и технической деятельности. Требования к личности учёного и изобретателя. 2. Этическая сторона научной и технической деятельности. Наука и техника в современном	1	
	обществе.		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 3.12.Философия и глобальные проблемы	Содержание 1. Понятие глобальных проблем. Критерии глобальных проблем. Классификация глобальных проблем. Проблемы в системе «Человек – природа»: Экологические глобальные проблемы. Внутрисоциальные глобальные проблемы: распространение оружия массового поражения, рост	2	OK.01-OK.09
современности.	социального неравенства мировых регионов, международный терроризм, распространение наркомании и заболеваний. Пути и способы решения глобальных проблем, роль философии в этом. Глобальные проблемы и процесс глобализации. Контрольная работа № 4 (1 час)		
	В том числе практических занятий	- 1	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	



Всего:		77	
--------	--	----	--



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛНИНЫ

3.1. Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета «Социально-экономических и гуманитарных дисциплин», оснащенного оборудованием:

Столы ученические - 14 шт.

Стулья ученические – 28 шт.

Стол преподавателя – 2 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска магнитная-1 шт.

Epson EB 160i Яркий ультрокороткофокусный проектор и интерактивная доска в одном устройстве-1 шт.

Видеомагнитофон «LG» -1 шт.

Компьютер (монитор, системный блок) – мультимедийный проектор-1 шт.

CD-Телевизор «LG» сопутствующий комплектации-1 шт.

Печатные пособия

Экранно-звуковые пособия

- 3.2.1. Печатные издания:
- 1. Волкогонова О. Д.. Сидорова Н. М. Основы философии. Москва ИД «Форум Инфра-М», 2018
- 2. Губин В.Д. «Основы философии» Учебное пособие, Москва ИД «Форум Инфра-М», 2018
- 3. Основы философии: Учебно-методическое пособие., Голубева Т.В. Москва ИД «Форум Инфра-М», 2017
- 3.2.2. Электронные издания:
- 1.http://filosof.historic.ru/
- 2.http://philosophy.ru/



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
Знание:	Степень знания материала курса, Насколько	Экспертное
основных философских	логично и ясно излагается материал, не	наблюдение за
учений;	требует ли он дополнительных пояснений,	выступлениями с
главных философских	Отвечает ли учащийся на все	рефератами,
терминов и понятий	дополнительные вопросы преподавателя.	Ответы на вопросы.
проблематики и	На каком уровне выполнены контрольные	
предметного поля	работы и рефераты самостоятельной	
важнейших философских	работы.	
дисциплин		
Умение:	Насколько свободно учащийся	Выступления с
ориентироваться в	ориентируется в истории развития	рефератами, ответы
истории развития	философии. Может ли верно	на вопросы,
философского знания;	охарактеризовать взгляды того или иного	участие в
вырабатывать свою точку	философа.	дискуссии
зрения и	Насколько самостоятельно, логично и	
аргументированно	аргументированно учащийся может	
дискутировать по	выдвигать и защищать свою точку зрения	
важнейшим проблемам	по важнейшим проблемам философии в	
философии.	рефератах и дискуссиях.	
применять полученные в	Насколько успешно студент может	
курсе изучения	применять свои знания по курсу «Основы	
философии знания в	философии» в повседневной и	
практической, в том числе	профессиональной деятельности. Насколько	
и профессиональной,	он способен к диалектическому и логически	
деятельности	непротиворечивому мышлению в своей	
	специальности.	



Приложение II.2 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ОГСЭ.02 ИСТОРИЯ

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. ПРИМЕРНЫЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **ОГСЭ.02 История**
 - **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина «История» входит в общий гуманитарный и социально-экономический цикл (ОГСЭ).

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
OK 01-OK 09	ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире; выявлять взаимосвязь отечественных, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем; определять значимость профессиональной деятельности по осваиваемой профессии (специальности) для развития экономики в историческом контексте; демонстрировать гражданскопатриотическую позицию	основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (ХХ и ХХІ вв.). сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце ХХ - начале ХХІ вв.; основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира; назначение международных организаций и основные направления их деятельности; о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций; содержание и назначение важнейших правовых и законодательных актов мирового и регионального значения. ретроспективный анализ развития отрасли.



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах		
Объем учебной дисциплины	93		
Самостоятельная работа	30		
в том числе:			
теоретическое обучение	41		
Практические занятия	20		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета 2			
Из вариативной части ППССЗ выделено 14 часов ,которые направлены для продолжения освоения ФГОС СОО			



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объём часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
Раздел 1.Введение		1	
Тема 1.1. Периодизация	Содержание	1	OK 01-OK 09
новейшей истории (1945 –	1. Периодизация (основные этапы новейшей истории). Основные особенности		
2016). Основные	новейшего времени.		
тенденции	2. Послевоенное устройство мира. Раздел территории Германии на оккупационные		
международных	зоны. Рост влияния СССР в мире. Нарастание противоречий между бывшими		
отношений во 2-й	союзниками. Фултонская речь У. Черчилля как начало холодной войны.		
половине ХХ в.	3. Сущность холодной войны, её проявления в политической, экономической и культурно-идеологической сфере. Формирование двуполярного мира. Гонка вооружений. Ядерная монополия США и её ликвидация СССР. Формирование противоборствующих блоков. Возникновение НАТО и ОВД. План Маршалла для восстановления Европы. Установление просоветских режимов в странах центральной и восточной Европы. Роль ООН в международной политике послевоенного периода. Раскол Германии: образование ГДР и ФРГ. Приход к власти в Китае коммунистов. Основные конфликты периода холодной войны: Корейская война, Берлинские кризисы, Карибский кризис, Вьетнамская война и др. Договоры о нераспространении и ограничении вооружений между СССР и США. Чередование периодов разрядки и нагнетания напряженности в отношениях СССР и США. Вариативная часть Периодизация (основные этапы новейшей истории). Основные особенности новейшего времени. Послевоенное устройство мира. Раздел территории Германии на оккупационные зоны. Рост влияния СССР в мире. Нарастание противоречий между бывшими союзниками. Фултонская речь У. Черчилля как начало холодной войны.	1	
	В том числе практических занятий	1	



	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Раздел 2. СССР в 1945 – 1	991 гг., Россия и страны СНГ в 1992 – 2016 гг.	8	
Тема 2.1. СССР в 1945 –	Содержание	1	
1985 гг.	1. Итоги 2-й мировой войны для СССР. Территориальное расширение СССР.		ОК 01-ОК 09
	Восстановление народного хозяйства СССР после Великой Отечественной войны.		
	Источники быстрого восстановления хозяйства. Продолжение политики командного		
	администрирования в экономике. Отрицание рыночных отношений в труде Сталина		
	«Экономические проблемы социализма в СССР».		
	2. Укрепление режима личной власти И. В. Сталина после войны. Изменения в		
	политической структуре управления СССР. Усиление идеологического контроля над		
	обществом. Ждановщина. Постановление о журналах «Звезда» и «Ленинград». Борьба с		
	космополитизмом. Сессия ВСХНиЛ и разгром генетики. Советский атомный проект.		
	3. Борьба за власть в окружении Сталина. XIX съезд ВКП (Б). Перестановки в		
	руководстве партии. Дело врачей. Смерть Сталина.		
	4. Изменения в руководстве страны после смерти Сталина. Ликвидация Берии.		
	Начало процесса реабилитации. Экономическая политика правительства Г. М.		
	Маленкова, его поражение в кадровом противостоянии с Н. С. Хрущёвым. XX съезд		
	партии. Доклад Н. С. Хрущева «О культе личности», его значение для политических		
	последствий. Ограниченность проведенной десталинизации. Недовольство курсом		
	Хрущёва со стороны консервативного крыла руководства партии. Антипартийная группа		
	1957 г. и попытка отстранения Хрущёва. Победа Хрущева в аппаратном противостоянии.		
	5. Экономическая политика в период «оттепели». Идея совнархозов. Освоение		
	целины. Противоречивость сельскохозяйственной политики. Расстрел в Новочеркасске		
	1962 г. Достижения научно-технического прогресса. СССР – пионер в освоении космоса.		
	6. Продолжение процессов десталинизации на XXII съезде КПСС. Принятие новой		
	программы партии. Новые тенденции в духовной жизни советского общества. Границы		
	либерализации политического режима.		
	7. Причины недовольства политикой Н. С. Хрущёва. Отстранение Хрущёва от		
	власти в октябре 1964 г.		
	8. Приход к власти Л. И. Брежнева. Сворачивание политической либерализации.		
	Экономическая реформа Н. А. Косыгина. Переход советской экономики к сырьевой		
	модели развития. Нарастание кризисных явлений в социально-экономических сфере.		
	9. Концепция развитого социализма. Конституция 1977 г. Диссидентское движение.		
	Деятельность А. Н. Сахарова и А. И. Солженицына.		



	10. Кризис правящей верхушки советского общества в начале 1980-х гг. Периоды		
	правления Ю. В. Андропова и К. У. Черненко.		
	Вариативная часть		
	Итоги 2-й мировой войны для СССР. Территориальное расширение СССР.		
	Восстановление народного хозяйства СССР после Великой Отечественной войны.	1	
	Источники быстрого восстановления хозяйства. Продолжение политики командного		
	администрирования в экономике. Отрицание рыночных отношений в труде Сталина		
	«Экономические проблемы социализма в СССР».		
	Укрепление режима личной власти И. В. Сталина после войны. Изменения в		
	политической структуре управления СССР		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.2. СССР в эпоху	Содержание	1	
Перестройки. Распад	1. Предпосылки Перестройки. Приход М. С. Горбачёва к власти. Ускорение как		
СССР и его последствия.	первый лозунг Перестройки. Чернобыльская катастрофа. Политика гласности.		
	Десталинизация общества. Курс на обновление социализма. Проекты экономической и		
	политической реформы 1987-88 г. Кооперативное движение. Изменение политической		
	системы: съезд народных депутатов. Оппозиция власти КПСС. Межрегиональная		
	депутатская группа. Становление многопартийности. Возвышение Б. Н. Ельцина.		ОК 01-ОК 09
	Экономические программы Л. Абалкина и Г. Явлинского. Введение поста президента		
	CCCP.		
	2. Обострение национальных конфликтов в СССР. Нагорно-Карабахский		
	конфликт. Объявление независимости республиками Прибалтики.		
	3. Противостояние союзной и российской власти в 1990-1991 гг. Новоогарёвский		
	процесс. Попытка переворота 19 августа и его провал. Ликвидация партийных структур		
	КПСС. Беловежские и Алма-Атинские соглашения декабря 1991 г. Роспуск СССР и		
	создание СНГ. Политические, экономические, социальные последствия распада СССР.		
	Вариативная часть	1	
	Предпосылки Перестройки. Приход М. С. Горбачёва к власти. Ускорение как первый		
	лозунг Перестройки. Чернобыльская катастрофа. Политика гласности. Десталинизация		
	общества. Курс на обновление социализма. Проекты экономической и политической		
	реформы 1987-88 г. Кооперативное движение. Изменение политической системы: съезд		
	народных депутатов. Оппозиция власти КПСС. Межрегиональная депутатская группа.		
	Становление многопартийности. Возвышение Б. Н. Ельцина. Экономические программы		
	Л. Абалкина и Г. Явлинского. Введение поста президента СССР.		
	• ***		



	В том числе практических занятий	<u> </u>	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
	Рекомендуемая тематика. Построение хронологии распада СССР, культура СССР эпохи		
	Перестройки.		
Тема 2.3. Становление	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
современной российской	1. Декларация о государственном суверенитете 12 июня 1990 г. Формирование		
государственности.	структур российской власти. Введение поста президента РФ. Роль российской власти в		
Экономические и	событиях 1991 г. Формирование команды молодых реформаторов. Реформы Е. Т.		
политические	Гайдара. Либерализация цен и торговли. Приватизация, формы её проведения и её		
преобразования 1990-х	последствия. Формирование класса предпринимателей. Социальные конфликты в 1990-е		
годов. Конституция 1993	гг.		
г. Россия в президентство	2. Противостояние исполнительной и законодательной ветвей власти в 1992-1993 гг.		
В. В. Путина и Д. А.	Осенний политический кризис 1993 г. Роспуск советов. Принятие конституции РФ.		
Медведева (2000 – 2016	Принципы её функционирования. Россия как президентская республика.		
гг.)	3. Конфликты на Северном Кавказе. Боевые действия в Чечне 1994-1996 гг.		
	Хасавюртовские соглашения.		
	4. Усиление олигархических тенденций в конце 1990-х гг. Дефолт 1998 г. и его		
	последствия. Обострение ситуации на Северном Кавказе (нападение боевиков на		
	Дагестан, теракты в Москве). Назначение В. В. Путина председателем правительства.		
	Уход Б. Н. Ельцина в отставку.		
	5. Президентские выборы 2000 г. Восстановление конституционного порядка в		
	Чечне. Курс на укрепление вертикали власти. Политические преобразования В. В.		
	Путина: образование федеральных округов, отмена выборности глав субъектов		
	федераций, изменение порядка формирования палат парламента и пр.) Основные		
	политические партии и общественные движения современной России. Доктрина		
	«суверенной демократии» её сторонники и критики. Экономическое развитие России в		
	2000-е гг., его неравномерность. Социальное расслоение. Монетизация льгот.		
	Президентство Д. А. Медведева. Курс на модернизацию и инновации. Изменения в		
	конституции. Возвращение В. В. Путина на пост президента. Актуальные проблемы		
	современной России. Воссоединение Крыма с Россией, значение этого события.		
	Усиление олигархических тенденций в конце 1990-х гг. Дефолт 1998 г. и его последствия.		
	Обострение ситуации на Северном Кавказе (нападение боевиков на Дагестан, теракты в		
	Москве). Назначение В. В. Путина председателем правительства. Уход Б. Н. Ельцина в		
	отставку.		



	7.1		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 2.4. Россия в системе	Содержание	1	OK 01-OK 09
международных	1. Основные направления внешней политики современной России. Россия как член		
отношений современного	международных и региональных структур. Выстраивание отношений с США. Проблема		
мира.	регулирования численности вооружений. Совместная борьба с международным		
	терроризмом. Расширение НАТО и угроза интересам России. Россия и страны СНГ,		
	методы влияния России в ближнем зарубежье. Союзное государство России и		
	Белоруссии. Россия и «цветные революции» в странах СНГ. Российско-грузинский		
	конфликт 2008 г. Выстраивание отношений со странами Азии и «третьего мира».		
	Территориальные споры с Японией и Китаем. Россия и ситуация на современном		
	Ближнем Востоке (Ливия, Сирия). Защита принципов многополярного мира.		
	Вариативная часть		
	Выстраивание отношений со странами Азии и «третьего мира». Территориальные споры	1	
	с Японией и Китаем. Россия и ситуация на современном Ближнем Востоке (Ливия,		
	Сирия). Защита принципов многополярного мира.		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	-	
Тема 2.5. Страны СНГ в	Содержание	1	OK 01-OK 09
1992 - 2016 годы.	1. Особенности развития стран СНГ. Украина: между Западом и Россией.		
	Политические процессы на Украине. Вопрос о пребывании российского флота в		
	Севастополе. Президентство Л. Кравчука и Л. Кучмы. «Оранжевая революция» 2004 г.		
	Обострение отношений с Россией, их нормализация при В. Януковиче. Евромайдан и		
	государственный переворот февраля 2014 г. Вооруженное противостояние на Донбассе.		
	2. Белоруссия: А.Г. Лукашенко, авторитарные методы правления. Молдова:		
	приднестровский конфликт 1992 г., обострение политической ситуации в конце 2000-х гг.		
	Приднестровье и Гагаузия на современном этапе.		
	3. Грузия. Президентство 3. Гамсахурдиа и Э. Шеварднадзе. Отделение Абхазии и		
	Южной Осетии от Грузии. «Революция роз» 2003 г. Правление М. Саакашвили и		
	обострение отношений с Россией. Внутриполитическая ситуация в Армении и		
	Азербайджане.		
	4. Особенности развития среднеазиатских государств СНГ. Средняя Азия и		
	Казахстан в орбите интересов России, США и Китая. Развитие Казахстана при Н.		



	Назарбаеве. «Культ личности» С. Ниязова в Туркмении. Конфликт	ът 1990-х гг в	1	
	Таджикистане. Политическая нестабильность 2000-х годов в Киргизии.	DI 1//U-A 11. B		
	Вариативная часть			
	Особенности развития стран СНГ. Украина: между Западом и Россией. Политические			
	процессы на Украине. Вопрос о пребывании российского флота			
	Президентство Л. Кравчука и Л. Кучмы. «Оранжевая революция» 200			
	президентство л. кравчука и л. кучмы. «Оранжевая революция» 200 отношений с Россией, их нормализация при В. Януковиче.			
	государственный переворот февраля 2014 г. Вооруженное противостоян			
	Государственный переворот февраля 2014 г. Вооруженное противостоян Контрольная работа № 1 (1 час)	ие на доноассе.		
	В том числе практических занятий		-	
	самостоятельная работа обучающихся		1	
	Специфика становления государственности бывших советских республи	к		
Разлен 3. Страны Запалной	и Центральной Европы на рубеже XX – XXI вв.	K.		
Тема 3.1. Страны	Содержание		1	OK 01-OK 09
Западной Европы в 1945 -	1. Положение стран Европы после 2-й мировой войны. Восстановле	экономики	•	OR 01-OR 07
2016 годы	и инфраструктуры. Формирование общеевропейских структур (ЕЭС, Евр			
201010ДВ	пр.). Распад колониальной системы и его влияние на состояние бывших			
	НАТО в Западной Европе. Введение евро и его последствия. Социально-			
	политика стран Зап. Европы. Социальные противоречия развития. Мигра			
	процессы в странах Европы. Поликультурализм современной Европы. О			
	Зап. Европы и США.	пошения стран		
	 Великобритания. Социальные реформы лейбористов. М. Тэтчер 	, eë		
	консервативный курс. Преобразование колониальной империи в британс			
	содружество.	ROC		
	3. Изменение политической структуры (введение выборности палат	ты пордов и пр)		
	Отношение к монархии. Политика лейбористов и консерваторов. Д. Мэй			
	Г. Браун, Д. Камерон, Т. Мэй как премьер-министры. Референдум по Бре			
	Проблема Сев. Ирландии.	KSHIY.		
	4. Франция. Режим 4-й республики во Франции и его кризис. Уста	новление 5-й		
	республики. Президентство Ш. де Голля. Студенческие беспорядки 1968			
	социалист Ф. Миттеран. Итоги правления Ф. Миттерана. Переход власти			
	правым. Президентство Ж. Ширака и Н. Саркози, Ф. Олланда. Политиче			
	преобразования (сокращение сроков президентства и пр.). Проблема миг			
	Франции. Националистические силы (Ж. ле Пен).	Pallion no		
	уриндин. падпоналистические силы (ж. ле пен).			



		<u> </u>	
	5. Германия. Разница в политическом и социально-экономическом развитии ФРГ		
	и ГДР. К. Аденауэр и В. Брандт как федеральные канцлеры ФРГ. Возведение		
	Берлинской стены. Нарастание кризисных явлений в экономике ГДР. Падение		
	социализма в ГДР и объединение Германии. Проблемы выравнивания уровня жизни		
	Восточной и Западной Германии. Федеративная структура Германии. Основные		
	политические силы ХДС и социал-демократы. Канцлерство Г. Коля. Социал-демократы		
	у власти Г. Шрёдер (1998 – 2005), Политика правительства ХСС. А. Меркель. Германия		
	и миграционный кризис.		
	6. Италия. Ликвидация монархии в 1946 г. Основные проблемы Италии в		
	новейшее время. Противостояние правых (С. Берлускони) и социал-демократов (Р.		
	Проди). Борьба с коррупцией и мафией.		
	7. Испания. Диктатура Ф. Франко. Восстановление монархии и изживание		
	авторитаризма. Социально-экономические и политические проблемы современной		
	Испании. Баскский терроризм.		
	Вариативная часть		
	Положение стран Европы после 2-й мировой войны. Восстановление экономики и	1	
	инфраструктуры. Формирование общеевропейских структур (ЕЭС, Европарламент и		
	пр.). Распад колониальной системы и его влияние на состояние бывших метрополий.		
	НАТО в Западной Европе. Введение евро и его последствия. Социально-экономическая		
	политика стран Зап. Европы. Социальные противоречия развития. Миграционные		
	процессы в странах Европы. Поликультурализм современной Европы. Отношения стран		
	Зап. Европы и США.		
	В том числе практических занятий	1	
	самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 3.2. Страны	Содержание	1	OK 01-OK 09
Центральной Европы и	1. Установление политических режимов по советскому образцу. Социально-		
Восточной Европы в 1945	экономические преобразования. Югославия в годы правления Иосипа Броз Тито.		
- 2016 гг.	Венгерское восстание 1956 г. и его подавление. Пражская весна 1968 г. Ввод войск ОВД		
	в Чехословакию. Политическое движение в Польше начала 1980-х гг. Профсоюз		
	«Солидарность».		
	2. Нарастание кризисных явлений в странах социалистического блока. Отставание		
	от стран Запада. Демократические революции 1989 г. в Восточной Европе. Крушение		
	социалистических режимов. Распад структур социалистического лагеря.		
	3. Особенности развития стран Центральной Европы. Освобождение от влияния		
	СССР. Противоречия в отношениях стран Центр. Европы и России. Отношения с США		



и Зап. Баропой. Вступление рага стран Центр. Европы в НАТО. Переход к рыночной экономике, последствия в Евросомэ. 4. Страны Балтии. Эстония, Латвия и Эстония на рубеже 20-21 вв. Возобновление государственности. Осущественных реформ. Противоречия утделждения национальной идентификации. Отношение к советскому наследнов о страна х Балтии. 5. Польша. Президентство Л. Валенсая. Рыночные реформы Л. Бальцеровича. Президентетво Я. Валенсая. Рыночные реформы Л. Бальцеровича. Президентетво А. Квасьневского, Л. Качинского и Б. Камаровского. Отношения Польши с Россией. 6. Чехия и Словакии. 7. Венгряя и Румании. Экономическое, социальное и политическое развитие Чехии и Словакии. 7. Венгряя и Румания в кон. ХХ − нач. ХХІ в. Особенности их развития. Вариативная часть. Установление политических режимов по советскому образцу. Социально-экономические преобразования. Югославия в годы правления Иосипа Броз Тито. Венгерское восстание 1936 г. и его подвъление. Пражская весна 1968 г. Вода обіск ОВД в ч Чехословакию. Политическое дижение в Польтие начала 1980 х т. Профскою «Солидарность». Нарастание кризисных явлений в странах социалистического блока. Отставание от стран Запада. Демократические революции 1989 г. в Восточной Европе. Крушение социалистических режимов. Распад структур социалистического блока. Отставание от стран Запада. Демократические революции 1989 г. в Восточной Европе. Крушение социалистических режими. 1 Тема 3.3. Распад Тема 3.3. Распад 1 Состражание 1 Состражание 1 Состражание 1 Состражание 1 Ок 01-Ок 09 1 Обострение национализма. Попытки мирного урегузирования косовской проблемы косово. Остроны России и стран Запада. Бомбардировки Гогославии силами НАТО. Ввод миротпорусских сил НАТО и России в Косово. Фактическое отдолеми Косово от Огославии, сето последствия. Европейский трибунал по Югославиия Свержение С. Милошевича. Отделение Черногории (2001 г.). Прекращение существования Сосово от Огославии, Сербия и руутие части 6 косово. Фактическое отдолем Косово от Огославии, Сербия и в Косово. Фактическ			<u> </u>	
Венгерское восстание 1956 г. и его подавление. Пражская весна 1968 г. Ввод войск ОВД в Чехословакию. Политическое движение в Польше начала 1980-х гг. Профсоюз «Солидарность». Нарастание кризисных явлений в странах социалистического блока. Отставание от стран Запада. Демократические революции 1989 г. в Восточной Европе. Крушение социалистических режимов. Распад структур социалистического лагеря. В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся Тема 3.3. Распад Югославии и его последствия. Обострение национальных противоречий. Усиление националистических элементов в идеологии. С. Милошевич. Отделение Словении и Хорватии в 1991 г. Боснийская война 1992 – 1995 гт. Провозглашение независимости Македонией – 1992 г. Проблема Косово. Рост албанского национализма. Попытки мирного урегулирования косовской проблемы со стороны России и стран Запада. Бомбардировки Югославии силами НАТО. Ввод миротворческих сил НАТО и России в Косово. Фактическое отделение Косово от Югославии, его последствия. Европейский трибунал по Югославии Свержение С. Милошевича. Отделение Черногории (2001 г.). Прекращение существования Югославии. Сербия и другие части бывшей Югославии в начале XXI в.		экономике, последствия вступления в Евросоюз. 4. Страны Балтии. Эстония, Латвия и Эстония на рубеже 20-21 вв. Возобновление государственности. Осуществление рыночных реформ. Противоречия утверждения национальной идентификации. Отношение к советскому наследию в странах Балтии. 5. Польша. Президентство Л. Валенсы. Рыночные реформы Л. Бальцеровича. Президентство А. Квасьневского, Л. Качинского и Б. Камаровского. Отношения Польши с Россией. 6. Чехия и Словакия. Распад единого чехословацкого государства (1992 г.). Вацлав Гавел как президент Чехии. Экономическое, социальное и политическое развитие Чехии и Словакии. 7. Венгрия и Румыния в кон. ХХ – нач. ХХІ в. Особенности их развития. Вариативная часть Установление политических режимов по советскому образцу. Социально-	1	
В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся Тема 3.3. Распад Югославии и его последствия. Содержание 1. Состав Югославской федерации к 1991 г. Противоречия развития Югославии. Обострение национальных противоречий. Усиление националистических элементов в идеологии. С. Милошевич. Отделение Словении и Хорватии в 1991 г. Боснийская война 1992 – 1995 гг. Провозглашение независимости Македонией -1992 г. Проблема Косово. Рост албанского национализма. Попытки мирного урегулирования косовской проблемы со стороны России и стран Запада. Бомбардировки Югославии силами НАТО. Ввод миротворческих сил НАТО и России в Косово. Фактическое отделение Косово от Югославии, его последствия. Европейский трибунал по Югославии Свержение С. Милошевича. Отделение Черногории (2001 г.). Прекращение существования Югославии. Сербия и другие части бывшей Югославии в начале XXI в.		Венгерское восстание 1956 г. и его подавление. Пражская весна 1968 г. Ввод войск ОВД в Чехословакию. Политическое движение в Польше начала 1980-х гг. Профсоюз «Солидарность». Нарастание кризисных явлений в странах социалистического блока. Отставание от стран Запада. Демократические революции 1989 г. в Восточной Европе. Крушение		
Самостоятельная работа обучающихся 1 Тема 3.3. Распад Югославии и его последствия. Содержание 1 ОК 01-ОК 09 1. Состав Югославской федерации к 1991 г. Противоречия развития Югославии. Обострение национальных противоречий. Усиление националистических элементов в идеологии. С. Милошевич. Отделение Словении и Хорватии в 1991 г. Боснийская война 1992 − 1995 гг. Провозглашение независимости Македонией -1992 г. Проблема Косово. Рост албанского национализма. Попытки мирного урегулирования косовской проблемы со стороны России и стран Запада. Бомбардировки Югославии силами НАТО. Ввод миротворческих сил НАТО и России в Косово. Фактическое отделение Косово от Югославии, его последствия. Европейский трибунал по Югославии Свержение С. Милошевича. Отделение Черногории (2001 г.). Прекращение существования Югославии. Сербия и другие части бывшей Югославии в начале ХХІ в.			1	
Содержание 1				
1. Состав Югославской федерации к 1991 г. Противоречия развития Югославии. Обострение национальных противоречий. Усиление националистических элементов в идеологии. С. Милошевич. Отделение Словении и Хорватии в 1991 г. Боснийская война 1992 – 1995 гг. Провозглашение независимости Македонией -1992 г. Проблема Косово. Рост албанского национализма. Попытки мирного урегулирования косовской проблемы со стороны России и стран Запада. Бомбардировки Югославии силами НАТО. Ввод миротворческих сил НАТО и России в Косово. Фактическое отделение Косово от Югославии, его последствия. Европейский трибунал по Югославии Свержение С. Милошевича. Отделение Черногории (2001 г.). Прекращение существования Югославии. Сербия и другие части бывшей Югославии в начале ХХІ в.	Тема 3.3. Распад			ОК 01-ОК 09
		Обострение национальных противоречий. Усиление националистических элементов в идеологии. С. Милошевич. Отделение Словении и Хорватии в 1991 г. Боснийская война 1992 – 1995 гг. Провозглашение независимости Македонией -1992 г. Проблема Косово. Рост албанского национализма. Попытки мирного урегулирования косовской проблемы со стороны России и стран Запада. Бомбардировки Югославии силами НАТО. Ввод миротворческих сил НАТО и России в Косово. Фактическое отделение Косово от Югославии, его последствия. Европейский трибунал по Югославии Свержение С. Милошевича. Отделение Черногории (2001 г.). Прекращение существования	4	



	Проблема Косово. Рост албанского национализма. Попытки мирного урегулирования косовской проблемы со стороны России и стран Запада. Бомбардировки Югославии силами НАТО. Ввод миротворческих сил НАТО и России в Косово. Фактическое отделение Косово от Югославии, его последствия. Европейский трибунал по Югославии Свержение С. Милошевича. Отделение Черногории (2001 г.). Прекращение существования Югославии. Сербия и другие части бывшей Югославии в начале XXI в.		
	Контрольная работа № 2 (1 час)2 В том числе практических занятий	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Разпал А Странці Амарика	нского континента в 1945 – 2016 гг.	<u> </u>	
Тема 4.1. Внутренняя	Содержание	1	OK 01-OK 09
политика США в 1945 –	1. США как лидер западного мира. Экономическое развитие США в послевоенный		OR 01-OR 07
2016 гг.	период. Внутренняя политика администрации президентов демократов и республиканцев.		
	Маккартизм. Д. Кеннеди как государственный деятель. Мартин Лютер Кинг и борьба за		
	права темнокожего населения. Антивоенное движение в США. Уотергейтский скандал.		
	Импичмент Р. Никсона. Неоконсервативная волна. Рональд Рейган и «рейганомика».		
	2. США к началу 1990-х годов. Политическая система США. Последствия		
	правления республиканцев. Президентство Б. Клинтона (1993 – 2001). Экономическое		
	развитие США. США как лидер постиндустриальной цивилизации. Социальная политика		
	демократов. Проблема платной медицины. Изживание элементов расизма и сегрегации в		
	США. Попытка импичмента Б. Клинтона в 1998 г. Президентские выборы 2000 г. как		
	видетельство противоречий политической системы США. Президентство Д. Буша-		
	иладшего (2001 – 2009). Социальная и экономическая политика республиканцев.		
	Внутриполитические последствия террористической атаки 11 сентября 2001 г. Рост		
	патриотических настроений. Экономический кризис 2008 г. в США. Причины победы		
	демократов на президентских выборах 2008 и 2012 гг. Основные направления внутренней политики администрации Б. Обамы. Особенности выборной кампании 2016 г.		
	Вариативная часть		
	Основные направления внутренней политики администрации Б. Обамы. Особенности	1	
	выборной кампании 2016 г.	1	
	В том числе практических занятий	1	
	самостоятельная работа обучающихся	1	
	Содержание	1	



	WIVIAHOOATUHERIUI ROHHEAM//		
Тема 4.2. Внешняя	1. Роль США в международной политике после 2-й мировой войны. Участие США		ОК 01-ОК 09
политика США в 1945 –	в холодной войне и в гонке вооружений. Участие США в локальных конфликтах		
2016 гг.	периода холодной войны. США как единственная сверхдержава в 1990-е гг.		
	Продолжение совершенствования вооружения. Обоснование гегемонии США в мире и		
	права на вмешательство во внутренние дела других государств («экспорт демократии»).		
	Роль США в мировой финансовой политике. Отношения США со странами Европы и		
	Россией. США и структуры НАТО. США и Югославский кризис.		
	2. Операция по освобождению Кувейта («Буря в пустыне» 1991 г.). Позиции США		
	по иракскому вопросу в 1990-е гг. Изменение внешней политики США после теракта 11		
	сентября 2001 г. США как лидер борьбы против международного терроризма. Усиление		
	военного присутствия США в Центральной Азии. Контртеррористическая операция в		
	Афганистане. Иракская война 2003 г. Результаты афганской и иракской войн для		
	внешней политики США. Отношения США и Ирана. Рост антиамериканских		
	настроений в мире как реакция на экспансионизм США. США и проблема ядерного		
	вооружения. Роль США на постсоветском пространстве.		
	Вариативная часть	1	
	Позиции США по иракскому вопросу в 1990-е гг. Изменение внешней политики США		
	после теракта 11 сентября 2001 г. США как лидер борьбы против международного		
	терроризма. Усиление военного присутствия США в Центральной Азии.		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 4.3. Страны	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
Латинской Америки в	1. Особенности политического и социально-экономического стран Латинской		
1945 – 2016 гг.	Америки изучаемого периода. Революция 1959 г. на Кубе. Фидель Кастро во главе		
	Кубы. Социалистический курс после крушения социалистической системы. Политика Ф.		
	и Р. Кастро.		
	2. Социалистические реформы Сальвадора Альенде в Чили. Военный переворот		
	1973 г. и установление диктатуры А. Пиночета. Преодоление последствий диктатуры А.		
	Пиночета в Чили.		
	3. Политическая нестабильность стран региона и методы её преодоления. Высокий		
	уровень бедности как главная социальная проблема региона. Борьба с мафиозными		
	структурами. Индейский фактор во внутренней политике латиноамериканских стран.		
	Попытка интеграции стран региона. Влияние США в регионе и отношение к нему со		
	стороны латиноамериканцев. Деятельность А. Фухимори в Перу. Основные проблемы		
	развития Мексики. Курс на построение боливарианского социализма в Венесуэле;		



_			
	преобразования Уго Чавеса. Противостояние левых и правых сил в странах Латинской		
	Америки в 2000 – 2010-х годах.		
	Вариативная часть		
	Особенности политического и социально-экономического стран Латинской Америки	1	
	изучаемого периода. Революция 1959 г. на Кубе. Фидель Кастро во главе Кубы.		
	Социалистический курс после крушения социалистической системы. Политика Ф. и Р.		
	Кастро.		
	В том числе практических занятий	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	2	
Раздел 5. Страны Азии и А	фрики в 1945 – 2016 гг.		
Тема 5.1. Ближний и	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
средний Восток в 1945 –	1. Образование государства Израиль. Зарождение арабо-израильского конфликта.		
2016 гг. Развитие арабо-	Шестидневная война и другие военные конфликты. Основные проблемы и противоречия		
израильского конфликта.	ближневосточного региона. Внутриполитическая жизнь Израиля. Б. Нетаньяху, Э. Барак,		
Иранский фактор.	И. Рабин. Создание Палестинской автономии. Я. Арафат. Интифада, палестинский террор		
	и методы противодействия ему. Политика ведущих арабских стран: Египет, Сирия.		
	Саудовская Аравия как абсолютная монархия. Нефтяной фактор в развитии Ближнего		
	Востока. Ирано-иракская война. Ирак в годы правления С. Хусейна. Агрессия против		
	Кувейта и операция «Буря в пустыне». Свержение режима Хусейна и попытки		
	демократизации. Исламская революция 1978 г. в Иране. Власть исламских		
	фундаменталистов в Иране. Иранский ядерный проект и отношение к нему в мире.		
	Афганистан при «народном правительстве», войска СССР на территории Афганистана и		
	их вывод. Приход талибов к власти в Афганистане. Аль-Каида. Антитеррористическая		
	операция в Афганистане и ликвидация режима талибов. Попытки налаживания мирной		
	жизни. Пакистан на рубеже веков как региональная ядерная держава. Военное		
	присутствие стран Запада на Ближнем и Среднем Востоке. ИГИЛ и борьба против него.		
	Контртеррористическая операция России против ИГИЛ в Сирии. Позиция Турции по		
	Ближневосточным вопросам.		
	Вариативная часть		
	Ирак в годы правления С. Хусейна. Агрессия против Кувейта и операция «Буря в		
	пустыне». Свержение режима Хусейна и попытки демократизации. Исламская революция		
	1978 г. в Иране. Власть исламских фундаменталистов в Иране. Иранский ядерный проект	1	
	и отношение к нему в мире. Афганистан при «народном правительстве», войска СССР на		



	территории Афганистана и их вывод. Приход талибов к власти в Афганистане. Аль-Каида. Антитеррористическая операция в Афганистане и ликвидация режима талибов.		
	Контрольная работа № 3 (1 час)		
	В том числе практических занятий	-	
T	Самостоятельная работа обучающихся	2	OK 01 OK 00
Тема 5.2. Индия и	Содержание	1	OK 01-OK 09
Индокитай в 1945 - 2016	1. Объявление Индией независимости. Индийский национальный конгресс как		
2016гг.	правящая партии. Политика Д. Неру, Индиры и Раджива Ганди. Социально-		
	экономическое и политическое развитие Индии. Контрасты экономического развития		
	Индии. Противостояние с Пакистаном вокруг спорных территорий. Обретение Индией		
	статуса ядерной державы. Индия и движение неприсоединения. Религиозные		
	противоречия в Индии. Террористические организации сикхов.		
	2. Социально-политическое и экономическое развитие Бирмы, Тайланда,		
	Индонезии. Филиппин. Террористический режим Пол Пота в Кампучии. Индонезия в		
	новейшее время.		
	В том числе практических занятий	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 5.3. Китай,	Содержание	2	ОК 01-ОК 09
Монголия и Вьетнам в	1. Гражданская война в Китае. Победа коммунистов и образование КНР. Мао		
1945 – 2016 гг.	Цзэдун во главе Китая. Попытка решительного рывка и культурная революция.		
	Коррекция курса Мао после его смерти. Дэн Сяопин – инициатор рыночных реформ в		
	Китае. События на площади Тяньаньмынь в 1989 г. Методы осуществления		
	экономических преобразований. Факторы быстрого экономического роста (дешевизна		
	рабочей силы, поощрение предпринимательства и пр.). Сохранение политической		
	власти КПК. Преследование инакомыслящих в Китае. Проблема Тибета.		
	Неравномерность экономического развития регионов Китая, поляризация доходов		
	населения. Ху Цзинтао и Си Цзиньпин как продолжатели политики Дэн Сяопина. Китай		
	на международной арене. Присоединение Гонконга к Китаю (1997 г.).		
	2. Осуществление контролируемого перехода к рынку в Монголии и Вьетнаме.		
	В том числе практических занятий	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	2	
Тема 5.4. Страны	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
дальневосточного	1. Япония после ІІ-й мировой войны. Оккупационный режим и восстановление		
региона в 1945 – 2016 гг.	суверенитета Японии. Японское экономическое чудо. Соединение западных и		



(Япония, Северная и	традиционных факторов в развитии экономики Японии. Политическая жизнь Японии на		
Южная Кореи).	рубеже веков. Япония и экономический кризис 1998 г. Проблема «северных		
	территорий» во внешней политике Японии.		
	2. Раскол Кореи на Северную и Южную Корейская война. Мобилизационный тип		
	экономики в Сев. Корее. Идеология чучхэ – сплав коммунистических и		
	националистических идей. Монархический принцип наследования власти в Сев. Корее.		
	Ким Ир Сен, Ким Чен Ир и Ким ЧенЫн. Ядерная программа в Сев. Корее.		
	Экономическое развитие Южной Корее, постепенная демократизация режима.		
	В том числе практических занятий	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 5.5. Страны	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
Африки, Австралия и	1. Освобождение стран Африки от колониальной		
Океания в 1945 – 2016 гг.	зависимости. Патрис Лумумба. Противоречия развития стран Африки. Бедность как		
	главная проблема африканских стран. Преодоление последствий колониализма.		
	Присутствие западных корпораций в экономике Африки. Попытки кооперации усилий		
	странами Африки. Режим апартеида в ЮАР и его крушение. Нельсон Мандела. Война в		
	Руанде 1994 г. Диктаторские режимы в странах Африки.		
	2. Австралия, Новая Зеландия и Океания на рубеже веков.		
	Вариативная часть		
	Освобождение стран Африки от колониальной зависимости	1	
	В том числе практических занятий	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Раздел 6. Развитие мира в 1	945 – 2016 гг.		
Тема 6.1. Деятельность	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
мировых и региональных	1. Виды мировых и региональных надгосударственных структур. Военные,		
надгосударственных	политические и экономические организации. Образование ООН. Деятельность ООН на		
структур. Религия в	современном этапе развития. Принципы работы ООН. Участие ООН в решении		
современном мире.	локальных конфликтов. НАТО как ведущая политическая организация современного		
	мира. Расширение НАТО на Восток. Конфедеративные объединения в современном		
	мире. Евросоюз и СНГ как примеры конфедераций. Состав, структура и деятельность		
	АТЭС и других региональных организаций. Экономические организации. Деятельность		
	ВТО. ОПЕК, его влияние на международную политику. Межгосударственные		
	организации в сфере культуры. Деятельность ЮНЕСКО. Россия в структуре		
	международных организаций.		



	В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся	2 2	
	как одна из главных проблем современной цивилизации.	1	
	формирования в различных регионах. Разрыв в развитии и уровне жизни Севера и Юга		
	вокруг правомерности чрезмерной социальной защиты. Элита, её состав и методы		
	маргинализации в современном обществе. Методы социальной защиты, дискуссии		
	«Синие воротнички». Андерклассы современного общества. Особенности		
	классу в современном обществе. Образ жизни среднего класса. «Белые воротнички»,		
	потребления. Рост численности среднего класса. Критерии принадлежности к среднему		
	2. Изменения в социальной структуре общества. Основные черты общества		
	2000-х годов, их причины, ход и последствия.		
	ограничения их влияния. Борьба с монополизацией. Малый бизнес в современном мире. Деятельность МВФ и других финансовых структур. Экономические кризисы 1990 –		
	сектора и сферы услуг в современном мире. Транснациональные корпорации и средства		
	черты постиндустриального общества в сфере экономики. Преобладание финансового		
	отрасли экономики. Сырьевой фактор в развитии современной экономики. Основные		
	специализация регионов мира, её противоречия. Наиболее динамично развивающиеся		
окономической сфере.	постиндустриального типов общества в современном мире. Экономическая		
социально-	Соотношение традиционного (доиндустриального), индустриального и		
лобализации в	1. Понятие «глобализация». Экономический уклад современного общества.		
Гема 6.2. Проявления	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
	Рекомендуемая тематика: Вступление России в ВТО: плюсы и минусы.	-	
	Самостоятельная работа обучающихся	2	
	В том числе практических занятий	_	
	Контрольная работа № 4 (1 час)		
	Реализация принципа свободы совести. Религии в современной России.		
	отношение к ним со стороны государства и общества. Диалог верующих и неверующих.		
	фундаментализм. Связь радикального ислама с террористическим подпольем. Буддизм и национальные религии в современном мире. Нетрадиционные культы и секты,		
	современности. Экуменическое движение. Ислам в современном мире. Исламский		
	конфессии в начале 21 в. Позиция христианских церквей по основным проблемам		
	2. Религия в современном мире. Религия в секулярном обществе. Христианские		



Тема 6.3. Основные	1. Понятие глобальных проблем. Причины их обострения в современном мире.		ОК 01-ОК 09
глобальные угрозы	Классификация глобальных проблем. Доклады «Римского клуба», их роль в анализе		
современного мира.	глобальных проблем и средств их решения. Экологические проблемы как результат		
Экологические	чрезмерного антропогенного воздействия на природу. Основные экологические		
проблемы.	проблемы. Загрязнение окружающей среды промышленными отходами как фактор		
Международный	глобального потепления. Киотские соглашения 1997 г., их выполнение различными		
терроризм.	странами. Сокращение биоразнообразия растительных и животных видов. Проблема		
	исчерпания невозобновимых природных ресурсов. Конференция в Рио-де-Жанейро 1992		
	г. Выработка стратегии устойчивого развития, её основные черты.		
	2. Внутрисоциальные глобальные проблемы. Недопущение распространения и		
	применения оружия массового уничтожения. Международные договоры по		
	ограничению ОМУ. Проблема распространения наркомании и социально значимых		
	заболеваний. Борьба с распространением СПИДа. Международный терроризм как		
	глобальная проблема современного общества. Терроризм религиозный, национальный и		
	социальный. Средства борьбы против терроризма. Глобальные демографические		
	проблемы современного общества. Особенности воспроизводства населения в		
	различных регионах. Перенаселённость в бедных странах как фактор миграции. Низкая		
	рождаемость в развитых странах, средства минимизации её отрицательных последствий.		
	Социальные последствия увеличения сроков жизни.		
	В том числе практических занятий	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 6.4. Характерные	Содержание	1	OK 01-OK 09
особенности современной	1. Постмодернизм как тип культуры. Его отличие от модернизма. Эклектический и		
культуры. Построение	вторичный характер постмодернистской культуры. Синкретизм культурных принципов.		
культуры	Размывание чёткой системы норм и правил в культуре. Дозволенное и запретное в		
информационного	современной культуре. Утверждение принципов культурного релятивизма в		
постиндустриального	постмодерне. Соотношение массовой, традиционной и элитарной культур в		
общества.	современном обществе. Взаимовлияние культуры и политики, культуры и религии,		
	культуры и бизнеса. Средства влияния на ход развития культуры. Спорт в культуре		
	современности. Реализация принципов толерантности в культуре.		
	2. Влияние технических достижений на развитие культуры. Применение		
	компьютерных технологий в науке и искусстве. Виртуализация реальности в		
	современной культуре. Проблема защиты авторского права.		
	В том числе практических занятий	1	



	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 6.5. Достижения	Содержание	1	OK 01-OK 09
науки и техники на	1. Основные черты науки современности. Неклассическая и постнеклассическая		
рубеже XX – XXI вв.	наука. Интернационализация науки. Источники финансирования научных исследований.		
	Развитие науки и военно-промышленный комплекс. Взаимоотношения науки и религии в		
	современном мире. Дискуссии о роли науки в современном мире. Достижения в области		
	физики и химии. Нанотехнологии как результат более глубокого изучения структур		
	материи. Синтезирование новых веществ. Развитие астрономии и космонавтики.		
	Биология и медицина на рубеже тысячелетий. Достижения в генетике. Расшифровка		
	геномов живых существ. Генные технологии. Изготовление генно-модифицированных		
	продуктов. Клонирование животных. Дискуссии по вопросу клонирования человека.		
	Состояние медицины в современный период. Проблема оправданности эвтаназии и		
	применения стволовых клеток. Социально-гуманитарное знание в современный период.		
	Развитие техники на рубеже тысячелетий, её взаимосвязь с научным познанием мира.		
	Основные достижения техники в сфере повседневного быта, транспорта,		
	информационной технологии, военной сфере.		
	2. Этические вопросы деятельности учёных. Ответственность учёных перед		
	обществом. Демаркация науки и паранауки в современной культуре.		
	Вариативная часть		
	Основные черты науки современности. Неклассическая и постнеклассическая наука.	1	
	Интернационализация науки. Источники финансирования научных исследований.		
	Развитие науки и военно-промышленный комплекс. Взаимоотношения науки и религии в		
	современном мире. Дискуссии о роли науки в современном мире.		
	В том числе практических занятий	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
Тема 6.6. Художественная	Содержание	1	ОК 01-ОК 09
культура на рубеже XX –	1. Традиционализм, модернизм и постмодернизм в современном искусстве и		
XXI вв. Основные жанры	литературе. Визуализация современного искусства. Коммерческое и некоммерческое		
современного искусства и	искусство. Современный андеграунд. Перформансы и хэппенинги как формы создания		
литературы.	произведений искусства. Основные виды и направления современного искусства (оп-		
	арт, боди-арт, деконструктивное искусство, гиперреализм и др.). Основные тенденции		
	развития градостроительства и архитектуры. Дизайн и декоративно-прикладное		
	искусство. Развитие изобразительного искусства в современной России.		



·		
2. Тенденции в развитии театра и кинематографа. Выдающиеся режиссёры театра и кино. Основные жанры театра и кино в современности. Культ «звёзд» театра и кино. Применение новых технологий в театре и кинематографе. Массовое и авторское кино. 3. Классическая и неклассическая музыка в современном мире. Выдающиеся композиторы и исполнители современности. Основные виды неклассической музыки: поп, рок, джаз, рэп и др. Социальные факторы развития неклассической музыки. Музыка и неформальные молодёжные объединения. Шоу-бизнес как феномен современной культуры. 4. Основные направления и авторы в современной литературе. Традиционные и нетрадиционные формы литературных произведений. Лауреаты Нобелевской премии по литературе Развитие литературы в России. Вариативная часть Классическая и неклассическая музыка в современном мире. Выдающиеся композиторы и исполнители современности. Основные виды неклассической музыки: поп, рок, джаз, рэп и др. Социальные факторы развития неклассической музыки. Музыка и неформальные молодёжные объединения. Шоу-бизнес как феномен современной	1	
культуры.		
	1	
		OIC 01 OIC 00
1. Футурология как попытки научного предсказания развития общества. Основные методы научного предвидения (эстраполяция современных тенденций, применение теории вероятности, применение компьютерных технологий моделирования будущего и пр.). Разработка концепций совершенствования постиндустриального общества (Дж. Гэлбрейт, Р. Арон, Д. Белл и др.). Концепция «конца истории» Ф. Фукуямы. Теория конфликта цивилизаций Р. Хантингтона. Оптимистические и пессимистические прогнозы развития общества.	1	ОК 01-ОК 09
В том числе практических занятий	1	
Самостоятельная работа обучающихся	2	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
Всего	93	
	кино. Основные жанры театра и кино в современности. Культ «звёзд» театра и кино. Применение новых технологий в театре и кинематографе. Массовое и авторское кино. 3. Классическая и неклассическая музыка в современном мире. Выдающиеся композиторы и исполнители современности. Основные виды неклассической музыки: поп, рок, джаз, рэп и др. Социальные факторы развития неклассической музыки. Музыка и неформальные молодёжные объединения. Шоу-бизнес как феномен современной культуры. 4. Основные направления и авторы в современной литературе. Традиционные и нетрадиционные формы литературных произведений. Лауреаты Нобелевской премии по литературе Развитие литературы в России. Вариативная часть Классическая и неклассическая музыка в современном мире. Выдающиеся композиторы и исполнители современности. Основные виды неклассической музыки: поп, рок, джаз, рэп и др. Социальные факторы развития неклассической музыки. Музыка и неформальные молодёжные объединения. Шоу-бизнес как феномен современной культуры. В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся Содержание 1. Футурология как попытки научного предсказания развития общества. Основные методы научного предвидения (эстраполяция современных тенденций, применение теории вероятности, применение компьютерных технологий моделирования будущего и пр.). Разработка концепций совершенствования постиндустриального общества (Дж. Голбрейт, Р. Арон, Д. Белл и др.). Концепция «конца истории» Ф. Фукуямы. Теория конфликта цивилизаций Р. Хантингтона. Оптимистические и пессимистические прогнозы развития общества. В том числе практических занятий Самостоятельная работа обучающихся Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	кино. Основные жанры театра и кино в современности. Культ «звёзд» театра и кино. Применение новых технологий в театре и кинематографе. Массовое и авторское кино. 3. Классическая и неклассическая музыка в современном мире. Выдающиеся композиторы и исполнители современности. Основные виды неклассической музыки: поп, рок, джаз, рэп и др. Социальные факторы развития неклассической музыки. Музыка и неформальные молодёжные объединения. Шоу-бизнес как феномен современной культуры. 4. Основные направления и авторы в современной литературе. Традиционные и нетрадиционные формы литературных произведений. Лауреаты Нобелевской премии политературе Развитие литературы в России. Вариативная часть Классическая и неклассическая музыка в современном мире. Выдающиеся композиторы и исполнители современности. Основные виды неклассической музыки: поп, рок, джаз, рэп и др. Социальные факторы развития неклассической музыки. Музыка и неформальные молодёжные объединения. Шоу-бизнес как феномен современной культуры. В том числе практических занятий 1 Самостоятельная работа обучающихся 2 Содержание 1. Футурология как попытки научного предсказания развития общества. Основные методы научного предвидения (эстраполяция современных тенденций, применение теории вероятности, применение компьютерных технологий моделирования будущего и пр.). Разработка концепций совершенствования постиндустриального общества (Дк. Гэлбрейт, Р. Арон, Д. Белл и др.). Концепция «конца истории» Ф. Фукуямы. Теория конфликта цивилизаций Р. Хантингтона. Оптимистические и пессимистические прогнозы развития общества. 1 Самостоятельная работа обучающихся 2 Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета 2 Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета «Социально-экономических и гуманитарных дисциплин», оснащенного оборудованием:

Столы ученические - 14 шт.

Стулья ученические – 28 шт.

Стол преподавателя – 2 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска магнитная-1 шт.

Epson EB 160i Яркий ультрокороткофокусный проектор и интерактивная доска в одном устройстве-1 шт.

Видеомагнитофон «LG» -1 шт.

Компьютер (монитор, системный блок) – мультимедийный проектор-1 шт.

CD-Телевизор «LG» сопутствующий комплектации-1 шт.

Печатные пособия

Экранно-звуковые пособия

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и выходом в Интернет, мультимедийный проектор, колонки и т.д.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Печатные издания:

- 1. Артёмов В. В., Лубченков Ю. Н.. История (для всех специальностей СПО). М. Академия. 2014
- 2. История: Учебное пособие. Шевелева Е.В., Самыгин П.С., Самыгин С.И., Шевелев В.Н., 2017. Издательство: НИЦ ИНФРА-М

3.2.2. Электронные издания и электронные ресурсы

- 1. Антонова Т. С., Данилов А. А., Косулина Л. Г., Харитонов А. Л. История России. XX век. Мультимедиа-учебник. М. Клио-софт. 2012
- 2. ЭБС «Академия»
- 3. ЭБС «Юрайт»

3.2.3. Дополнительные источники

- 1. Артёмов В. В., Лубченков Ю. Н. История Отечества с древнейших времен до наших дней М. 2016
- 2. Алексашкина Л. Н., Данилов А. А., Косулина Л. Г. История. Россия и мир: в XX начале XXI века. 11 класс.. М. 2007
- 3. История XX века. Зарубежные страны. («Энциклопедия для детей») Аванта М. 2012
- 4. Человечество XXI век («Энциклопедия для детей») Аванта М. 2007
- 5. Филиппов A. B. Новейшая история России 1945 2005. M. 2006
- 6. Безбородов А. Б. Елисеева Н. В. и др. История России в новейшее время 1985 2009. М 2010.



4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и
1 csystomanot boy action	притерии оценки	методы оценки
1. Знание основных направлений развития ключевых регионов мира на рубеже XX — XXI веков. 2. Знание сущности и причин локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX — начале XXI вв. 3. Знание основных процессов (интеграционных, поликультурных, миграционных и иных) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира; 4. Знание назначения ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основных направлений их деятельности; 5. Знание сведений о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплений национальных и государственных традиций. 6. Знание содержания и назначения важнейших правовых и законодательных актов мирового и регионального значения.	Степень знания материала курса, Насколько логично и ясно излагается материал, не требует ли он дополнительных пояснений, Отвечает ли учащийся на все дополнительные вопросы преподавателя. На каком уровне выполнены контрольные работы и рефераты самостоятельной работы.	Экспертное наблюдение за выступлениями с рефератами, Ответы на вопросы, Контрольная работа, сдача зачёта
•	Насколько свободно учащийся ориентируется в истории изучаемого периода. Может ли верно охарактеризовать программу и деятельность того или иного политического деятеля указанного периода Насколько самостоятельно, логично и аргументированно учащийся может выдвигать и защищать свою точку зрения по важнейшим проблемам изучаемого исторического периода и современности в рефератах и дискуссиях. Насколько успешно студент может применять свои знания по курсу «История» в повседневной и профессиональной деятельности. Насколько он способен к анализу влияния событий истории и	Выступления с рефератами, ответы на вопросы, самостоятельная и контрольная работа, сдача зачёта



•		
	профессию и сферу частной	
	жизни.	

Приложение II.3 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОГСЭ.03 Иностранный язык



Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОГСЭ.03 Иностранный язык

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина Иностранный язык в профессиональной деятельности входит в Общий гуманитарный и социально-экономический цикл.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 4 - 9 ПК 1.1, 1.2, 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3	общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы; переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности; самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь,	лексический (1200 - 1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности;
	пополнять словарный запас;	



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем учебной дисциплины	231
Самостоятельная работа	63
в том числе:	I
теоретическое обучение	4
практические занятия	160
контрольная работа	2
Промежуточная аттестация	2



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «Иностранный язык»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия и самостоятельная работа обучающихся.	Объем часов	Компетенции
1	2	3	4
Входной контроль	Содержание учебного материала	2	'
Входной контроль	Типы чтения гласных. Транскрипция.	2	OK 4 - 9
	Антонимы. Артикли.	2	
	Имя числительное.		ПК 1.1, 1.2,
	Практическое занятие №1 Множественное число имен существительных.		2.1 - 2.4,
	Существительные исчисляемые и неисчисляемые.		3.1 - 3.3
	Существительные исчисляемые и неисчисляемые. Практическое занятие №2 Степени сравнения имени прилагательного.		
	Личные, притяжательные, указательные и вопросительные местоимения.		
	Неопределенные местоимения.		
	Практическое занятие №3 Вспомогательные глаголы to be, to have, to do.		
	Практическое занятие №4 Времена Present и Past Simple, Present Continuous и Present		
	Perfect. Речевой этикет. Диалогическая речь.		
	Имя числительное.		
	Раздел 1. Как разнообразен мир		
Тема 1.1.	Содержание учебного материала	2	OK 4 - 9
Различные			ПК 1.1, 1.2,
ландшафты –			2.1 - 2.4,
Различные страны			3.1 - 3.3
	Введение и отработка тематической лексики	2	
	Аудирование и чтение текста для понимания основной идеи.		
	Географическое положение стран. Особенности ландшафтов, климата.		
	Практическое занятие №5 Употребление артикля с географическими названиями.		
Тема 1.2.	Содержание учебного материала	2	
Как географическое	Страноведение.	1	
положение влияет	Почему Австралия так отличается от других стан.		
на жизнь людей?	Отработка тематической лексики.		
	Ознакомительное, изучающее и поисковое чтение.		
	Практическое занятие №6		
	Американский и британский варианты английского языка.		



	Чтение с полным пониманием.		
	Причинно-следственные связи. Выполнение упражнений.		
	Страноведение.		
Тема 1.3	Содержание учебного материала	2	
Как понять этих	Введение и отработка лексики, описывающей черты характера.	1	OK 4 - 9
загадочных	Чтение с извлечением особой информации.		ПК 1.1, 1.2,
иностранцев	Практическое занятие №7Чтение с пониманием деталей.		
•	Черты характера американцев и британцев.		2.1 - 2.4,
	Особенности русского характера		3.1 - 3.3
	Введение и отработка лексики, описывающей черты характера.		
Тема 1.4.	Содержание учебного материала	2	
Вы знаете?	Модальные глаголы can и could.	1	
	Как правильно узнать информацию.		
	Косвенные вопросы.		
	Практическое занятие №8Аудирование и чтение текста для понимания основной идеи.		
	Чтение с пониманием деталей.		
	Страноведение. Интересные факты.		
	Чтение с пониманием деталей.		
	Страноведение. Интересные факты		
Тема 1.5.	Содержание учебного материала	2	OK 4 - 9
В гостях хорошо, а	Оборот there is/there are.	1	ПК 1.1, 1.2,
дома лучше.	Отработка тематической лексики.		2.1 - 2.4,
	Аудирование и чтение текста с пониманием основной идеи.		3.1 - 3.3
	Аудирование и чтение текста с пониманием деталей.		3.1 - 3.3
	Практическое занятие №9Описание мест для проживания.		
	Оборот there is/there are.		
	Отработка тематической лексики.		
Тема 1.6.	Содержание учебного материала	2	
Скажите,	Речевой этикет.	1	
пожалуйста	Знакомство с различными стилями разговорной речи (формальный, неформальный и		
	нейтральный).		
	Практическое занятие №10Диалогическая речь.		
	Знакомство с различными стилями разговорной речи (формальный, неформальный и		
	нейтральный)		
Тема 1.7.	Содержание учебного материала	2	
Самое лучшее место	Страноведение	1	
	Обобщение разговорных, грамматических навыков по теме		



	Практическое занятие №11 Развитие навыков письма. Заполнение формуляра (декларации) Контрольная работа №1		
	Страноведение		
	Обобщение разговорных, грамматических навыков по теме		
-	работа: Обычаи и традиции одной из англо-говорящих стран. Природа и дикий мир одной		OK 4 - 9
из изучаемых стра		3	— ПК 1.1, 1.2,
	Раздел 2.Западные демократии		2.1 - 2.4,
Тема 2.1.	Содержание учебного материала	2	$-\frac{2.1}{3.1} - \frac{2.1}{3.3}$
Парламентская	Введение и отработка тематической лексики.	1	3.1 - 3.3
демократия	Тематические термины и понятия.		
	Подготовка работы со схемой.		
	Практическое занятие №12Аудирование текста с пониманием деталей.		
	Введение и отработка тематической лексики.		
	Тематические термины и понятия.		
Тема 2.2.	Содержание учебного материала	2	
Политическая	Работа со схемой.	1	OK 4 - 9
система	Практическое занятие №13		ПК 1.1, 1.2,
Великобритании	Аудирование и чтение текста с пониманием деталей		
•	Ознакомительное, изучающее и поисковое чтение.		2.1 - 2.4,
	Перевод предложений		3.1 - 3.3
	Перевод предложений		
Тема 2.3.	Содержание учебного материала	2	
Политическая	Практическое занятие №14	1	
система США	Работа со схемами.		
	Интересные факты.		
	Аудирование текста с пониманием деталей.		
	Перевод предложений		
	Перевод предложений		
Тема 2.4.	Содержание учебного материала	2	
Политическая	Введение и отработка тематической лексики.	1	
система России	Тематические термины и понятия.		
	Работа со схемой.		
	Практическое занятие №15		
	Чтение текста с пониманием основной идеи.		
	Перевод предложений		
Тема 2.5.	Содержание учебного материала	2	
	Обобщение материала и сравнение различных государственных систем.	1	ОК 4 - 9



Кто имеет больше	Практическое занятие №16		ПК 1.1, 1.2,
прав	Модальные глаголы со значением долженствования		2.1 - 2.4,
1	Чтение текста с пониманием основной идеи.		
	Чтение текста с пониманием деталей.		3.1 - 3.3
	Перевод предложений		
Тема 2.6.	Содержание учебного материала	2	
Должен ли политик	Модальные глаголы со значением долженствования	2	OK 4 - 9
быть добрым?	Чтение текста с пониманием деталей.		ПК 1.1, 1.2,
	Чтение с извлечением особой информации.		2.1 - 2.4,
	Практическое занятие №17Выражение согласия и несогласия.		
	Выражение собственного мнения.		3.1 - 3.3
Тема 2.7.	Содержание учебного материала	2	
Кто бы мог	Аудирование и чтение текста с пониманием деталей.	2	OK 4 - 9
подумать?	Аудирование с пониманием основной идеи.		ПК 1.1, 1.2,
	Выражение отношения к фактам.		2.1 - 2.4,
	Практическое занятие №18Выражение удивление и восхищения.		
	Работа с диалогом.		3.1 - 3.3
Тема 2.8.	Содержание учебного материала	2	
Ты хороший	Обобщение лексического материала.	2	
законодатель	Практическое закрепление навыков устной речи		
	Контрольная работа №2		
Самостоятельная ра	абота: Известные политики одной из изучаемых стран. Билль о правах. Известные люди	5	OK 4 - 9
одной из стран изуч	аемого языка.		ПК 1.1, 1.2,
			2.1 - 2.4,
	р. А. И.		3.1 - 3.3
Тема 3.1.	Раздел 3. Что модно у молодого поколения? Содержание учебного материала	4	
Как подростки	Введение и отработка тематической лексики.	4	
выражают свою	Знакомство с различными молодёжными субкультурами.	4	
индивидуальность.	Чтение текста с пониманием основной идеи.		
индивидуальность.	Чтение текста с пониманием основной идеи. Чтение текста с пониманием деталей.		
	Чтение с извлечением особой информации.		
	Различные музыкальные стили.		
	Практическое занятие №19Способы выражения индивидуальности.		
	Практическое занятие летя спосооы выражения индивидуальности. Словообразование.		
	Словоооразование.		



Тема 3.2.	Содержание учебного материала	4	ОК 4 - 9
Почему молодежь	Введение и отработка тематической лексики и выражений.	4	ПК 1.1, 1.2,
собирается в	Чтение текста с пониманием основной идеи.		2.1 - 2.4,
группы?	Чтение текста с пониманием деталей.		
	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.		3.1 - 3.3
	Практическое занятие №20Выражение собственного мнения.		
Тема 3.3.	Содержание учебного материала	2	
Что твои родители	Чтение текста с пониманием основной идеи.	2	
могут рассказать	Чтение текста с пониманием деталей.		
тебе о своей юности	Чтение с извлечением особой информации.		
	Практическое занятие №21Распознавание значений слов по контексту.		
	Словарная работа.		
Тема 3.4.	Содержание учебного материала	4	
Подростки и	Жизненные ценности "За" и "Против"	4	ОК 4 - 9
молодёжь в России	Чтение текста с пониманием основной идеи.		ПК 1.1, 1.2,
и других странах	Практическое занятие №22Чтение текста с пониманием деталей.		
	Чтение с извлечением особой информации.		2.1 - 2.4,
	Предлог "like" и союз "as" в сравнительных конструкциях. Выполнение грамматических		3.1 - 3.3
	упражнений.		
	Степени сравнения прилагательных. Вспомогательные глаголы.		
Тема 3.5.	Содержание учебного материала	2	
Вся ли молодёжь	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.	2	
негативна?	Выражение согласия или несогласия.		
	Практическое занятие №23Косвенные вопросы. Расспросить собеседника о его одобрении или		
	неодобрении.		
Тема 3.6.	Содержание учебного материала	2	
Я не думаю, что	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.	2	
могу пойти с	Различные стилями разговорной речи (формальный, неформальный и нейтральный).		
тобой	Практическое занятие №24		
	Работа с диалогами		
	Выражение желания и нежелания		
Тема 3.7.	Содержание учебного материала	2	
Идеальная	Практическое занятие №25Аудирование и чтение с извлечением особой информации.	2	ОК 4 - 9
молодёжная группа	Обобщение лексико-грамматического материала.		ПК 1.1, 1.2,
1,4	Контрольная работа №3		
Самостоятельная ра	бота. История любой молодежной субкультуры. История музыкального стиля.	2	2.1 - 2.4,
	Раздел 4. Легко ли быть молодым? поколения	28	3.1 - 3.3



Тема 4.1.	Содержание учебного материала	4	
Конвенция ООН по	Введение и отработка тематической лексики и выражений.	4	
правам ребёнка	Чтение текста с пониманием основной идеи.		
	Чтение текста с пониманием деталей.		
	Чтение с извлечением особой информации.		
	Практическое занятие №26Права детей и подростков. Что эти права означают?		
	Выражение согласия и несогласия		
Тема 4.2.	Содержание учебного материала	4	
Ты	Введение и отработка тематической лексики и выражений.	4	
совершеннолетний?	Чтение текста с пониманием основной идеи.		
	Чтение текста с пониманием деталей.		
	Чтение с извлечением особой информации.		
	Распознавание значений слов по контексту.		
	Практическое занятие №27		
	Сложное дополнение. Выполнение грамматических упражнений.		
Тема 4.3.	Содержание учебного материала	4	
Молодые люди –	Проблемы подросткового возраста	4	OK 4 - 9
старые проблемы?	Чтение с извлечением особой информации.		ПК 1.1, 1.2,
	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.		
	Что заставляет молодых людей поступать так?		2.1 - 2.4,
	Практическое занятие №28		3.1 - 3.3
	Работа со схемами и опорными выражениями.		
	Проблемы молодежи (высказывание мнения)		
Тема 4.4.	Содержание учебного материала	4	
Особенности	Романтические отношения.	4	ОК 4 - 9
этикета в	Практическое занятие №29		ПК 1.1, 1.2,
отношениях между	Особенности этикета в отношениях между юношами и девушками в странах изучаемого		2.1 - 2.4,
юношами и	языка.		*
девушками в	Особенности этикета в отношениях между юношами и девушками в России.		3.1 - 3.3
разных странах	Введение и отработка идиом.		
	Повторение Настоящего Простого и Прошедшего Простого времен.		
	Выполнение грамматических упражнений.		
Тема 4.5.	Содержание учебного материала	4	
Отношения с	Чтение с извлечением особой информации.	4	ОК 4 - 9
родителями	Аудирование и чтение с извлечением основной идеи.		ПК 1.1, 1.2,
	Чтение текста с пониманием деталей.		2.1 - 2.4,
	Практическое занятие №30		2.1 - 2.4,



	Дать оценку точке зрения автора. Высказывание собственной точки зрения.		3.1 - 3.3
Тема 4.6.	Содержание учебного материала	4	
Отношения со	Аудирование и чтение с извлечением основной идеи.	4	ОК 4 - 9
взрослыми	Чтение с извлечением особой информации.		ПК 1.1, 1.2,
	Практическое занятие №31		
	Анализ различных стилей разговорной речи (формальный, неформальный и нейтральный).		2.1 - 2.4,
	Аудирование с пониманием деталей.		3.1 - 3.3
	Высказывание согласия и несогласия.		
Тема 4.7.	Содержание учебного материала	4	
Права и	Повторение и обобщение тематической лексики.	4	ОК 4 - 9
обязанности	Чтение с извлечением основной идеи.		ПК 1.1, 1.2,
подростков	Практическое занятие №32		
_	Чтение с извлечением особой информации.		2.1 - 2.4,
	Ролевая игра. Повторение и обобщение грамматического материала.		3.1 - 3.3
	Контрольная работа №4.		
Самостоятельная ра	абота: Самые важные проблемы молодежи. Традиции отношений между юношами и	3	
девушками в страна	ах изучаемого языка.		
	Раздел 5.Система социального обеспечения	20	
Тема 5.1.	Содержание учебного материала	4	
Какие пособия	Введение и отработка тематической лексики и выражений.	4	ОК 4 - 9
получают люди?	Аудирование и чтение с извлечением основной идеи.		ПК 1.1, 1.2,
	Практическое занятие №33		2.1 - 2.4,
	Субстантивированное прилагательное.		
	Распознавание значений слов по контексту.		3.1 - 3.3
	Страдательный залог. Дроби. Проценты.		
Тема 5.2.	Содержание учебного материала	4	
Должны ли вы	Система здравоохранения и медицинского страхования в Великобритании.	3	ОК 4 - 9
платить за	Слова - связки.		ПК 1.1, 1.2,
медицинское	Практическое занятие №34		2.1 - 2.4,
обслуживание?	Придаточные предложения с союзами и предлогами.		*
	Выполнение грамматических упражнений.		3.1 - 3.3
	Здравоохранение в США.		
	Здравоохранение в России		
	Здравоохранение в России		
Тема 5.3.	Содержание учебного материала	4	ОК 4 - 9
Как живут пожилые	Чтение с пониманием деталей. Сравнение и анализ разных точек зрения.	4	ПК 1.1, 1.2,
люди?	Забота о ветеранах. Чтение текстов с извлечением деталей.		1.1., 1.2,



	Практическое занятие №35		2.1 - 2.4,
	Косвенная речь. Выполнение грамматических упражнений.		3.1 - 3.3
Тема 5.4.	Содержание учебного материала	4	3.1 3.3
Где живет твоя	Практическое занятие №36Аудирование и чтение с извлечением основной идеи.	4	
бабушка?	Чтение с извлечением особой информации.		
	Чтение с извлечением деталей.		
	Выражение собственного мнения. Формальный и неформальный стили.		
	Практическое занятие №37		
	Согласие и несогласие.		
Тема 5.5	Содержание учебного материала	2	
Кто получает	Чтение с извлечением особой информации.	2	
выгоду от пособий?	Практическое занятие №38Речевой этикет. Согласие и несогласие. Причины и примеры.		
Тема 5.6	Содержание учебного материала	2	
Идеальное	Чтение с извлечением основной идеи. Мнение подростка из России.	2	ОК 4 - 9
государство	Практическое занятие №39		ПК 1.1, 1.2,
социального	Работа со схемой.		
обеспечения?	Контрольная работа №5.		2.1 - 2.4,
Самостоятельная ра	бота: Система медицинского обслуживания в странах изучаемого языка. Привилегии и	3	3.1 - 3.3
проблемы пожилых	людей в разных странах.		
	Раздел 6Свободное время и развлечение	24	
Тема 6.1	Содержание учебного материала	4	
Что ты знаешь о	Введение и отработка тематической лексики и выражений.	4	
кино?	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.		
	Знакомство с историей Голливуда.		
	Чтение с извлечением деталей.		
	Практическое занятие №40Придаточные определительные. Выполнение упражнений		
Тема 6.2	Содержание учебного материала	4	
Какие фильмы тебе	Знакомство с различными жанрами кино	4	
нравятся больше	Аудирование с извлечением деталей.		
всего?	Чтение с извлечением деталей. Работа с диалогами		
	Практическое занятие №1		
	Наречия меры и степени с прилагательными. Выполнение упражнений		
	Какие фильмы нравятся и не нравятся		
Тема 6.3	Содержание учебного материала	4	
Какая удивительная	Введение и отработка тематической лексики и выражений.	4	OK 4 - 9
пьеса.	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.		ПК 1.1, 1.2,
	Какие представления нравятся и не нравятся.		1111 1.11, 1.2,



	Практическое занятие №42		2.1 - 2.4,
	Эмфатические предложения. Выполнение грамматических предложений.		3.1 - 3.3
	Восклицательные предложения. Мой последний поход в театр.		3.1 - 3.3
Тема 6.4	Содержание учебного материала	2	
Ромео и Джульетта	Чтение с извлечением особой информации.	2	OK 4 - 9
, , ,	Практическое занятие №43		
	Чтение с извлечением деталей. Учимся переводить		ПК 1.1, 1.2,
	Согласие и несогласие.		2.1 - 2.4,
			3.1 - 3.3
Тема 6.5	Содержание учебного материала	2	
Американская	Знакомство с американской системой классификации фильмов.	2	ОК 4 - 9
классификация	Практическое занятие №44		ПК 1.1, 1.2,
фильмов	Аудирование и чтение с извлечением основной идеи.		2.1 - 2.4,
	Достоинства и недостатки различных жанров. Чтение с извлечением особой информации.		3.1 - 3.3
	Высказывание собственного мнения.		
Тема 6.6	Содержание учебного материала	4	OK 4 - 9
Что ты	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.	4	ПК 1.1, 1.2,
чувствовал	Аудирование с извлечением основной идеи.		2.1 - 2.4,
	Работа над диалогической речью.		3.1 - 3.3
	Практическое занятие №45		3.1 - 3.3
	Составление диалогических высказываний. Формальный, нейтральный и неформальный		
	стили.		
	Обсуждаем фильм.		
Тема 6.7	Содержание учебного материала	4	
Я хочу быть	Повторение и активизация тематической лексики.	4	
критиком	Рецензия на фильм.		
	Практическое занятие №46		
	Составление плана рецензии.		
	Повторение грамматического материала.		
	Контрольная работа №6.		
Самостоятельная ра	абота: Мой любимый фильм. История театра. Мой любимый театр.	6	
	Раздел 7 Открытия, изменившие мир		
Тема 7.1	Содержание учебного материала	4	
Ты используешь	Введение и отработка тематической лексики и выражений.	4	OK 4 - 9
современные	Аудирование с извлечением деталей.		ПК 1.1, 1.2,
изобретения?	Чтение с извлечением деталей.		2.1 - 2.4,
	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.		2.1 2.1,



	Практическое занятие №47Повторение V-ing форм. Выполнение грамматических упражнений.		3.1 - 3.3
	Современные изобретения в нашей жизни. Изучающее чтение.		3.1 3.3
	Содержание учебного материала	4	
T. 7.0	Чтение рекламных текстов. Хорошие аргументы, чтобы купить.	4	
Тема 7.2	Аудирование с извлечением основной идеи.		
Это именно то, что тебе нужно	Аудирование с извлечением деталей.		
теое нужно	Практическое занятие №48		
	Past Simple и Present Perfect. Выполнение грамматических упражнений.		
	Содержание учебного материала	4	
Тема 7.3	Практическое занятие №49	4	
	Страдательный залог.		
Это трудно	Практическое занятие №5		
представить	0Повторение Past Simple Passive и Present Perfect Passive. Введение Past Perfect Passive.		
	Выполнение грамматических упражнений.		
	Чтение с извлечением особой информации.		
Тема 7.4	Содержание учебного материала	4	ОК 4 - 9
Ты знаешь как	Чтение с извлечением основной идеи. Узнать значение слова по описанию и контексту.	4	ПК 1.1, 1.2,
	Словарная работа.		2.1 - 2.4,
организовать домашнее	Время Past Perfect Passive.		
хозяйство?	Практическое занятие №51		3.1 - 3.3
хозяиство:	Чтение технических текстов		
	Содержание учебного материала	4	
Тема 7.5	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.	4	
За и против высоких	Практическое занятие №52		
технологий	Выражение согласия и несогласия.		
технологии	Аргументы «за» и «против».		
	Без каких вещей ты не сможешь жить.		
	Содержание учебного материала	4	
	Введение и активизация тематической лексики.	4	
Тема 7.6	Аудирование и чтение с извлечением особой информации.		
Ты умеешь	Работа с диалогами.		
пользоваться?	Практическое занятие №53		
	Составление диалогических высказываний.		
	Инструкции к применению. Чтение технических текстов.		
Тема 7.7	Содержание учебного материала	3	OK 4 - 9
Что бы ты хотел	Аудирование с извлечением деталей.	3	ПК 1.1, 1.2,
изобрести?	Работа с тестом. Работа с таблицей.		,,



T. 7.0	Содержание учебного материала	4	2.1 - 2.4,
Тема 7.8	Повторение тематической лексики. Повторение грамматического материала.	4	3.1 - 3.3
Повторение	Контрольная работа №7.		3.1 - 3.3
	работа студента: Краткое руководство пользователя. Современные изобретения в	8	
повседневной жизі	ни. Наиболее полезные электрические/электронные устройства для вас		
	Раздел 8. Введение		
	Содержание учебного материала	2	
Гема 8.1.	Звуки и буквы английского языка.	2	
Вводная часть	Словообразование.		
	Числительные.		
	Раздел 9. Связь		
Гема 9.1.	Содержание учебного материала	2	
Связь	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	2	
	Словообразование: суффиксы, конверсия		
	Грамматика (местоимение ONE, притяжательные местоимения, двойственные союзы)		
	Чтение: ознакомительное, поисковое.		
Гема 9.2 Сетевое	Содержание учебного материала	2	ОК 4 - 9
азвитие	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	2	ПК 1.1, 1.2,
	Словообразование (суффиксы им. существительного)		2.1 - 2.4,
	Грамматика (неопределённые местоимения)		
	Чтение: поисковое		3.1 - 3.3
ема 9.3. Космическ	ая Содержание учебного материала	4	
ВЯЗЬ	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	4	
	Словообразование (приставки, суффиксы, конверсия)		
	Грамматика (предлоги, времена группы Indefinite)		
	Чтение: ознакомительное, поисковое.		
	Содержание учебного материала	2	
Гема 9.4	Профессионально-ориентированная лексика. Числительные	2	
Новая эра в	Словообразование (конверсия, приставки)		
осмической связи	Грамматика (времена группы Perfect)		
	Чтение: поисковое		
Самостоятельная р	абота после раздела « Связь»: выполнение домашней работы по усвоению профессионально-	3	
риентированной л	ексики.		
	Раздел 10. Линии передач.		
Гема 10.1 Линии	Содержание учебного материала.	4	
передач	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	4	ОК 4 - 9
	Словообразование (приставки, суффиксы)		



	Грамматика (сравнительная степень им. прилагательных)		ПК 1.1, 1.2,
	Чтение: поисковое, изучающее		2.1 - 2.4,
Тема 10.2. Кабель.	Содержание учебного материала	4	2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3
Прокладка кабеля.	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	4	3.1 - 3.3
•	Словообразование (суффиксы, приставки)		
	Грамматика (инфинитив в функции определения, герундий)		
	Чтение: ознакомительное, поисковое		
Самостоятельная ра	бота после раздела: отработка грамматических навыков и выполнение домашней работы по	2	
усвоению профессио	нально-ориентированной лексики.		
	Раздел 11. Компьютер.	11	
Тема 11.1. Компьютер	Содержание учебного материала.	2	
и современная связь	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	2	
	Словообразование (конверсия, суффиксы прилагательных и существительных)		
	Грамматика (предлоги)		
	Чтение: поисковое, изучающее.		
	Содержание учебного материала	2	
Тема 11.2.	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	2	OK 4 - 9
Компьютерные	Словообразование (суффиксы существительных, префиксы, словосложение)		ПК 1.1, 1.2,
системы.	Грамматика (причастия)		
	Чтение: ознакомительное, поисковое.		2.1 - 2.4,
Тема 11.3.	Содержание учебного материала	3	3.1 - 3.3
Компьютеры и связь	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	3	
	Словообразование (конверсия, суффиксы существительных, префиксы)		
	Грамматика (согласование времен)		
	Чтение: поисковое		
Тема 11.4.	Содержание учебного материала	4	
Сети и связь.	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	4	
	Словообразование (суффиксы существительных и прилагательных)		
	Грамматика (предлоги)		
	Чтение: изучающее		
Самостоятельная ра	бота после раздела 4: Выполнение домашней работы по усвоению лексического минимума	2	
	Раздел 12. Телекоммуникации	14	
Тема 12.1	Содержание учебного материала	4	
Телекоммуникации.	Профессионально-ориентированная лексика.		OK 4 - 9
	Словообразование (конверсия)		ПК 1.1, 1.2,
	Грамматика (согласование времен)		1111 1.1, 1.2,



	Чтение: изучающее		2.1 - 2.4,
Тема 12.2. Телеграфия	Содержание учебного материала.	4	3.1 - 3.3
и оборудование	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова. Словообразование (префиксы, конверсия, суффиксы) Грамматика (инфинитив в функции определения, причастие, герундий) Чтение: ознакомительное, поисковое	2	3.1 - 3.3
Тема12.3.	Содержание учебного материала	2	
Радиотелеграфия	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова. Словообразование (префиксы) Грамматика (герундий) Чтение: ознакомительное	2	
Самостоятельная ра	бота. Отработка грамматического материала разделов 8-12.	2	
	Раздел 13. Радио.	10	
Тема 13. 1.	Содержание учебного материала.	2	
Радиопередатчик.	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова. Словообразование (суффиксы существительных). Грамматика (страдательный залог) Чтение: поисковое, изучающее.	2	
Тема 13.2. Приемник.		2	ОК 4 - 9
	Профессионально-ориентированная лексика. Словообразование (конверсия, суффиксы существительных) Грамматика (страдательный залог) Чтение с полным пониманием.	2	ПК 1.1, 1.2, 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3
Тема 13.3. Антенна.	Содержание учебного материала.	2	
	Профессионально-ориентированная лексика. Словообразование (суффиксы) Грамматика Чтение с полным пониманием	2	
Тема 13. 4. Помехи.	Содержание учебного материала.	2	
	Профессионально-ориентированная лексика. Словообразование (суффиксы существительных) Грамматика (придаточные предложения) Чтение ознакомительное	2	
Самостоятельная па	бота после раздела 6: Выполнение работы по закреплению лексического материала.	2	OK 4 - 9
caorioniconum pu	Раздел 14. Телевидение.	10	
Тема 14. 1. Радар	Содержание учебного материала.	3	ПК 1.1, 1.2,
, , , ,	Профессиональная лексика. Интернациональные слова.	3	2.1 - 2.4,



	Словообразование (суффиксы существительных)		3.1 - 3.3
	Грамматика (определение)		
	Чтение: поисковое		
Гема 14.2	Содержание учебного материала	3	
Гелевидение.	Профессионально-ориентированная лексика.	2	
	Словообразование (суффиксы существительных, префиксы, конверсия)		
	Грамматика (причастие прошедшего времени)		
	Чтение: поисковое		
Гема 14. 3. Кинескоп	. Содержание учебного материала	3	
	Профессионально-ориентированная лексика.	2	
	Интернациональные слова.		
	Словообразование (конверсия, суффиксы)		
	Грамматика (причастие)		
	Чтение: поисковое		
Самостоятельная ра	абота после раздела: Выполнение домашней работы по технике перевода текста.	2	
	Раздел 15. Интернет	12	
Гема 15.1. Интернет	Содержание учебного материала.	2	
	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	2	
	Словообразование (суффиксы существительных и прилагательных)		
	Грамматика (причастие)		
	Чтение: поисковое, изучающее		
Гема 15.2. Сети	Содержание учебного материала	2	OK 4 - 9
	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	2	ПК 1.1, 1.2,
	Словообразование (суффиксы существительных)		
	Грамматика (сложное подлежащее)		2.1 - 2.4,
	Чтение: поисковое, ознакомительное		3.1 - 3.3
Гема 15.3. Archive.	Содержание учебного материала	4	
	Профессионально-ориентированная лексика.	4	
	Грамматика (причастия)		
	Чтение: ознакомительное		
Самостоятельная ра	абота по разделу: подготовка презентаций.	4	
	Раздел 16. Телефония.	12	
Гема 16. 1. Телефони	я Содержание учебного материала	4	
	Профессионально-ориентированная лексика.	4	OK 4 - 9
	Грамматика (местоимения-прилагательные, причастия)		ПК 1.1, 1.2,
	Чтение: поисковое, изучающее		2.1 - 2.4,
<u> </u>	Содержание учебного материала	4	∠.1 - ∠. 4 ,



	Профессионально-ориентированная лексика.	4	3.1 - 3.3
Гема 16.2.	Грамматика (предлоги)	7	3.1 - 3.3
Радиотелефоны	Чтение: поисковое.		
Тема 16.3. Технология	Содержание учебного материала.	4	_
лля мобильных	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	<u> </u>	_
для мооильных телефонов.	Антонимы.	7	
телефонов.	Изучающее чтение		
	Раздел 17 Введение	2	_
Тема 17.1	Содержание учебного материала	2	_
Вводная часть	Словообразование. Числительные.	2	
оводная часть	Входная контрольная работа	Δ	
	Раздел 18 Информационно-зависимое общество	10	
Тема 18.1.		10 4	
	Содержание учебного материала	7	OTC 4 O
Компьютерная	Профессионально-ориентированная лексика	4	OK 4 - 9
грамотность	Грамматика (простое прошедшее время, неправильные глаголы)		ПК 1.1, 1.2,
	Чтение: ознакомительное, поисковое.		2.1 - 2.4,
Тема 18.2	Содержание учебного материала	4	3.1 - 3.3
Применение	Профессионально-ориентированная лексика. Синонимы	4	3.1 3.3
компьютеров	Словообразование (суффиксы им. существительного)		
_	Чтение: поисковое		
	абота после раздела « Информационно-зависимое общество»: выполнение работы по	2	
усвоению професси	онально-ориентированной лексики и знанию текстов.		
	Раздел 19 Развитие микроэлектроники	10	
Тема 19.1 Развитие	Содержание учебного материала.	4	
электроники	Профессионально-ориентированная лексика. Интернациональные слова.	4	
	Перевод «цепочки существительных»		
	Чтение: поисковое, изучающее.		
Тема 19.2	Содержание учебного материала	8	
Микроэлектроника	Профессионально-ориентированная лексика Словообразование (приставки)		
и миниатюризация	Грамматика (пассивный залог)	8	
	Чтение: изучающее	o	
	Контрольный перевод		
	абота после раздела: «Развитие электроники»: отработка грамматических навыков и	2	
выполнение работы	по усвоению профессионально-ориентированной лексики.		
	Раздел 20 История компьютеров	10	
Тема 20.1	Содержание учебного материала.	4	



Первые	Профессионально-ориентированная лексика.	4	OK 4 - 9
вычислительные	Грамматика (причастия 1,2)		ПК 1.1, 1.2,
устройства	Чтение: поисковое, изучающее.		
• 1	Пересказ		2.1 - 2.4,
	Содержание учебного материала	4	3.1 - 3.3
	Профессионально-ориентированная лексика. Синонимы	4	
Тема 20.2	Грамматика (инфинитив)		
Первые	Чтение: поисковое, изучающее		
компьютеры.	Контрольный перевод		
-	Пересказ текста.		
Самостоятельная р	 работа после раздела «История компьютеров»: отработка грамматических навыков и	2	
	по усвоению профессионально-ориентированной лексике и знанию содержания текстов		
	Раздел 21. Обработка данных		
Тема 21.1	Содержание учебного материала	4	
Система обработки	Профессионально-ориентированная лексика.	4	ОК 4 - 9
данных.	Практика перевода «цепочек существительных»		ПК 1.1, 1.2,
	Грамматика (неличные формы глагола)		
	Чтение: изучающее.		2.1 - 2.4,
Тема 21.2.	Содержание учебного материала.	2	3.1 - 3.3
Преимущества	Профессионально-ориентированная лексика.	2	
обработки данных в	Словообразование (префиксы, конверсия, суффиксы)		
компьютере	Грамматика (модальные глаголы)		
	Чтение: ознакомительное, поисковое.		
	Написание аннотации к тексту		
Самостоятельная ра	бота после раздела: Выполнение работы по закреплению лексического материала.	2	
	Раздел 22. Компьютерные системы	8	
Тема 22.1	Содержание учебного материала.	2	
Архитектура	Профессиональная лексика. Интернациональные слова.	2	
компьютера	Перевод словосочетаний		
	Грамматика (причастие в функции обстоятельства)		
	Чтение: поисковое.		
Тема 22.2	Содержание учебного материала	2	
Аппаратное и	Профессионально-ориентированная лексика.	2	ОК 4 - 9
программное	Словообразование (суффиксы существительных, префиксы, конверсия)		ПК 1.1, 1.2,
обеспечение	Чтение: поисковое, изучающее		1111 1.1, 1.2,



	бота после раздела « Компьютерные системы»: отработка лексики и усвоения основных	7	2.1 - 2.4,
технических поняти		3.1 - 3.3	
	11	0.12	
Тема 23.1	Содержание учебного материала.	1	
Функциональные	Профессионально-ориентированная лексика.	1	
устройства	Словообразование (суффиксы существительных и прилагательных и наречий)		
цифрового	Грамматика (степени сравнения прилагательных)		
компьютера	Чтение: поисковое, изучающее		
Тема 23.2 Свойства	Содержание учебного материала	1	
цифрового	Профессионально-ориентированная лексика. Синонимы	1	
компьютера	Написание аннотации к тексту		
	Чтение: поисковое, ознакомительное		
Самостоятельная работа по разделу: Функциональная организация компьютера: усвоение профессионально-		5	
ориентированной ле	ксики и основных технических понятий раздела. Подготовка презентаций.		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		2	
	Всего:	231	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

- 3.1. Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета «Иностранного языка», оснащенного оборудованием:
 - рабочее место преподавателя;
 - плакаты, наглядные пособия, схемы.
 - -рабочие места по количеству обучающихся;

технические средства:

- звуковоспроизводящая аппаратура;
- лингафонное оснащение;
- компьютер;
- мультимедийный проектор;
- лицензионное программное обеспечение.

Интерактивная панель

Документ-камера

Конференц камера

Многофункцмональное устройство Lexmark

Лингафонный кабинет

- "Персональный компьютер преподавателя, в составе:
- Рабочая станция, накопитель, привод
- Монитор
- комплект клавиатура, мышь
- Колонки компьютерные CREATIVE
- Наушники с микрофоном Microsoft
- ИБП выходная мощность $800~\mathrm{BA},\,1$ -фазное входное напряжение, от $6~\mathrm{выходныx}$ разъемов
 - Комплект коммутации для подключения

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus

Коммутатор D-LINK DGS-1210-28/ME/A2A

Коммутационный комплект для подключения класса

Программное обеспечение для лингафонного кабинета на 12 рабочих мест учащихся и 1 рабочее место преподавателя

Рабочее место преподавателя

Кресло преподавателя

Лингафонные кабинки 1000*700*1150. Стол, акустические перегородки, передняя прозрачная панель из оргстекла, подвесная подставка под СБ

Кресло компьютерное

Ролл-шторы

Гардероб 550*460*1900 на опорах h27

Система хранения

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная

Принты

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Печатные издания:

- 1. Агабекян И. П.: Английский язык. Учебное пособие для СПО, 2016, издательство "Феникс"
- 2. Virginia Evans, Jenny Dooley, Carl Taylor, "Career path Electronics", Express Publishing, 2014.



3. Virginia Evans, Jenny Dooley, Carl Taylor, "Career path Mechanics", Express Publishing, 2014.

Дополнительные источники

- 1. Баграмова Н.В. Практика английского языка. Сборник упражнений по лексике. С. Петербург: «Союз», 2013 г. 142 стр.
- 2. Восковская А.С. Английский язык: учебник для студентов средних профессиональных учебных заведений/ А.С. Восковская, Т.А. Карпова.- 11-е изд., стер. Ростов на Дону: Феникс, 2012.- 376с.

3.2.2. Электронные издания:

1. Учебно-методический комплекс «Английский язык», <u>www.academia-moscow.ru</u>



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольной и самостоятельной работы.

При планировании реализации учебной дисциплины проводится промежуточная аттестация и текущий контроль индивидуальных образовательных достижений. Текущий контроль проводится в процессе проведения практических занятий, устного опроса и выполнения обучающимися практических работ.

Для промежуточной аттестации, текущего и итогового контроля преподавателем создаются комплексы оценочных средств (КОС). КОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям оценки результатов подготовки.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы	
	r r	оценки	
Знает: Правила построения	91-100% правильных ответов оценка 5	Текущий контроль: Экспертная оценка	
предложений; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); Лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; Чтение текстов профессиональной	(отлично) 71-90% правильных ответов оценка 4 (хорошо) 61-70% правильных ответов оценка 3 (удовлетворительно) Менее60% правильных ответов оценка 2 (неудовлетворительно)	практических работ и по результатам выполнения самостоятельной работы. Промежуточная аттестация: Экспертная оценка при сдаче дифференцированного зачета	
направленности. Умеет: Понимать смысл высказываний в пределах литературной нормы на известные темы; Понимать тексты на базовые профессиональные темы; Участвовать в диалогах на общие и профессиональные темы; Строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; Кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); Писать простые связные сообщения на профессиональные темы.	91-100% правильных выполнений заданий оценка 5 (отлично) 71-90% правильных выполнений заданий оценка 4 (хорошо) 61-70% правильных выполнений заданий оценка 3 (удовлетворительно) Менее60% правильных выполнений заданий оценка 2 (неудовлетворительно)	Текущий контроль: Экспертная оценка практических работ, контрольной работы и выполнения самостоятельной работы. Промежуточная аттестация: Экспертная оценка при сдаче дифференцированного зачета	





Приложение II.4 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОГСЭ.04 Физическая культура

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОГСЭ.04. Физическая культура

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина «Физическая культура» входит в общий гуманитарный и социально-экономический цикл (ОГСЭ)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код	Умения	Знания		
ПК, ОК				
ОК 2 - 9	Использовать физкультурно-	Роль физической культуры в		
	оздоровительную деятельность для	общекультурном, профессиональном		
	укрепления здоровья, достижения	и социальном развитии человека;		
	жизненных и профессиональных	Основы здорового образа жизни;		
	целей;	Условия профессиональной		
	Применять рациональные приемы	деятельности и зоны риска		
	двигательных функций в	физического здоровья для		
	профессиональной деятельности	специальности		
	Пользоваться средствами	Средства профилактики		
	профилактики перенапряжения	перенапряжения		
	характерными для данной			
	специальности			



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в			
вид ученной работы	часах			
Объем учебной дисциплины	396			
Самостоятельная работа	198			
в том числе:				
теоретическое обучение	4			
практические занятия	188			
Промежуточная аттестация	6			
Из вариативной части ППССЗ выделено 30 часов ,направлены для укрепления здоровья обучающихся				



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в	Осваиваемые
разделов и тем		часах	элементы
	D 4 *	120	компетенций
	Раздел 1. Физическая подготовка	128	0.74.0.6
Тема 1.1.	Содержание учебного материала	_	OK 06,
Легкая	Теоретическая часть	2	OK 08
атлетика	Практические занятия		
	Бег 60м, 100м, 800м, 1000м, 2000м, 3000м.		
	Высокий, средний, низкий старты.	10	
	Эстафетный бег 4х100м, 4х400м.	10	
	Прыжок в длину способом «согнув ноги».		
	Метание гранаты на дальность и в цель		
	Спортивная ходьба.		
	Вариативная часть		
	Практические занятия		
	Бег 60м, 100м, 800м, 1000м, 2000м, 3000м.		
	Высокий, средний, низкий старты.		
	Эстафетный бег 4х100м, 4х400м.	10	
	Прыжок в длину способом «согнув ноги».	10	
	Метание гранаты на дальность и в цель		
	Спортивная ходьба.		
	Самостоятельная работа обучающихся	20	
Тема 1.2.	Содержание учебного материала	20	ОК 06,
Общая	В том числе практических занятий		OK 08
физическая	Построения, перестроения, различные виды ходьбы, комплексы обще развивающих	20	
подготовка.	упражнений, в том числе, в парах, с предметами. Специальные беговые упражнения (СБУ).	20	
	Подвижные игры.		
	Самостоятельная работа обучающихся	26	1
Тема 1.3.	Содержание учебного материала	20	ОК 06,



Атлетическая	В том числе практических занятий и лабораторных работ	20	OK 08
гимнастика	Комплексы вольных общеразвивающих упражнений. Упражнений с собственным весом.		
	Упражнения с предметами: обручами, скакалками, гимнастическими палками. Упражнения		
	на блочных тренажерах для развития основных мышечных групп. Упражнения со	10	
	свободными весами: гирями, гантелями, штангами. Комплексы профессионально-		
	прикладных гимнастических упражнений. Упражнения для развития гибкости. Участие в		
	судействе спортивных состязаний.		
	Вариативная часть		
	Комплексы вольных общеразвивающих упражнений. Упражнений с собственным весом.		
	Упражнения с предметами: обручами, скакалками, гимнастическими палками. Упражнения		
	на блочных тренажерах для развития основных мышечных групп. Упражнения со		
	свободными весами: гирями, гантелями, штангами. Комплексы профессионально-	10	
	прикладных гимнастических упражнений. Упражнения для развития гибкости. Участие в		
	судействе спортивных состязаний.		
	Самостоятельная работа обучающихся	20	
	ел 2.Профессионально-прикладная физическая подготовка и спортивные игры	134	
Тема 2.1.	Содержание учебного материала		ОК 06,
Профессиона	Теоретическая часть	2	OK 08
льно-	Практические занятия		
прикладная	Развитие и совершенствование основных жизненно важных физических и профессиональных	22	
физическая	качеств. Лазание по канату с использованием спец. снаряжения спасателя, подтягивания на		
подготовка	высокой перекладине, Приседания с отягощением. Упражнения с гирями и гантелями.		
	Упражнения на тренажерах. Приемы самообороны (броски со стойки, удары рукой, ногой,		
	защита от ударов). Защита от ударов ножом спереди, сзади, сверху, сбоку. Защита при угрозе		
	пистолетом спереди, сзади, сбоку.		
	Вариативная часть		
	Развитие и совершенствование основных жизненно важных физических и профессиональных		
	качеств. Лазание по канату с использованием спец. снаряжения спасателя, подтягивания на		
	высокой перекладине, Приседания с отягощением. Упражнения с гирями и гантелями.	10	
	Упражнения на тренажерах. Приемы самообороны (броски со стойки, удары рукой, ногой,		



	защита от ударов). Защита от ударов ножом спереди, сзади, сверху, сбоку. Защита при угрозе		
	пистолетом спереди, сзади, сбоку.		
	Самостоятельная работа обучающихся	10	
Тема 2.2.	Содержание учебного материала		ОК 06,
Волейбол	В том числе практических занятий	12	OK 08
	Стойки в волейболе. Перемещения по площадке. Подача мяча: нижняя прямая, нижняя		
	боковая, верхняя прямая, верхняя боковая. Прием мяча. Передачи мяча. Нападающие		
	удары. Блокирование нападающего удара. Страховка у сетки. Расстановка игроков. Тактика	12	
	игры в защите и нападении. Индивидуальные действия игроков с мячом, без мяча.		
	Взаимодействие игроков. Учебная игра. Участие в судействе спортивных состязаний.		
	Самостоятельная работа обучающихся	10	
Тема 2.3.	Содержание учебного материала		ОК 06,
Баскетбол	В том числе практических занятий и лабораторных работ	10	OK 08
	Перемещение по площадке. Ведение мяча. Передача мяча: двумя руками от груди, с		
	отскоком от пола, одной рукой от плеча, снизу, сбоку. Ловля мяча: двумя руками на уровне		
	груди, «высокого» мяча, с отскоком от пола. Броски мяча по кольцу с места, в движении.		
	Тактика игры в нападении. Индивидуальные действия игрока без мяча и с мячом,	10	
	групповые и командные действия игроков. Тактика игры в защите в баскетболе. Групповые		
	и командные действия игроков. Двусторонняя игра. Участие в судействе спортивных		
	состязаний.		
	Самостоятельная работа обучающихся	16	
Тема 2.4.	Содержание учебного материала		ОК 06,
Футбол	В том числе практических занятий	12	OK 08
	Передача мяча, набивание. Остановка мяча, ведение. Обводка стоек. Удары мяча	12	
	Розыгрыши стандартных положений. Совершенствование технических приемов. Игра с		
	тактическим заданием. Совершенствование ТТД. Проведение игры в футбол.		
	Самостоятельная работа обучающихся	10	
Тема 2.5.	Содержание учебного материала		ОК 06,
Плавание	В том числе практических занятий	10	OK 08



	Кроль на груди. Кроль на спине. Плавание брассом. Плавание на боку. Комплексное	10	
	плавание изученными способами.		
	Самостоятельная работа обучающихся	10	
	Раздел 3. Контрольные нормативы		
Тема 3.1.	Содержание учебного материала		ОК 06,
Контрольны	В том числе практических занятий	62	OK 08
е нормативы	Сдача нормативов по лёгкой атлетике.	62	
	Сдача нормативов по гимнастике.		
	Сдача нормативов по волейболу.		
	Сдача нормативов по баскетболу.		
	Сдача нормативов по футболу.		
	Сдача нормативов по плаванию.		
	Самостоятельная работа обучающихся	66	_
	Промежуточная аттестация	6	
Всего		396	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Спортивный зал

Баскетбольные щиты с кольцами – 4 шт

Ворота для минифутбола с сеткой – 1комплект

Зона для приземления для прыжков в высоту со стойками – 1шт

Козел гимнастический массовый – 2 шт

Шведская стенка – 18 шт

Перекладина гимнастическая – 10 шт

Барьеры легкоатлетические – 5шт

Стол для армрестлинга – 2 шт

Стол для настольного тенниса – 6 шт

Стойки волейбольные с сеткой – 1шт

Скамейки гимнастические – 10 шт

Степплатформы – 12 шт

Стойка для фитнеса с гантелями – 2 комплекта

Стойка с набивными мячами – 1комплект

Стартовые колонки – 1 комплект

Стойка с бодибарами – 1комплект

Гимнастические маты – 16 шт

Скалки-30 шт

Гранаты спортивные -6 шт

Баскетбольные мячи – 12 шт

Гимнастическая перекладина -1 шт

Бревно гимнастическое- 1 шт

Балансировочная полусфера – 6 шт

Волейбольные мячи -12 шт

Футбольные мячи – 12 шт

Тренажерный зал

многофункциональный тренажер – 1шт

-тренажеры:

комбинированный – 1шт

машина Смитта – 1шт

рычажная тяга – 1шт

трицепс-станция – 1шт

баттерфляй – 1шт

голень-машина – 1шт

дельта-машина – 1шт

для мышц пресса – 1шт

для бедра – 1 шт

для мышц спины – 1шт

беговая дорожка – 3 шт

велотренажер – 2 шт

аудиозвучание зала – 2 шт

ринг боксерский – 1шт

борцовские татами -1 шт

боксерские груши – 4 шт

Спортивная площадка

Минифутбольное поле – 1шт (15x30)

Прыжковая яма – 1 шт

Трибуны – 2 шт

Гимнастический городок – 1шт



Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и выходом в Интернет, мультимедийный проектор, колонки и т.д.
- 3.2.1. Печатные издания
- 1. Кобяков Ю.П. Физическая культура. Основы здорового образа жизни. Феникс, 2016.
- 2. АчкасовЕ.Е. Инструктор здорового образа жизни и Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне". Учебное пособие. ГЭОТАР-Медиа, 2016.
- 3. Кузнецов В.С. Теория и методика физической культуры. Academia, 2013.
 - 3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)
- 1. Информационный портал. Режим доступа: https://guleon.wordpress.com.
- 2. Информационный портал. Режим доступа: http://lib.sportedu.ru.
- 3. Информационный портал. Режим доступа: http://www.fizkult-ura.ru/.
- 4. Информационный портал. Режим доступа: http://sportteacher.ru/structure/.

ЭБС «Академия»

ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы
		оценки
Знания:	Демонстрирует системные	Практические
роль физической культуры в	знания в области основ	занятия
общекультурном,	здорового образа жизни и	
профессиональном и	роли физической культуры	
социальном развитии человека;	в гармоничном развитии	
основы здорового образа жизни;	личности человека,	
условия профессиональной	Владеет информацией о	
деятельности и зоны риска	регулярных физических	
физического здоровья для	нагрузках в выбранной	
профессии (специальности);	специальности и способах	
средства профилактики	профилактики	
перенапряжения	профзаболеваний	
Умения:	Демонстрирует навыки	Наблюдение в
Использовать физкультурно-	владения, тактикой в	процессе
оздоровительную деятельность	спортивных играх;	практических занятий
для укрепления здоровья,	Владеет техниками	
достижения жизненных и	выполнения двигательных	
профессиональных целей;	действий;	
применять рациональные	Выполняет тактико-	
приемы двигательных функций	технические действия в	
в профессиональной	игре;	
деятельности; пользоваться	Выполняет требуемые	
средствами профилактики	элементы;	
перенапряжения характерными		
для данной специальности		



Приложение II.5 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи**

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности СПО 15.02.09 Аддитивные технологии.

- **1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** общий гуманитарный и социально-экономический цикл (вариативная часть).
- 1.3. Цели и задачи учебной дисциплины требования к результатам освоения дисциплины:

Учебная дисциплина введена для углубления и расширения знаний обучающихся в области филологии, приобретение навыков культуры речи

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- У1 использовать языковые единицы в соответствии с современными нормами литературного языка;
- У2 строить свою речь в соответствии с языковыми, коммуникативными и этическими нормами;
- УЗ анализировать свою речь с точки зрения ее нормативности, уместности и целесообразности;

В результате освоения дисциплины студент должен знать:

- 31 основные составляющие языка, устной и письменной речи, нормативные, коммуникативные, этические аспекты устной и письменной речи, культуру речи;
- 32 орфоэпические нормы, основные принципы русской орфографии, лексические нормы, морфологические нормы, грамматические категории и способы их выражения в современном русском языке;
- 33 языковые формулы официальных документов, правила оформления документов;
- 35 порядок составления и ведения учетно-отчетной документации.

Содержание дисциплины должно быть ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей ООП ПССЗ по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии и овладению профессиональными компетенциями (ПК):

- ПК 1.1. Применять средства бесконтактной оцифровки для целей компьютерного проектирования, входного и выходного контроля.
- ПК 1.2. Создавать и корректировать средствами компьютерного проектирования цифровые трехмерные модели изделий.
- 5.2.2. Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на установках для аддитивного производства.

В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

- ОК 6. Работать в коллективе, эффективно общаться с коллегами, руководством, подчиненными.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации



2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	53
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	53
в том числе:	
теория	53
практические занятия	
контрольная работа	-
курсовая работа (проект)	-
Самостоятельная работа обучающего (всего)	-
выполнение практических заданий по тематике внеаудиторной самостоятельной работы	-
индивидуальное задание	-
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	<u>I</u>

Дисциплина вводится из вариативной части ППССЗ для повышения культурного и нравственного уровня обучающихся.



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «Русский язык и культура речи»

Наименование	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия,	Объем	Уровень
разделов и тем	самостоятельная работа обучающихся	часов	освоения
1	2	3	4
Введение. Язык и речь.	Язык и речь. Основные единицы языка. Понятие о литературном языке и языковой норме. Понятие культуры речи.	8	1
	Самостоятельная работа.	0	
Раздел 1. Фонетика.	Содержание учебного материала		1
Орфоэпия.	Фонетика. Понятие фонемы. Звуки речи. Слоги. Ударение. Фонетическая транскрипция. Аллитерация, ассонанс. Орфоэпические нормы.	8	
Раздел 2. Лексика и	Содержание учебного материала		1
фразеология.	Слово, его лексическое значение. Изобразительно-выразительные возможности лексики и фразеологии. Лексика и фразеология. Лексические ошибки и их исправление.	8	
	Самостоятельная работа.		
Раздел 3.	Содержание учебного материала		4
Грамматика. Состав	Образование слов. Морфемика. Способы образования.	8	1
слова (морфемика) и			
словообразование.	Самостоятельная работа	0	
Раздел 4. Части речи.	Содержание учебного материала		
	Самостоятельные и служебные части речи. Ошибки в речи. Стилистика частей речи. Нормативы в употреблении форм слова.	8	1



	Самостоятельная работа.	0	
Раздел 5. Синтаксис.	Содержание учебного материала		
	Словосочетание и предложение. Простое, осложненное, сложносочиненное, сложноподчиненное и	8	1
	бессоюзное сложное предложение. Выразительные возможности русского синтаксиса.		
	Самостоятельная работа.	0	
Раздел 6. Нормы			
русского	Принципы русской орфографии, типы и виды орфограмм. Русская орфография и пунктуация в	8	1-2
правописания.	аспекте речевой выразительности.		
	Самостоятельная работа.	0	
Раздел 7. Стили речи.	Содержание учебного материала	2	1.2
	Текст и его структура. Стили речи. Стилистические конструкции, используемые в рефератах.	3	1-2
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
	Всего:	63	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Русский язык и литература». Оборудование учебного кабинета:

Оборудование учебного кабинета:

Оборудование учебного кабинета:

Столы ученические – 15 шт.

Стулья ученические – 30 шт.

Стол преподавателя – 1 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска классная маркерная 1 шт.

Печатные пособия

Телевизор 1 шт.

Видеомагнитофон 1 шт.

Наглядные и электронные пособия;

комплект учебно-наглядных пособий «Русский язык и культура речи».

Методические разработки уроков и мероприятий.

Технические средства обучения:

Компьютер

Мультимедиа-проектор

Акустические колонки

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

1. Власенков А.И. Русский язык и литература. Русский язык. 10-11 классы: учеб. для общеобразоват. организаций: базовый уровень / А.И. Власенков, Л.М. Рыбченкова. – М.: Просвещение, 2014. - 287 с.

Интернет-ресурсы

- 1. Грамота.Ру: справочно-информационный портал «Русский язык» http://gramota.ru/
- 2. Русский филологический портал http://philology.ru/
- 3. ЭБС «Академия»
- 4. ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляются преподавателем в процессе проведения практических занятий и контрольных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения,	Формы и методы контроля и оценки			
усвоенные знания)	результатов обучения			
Уметь				
У1 использовать языковые единицы в соответствии с современными нормами литературного языка;	практические занятия внеаудиторная самостоятельная работа Зачет			
У2 строить свою речь в соответствии с языковыми, коммуникативными и этическими нормами;	практические занятия внеаудиторная самостоятельная работа Зачет			
УЗ анализировать свою речь с точки зрения ее нормативности, уместности и целесообразности;	практические занятия внеаудиторная самостоятельная работа Зачет			
Знать				
31 основные составляющие языка, устной и письменной речи, нормативные, коммуникативные, этические аспекты устной и письменной речи, культуру речи;	практические занятия внеаудиторная самостоятельная работа Зачет			
32 орфоэпические нормы, основные принципы русской орфографии, лексические нормы, морфологические нормы, грамматические категории и способы их выражения в современном русском языке	практические занятия внеаудиторная самостоятельная работа Зачет			
33 языковые формулы официальных документов, правила оформления документов	практические занятия внеаудиторная самостоятельная работа Зачет			
35 порядок составления и ведения учетно-отчетной документации	практические занятия внеаудиторная самостоятельная работа Зачет			



Приложение II.6 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **ЕН.01 Математика**

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место** дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина «ЕН.01.Математика» входит в Математический и общий естественнонаучный цикл обязательной части образовательной программы.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 2 - 5, 8 - 9 ПК 1.1, 1.2	по формулам, включая формулы,	основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры и геометрии; основы аналитической геометрии в пространстве; основы дифференциального и интегрального исчисления; основы теории вероятностей и математической статистики; возможности математических методов в построении моделей реальных процессов и ситуаций, в описании свойств предметов и их взаимного расположения; универсальный характер законов логики математических рассуждений, их применимость в различных областях человеческой деятельности;



2. СТРУКТУРА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в	
	часах	
Объем учебной дисциплины	98	
в том числе:		
Теоретическое обучение	33	
Практические занятия	33	
Самостоятельная работа ³	30	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	

_

 $^{^3}$ Объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательной организацией в соответствии с требованиями ФГОС СПО



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в
разделов и тем		часах
1	2	3
РАЗДЕЛ 1. Математ	ический анализ	22
Тема 1.1 Функция	Содержание	
одной	Введение. Цели и задачи предмета.	1
независимой	Функция одной независимой переменной и способы ее задания. Характеристики функции. Основные элементарные	1
переменной и её	функции, их свойства и графики. Сложные и обратные функции.	
карактеристики	Характеристики функции. Основные элементарные функции, их свойства и графики.	1
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие «Построение графиков реальных функций с помощью геометрических преобразований».	
	Самостоятельная работа обучающихся	3
Тема 1.2 Предел	Содержание	
функции.	Определение предела функции. Основные теоремы о пределах.	1
Непрерывность	мечательные пределы. Непрерывность функции. Исследование функции на непрерывность	
функции	Замечательные пределы. Непрерывность функции. Исследование функции на непрерывность	2
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие «Нахождение пределов функций с помощью замечательных пределов»	
	Самостоятельная работа	3
Тема 1.3	Содержание	
Дифференциаль	Дифференциальное и интегральное исчисления	3
ное и	В том числе практических занятий	
интегральное	Практическое занятие «Нахождение неопределенных интегралов различными и методами», «Вычисление	6
исчисления	определенных интегралов», «Применение определенного интеграла в практических задачах».	
	Самостоятельная работа	3
РАЗДЕЛ 2 Основн	ые понятия и методы линейной алгебры	16
	Содержание	



Тема 2.1	Матрицы, их виды. Действия над матрицами. Умножение матриц, обратная матрица.	5
Матрицы и	Определители п-го порядка, их свойства и вычисление. Миноры и алгебраические дополнения. Разложение	
определители	определителей в сумму алгебраических дополнений	
-	В том числе практических занятий	
	Практическое занятие «Действия с матрицами», «Нахождение обратной матрицы»	4
	Самостоятельная работа	3
Гема 2.2 Решение	Содержание	
систем	Системы линейных алгебраических уравнений (СЛАУ)-	4
инейных	В том числе практических занятий	
лгебраических	Практическое занятие «Решение СЛАУ различными методами».	4
равнений	Самостоятельная работа	3
(СЛАУ)	r	
РАЗДЕЛ З Основы	и дискретной математики	8
Гема 3.1	Содержание	
Иножества и	Элементы и множества. Задание множеств. Операции над множествами и их свойства. Отношения и их свойства.	2
тношения	Элементы и множества. Задание множеств. Операции над множествами и их свойства. Отношения и их свойства.	1
	В том числе практических занятий	
	Практическое занятие «Выполнение операций над множествами».	2
	Самостоятельная работа обучающихся	3
Гема 3.2	Содержание	
Основные	Основные понятия теории графов	4
понятия теории	Самостоятельная работа обучающихся	3
графов		
РАЗДЕЛ 4 Элемен	гы теории комплексных чисел	6
Гема 4.1	Содержание	
Комплексные	Комплексное число и его формы. Действия над комплексными числами в различных формах	4
нисла и	В том числе практических занятий	2
цействия над	Практическое занятие «Комплексные числа и действия над ними»	
ними	Самостоятельная работа обучающихся	3
РАЗЛЕЛ 5 Основы	теории вероятностей и математической статистики	10



Тема 5.1	Содержание	
Вероятность.	Понятия события и вероятности события. Достоверные и невозможные события. Классическое определение	3
Теорема	вероятности. Теоремы сложения и умножения вероятностей.	
сложения	В том числе практических занятий	
вероятностей	Практическое занятие «Решение практических задач на определение вероятности события»	2
	Самостоятельная работа обучающихся	3
Тема 5.2	Содержание	
Случайная	Случайная величина. Дискретные и непрерывные случайные величины. Закон распределения случайной величины.	2
величина,	В том числе практических занятий	
ее функция	Практическое занятие «Решение задач с реальными дискретными случайными	2
распределения	величинами».	
	Самостоятельная работа обучающихся	3
Тема 5.3	Содержание	
Математическое	Характеристики случайной величины	1
ожидание и	В том числе практических занятий	2
дисперсия	Самостоятельная работа	-
случайной		
величины		
Промежуточная ат	тестация в форме дифференцированного зачета	2
Всего		98



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета «Математика».

Столы ученические - 15 шт.

Стулья ученические – 30 шт.

Стол преподавателя – 1 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска классная 2 шт.

Печатные пособия

Учебно-практическое и учебно-лабораторное оборудование (комплект инструментов, комплект стереометрических тел. Набор планиметрических фигур и др.)

Технические средства обучения:

Компьютер (системный блок, монитор) -1 шт. Экран-1шт.

3.2.1. Печатные издания

- 1. Григорьев Г.В Математика. М.: ИЦ Академия, 2014 г.
- 2. Богомолов Н.В. Практические занятия по математик», учебное пособие для СПО. М.: «Высшая школа», 2012.
- 3. Богомолов Н. В., Самойленко П.И. Математика. Учебник для ссузов. М., «ДРОФА», 2012.
- 3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

ЭБС «Академия»

ЭБС «Юрайт"www.fipi.ru

http://www.exponenta.ru/

http://www.mathege.ru

http://uztest.ru



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и
		методы оценки
Знания: Основные математические методы решения прикладных задач; - основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики;	Полнота продемонстрированны х знаний и умение применять их при выполнении практических работ	Проведение устных опросов, письменных контрольных работ
 основы интегрального и дифференциального исчисления; роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности. 		
Умения: - анализировать сложные функции и строить их графики; - выполнять действия над комплексными числами;	Выполнение практических работ в соответствии с заданием	Проверка результатов и хода выполнения практических работ
 вычислять значения геометрических величин; производить операции над матрицами и определителями; решать задачи на вычисление вероятности с 		
использованием элементов комбинаторики; - решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчислений; - решать системы линейных уравнений различными методами		



Приложение II.7

к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **ЕН.02 Информатика**

Санкт-Петербург 2020г.



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ЕН.02 Информатика» входит в Математический и общий естественнонаучный цикл обязательной части образовательной программы.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
OK 1 - 5, 8 - 9 IIK 1.1, 1.2, 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3	использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах; использовать в профессиональной деятельности различные виды программного обеспечения, в том числе специального; применять компьютерные и телекоммуникационные средства:	обработки информации; общий состав и структуру персональных компьютеров и вычислительных систем; состав, функции и возможности



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	98
в том числе:	
теоретическое обучение	
практические занятия	66
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	30
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

Из вариативной части ППССЗ выделено 8 часов для продолжения освоения Φ ГОС СОО в части изучения основ программирования и компьютерного моделирования.



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
	изированная обработка информации		
Тема 1.1 Технологии обработки и передачи информации	Практические занятия 1. Компьютер как универсальное устройство обработки информации. Основные компоненты компьютерных сетей, принципы пакетной передачи данных. Технология поиска информации в Интернет. 2. Автоматизированная обработка информации: основные понятия и примеры применения. Технологии хранения, поиска, передачи и обработки информации. 3. Информация, информационные процессы и информационное общество. Свойства информации. Единицы измерения количества информации. 4. «Облачное сохранение данных с применением хранилищ Dropbox, Googledrive, YandexDisk др.». «Знакомство с технологиями поиска информации в различных интернет библиотеках: e-library, Scopus, WebofScience, ScienceDirect, Athens».	6	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 -ПК 3.5
Тема 1.2 Архитектура ПК. Программное обеспечение ПК.	Практические занятия 1. Основные компоненты компьютера и их функции. Магистрально-модульный принцип работы компьютера. Программное обеспечение компьютера. Понятие файла, каталога. Полная спецификация файла. Работа с каталогами и файлами. 2. Назначение и принципы использования системного и прикладного программного обеспечения. Командное взаимодействие пользователя с компьютером, графический пользовательский интерфейс. 3. Операционная система Windows. Основные элементы окна. Типы меню. Операции с каталогами и файлами. Программа проводник. 4. «Работа в операционной системе Windows. Применение программы проводник в работе с ПК. Использование Internet Explorer и других браузеров». Практические занятия	5	OK 01 OK 09. ПК 1.1 -ПК 3.5



Тема 1.3	1. Знакомство с MicrosoftOffice: панель инструментов, буфер обмена, сохранение, связывание и		ОК 01 ОК 09.
Знакомство с	внедрение данных. Работа с документами Word: редактирование, оформление текста.		ПК 1.1 -ПК 3.5
MSOffice	MSExcel: возможности применения для составления таблиц и расчётов. Работа с числами и создание		
	формул в Excel.		
	2.Применение Access: создание и использование базы данных. «Знакомство с «горячими» клавишами		
	при работе в MSOffice»		
	Самостоятельная работа	30	
Раздел 2.Общий с	остав и структура информационно-вычислительных систем		
Тема 2.1.	Практические занятия	5	OK 01 OK 09.
Классификация	1. Термин «вычислительная система», структура вычислительной системы, типы вычислительных		ПК 1.1 -ПК 3.5
вычислительных	систем. Мультипроцессоры.		
систем	2. Супер компьютеры, кластерные супер компьютеры и особенности их архитектуры.		
	3. Классификация вычислительных систем по Флинну.		
Тема 2.2.	Практические занятия	5	ОК 01 ОК 09.
Компоненты и	1. Совершенствование и развитие внутренней структуры ЭВМ.		ПК 1.1 -ПК 3.5
цикл работы	2. Основной цикл работы компьютера.		
компьютера	3. Функциональные компоненты компьютера.		
Тема 2.3.	Практические занятия	6	ОК 01 ОК 09.
Различные виды	1. Оперативное запоминающее устройство (ОЗУ). Постоянное запоминающее устройство (ПЗУ).		ПК 1.1 -ПК 3.5
запоминающих	2. Внешние запоминающие устройства (ВЗУ).		
устройств	3. Устройства ввода-вывода информации.		
	Самостоятельная работа	30	
Раздел 3.Приклад	ные программы		
Тема 3.1.	Практические занятия	9	ОК 01 ОК 09.
Текстовый	1. Основные приемы и ввода и редактирования текста. Загрузка MS Word, работа с документом. Приемы		ПК 1.1 -ПК 3.5
процессор	форматирования текста (форматирование символа, абзаца). Создания списков, обрамление абзацев.		
MicrosoftWord.	2. Приемы создания таблиц в тексте, редактирование таблицы, оформление таблиц.		
	3. Приемы создания рисунка в тексте, редактирование графических объектов. Приемы создания рисунка		
	в тексте, редактирование графических объектов. Использование рисунки из библиотеки		
	MicrosoftClipGallery, приемы редактирования рисунка из библиотеки.		
	4. Использование графических объектов WordArt для оформления документа.		



	5. Создание многостраничных документов: разбиение текста на страницы, вставка заголовков, просмотр		
	структуры документа. Установка параметров страницы, вставка колонтитулов, добавление названия к		
	таблицам, рисункам, формулам, диаграммам.		
	6. Практическое занятие: «Ввод и редактирование текста. Работа с документом».		
	7. Практическое занятие: «Форматирование текста». «Создание документов с таблицами».		
	8. Практическое занятие: «Графические возможности Word. Создание многостраничного документа».		
Тема 3.2.	Практические занятия	7	ОК 01 ОК 09.
Электронная	1. Приемы создания таблицы и заполнение ее данными, редактирование таблицы, навыки оформления		ПК 1.1 -ПК 3.5
таблица Microsoft	таблиц. Методы ввода, редактирования и форматирования данных, способы адресации ячеек, навыки		
Excel	работы с адресацией ячеек		
	2. Функции Excel, использованием Мастера функций. Навыки практического использования логических		
	функций при решении задач. Система машинной графики и построением диаграмм и графиков. Умения		
	и навыки работы с Мастером диаграмм.		
	3. Возможности профессионального оформления документов, способы внедрения объектов, созданных		
	с помощью других приложений.		
	4. Работа с Excel, как средством управления базами данных малого и среднего размера. Приемы и		
	методы обработка данных, содержащихся в таблице: сортировка, фильтрация.		
	5.Практическое занятие: «Ввод и редактирования данных. Работа с документом»		
	«Работа с функциями Excel. Использование функций при расчётах».		
Тема 3.3.	Практические занятия	9	ОК 01 ОК 09.
Мастер	1.Общие сведения о презентациях, схема работы, создание и редактирование презентаций, общие		ПК 1.1 -ПК 3.5
презентаций	операции со слайдами.		
Microsoft	2. Настойка анимации слайдов, демонстрация слайдов.		
PowerPoint	3. Работа с шаблонами презентаций.		
	4.Практическое занятие: «Создание презентаций в среде MSPowerPoint»		
Тема 3.4.	Практические занятия	7	OK 02.
Система	1. Понятие базы данных. Понятие СУБД. Основные функции СУБД. Понятие модели данных.		OK 01 OK 09.
управления	Реляционная модель. Достоинства и недостатки реляционной модели.		ПК 1.1 -ПК 3.5
базами данных.	2. Создание базы данных. Работа с таблицей: создание таблицы, изменение структуры, создание и		
СУБД	удаление первичных ключей, наполнение таблицы данными. Работа с формами.		
MicrosoftAccess.	3. Запросы выборки. Вычисляемые поля в запросах. Параметрические запросы. Итоговые запросы.		
	Запросы действия. Запросы на редактирования таблиц. Создание и редактирование отчетов.		
	4.Введение в СУБД Access. Работа с готовой базой данных.		
	Самостоятельная работа	30	



Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
Всего	98	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Информатика», оснащенный оборудованием и техническими средствами обучения: индивидуальные рабочие места для обучающихся, рабочее место преподавателя, классная доска, интерактивная доска, комплект лицензионного программного обеспечения (возможны аналоги):

Аппаратное обеспечение

Автоматизированное рабочее место обучающегося:

Оборудование учебного кабинета:

Системный блок (процессор, системная плата, привод, модуль памяти, жесткий диск, видеокарта, клавиатура, мышь, ИБП, накопитель, монитор, лицензия, программный продукт) – 13шт.

Печатные пособия

Цифровые образовательные ресурсы

Устройства для записи (ввода) визуальной и звуковой информации (сканер, цифровая видеокамера, внешний накопитель информации, флеш-память TCO (экран, мультимедиа проектор, персональный компьютер — рабочее место преподавателя, принтер, сервер и т.д.)

Плакаты «Компьютер и безопасность»

Программное обеспечение «1С Бухгалтерия», «Компас»

Программное обеспечение рабочих мест:

- 1. Операционная система;
- 2. Браузер;
- 3. Антивирусное ПО;
- 4. Офисный пакет в составе (не менее): текстовый редактор, электронные таблицы;

3.2.Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1.Печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы Печатные излания

- 1. Информатика. 10-11 класс / под ред. Н. В. Макаровой. СПб.: Питер, 2013.
- 2. Куприянов Д.В. Информационное обеспечение профессиональной деятельности. Учебник и практикум для СПО, М: Юрайт, 2017г.
- 3. Сапков В. В. Информационные технологии и компьютеризация делопроизводства. Академия, Серия: Начальное профессиональное образование, 2015.
- 4. Советов Б.Я., Цехановский В.В. Трофимов В.В. Информационные технологии 6-е изд., пер. и доп. Учебник для СПО (отв. ред.) Информационные технологии (в 2-х Т.), М: Юрайт, 2017г.
- 5. Угринович Н.Д. Информатика и информационные технологии (10-11 класс). 2-е изд. «Бином» Лаборатория знаний, 2014.

Электронные издания (электронные ресурсы):

ЭБС «Академия»

ЭБС «Юрайт»

http://inf.1september.ru

http://www.phis.org.ru/informatika/

http://www.klyaksa.net

http://www.5byte.ru/



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы
		оценки
Знания:	- применяет базовые	Оценка
- базовые системные программные продукты	системные программные	результатов
и пакеты прикладных программ;	продукты и пакеты	выполнения:
- основные положения и принципы	прикладных программ;	-
построения системы обработки и передачи	- использует сеть	тестирования;
информации;	Интернет и ее	-
- устройство компьютерных сетей и сетевых	возможности для	практической
технологий обработки и передачи	организации	работы
информации;	оперативного обмена	
- методы и приемы обеспечения	информацией в своей	
информационной безопасности;	профессиональной	
- методы и средства сбора, обработки,	деятельности;	
хранения, передачи и накопления	- проводит расчёты и	
информации;	решает прикладные	
- общий состав и структуру персональных	задачи с использованием	
электронно-вычислительных машин (ЭВМ)	прикладных	
и вычислительных систем;	компьютерных	
- основные принципы, методы и свойства	программ;	
информационных и телекоммуникационных	- применяет графические	
технологий, их эффективность.	редакторы для создания	
Умения:	и редактирования	
- выполнять расчеты с использованием	изображений;	
прикладных компьютерных программ;	-применять	
- использовать сеть Интернет и ее	компьютерные	
возможности для организации оперативного	программы для поиска	
обмена информацией;	информации,	
- использовать технологии сбора,	составления и	
размещения, хранения, накопления,	оформления документов	
преобразования и передачи данных в	и презентаций	
профессионально ориентированных	_	
информационных системах;		
- обрабатывать и анализировать		
информацию с применением программных		
средств и вычислительной техники;		
- получать информацию в локальных и		
глобальных компьютерных сетях;		
- применять графические редакторы для		
создания и редактирования изображений;		
применять компьютерные программы для		
поиска информации, составления и		
оформления документов и презентаций		



Приложение II.8

к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **ЕН.03** Экологические основы природопользования

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ЕН. 03 Экологические основы природопользования

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности СПО 15.02.09 Аддитивные технологии.

- **1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** общий гуманитарный и социально-экономический цикл (вариативная часть).
- 1.3. Цели и задачи учебной дисциплины требования к результатам освоения дисциплины:

В результате изучения дисциплины студент должен

уметь:

1) проводить наблюдения за факторами, воздействующими на окружающую среду; использовать нормативные правовые акты по рациональному природопользованию окружающей среды;

2)проводить мероприятия по защите окружающей среды и по ликвидации последствий заражения окружающей среды;

знать:

- 1) условия устойчивого состояния экосистем;
- 2)причины возникновения экологического кризиса;
- 3) основные природные ресурсы России;
- 4) принципы мониторинга окружающей среды;

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 71 час, в том числе: аудиторной учебной работы обучающегося (обязательных учебных занятий) 56 часов; внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы обучающегося 15 часов.



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	71
Аудиторная учебная работа (обязательные учебные занятия) (всего)	48
в том числе:	
лабораторные занятия	-
практические занятия	8
контрольные работы	-
курсовая работа (проект)	-
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающегося (всего)	15
в том числе:	
самостоятельная работа над проектом	15
Промежуточная аттестация в форме зачёта	

Дисциплина Экологические основы природопользования вводится за счет вариативной части ППССЗ в связи с важностью соблюдения экологических требований при эксплуатации аддитивных установок.



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ЕН. 03 Экологические основы природопользования

Наименование	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, внеаудиторная	Объем часов	Уровень
разделов и тем	(самостоятельная) учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		освоения
1	2	3	4
	Раздел 1. Особенности взаимодействия природы и общества.		
Тема 1.1.	Содержание учебного материала	12	
Природные ресурсы	1 Введение. Условия устойчивого состояния экосистем. Определение, виды и размерность ПДК.		1
и рациональное	2 Природные ресурсы и их классификация. Задачи охраны окружающей среды,		
природопользование.	природоресурсный потенциал и охраняемые природные территории Российской Федерации.		
	Практические занятия	2	
	Самостоятельная работа обучающихся	-	
Тема 1. 2.	Содержание учебного материала	12	
Загрязнение	1 Загрязнение окружающей среды.		2
окружающей среды.	2 Основные источники и масштабы образования отходов производства. Основные источники		
	техногенного воздействия на окружающую среду.		
	Практические занятия	2	
	Самостоятельная работа обучающихся	-	
Тема 1. 3.	Содержание учебного материала		
Природоохранный	1 Способы предотвращения и улавливания выбросов, принципы работы аппаратов обезвреживания		2
потенциал.	и очистки газовых выбросов химических производств, основные технологии утилизации		
	газовых выбросов.		
	2 Методы очистки промышленных сточных вод, принципы работы аппаратов обезвреживания и	12	
	очистки стоков химических производств, основные технологии утилизации стоков.		
	3 Захоронение и утилизация твёрдых отходов.		
	4 Основные технологии утилизации твердых отходов.		
	Практические занятия	2	
	Самостоятельная работа обучающихся	-	
	Раздел 2.Правовые и социальные вопросы природопользования.		
Тема 2.1.	Содержание учебного материала	12	
Государственные и	1 Принципы и методы мониторинга окружающей среды. Принципы и методы экологического		2
общественные	контроля и экологического регулирования.		
организации по			



предотвращению	2 Зачёт по разделам дисциплины.		
разрушающих	Практические занятия	2	
воздействий на			
природу			
Самостоятельная работа	а обучающихся над проектом .Тематика курсовой работы (проекта)	15	
«Источники энергии»,	«Растительные ресурсы. Факторы воздействия человека на растительность», «Ресурсы животного		
мира России», «Особо с	жраняемые природные территории», «Современное состояние окружающей природной среды		
России».			
«Современное состоян	ие окружающей природной среды Крыма», «Особо охраняемые территории России»		
	Всего:	71	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета Социальноэкономических и гуманитарных дисциплин

Столы ученические - 14 шт.

Стулья ученические – 28 шт.

Стол преподавателя – 2 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска магнитная-1 шт.

Epson EB 160i Яркий ультракороткофокусный проектор и интерактивная доска в одном устройстве-1 пит.

Видеомагнитофон «LG» -1 шт.

Компьютер (монитор, системный блок) – мультимедийный проектор-1 шт.

CD-Телевизор «LG» сопутствующий комплектации-1 шт.

Печатные пособия

Экранно-звуковые пособия

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Корытный Л. М., Потапова Е. В., Экологические основы природопользования 2-е изд., испр. и доп. Учебное пособие для СПО, **Научная школа: Иркутский государственный университет** (г. **Иркутск)**, 2019 https://biblio-online.ru/book/ekologicheskie-osnovy-prirodopolzovaniya-442487

Дополнительные источники:

Интернет-ресурсы:

- 1. ЭБС «Академия»
- 2. ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий (проектов).

Результаты обучения (освоенные	Основные показатели оценки	Формы и методы
умения, усвоенные знания)	результата	оценки
Умение анализировать и	Правильный анализ и прогноз	Экспертная оценка
прогнозировать экологические	экологических последствий	решений
последствия различных видов	различных видов	ситуационных задач
производственной деятельности.	производственной	Тестирование
	деятельности.	Устный опрос
Умение определить	Соответствие выбранных	Практические
экологическую пригодность	экологических параметров на	занятия
выпускаемой продукции.	пригодность выпускаемой	Ролевые игры
	продукции	_
Умение анализировать причины	Правильный анализ причин	
возникновения экологических	возникновения экологических	
аварий и катастроф.	аварий и катастроф.	
Знать основные источники	Анализировать основные	Экспертная оценка
техногенного воздействия на	источники техногенного	решений
окружающую среду, способы	воздействия на окружающую	ситуационных задач
предотвращения и улавливания	среду, правильность выбора	Тестирование
выбросов, методы очистки	способов предотвращения и	Устный опрос
промышленных сточных вод,	улавливания выбросов, а так	Практические
принципы работы аппаратов	же методов очистки	занятия
обезвреживания и очистки	промышленных сточных вод.	Ролевые игры
газовых выбросов и стоков	Обосновать выбор	
химических производств.	технологически возможных	
	аппаратов обезвреживания	
	согласно принципа работы.	
Знать виды и классификацию	Правильное подразделение	Экспертная оценка
природных ресурсов, условия	природных ресурсов согласно	решений
устойчивого состояния экосистем.	их видов.	ситуационных задач
Знать задачи охраны окружающей	Оценивать состояние	Тестирование
среды,	окружающей среды согласно	Устный опрос
природоресурсный потенциал.	задач охраны окружающей	Практические
	среды.	занятия
Знать охраняемые природные	Оценка состояния охраняемых	Ролевые игры
территории Российской	природных территорий	
Федерации.	Российской Федерации.	
Знать правовые основы, правила и	Обосновывать правила и	
нормы природопользования и	нормы природопользования и	
экологической безопасности.	экологической безопасности	
	согласно знаний правовых	
	основ.	
Знать принципы и методы	Правильное оценивание	
рационального	природопользования согласно	



природопользования, мониторинга окружающей среды,	принципам и методам контроля.	Экспертная оценка решений
экологического контроля и		ситуационных задач
экологического регулирования.		Тестирование
Знать принципы и правила	Анализировать принципы и	Устный опрос
международного сотрудничества в	правила международного	Практические
области природопользования и	сотрудничества в области	занятия
охраны окружающей среды.	природопользования и охраны	Ролевые игры
	окружающей среды.	



Приложение II.9 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.01 Инженерная графика

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ

- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ОП.01 Инженерная графика» входит в состав Общепрофессионального цикла.
- 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

14 114 014	***	Т в		
Код ПК, ОК	Умения	Знания		
OK 1 - 5,	выполнять графические	законы, методы и приемы		
8 - 9	изображения технологического	проекционного черчения;		
ПК 1.1, 1.2, 2.1 - 2.4	оборудования и	классы точности и их		
	технологических схем в ручной	обозначение на чертежах;		
	и машинной графике;	правила оформления и чтения		
	выполнять комплексные	конструкторской и		
	чертежи геометрических тел и	технологической документации;		
	проекции точек, лежащих на их	правила выполнения чертежей,		
	поверхности, в ручной и	технических рисунков, эскизов и		
	машинной графике;	схем, геометрические		
	выполнять эскизы, технические	построения и правила		
	рисунки и чертежи деталей, их	вычерчивания технических		
	элементов, узлов в ручной и	деталей;		
	машинной графике;	способы графического		
	оформлять технологическую и	представления		
	конструкторскую	технологического оборудования		
	документацию в соответствии с	и выполнения технологических		
	действующей нормативно-	схем в ручной и машинной		
	технической документацией;	графике;		
	читать чертежи,	технику и принципы нанесения		
	технологические схемы,	размеров;		
	спецификации и	типы и назначение		
	технологическую	спецификаций, правила их		
	документацию по профилю	чтения и составления;		
	специальности;	требования государственных		
		стандартов Единой системы		
		конструкторской документации		
		и Единой системы		
		технологической документации;		



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	198
в том числе:	
теоретическое обучение	76
практические занятия	50
контрольная работа	2
Самостоятельная работа	72
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

Из вариативной части ППССЗ выделено 4 часа для увеличения часов на моделирование объекта в системе КОМПАС 3D и синтеза на 3D принтере. Чтение чертежа (знание требований ЕСКД) 2. Создание 3D модели в системе КОМПАС 3D.



2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
	ежей и геометрическое черчение	12	OK 1 - 5,
Тема 1.1.	Содержание учебного материала	3	8 - 9
Основные сведения по	1. Содержание курса, его цели и задачи. Значимость чертежей в профессии		ПК 1.1, 1.2,
оформлению чертежей	2. История развития чертежа. Роль чертежей в машиностроении		2.1 - 2.4
	3. Государственные стандарты на составление и оформление чертежей. Формат.		
	Основная надпись. Типы линий чертежа. Общие правила нанесения размеров на		
	чертежах		
	4. Стандартные масштабы чертежей: масштаб уменьшения, масштаб увеличения		
	5. Инструменты и материалы для черчения		
	Стандартные масштабы чертежей: масштаб уменьшения, масштаб увеличения	5	
	Инструменты и материалы для черчения		
	Практические занятия:	4	
	1. Выполнение таблицы основной надписи чертежным шрифтом.		
	2. Выполнение чертежа плоской детали и нанесение размеров.		
Тема 1.2.	Содержание учебного материала	3	ОК 1 - 5,
Прикладные	1. Применение в машиностроении геометрических построений на плоскости		8 - 9
геометрические	2. Построение перпендикулярных и параллельных прямых. Деление отрезков на		ПК 1.1, 1.2,
построения на плоскости	равные части и в заданном соотношении		2.1 - 2.4
	3. Построение правильных многоугольников		
	4. Деление углов на части		
	5. Деление окружностей на части		
	6. Построение касательных к окружностям		



	7. Сопряжение линий, циркульные и лекальные кривые		
	Деление углов на части	5	
	Деление окружностей на части		
	Практические занятия:	4	
	1. Определение и нанесение размеров на заданном контуре детали в М 1:2. Разделение		
	отрезка на равные части и в заданном соотношении. Разделение окружности на 3 и 6		
	равных частей.		
	2. Определение точки касания прямой линии к окружности и точки сопряжения двух		
	окружностей. Выполнение чертежа детали, имеющей сопряжение и нанесение		
	размеров.		
	Самостоятельная работа	21	
Раздел 2. Проекционное че	рчение	26	
Тема 2.1.	Содержание учебного материала	3	OK 1 - 5,
Методы	1. Понятие о проецировании. Виды проецирования. Правила проецирования		8 - 9
проецирования	2. Понятие метода проецирования. Существующие методы проецирования		ПК 1.1, 1.2,
	3. Проецирование точки, прямой		2.1 - 2.4
	Проецирование точки, прямой	5	
	Практические занятия:	6	
	1. Вычерчивание контуров деталей. Нанесение знаков и надписей на чертежах.		
	Нанесение параметров шероховатости на чертежах. Допуски формы и расположение		
	поверхностей		
	2. Построение проекции тел вращения и точек на их поверхностях		
Тема 2.2.	Содержание учебного материала	3	ОК 1 - 5,
Проецирование	1. Понятие плоскости. Способы задания плоскости на чертеже. Плоскости общего и		8 - 9
плоскости. Проекции	частного положения, главные линии плоскости		ПК 1.1, 1.2,
геометрических тел	2. Формы геометрических тел. Проекции геометрических тел		2.1 - 2.4
	3. Проекции моделей		
	Проекции моделей. Проекции геометрических тел	5	
	Практические занятия:	6	
	1. Проецирование геометрических тел на тип плоскости. Изображение детали в трех	1	
	плоскостях. Чертеж третьей проекции детали по двум заданным проекциям.		
	2. Построение ортогональной и изометрической проекции геометрического тела.	2	
	3. Преобразование проекции геометрических тел (способ вращения).	2	



	4. Проецирование простых моделей.	1	
Тема 2.3. Сечение	Содержание учебного материала	3	OK 1 - 5,
геометрических тел	1.Сечение геометрических тел плоскостью		8 - 9
плоскостями	2.Способы определения натуральной величины фигуры сечения		ПК 1.1, 1.2,
	3. Развертки поверхностей: понятие, назначение, построение		2.1 - 2.4
	Практические занятия:	5	
	1. Выполнение чертежа детали с разрезом. Выполнение чертежа детали узла.	1	
	2. Выполнение чертежа геометрических тел проецирующими плоскостями. (Усеченный цилиндр, усеченная призма).	1	
	3. Построение натуральной величины фигуры сечения.	1	_
	4. Выполнение разверстки поверхности усеченного тела.	1	
	5. Выполнение комплексного чертежа многогранника: натуральная величина фигуры	1	_
	сечения, разверстка усеченного тела, аксонометрия усеченного тела.	1	
	1.Сечение геометрических тел плоскостью	5	
	2.Способы определения натуральной величины фигуры сечения	3	
	Самостоятельная работа	21	
Разлел 3. Техническая гр	афика в машиностроении	50	
Тема 3.1.	Содержание учебного материала	3	OK 1 - 5,
Общие сведения о	1. Расположение основных видов на чертежах		8 - 9
машиностроительных	2. Графическое обозначение на чертежах допусков формы и расположения		ПК 1.1, 1.2,
чертежах	поверхностей и шероховатостей поверхностей		2.1 - 2.4
•	3. Допуски, посадки основные понятия и обозначения		
	4. Расчет допусков и посадок		
	1. Расположение основных видов на чертежах		
	2. Графическое обозначение на чертежах допусков формы и расположения		
	поверхностей и шероховатостей поверхностей	2	
	3. Допуски, посадки основные понятия и обозначения		
	4. Расчет допусков и посадок		
	Практические занятия:	4	
	1. Расположение основных видов на чертеже. Нанесение условностей и упрощений на	2	
	чертежах деталей. Нанесение и обозначение на чертежах допусков и посадок.		



	2. Выполнение расчетов допусков и посадок в соединениях. Нанесение и обозначение	2	
	на чертежах обозначений шероховатости поверхности. Нанесение выносных элементов		
	по ГОСТ 2.305-68		
Тема 3.2. Чтение сборочных	Содержание учебного материала	5	OK 1 - 5,
чертежей и схем.	1. Назначение и содержание сборочного чертежа		8 - 9
Деталировка	2. Назначение и содержание схемы		ПК 1.1, 1.2,
	3. Последовательность чтения сборочного чертежа и схем. Деталировка		2.1 - 2.4
	4. Использование спецификации в процессе чтения сборочных чертежей и схем		
	Деталировка	5	
	Использование спецификации в процессе чтения сборочных чертежей и схем	3	
	Практические занятия:	8	
	1. Выполнение чертежа соединения болтом.	1	
	2. Выполнение чертежа соединения винтом.	1	
	3. Выполнение чертежа соединения гайкой.	2	
	4. Выполнение чертежей деталей по сборочному чертежу изделия из 4-6 деталей, с	2	
	построением аксонометрической проекции одной детали.		
	5. Выполнение чертежей деталей по сборочному чертежу изделия из 6-10 деталей, с	2	
	построением аксонометрической проекции одной детали		
Тема 3.3.	Содержание учебного материала	8	OK 1 - 5,
Общие сведения о резьбе.	1. Понятие о резьбе. Виды резьб, применяемые в машиностроении		8 - 9
Зубчатые передачи.	2. Изображение и обозначение резьбы на чертежах		ПК 1.1, 1.2,
	3. Понятие зубчатых передач. Основные виды и параметры зубчатых передач		2.1 - 2.4
	Практические занятия:	8	
	1. Изображение внутренней и наружной резьбы на чертежах с учетом технологии	2	
	изготовления.		
	2. Выполнение зубчатых передач на чертежах.	2	
	3. Выполнение цилиндрической передачи на чертежах.	4	
Тема 3.4. Эскиз деталей и	Содержание учебного материала	6	OK 1 - 5,
рабочий чертеж	1. Понятие об эскизе и рабочем чертеже детали		8 - 9
	2. Выполнение эскизов и рабочих чертежей деталей		ПК 1.1, 1.2,
	3.Требования к эскизу		2.1 - 2.4
	4. Этапы выполнения эскизов и рабочих чертежей детали по эскизу		
	Практические занятия:	8	



	1. Выполнение эскиза детали с резьбой. Составление рабочего чертежа по данным	2	
	эскиза.		
	2. Выполнение эскиза детали с применением сечения.	2	
	3. Выполнение эскиза детали с применением простого разреза, сложного разреза	2	
	4. Выполнение эскизов деталей сборочной единицы, состоящей из 5-10 деталей,	2	
	брошюровка эскизов в альбом с титульным листом.		
Тема 3.5. Система	Содержание учебного материала	5	OK 1 - 5, 8 - 9
автоматизированного	1. Основная цель создания САПР. Задачи САПР на стадиях проектирования и		ПК 1.1, 1.2,
проектирования (САПР)	подготовки производства		2.1 - 2.4
	2. CAD - компьютерная помощь в дизайне (программа черчения); автоматизации		
	двумерного и/или трехмерного геометрического проектирования, создания		
	конструкторской и/или технологической документации		
	1. Основная цель создания САПР. Задачи САПР на стадиях проектирования и		
	подготовки производства		
	2. CAD - компьютерная помощь в дизайне (программа черчения); автоматизации		
	двумерного и/или трехмерного геометрического проектирования, создания		
	конструкторской и/или технологической документации		
	3. САМ - компьютерная помощь в производстве; средства технологической подготовки		
	производства изделий, обеспечивающие автоматизацию программирования и		
	управления оборудования с ЧПУ		
	Вариативная часть		
	1.Моделирование объекта в системе КОМПАС 3D и синтеза на 3D принтере.	4	
	Чтение чертежа (знание требований ЕСКД)	4	
	2. Создание 3D модели в системе КОМПАС 3D		
	Практические занятия:	5	
	1. Выполнение чертежей деталей и узлов с применением CAD	5	
	Самостоятельная работа	30	
Промежуточная аттестация	я в форме дифференцированного зачета	2	
	Всего:	188	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИАЦИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Кабинет «Технической графики и технических измерений», оснащенный оборудованием:

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой-1шт.

Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная -1шт.

Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: $\pm 130^{\circ}$; Наклон: $\pm 90^{\circ}/-25^{\circ}$;

Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) -1п

Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)-1шт.

"Персональный компьютер преподавателя, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь)
- Монитор 23"", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-1шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus 1 пг.

"Стенд «Механика», односторонний, 1 рабочее место для 2-х человек

Описание: Лабораторный стенд «Механика» позволяет проводить практические занятия студентов по монтажу, текущему обслуживанию, диагностики неисправностей, выявлению и устранению неисправностей механического оборудования. Учебный стенд имеет модульную структуру оснащения, каждый модуль позволяет на практике изучать определённые темы.

Учитывая доставку, монтаж, пусконаладочные работы, обучение"-2шт.

Автоматизированный лабораторный комплекс "Механические передачи" (модульный)-4шт.

Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ-1шт.

Кресло преподавателя-1шт.

Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.) -6шт

Стул обучающегося -26шт.

Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830.-1шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками-1шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками -2шт.

Ролл-шторы-3шт.

Принты-20шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная-1шт.

Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760 -4шт

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Печатные издания

Основные источники:

1. Инженерная и компьютерная графика : учебник и практикум для СПО / Р. Р. Анамова [и др.] ; под общ. ред. Р. Р. Анамовой, С. А. Леонову, Н. В. Пшеничнову. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 246 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-02971-0. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/5B481506-75BC-4E43-94EE-23D496178568.



Дополнительная литература

- 1. Бродский А.М. Черчение (металлообработка): учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.М. Бродский, Э.М. Фазулин, В.А.. М,ОИЦ «Академия», 2016
- 2. Большаков, В. П. Инженерная и компьютерная графика. Изделия с резьбовыми соединениями : учебное пособие для СПО / В. П. Большаков, А. В. Чагина. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 167 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07977-7. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/85741777-53FB-457D-A107-74F4A952BC16.
- 3. Бродский А.М. и др. Техническая графика (металлообработка) ОИЦ «Академия», 2017 http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=165151
- 4. Муравьев С.Н. Инженерная графика: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования)- М,ОИЦ «Академия», 2016
- 5. Чекмарев, А. А. Инженерная графика: учебник для СПО / А. А. Чекмарев. 13-е изд., испр. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2019. 389 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07112-2. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/FE5C2B1C-C8AC-498B-83CA-A50B14AA13F0.
- 6. Чекмарев, А. А. Черчение : учебник для СПО / А. А. Чекмарев. 2-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2019. 275 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-09554-8. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/EF1AAB3B-F88A-4EBF-8DED-C11ADB26B353.
- 7. Аверин В.Н. Компьютерная графика (1-е изд.) (в электронном формате) 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4921/346746/

Электронные издания (электронные ресурсы)

ЭБС «Академия»

ЭБС «Юрайт»

http://www.ing-grafika.ru/



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
Знания:	- оформляет	Экспертная оценка
- методы и приемы выполнения	конструкторскую	устного/письменного
чертежей и схем по специальности;	документацию в	ответов
- стандарты ЕСКД;	соответствии с действующей	Оценка результатов
- основные правила построения и	нормативно-технической	выполнения
чтения чертежей и схем, требования к	документацией;	практической
разработке и оформлению	- читает чертежи и	работы
конструкторской и технологической	конструкторскую	Оценка теста
документации;	документацию по профилю	
- правила выполнения чертежей	специальности;	
деталей в формате 2D и 3D	- применяет методы и	
Умения:	приёмы проекционного	
- читать техническую документацию	черчения;	
в объеме, необходимом для	- соотносит классы точности	
выполнения задания;	и их обозначение на	
- читать машиностроительные	чертежах;	
чертежи;	- выполняет правила	
- выполнять комплексные чертежи	оформления и чтения	
геометрических тел и проекции	конструкторской и	
точек, лежащих на их поверхности, в	технологической	
ручной и машинной графике;	документации;	
- выполнять эскизы, технические	- выполняет правила	
рисунки и чертежи деталей, их	выполнения чертежей,	
элементов, узлов в ручной и	технических рисунков,	
машинной графике;	эскизов;	
- выполнять графические	- выполняет геометрические	
изображения технологического	построения и правила	
оборудования и технологических	вычерчивания технических	
схем ручной и машинной графики;	деталей;	
- оформлять проектно-	- соблюдает технику и	
конструкторскую, технологическую и	принципы нанесения	
другую техническую документацию в	размеров;	
соответствии с действующей	- соотносит типы и	
нормативной документацией;	назначение спецификаций,	
- выполнять чертежи деталей в	правила их чтения и	
формате 2D и 3D	составления;	
	- выполняет чертежи в	
	соответствии с требования	
	государственных стандартов	
	ЕСКД и ЕСТД;	
	- выполняет чертежи	
	машиностроительных	
	изделий в формате 2D и 3D	



Приложение II.10 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.02 Электротехника и электроника

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ОП.02 Электротехника и электроника» входит в входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4.	использовать основные законы и принципы теоретической электротехники и электроники в профессиональной деятельности; читать принципиальные электрические схемы устройств; измерять и рассчитывать параметры электрических цепей; анализировать электронные схемы; правильно эксплуатировать электрооборудование; использовать электронные приборы и устройства.	физические процессы, протекающие в проводниках, полупроводниках и диэлектриках, свойства электротехнических материалов; основные законы электротехники и методы расчета электрических цепей; условно-графические обозначения электрического оборудования; принципы получения, передачи и использования электрической энергии; основы теории электрических машин; виды электроизмерительных приборов и приемы их использования; базовые электронные элементы и схемы; виды электронных приборов и устройств; релейно-контактные и микропроцессорные системы управления: состав и правила построения



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	96
в том числе:	
теоретическое обучение	36
практические занятия	26
контрольная работа	2
Самостоятельная работа	32
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

Из вариативной части ППССЗ выделено 4 часа для продолжения освоения ФГОС СОО и расширения базовых знаний по физике необходимых выполнения трудовых функций профессионального стандарта Специалист по аддитивным технологиям



2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, форм. которых способствует элемент программы
1	2	3	4
РАЗДЕЛ 1	ВВЕДЕНИЕ	2	
Тема 1. Введение	Содержание учебного материала Электрическая энергия, ее свойства и использование. Получение и передача электрической энергии. Основные этапы развития мировой и отечественной электроэнергетики, электротехники и электроники.	1	ОК 1 - 5, 8 - 9 ПК 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3
РАЗДЕЛ 2	ОСНОВЫ ТЕОРИИ И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЦЕПЕЙ ПОСТОЯННОГО ТОКА		
Тема 2.1. Электрическое поле	Содержание 1. Основные свойства и характеристики электрического поля. Поле точечного заряда. Однородное электрическое поле. Закон Кулона. Напряженность электрического поля. Потенциал. Электрическое напряжение. Влияние электрического поля на проводники и диэлектрики Проводники и диэлектрики в электрическом поле. Электроемкость. Конденсаторы. Соединение конденсаторов. Энергия электрического поля заряженного конденсатора.	2	ОК 1 - 5, 8 - 9 ПК 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3
	Лабораторное занятие Опытная проверка свойств последовательного соединения конденсаторов и параллельного соединения конденсаторов	2	
Тема 2.2. Электрические цепи постоянного тока	Содержание Параметры электрической цепи. Электрический ток. ЭДС и напряжение. Электрическое сопротивление и проводимость. Резистор. Основные проводниковые материалы и проводниковые изделия. Соединение резисторов. Расчет цепей методом «свертывания». Закон Ома. Электрическая работа и мощность. Преобразование электрической энергии в тепловую. Законы Кирхгофа для узла и контура. Методы расчета цепей постоянного тока.	1	OK 1 - 5, 8 - 9 ПК 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3



Вариен 2	произвольной конфигурации методами: контурных токов, узловых потенциалов, двух узлов (узлового напряжения). Тематика практических и лабораторных занятий Практическое занятие. Расчёт электрической цепи методом «свёртывания» и узловых контурных уравнений Лабораторное занятие. Закон Ома для участка цепи. Самостоятельная работа	2 1 4	
РАЗДЕЛ 3 Тема 3.1. Магнитное поле, его характеристики	ЭЛЕКТРОМАГНЕТИЗМ Содержание Основные свойства и характеристики магнитного поля. Закон Ампера. Индуктивность: собственная и взаимная. Магнитная проницаемость: абсолютная и относительная. Магнитные свойства вещества. Намагничивание ферромагнетика. Гистерезис. Электромагнитная индукция. ЭДС самоиндукции и взаимоиндукции. ЭДС в проводнике, движущемся в магнитном поле. Магнитные цепи: разветвленные и неразветвленные. Расчет неразветвленной магнитной цепи. Электромагнитные силы. Энергия магнитного поля. Электромагниты и их применение. Практическое занятие Расчет магнитного поля провода с током и магнитного поля катушки.	2	OK 1 - 5, 8 - 9 IIK 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3
РАЗДЕЛ 4	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА		OK 1 - 5, 8 - 9 IIK 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3
Тема 4.1. Электрические цепи переменного тока	Содержание Основные понятия переменного синусоидального тока. Понятие о генераторах переменного тока. Получение синусоидальной ЭДС. Общая характеристика цепей переменного тока. Амплитуда, период, частота, фаза, начальная фаза синусоидального тока. Мгновенное, амплитудное, действующее и среднее значения ЭДС, напряжения, тока. Изображение синусоидальных величин с помощью временных и векторных диаграмм. Параметры синусоидального тока. Фаза переменного тока. Сдвиг фаз. Изображение синусоидальных величин с помощью векторов. Сложение и вычитание синусоидальных величин. Поверхностный эффект. Активное сопротивление.	2	OK 1 - 5, 8 - 9 IIK 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3



Принцип получения трехфазной ЭДС. Устройство трехфазного генератора. Соединение обмоток генератора звездой и треугольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Тема 4.3. Измерительные приборы Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения электрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Тема 5.1. Трансформаторы. Осдержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы				
сопротивлением и индуктивностью. Цепь с активным сопротивлением, и индуктивностью и емостью. Резонаисный режим работы цепи. Лабораторное занятие Измерение основных характеристик цепей переменного тока Самостоятельная работа Тема 4.2. Трехфазные цепи Принцип получения трехфазной ЭДС. Устройство трехфазного генератора. Соединение обмоток генератора звездой и треутольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Тема 4.3. Измерительные приборы Основные полятия электрические измерения. Способы и методы измерения электрические величин и нараметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерения мощности, измерения различных систем. Измерения гока, измерения напряжения, измерения мощности, измерения различных величин. Принцип действия электроизмерительные приборы различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электроторово занятие Изучение зажетроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Тема 5.1. Транеформаторы. Содержание Назначение, устройство и применение транеформаторов Однофазные и трехфазные транеформаторы. Устройство и применение транеформаторов Однофазные и трехфазные транеформаторы. Устройство и примици действия асинхронното двитателя, измерения процессы, проходящие в синхронном двитателе. Обратимость машии. Синхронный генератор. Синхронный двигателе. Применение асинхронном двитателе. Обратимость машии. Синхронный генератор. Синхронный двигателе. 2 1 дбораторное занятие Реверсивный пуск асикхронного двитателя с короткозамкнутым ротором		Однофазные электрические цепи. Особенность электрических цепей переменного		
сопротявлением и емкостью. Цепь с активным сопротивлением, индуктивностью и емкостью. Резонансный режим работы цепи. Тема 4.2. Трехфазные цепи Содержание Принцип получения трехфазной ЭДС. Устройство трехфазного генератора. Соединение обмоток генератора звездой и треугольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Тема 4.3. Измерительные приборы Содержание Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения электрических величин и нараметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электроизмерительные приборы различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинентических электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 Тема 5.1. Трансформаторы. Осмержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы. Устройство и применение трансформаторы. Измерительные трансформаторы. Устройство и применение активурение асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство и применение асинхронном двигателе. Применение асинхронный двигателей. Устройство и примици действия асинкронного двигателя, облачические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машии. Синхронный генератор. Синхронный двигателей. Устройство и применение асинхронного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамянутым ротором		тока. Цепь с активным сопротивлением. Цепь с индуктивностью. Цепь с активным		
		сопротивлением и индуктивностью. Цепь с емкостью. Цепь с активным		
Тема 4.2. Трехфазные цепи Тема 4.2. Трехфазные цепи Тема 4.3. Измерительные приборы Тема 5.1. Трансформаторы. Тема 6.1. Трансформаторы. Тема 6.1. Трансформато		сопротивлением и емкостью. Цепь с активным сопротивлением, индуктивностью и		
Тема 4.2. Трехфазные цепи Тема 4.2. Трехфазные цепи Содержание Принцип получения трехфазной ЭДС. Устройство трехфазного генератора. Соединение обмоток генератора звездой и треугольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Содержание Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения электрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электроизмерительные приборы Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов и использование за исполь		емкостью. Резонансный режим работы цепи.		
Тема 4.2. Трехфазные цепи Принцип получения трехфазной ЭДС. Устройство трехфазного генератора. Соединение обмоток генератора звездой и треугольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Тема 4.3. Измерительные приборы Тема 4.3. Измерительные приборы Тема 4.3. Измерительные приборы Тема 5.1. Трансформаторы. В Лабораторное занятие Изучение электроические приборов различных типов и переменного тока Тема 5.1. Трансформаторы. Устройство и принцип действия синхронного двигателя. Применение асинхроннох двигателей. Устройство и принцип действия синхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронного двигателя. Применение асинхронный генератор. Синхронный двигателе. Применение электрических машин постоянного тока. Тема 5.1. Трансформаторы. Одержание Тема 5.1. Трансформаторы. Устройство и принцип действия синхронного двигателя. Физические приборов различных типов устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство и принцип постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигателей. Применение электрических машин постоянного тока. Табораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором		Лабораторное занятие Измерение основных характеристик цепей переменного тока	2	
Принцип получения трехфазной ЭДС. Устройство трехфазного генератора. Соединение обмоток генератора звездой и треутольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Тема 4.3. Измерительные приборы Ослержание Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения зактичных систем. Измерения и параметров. Классификация электрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электроизмерительных приборов даличных типов различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные грансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный двигателей. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигателея. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором		Самостоятельная работа	4	
Соединение обмоток генератора звездой и треутольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Тема 4.3. Измерительные приборы Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения злектрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротивления двагичных измерения злектромеханических, электротивления двагичных типов использование электроизмерительных приборов различных типов использование электрической энергии РАЗДЕЛ 5 Тема 5.1. Трансформаторы. Электрической энергии Сосрежание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Автотрансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигателе. Обратимость машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором	Тема 4.2. Трехфазные цепи	Содержание		OK 1 - 5,
Соединение обмоток генератора звездой и треугольником. Понятие линейных и фазных напряжений. Соотношение между ними. Тема 4.3. Измерительные приборы Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения злектрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электромические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов ИСПОЛБЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Автотрансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигателя с инхронном двигателя с короткозамкнутым ротором 2 2 2 3.1 - 3.3 ПК 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.2 ПК 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.1 Пиборы измерения вамерения ваме		Принцип получения трехфазной ЭДС. Устройство трехфазного генератора.	2	8 - 9
фазных напряжений. Соотношение между ними. 3.1 - 3.3			2	ПК 2.1 - 2.4,
Приборы Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения электрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электромеской энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электроизмерительных приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов 2 РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Тема 5.1. Трансформаторы. Электрические машины постоянного и переменного тока Использование Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигателе. Синхронный двигатель. Применение электроческих машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		фазных напряжений. Соотношение между ними.		3.1 - 3.3
электрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2	Тема 4.3. Измерительные	Содержание		
электрических величин и параметров. Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2	приборы	Основные понятия электрические измерения. Способы и методы измерения		
различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности, измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокиметических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2				
измерение сопротивления Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Тема 5.1. Трансформаторы. Электрические машины постоянного и переменного тока Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		Классификация электроизмерительных приборов. Электроизмерительные приборы		
Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Автотрансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		различных систем. Измерения тока, измерения напряжения, измерение мощности,	2	
различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых, электрокинетических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Тема 5.1. Трансформаторы. Электрические машины постоянного и переменного тока Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		измерение сопротивления		
электрокинетических электрохимические приборов Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные прансформаторы. Автотрансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		Приборы, основанные на действии магнитной и электрической энергии для измерения		
Пабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Содержание Электрические машины постоянного и переменного тока Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором		различных величин. Принцип действия электромеханических, электротепловых,		
РАЗДЕЛ 5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ Тема 5.1. Трансформаторы. Содержание Электрические машины постоянного и переменного тока Назначение, устройство и применение трансформаторы Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		электрокинетических электрохимические приборов		
Тема 5.1. Трансформаторы. Содержание Электрические машины постоянного и переменного тока Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		Лабораторное занятие Изучение электроизмерительных приборов различных типов	2	
Электрические машины постоянного и переменного тока Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2	РАЗДЕЛ 5	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ		
Электрические машины постоянного и переменного тока Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные трансформаторы. Измерительные трансформаторы Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2	Тема 5.1. Трансформаторы.	Содержание		
тока Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором		Назначение, устройство и применение трансформаторов Однофазные и трехфазные		
тока Устройство и принцип действия асинхронного двигателя. Физические процессы, проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором	постоянного и переменного	трансформаторы. Автотрансформаторы. Измерительные трансформаторы		
проходящие в асинхронном двигателе. Применение асинхронных двигателей. Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором	тока		2	
синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором			2	
двигатель. Применение электрических машин постоянного тока. Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором		Устройство машин постоянного тока. Физические процессы, проходящие в		
Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором 2		синхронном двигателе. Обратимость машин. Синхронный генератор. Синхронный		
короткозамкнутым ротором		двигатель. Применение электрических машин постоянного тока.		
короткозамкнутым ротором		Лабораторное занятие Реверсивный пуск асинхронного двигателя с	2	
Самостоятельная работа 4		короткозамкнутым ротором		
		Самостоятельная работа	4	



Тема 5.2 Основы электропривода	Понятие об электроприводе. Классификация электродвигателей по способу сопряжения с рабочим механизмом. Режимы работы электродвигателей. Уравнение движения электропривода. Механические характеристики нагрузочных устройств. Расчет мощности и выбор двигателя при продолжительном, кратковременном и повторно-кратковременном режимах. Пускорегулирующая и защитная аппаратура. Релейно-контактные системы управления электродвигателей. Применение релейно-контактных систем управления электродвигателей для управления машинами и механизмами Правила безопасной эксплуатации электропривода.	3	
Тема 5.3 Передача распределение электрической энергии	Самостоятельная работа И Содержание Понятие об электрических системах. Источники электрической энергии. Характеристики источников электрической энергии. Организация передачи, распределения и потребления электрической энергии. Трансформаторные подстанции и распределительные устройства. Схемы электроснабжения и категории потребителей. Классификация линий электропередачи. Электроснабжение промышленных предприятий от электрической системы. Электроснабжение цехов и осветительных электросетей. Графики электрических нагрузок. Компенсация реактивной мощности. Контроль электроизоляции. Эксплуатация электрических установок. Защитное заземление, зануление. Вариативная часть Понятие об электрических системах. Источники электрической энергии. Характеристики источников электрической энергии. Организация передачи, распределения и потребления электрической энергии.	1	OK 1 - 5, 8 - 9 IIK 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3
	Самостоятельная работа Контрольная работа	4 2	
РАЗДЕЛ 6	ЭЛЕКТРОНИКА		
Тема 2.1. Физические основы электроники; электронные приборы	Содержание Электропроводимость полупроводников. Собственная и примесная проводимость. Электронно-дырочный переход и его свойства. Прямое и обратное включение "p-n" перехода. Полупроводниковые диоды: классификация, свойства, маркировка, область применения.	2	OK 1 - 5, 8 - 9 IIK 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.3



	Полупроводниковые транзисторы: классификация, принцип действия, назначение, область применения, маркировка. Биполярные транзисторы. Физические процессы в биполярном транзисторе. Схемы включения биполярных транзисторов: общая база, общий эмиттер, общий коллектор. Вольтамперные характеристики, параметры схем. Статические параметры, динамический режим работы, температурные и частотные свойства биполярных транзисторов.		
	Полевые транзисторы: принцип работы, характеристики, схемы включения. Тиристоры: классификация, характеристики, область применения, маркировка. Вариативная часть		
	Полупроводниковые диоды: классификация, свойства, маркировка, область применения. Полупроводниковые транзисторы: классификация, принцип действия, назначение,	1	
	область применения, маркировка. Биполярные транзисторы. Физические процессы в биполярном транзисторе. Схемы включения биполярных транзисторов: общая база, общий эмиттер, общий коллектор.		
	Лабораторные занятия Проверка проводимости диода. Изучение работы биполярного транзистора, тиристора.	2	
	Самостоятельная работа	4	
Тема 2.2. Электронные	Содержание	3	OK 1 - 5,
выпрямители и	Основные сведения, структурная схема электронного выпрямителя. Однофазные и		8 - 9
стабилизаторы	трехфазные выпрямители. Сглаживающие фильтры.		ПК 2.1 - 2.4,
	Основные сведения, структурная схема электронного стабилизатора. Стабилизаторы напряжения. Стабилизаторы тока.		3.1 - 3.3
	Практические работа. Расчёт параметров и составление схем различных типов вы-	4	
	прямителей		
	Самостоятельная работа	4	
Тема 2.3. Электронные	Содержание	2	ОК 1 - 5,
усилители	Схемы усилителей электрических сигналов.		8 - 9
	Основные технические характеристики электронных усилителей.		ПК 2.1 - 2.4,
	Принцип работы усилителя низкой частоты на биполярном транзисторе.		3.1 - 3.3
	Обратная связь в усилителях.		
	Многокаскадные усилители, температурная стабилизация режима работы.		
	Импульсные и избирательные усилители. Операционные усилители.		



	Самостоятельная работа	4	
Тема 2.4. Электронные	Содержание	2	OK 1 - 5,
генераторы и	Колебательный контур. Структурная схема электронного генератора. Генераторы		8 - 9
измерительные приборы	синусоидальных колебаний: генераторы LC-типа, генераторы RC-типа.		ПК 2.1 - 2.4,
	Переходные процессы в RC-цепях.		3.1 - 3.3
	Импульсные генераторы: мультивибратор, триггер.		
	Генератор линейно изменяющегося напряжения (ГЛИН- генератор).		
	Вариативная часть		
	Электронные стрелочные и цифровые вольтметры.	1	
	Электронный осциллограф.		
	Лабораторная работа Изучение работы электронного осциллографа	2	
	Самостоятельная работа		
Тема 2.5. Электронные	Содержание	2	OK 1 - 5,
устройства автоматики и	Структура системы автоматического контроля, управления и регулирования.		8 - 9
вычислительной техники	Измерительные преобразователи. Измерение неэлектрических величин		ПК 2.1 - 2.4,
	электрическими методами. Параметрические преобразователи: резистивные,		3.1 - 3.3
	индуктивные, емкостные. Генераторные преобразователи.		
	Исполнительные элементы: электромагниты; электродвигатели постоянного и		
	переменного токов, шаговые электродвигатели.		
	Электромагнитное и ферромагнитное реле.		
Тема 2.6. Микропроцессоры	Содержание	1	OK 1 - 5,
и микро-ЭВМ	Понятие о микропроцессорах и микро-ЭВМ. Устройство и работа микро-ЭВМ.		8 - 9
	Структурная схема, взаимодействие блоков.		ПК 2.1 - 2.4,
	Арифметическое и логическое обеспечение микропроцессоров и микро-ЭВМ.		3.1 - 3.3
	Микропроцессоры с жесткой и гибкой логикой. Интерфейс микропроцессоров и		
	микро-ЭВМ.		
	Вариативная часть		
	Интегральные схемы микроэлектроники. Основные параметры больших	1	
	интегральных схем микропроцессорных комплектов.		
	Периферийные устройства микро-ЭВМ.		
	Самостоятельная работа		
	форме дифференцированного зачета	2	
Всего:		96	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Электротехники и электроники», оснащенный оборудованием рабочие места по количеству обучающихся;

Столы ученические – 15 шт.

Стулья ученические – 30 шт.

Стол преподавателя – 2 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска магнитная-1 шт.

Лаборатория «Электротехники и электроники»,

лаобратория «электротехники и электроники»,	
Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	1
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
ПК преподавателя (предметный кабинет)	
Персональный компьютер преподавателя, в составе: - Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости) - ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов - Комплект коммутации для подключения	1
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office	1
ProPlus	1
Цифровой фототахометр	3
FESTO	
Стенд «Электротехника/электроника/цифровая техника/основы автоматического управления/электробезопасность здания»,	
односторонний, 1 рабочее место для 2-х человек. Учитывая доставку, монтаж, пусконаладочные работы, обучение Описание: Стенд предназначен для изучения принципов работы электрических, электронных компонентов и систем, сборки, наладки и измерений.	2
Комплект:	
Базовый односторонний модуль	1
Профильные стойки	1
Монтажный набор	1
Рама А4 для установки оборудования	2
Тумбочка WD3	1
Набор инструментов	1
Лабораторные провода 106 кр син черн	1



Трехфазный блок питания	1
Безопасные перемычки	1
Блок розеток. А4	1
Мультиметр	3
Осцилограф	1
Учебный комплект ТР1011-М	1
Основы электротехники и электроники	1
Кабель питания	1
Учебный комплект ТР1012	1
Основы цифровой техники	1
Кабель питания	1
Учебный комплект ТР1013 Основы систем автоматического регулирования	1
Учебный комплект ТР1111	1
Меры электробезопасности	1
Тестер Fluke 1654В	1
Edutrainer D:ETE-BG-RCD-S-A4	1
Edutrainer D:ETE-BG-RCD-AB-A4	1
Edutrainer D:ETE-BG-IT-NETZ-A4	1
Держатель для проводов	1
ЛабСтенд	
Типовой комплект учебного оборудования "Теоретические основы электротехники и основы электроники", исполнение стендовое компьютерное минимодульное, ТОЭиОЭ-СКМ	4
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	1
Кресло преподавателя	1
Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.)	6
Стул обучающегося	26
Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ	1
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками. Цвет на заказ	1
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками. Цвет на заказ	1
Ролл-шторы	4
Принты	20
Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная	1
Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760	4

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Печатные издания

1. Аддитивное производство: Уч.пос. / Т.В.Тарасова-М.:НИЦ ИНФРА-М,2019.-196 с.(ВО: Спец. (СТАНКИН))(П)

Дополнительная литература

1.Миленина, С. А. Электротехника : учебник и практикум для СПО / С. А. Миленина ; под ред. Н. К. Миленина. — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2019. — 263 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05793-5. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/93E83564-4DD0-4212-90A3-F05BF6BC74BA.



2.Ярочкина Г.В. Основы электротехники и электроники (1-е изд.) (в электронном формате) М.: Издательский центр «Академия»,, 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4943/351175/

3. Кузовкин, В. А. Электротехника и электроника : учебник для СПО / В. А. Кузовкин, В. В. Филатов. — М. : Издательство Юрайт, 2019. — 431 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07727-8. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/4B5C74E2-4483-4A85-9CA2-EE3D859ED044

3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы)

ЭБС «Академия» ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Знания: Основные электротехнические законы;	Объясняет принцип работы типовых электрических устройств, принципы составления простых электрических и электронных цепей, способы получения, передачи и использования электрической энергии	Оценка решений ситуационных задач Тестирование Устный опрос Практические
Методы составления и расчета простых электрических и магнитных цепей;	Имеет представление о характеристиках и параметрах электрических и магнитных полей, параметры различных электрических цепей. Применяет методы составления и расчета простых электрических и магнитных цепей	занятия Ролевые игры
Основы электроники;	Называет параметры электрических схем и единицы их измерения; Объясняет принцип выбора электрических и электронных приборов	
Основные виды и типы электронных приборов	Демонстрирует владение знаниями в области устройства, принципа действия и основных характеристик электротехнических приборов	
Использовать электротехнические законы для расчета электрических цепей постоянного и переменного тока;	Рассчитывает параметры различных электрических цепей и схем;	Проектная работа Наблюдение в процессе практических занятий Оценка решений
Выполнять электрические измерения;	Демонстрирует снятие показаний и пользование электроизмерительными приборами и приспособлениями;	ситуационных задач
Использовать электротехнические законы для расчета магнитных цепей.	Производит расчеты простых электрических цепей;	
Эксплуатировать электрооборудование	Выбирает электрические, электронные приборы и электрооборудование; Правильно эксплуатирует электрооборудование	



Приложение II.11 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.03 Техническая механика

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ 1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина «ОП.03 Техническая механика» входит в входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:		
Код ПК, ОК	Умения	Знания
		виды движений и преобразующие движения механизмы; виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах; кинематику механизмов, соединения деталей машин; виды износа и деформаций деталей и узлов; методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; методику расчета на сжатие, срез и смятие; трение, его виды, роль трения в
		технике; назначение и классификацию подшипников; характер соединения основных сборочных единиц и деталей; основные типы смазочных устройств; типы, назначение, устройство редукторов; устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	190
в том числе:	·
теоретическое обучение	92
практические занятия	28
Самостоятельная работа	70
Промежуточная аттестация в форме экзамена	
Вариативная часть ППССЗ в размере 60 часов направлены	на расширение базовых знаний

необходимых в профессиональной деятельности



2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды формируемых компетенций
1	2	3	4
РАЗДЕЛ 1	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МЕХАНИКА	17	
Тема 1. Введение	Содержание		OK 01 OK 09.
	Предмет, цели и задачи дисциплины. Основные понятия и термины технической механики. Структура изучения курса	2	ПК 1.1 - ПК3.4
Тема 1.1. Статика	Содержание Основные понятия статики. Аксиомы статики. Понятие о свободных и несвободных телах, виды связей и реакции связей. Плоская система сходящихся сил. Способы сложения двух сил. Разложение силы на две составляющие. Определение равнодействующей системы сил. Силовой многоугольник. Условие системы сходящихся сил. Проекция силы на ось, правило знаков. Проекция силы на две взаимно перпендикулярные оси. Пара сил и момент силы относительно точки. Сложение двух параллельных сил. Пара сил и её характеристики. Момент пары. Эквивалентные пары. Сложение пар. Условие равновесия системы пар сил. Момент силы относительно точки. Вариативная часть Плоская система произвольно расположенных сил. Приведение силы к данной точке. Приведение плоской системы сил к данному центру. Главный вектор и главный момент системы сил. Теорема Вариньона о моменте равнодействующей. Равновесие плоской системы сил. Пространственная система сил. Проекция силы на ось, не лежащую с ней в одной плоскости. Момент силы относительно оси. Пространственная система сходящихся сил, её равновесие. Пространственная система произвольно расположенных сил, её равновесие.	5	



	Центр тяжести. Сила тяжести как равнодействующая вертикальных сил. Центр		
	тяжести тела. Центр тяжести простых геометрических фигур. Определение центра		
	тяжести составных плоских фигур		
	Вариативная часть		
	Практическое занятие Определение главного вектора и главного момента	5	
	произвольной плоской системы сил.	3	
	Лабораторная работа Определение центра тяжести плоских фигур		
	Самостоятельная работа	16	
Тема 1.2. Кинематика	Содержание		OK 01 OK 09.
	Основные понятия кинематики. Покой и движение. Кинематические параметры движения: траектория, путь, время, скорость, ускорение. Способы задания движения. Средняя скорость и скорость в данный момент. Ускорение полное, нормальное и касательное. Анализ частных случаев движения точки. Кинематические графики. Поступательное движение. Вращательное движение твёрдого тела вокруг неподвижной оси. Частные случаи вращательного движения	2	ПК 1.1 - ПК3.4
	точки. Линейные скорости и ускорения точек вращающегося тела. Вариативная часть Переносное, относительное и абсолютное движение точки. Скорости этих движений. Плоскопараллельное движение. Разложение плоскопараллельного движения на поступательное и вращательное. Мгновенный центр скоростей, способы его определения. Определение абсолютной скорости любой точки тела. Сложение двух вращательных движений	8	
	Практическое занятие Расчетно-графическая работа «Линейные скорости и ускорения точек вращающегося тела». Структурный анализ плоских механизмов	5	
Тема 1.3. Динамика	Содержание		ОК 01 ОК 09.
	Основные понятия и аксиомы динамики. Закон инерции. Основной закон динамики. Масса материальной точки. Закон независимости действия сил. Закон действия и противодействия. Движение материальной точки. Метод кинетостатики. Свободная и несвободная материальные точки. Сила инерции при прямолинейном и криволинейном движениях. Принцип Даламбера. Понятие о неуравновешенных силах инерции и их влиянии на работу машин. Трение. Работа и мощность. Работа постоянной силы на прямолинейном перемещении. Работа	10	ПК 1.1 - ПК3.4



	и мощность при вращательном движении. Коэффициент полезного действия. Общие теоремы		
	динамики		
	Практическое занятие Определение параметров движения с помощью расчетов	5	
	кинематических звеньев		
	Самостоятельная работа	6	
РАЗДЕЛ 2	СОПРОТИВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ	13	
Тема 2.1. Основные	Содержание	5	ОК 01 ОК 09.
положения	Основные задачи сопротивления материалов. Деформации упругие и пластические. Основные		ПК 1.1
	гипотезы и допущения. Классификация нагрузок и элементов конструкции. Силы внешние и		- ПКЗ.4
	внутренние.		
	Вариативная часть		
	Метод сечений. Напряжение полное, нормальное, касательное	5	
	Самостоятельная работа	6	
Тема 2.2. Основные виды	Содержание		
деформаций элементов	Внутренние силовые факторы при растяжении и сжатии. Эпюры продольных сил. Нормальное		ОК 01 ОК 09.
конструкций	напряжение. Эпюры нормальных напряжений. Продольные и поперечные деформации. Закон		ПК 1.1 - ПК3.4
	Гука. Коэффициент Пуассона. Определение осевых перемещений поперечных сечений бруса.		
	Испытания материалов на растяжение и сжатие при статическом нагружении. Диаграммы		
	растяжения и сжатия пластичных и хрупких материалов. Механические характеристики	2	
	материалов.	2	
	Вариативная часть		
	Напряжения предельные, допускаемые и расчётные. Коэффициент запаса прочности. Условие		
	прочности, расчёты на прочность. Статически неопределимые системы.		
	Срез: основные расчётные предпосылки, расчётные формулы, условие прочности. Смятие:		
	условности расчёта, расчётные формулы, условие прочности. Допускаемые напряжения.		
	Статические моменты сечений. Осевые, центробежные и полярные моменты инерции. Главные	13	
	оси и главные центральные моменты инерции. Осевые моменты инерции простейших сечений.	13	
	Полярные моменты инерции круга и кольца. Определение главных центральных моментов		
	инерции составных сечений, имеющих ось симметрии.		
	Чистый сдвиг. Закон Гука при сдвиге. Модуль сдвига. Внутренние силовые факторы при		
	кручении. Эпюры крутящих моментов. Кручение бруса круглого поперечного сечения.		



прочность и жёсткость при кручении. Рациональное расположение колес на валу. Основные понятия и определения. Классификация видов изгиба. Внутренние силовые факторы при прямом изгибе. Эпюры поперечных сечений балок из пластичных и хрупких материалов. Понятие о касательных напряжениях при изгибе. Линейные и угловые перемещения при изгибе, их определение. Назначение гипотез прочности. Эквивалентное напряжение. Гипотеза наибольших касательных напряжений. Гипотеза энергии формоизменения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоутлеродистой стали. Вариативная часть. Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Самостоятельная работа Понятие о динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамическое санряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Критическое индимическое занятие Вариативная часть. Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Тема 3.1. Механические Тема 3.1. Механические Оодержание Осморжание Осморжание Ок 01, С ОКО7, П ПК 1.4 ОК 01, С ОКО7, П ОК 01, С ОКО7, П ПК 1.4 ОК 01, С ОКО7, П ОК 01, С ОК 01, С ОКО7, П ОК 01, С ОК 01,		Основные гипотезы. Напряжения в поперечном сечении. Угол закручивания. Расчёты на		
Основные понятия и определения. Классификация видов изгиба. Внутренние силовые факторы при прямом изгибе. Эпиры поперечных селя и изгибающих моментов. Нормальные напряжения при изгибе. Рациональные формы поперечных сечений балок из пластичных и хрупких материалов. Понятие о касательных напряжениях при изгибе. Линейные и угловые перемещения при изгибе, их определение. Назначение гипотеза энергии формоизменения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Содержание Тоня 2.3. Прочность при динамическия нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамический коэффициент. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера, Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Расчёты на устойчивость сжатых стержней рариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней рариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней рариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней разрушений и критерии работоспособности. Области применения зубчатых передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения зубчатых передач. Обощие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения зубчатых передач. Обот, П ПК 1.4				
при прямом изгибе. Эпюры поперечных сил и изгибающих моментов. Нормальные напряжения при изгибе. Рациональные формы поперечных сечений балок из пластичных и хрупких материалов. Понятие о касательных напряжениях при изгибе. Линейные и угловые перемещения при изгибе, их определение. Назначение гипотез прочности. Эквивалентное напряжения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Самостоятельная работа Тема 2.3. Прочность при динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамический коэффициент. Устойчивость сжатых устойчивость сжатых стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				
при изгибе. Рациональные формы поперечных сечений балок из пластичных и хрупких материалов. Понятие о касательных напряжениях при изгибе. Линейные и угловые перемещения при изгибе, их определение. Назначение гипотез прочности. Эквивалентное напряжение. Гипотеза наибольших касательных напряжений. Гипотеза энергии формоизменения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Содержание Прочность при Пночность при Пночность при дниамические катериамические и динамические коэффициент. Критическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Тема 3.1. Механические передачи. Тема 3.1. Механические передачи. Классификация, характеристики и области применения, зубчатых передач. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				
материалов. Понятие о касательных напряжениях при изгибе. Линейные и угловые перемещения при изгибе, их определение. Назначение гиплотез прочности. Эквивалентное напряжение. Гипотеза наибольших касательных напряжений. Гипотеза энертии формоизменения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Самостоятельная работа Тома 2.3. Прочность при динамических нагрузках. Устойчивость сжатых Устойчивость сжатых Устойчивость сжатых Стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Тема 3.1. Механические передачи Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				
перемещения при изгибе, их определение. Назначение гипотез прочности. Эквивалентное напряжение. Гипотеза наибольших касательных напряжений. Гипотеза энертии формоизменения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Самостоятельная работа Тема 2.3. Прочность при динамических нагрузках. Устойчивость сжатых стержней и динамический коэффициент. Критическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Тема 3.1. Механические передачи Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения зубчатых передач. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				
Назначение гипотез прочности. Эквивалентное напряжение. Гипотеза наибольших касательных напряжений. Гипотеза энергии формоизменения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. В Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Соместоятельная работа Тема 2.3. Прочность при Понятие о динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамических нагрузках. Устойчивость сжатых стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней их расчета на устойчивость сжатых стержней РАЗДЕЛ 3 ОК 01, СО ОКО7, П ПК 1.4 Тема 3.1. Механические предача. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				
напряжений. Гипотеза энергии формоизменения. Расчёт бруса круглого поперечного сечения при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Самостоятельная работа Тема 2.3.		•		
при сочетании основных деформаций Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение Самостоятельная работа Тема 2.3. Прочность при динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамические коэффициент. Критическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Тема 3.1. Механические передачи Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				
Пабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали. 6 Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение 2 12				
Вариативная часть Лабораторное занятие Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение 2 Тема 2.3. Содержание 12 Прочность при динамических нагрузках. Устойчивость сжатых стержней Понятие о динамических нагрузках. Критическае сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней 5 ПК 1.4 РАЗДЕЛ 3 ДЕТАЛИ МАШИН 5 Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней 5 Резаделии Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. 3 ОК 01, С ОК07, П ПК 1.4 3 убчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач. ПК 1.4				
Помтие одинамических нагрузках отвержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней Помтическое занятие вариативная часть выполнение расчёта на устойчивость сжатых общие об		Лабораторное занятие Испытание на растяжение образца из низкоуглеродистой стали.	6	
Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение 2 Самостоятельная работа 12 Тема 2.3. Содержание ОК 01, С ОК 07, П Понятие о динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамический коэффициент. 5 ОК 07, П ПК 1.4 Устойчивость сжатых стержней Критическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней 5 ПК 1.4 РАЗДЕЛ 3 ДЕТАЛИ МАШИН 5 Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней 5 Раздел 3 ДЕТАЛИ МАШИН Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. ОК07, П Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач. ПК 1.4		Вариативная часть		
Самостоятельная работа 12 Тема 2.3. Содержание ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ОК 01, С ОК 07, П ОК 0		Лабораторное занятие		
Самостоятельная работа 12 Тема 2.3. Содержание ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П Понятие о динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамический коэффициент. 5 ОК 07, П ПК 1.4 Устойчивость сжатых стержней Критическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней 5 Быполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней 5 РАЗДЕЛ 3 ДЕТАЛИ МАШИН 5 Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней 5 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК 01, С ОК 01, С ОК 07, П ПК 1.4 ОК 01, С ОК		Определение модуля сдвига при испытаниях на кручение	2	
Понятие о динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое напряжение и динамический коэффициент. Устойчивость сжатых стержней Критическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней Тема 3.1. Механические передачи Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды ОК07, Празрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона ПК 1.4 П			12	
динамических нагружах. Напряжение и динамический коэффициент. 5 ПК 1.4 Устойчивость сжатых стержней Критическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней 1 ПК 1.4 РАЗДЕЛ 3 ДЕТАЛИ МАШИН 5 ОК 01, С Обержание Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач. ПК 1.4	Тема 2.3.	Содержание		ОК 01, ОК 04,
динамических нагрузках.напряжение и динамический коэффициент.5ПК 1.4Устойчивость сжатых стержнейКритическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержнейПрактическое занятиеВариативная часть5Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержнейРАЗДЕЛ ЗДЕТАЛИ МАШИНСодержание3ОК 01, СОК 07, Празрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазонаПК 1.4и разрушений и критерии работоспособности. Области применения зубчатых передач.ПК 1.4	Прочность при	Понятие о динамических нагрузках. Силы инерции при расчётах на прочность. Динамическое		ОК07, ПК 1.1,
Устойчивость статых стержнейКритическая сила, критическое напряжение, гибкость. Формула Эйлера. Формула Ясинского. Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержнейПрактическое занятие вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней5РАЗДЕЛ 3ДЕТАЛИ МАШИН3Тема 3.1. Механические передачиСодержание3ОК 01, С ОК 07, П разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.		напряжение и динамический коэффициент.	5	ПК 1.4
Категории стержней в зависимости от их гибкости. Расчёты на устойчивость сжатых стержней Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней РАЗДЕЛ З Тема 3.1. Механические передачи Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.	Устойчивость сжатых			
Практическое занятие Вариативная часть Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней5РАЗДЕЛ 3ДЕТАЛИ МАШИН—————————————————————————————————	стержней			
Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней PAЗДЕЛ 3 ДЕТАЛИ МАШИН Тема 3.1. Механические передачи Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.	_			
РАЗДЕЛ 3 ДЕТАЛИ МАШИН 3 ОК 01, С тема 3.1. Механические передачи Содержание 3 ОК 01, С Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач. ПК 1.4		Вариативная часть	5	
Тема 3.1. Механические передачи Содержание 3 ОК 01, С ОК07, П ОК07,		Выполнение расчёта на устойчивость сжатых стержней		
передачи Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. ОК07, П ПК 1.4 Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач. ПК 1.4	РАЗДЕЛ З	ДЕТАЛИ МАШИН		
разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.	Тема 3.1. Механические	Содержание	3	OK 01, OK 04,
разрушений и критерии работоспособности. Области применения, определение диапазона регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.	передачи	Общие сведения о передачах. Особенности конструкции фрикционных передач. Виды		ОК07, ПК 1.1,
регулирования. Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				ПК 1.4
Зубчатые передачи. Классификация, характеристики и области применения зубчатых передач.				
		A 7 A		



	П		
	передач. Передачи с трением скольжения и трением качения. Виды разрушения и критерии работоспособности.		
	Вариативная часть		
	Червячные передачи. Геометрические соотношения, передаточное число КПД. Виды		
	разрушения зубьев. Виды расчётов червячных передач.	7	
	Передачи с гибкой связью. Детали передач. Основные геометрические соотношения. Виды	/	
	разрушений и критерии работоспособности. Проектировочный и проверочный расчёты		
	передач		
	Самостоятельная работа	10	
Тема 3.2.Сведения о	Общие сведения о редукторах. Назначение, устройство, классификация, основные типы	5	OK 01, OK 04,
механизмах и деталях	конструкции. Основные параметры редукторов.	3	ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1,
механизмах и деталях машин	Валы и оси, их назначение и классификация. Проектировочный и проверочный расчёт		ПК 1.4
машин	элементов конструкции валов и осей. Опоры валов и осей.		1110 1.4
	Вариативная часть		
	Подшипники скольжения. Виды разрушений, критерии работоспособности.		
	Подшипники качения. Основные конструкции: классификация, обозначение, критерии	5	
	работоспособности.	3	
	Муфты: назначение и классификация. Устройство и принцип действия основных типов муфт.		
	Подбор стандартных деталей при проектировании различных механизмов		
	Самостоятельная работа		
Тема 3.3. Виды	Содержание		OK 01, OK 04,
соединений деталей	Виды неразъёмных соединений. Допускаемые напряжения в соединениях. Расчёты	5	ОК07, ПК 1.1,
машин	неразъёмных соединений.		ПК 1.3, ПК 1.4
WI 44 111 1111	Вариативная часть		ŕ
	Виды разъёмных соединений. Классификация, сравнительна характеристика.	5	
	Проверочный расчёт соединений		
	Самостоятельная работа	10	
Промежуточная	Экзамен	10	
аттестация	JNSAMICH		
Всего:		180	
DCCI U.		100	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Для реализации программы учебной дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения:

Лаборатория «Технической механики»

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий,	
документ-камера Avervision (Разъем ОЗБ, тип камеры портативная, кронштейн гиокий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн.	1
сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	1
Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-	
	1
25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение)	
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
Персональный компьютер преподавателя, в составе:	
- Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео	
GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты,	
клавиатура, мышь) - Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI	
- Монитор 25, 175, 1920х1060, 250ссили2, VGA, нДмі - Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт., система 2.0, питание от сети)	1
- Колонки компьютерные СКЕАТТУЕ (10 Вт., система 2.0, питание от сети) - Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор	1
громкости)	
громкости) - ИБП выходная мощность 800 BA, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных	
разъемов	
- Комплект коммутации для подключения Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office	
ProPlus	1
FESTO	
ТЕЗТО Стенд «Механика», односторонний, 1 рабочее место для 2-х человек	
Описание: Лабораторный стенд «Механика» позволяет проводить практические занятия студентов по монтажу, текущему обслуживанию, диагностики неисправностей,	
выявлению и устранению неисправностей механического оборудования. Учебный стенд	2
имеет модульную структуру оснащения, каждый модуль позволяет на практике изучать	2
определённые темы.	
Учитывая доставку, монтаж, пусконаладочные работы, обучение	
Автоматизированный лабораторный комплекс "Механические передачи" (модульный)	4
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с	4
4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	1
Кресло преподавателя	1
Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.)	6
Стул обучающегося	26
Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. Цвет на заказ	1
Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками. Цвет на	1
заказ Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками. Цвет на заказ	2
	3
Ролл-шторы Помуку	
Принты	20
Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ	2
Кресло преподавателя	13,5

3.2. Информационное обеспечение реализации программы Печатные издания

Основная литература

1. Вереина Л.И. Краснов М.М. Техническая механика— ОИЦ «Академия», 2015



2. Вереина Л.И. Техническая механика (2-е изд.) (в электронном формате) 2018 Дополнительная литература

1.Ахметзянов, М. Х. Техническая механика (сопротивление материалов) : учебник для СПО / М. Х. Ахметзянов, И. Б. Лазарев. — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2019. — 297 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09308-7. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/2994375E-0024-4AF1-9DBA-BB60F5C1B28C

2. Эрдеди А.А., Эрдеди Н.А. Техническая механика..- М.: Академия, 2017г.

3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы)

- 1. ЭБС «Академия»
- 2. ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы
		оценки
Умение читать	Точность и скорость чтения	Экспертная
кинематические схемы	кинематических схем	оценка
		решений
Умение определять	Точность определения передаточного	ситуационных
передаточное отношение;	отношения	задач
		Тестирование
Умение определять	Правильность определения напряжения в	Устный опрос
напряжения в	конструкционных эл	Практические
конструкционных		занятия
элементах элементах		Ролевые игры
Умение производить	Точность расчета показателей элементов	
расчеты элементов	конструкций на прочность, жесткость и	
конструкций на прочность,	устойчивость	
жесткость и устойчивость		
Знание видов	Выбор технологии решения	Проектная
движений и	профессиональной задачи с учетом	работа
преобразующих движения	знания видов движений и преобразующих	Наблюдение в
механизмы	движения механизмов	процессе
Знание видов	Выбор технологии решения	практических
передач, их устройство,	профессиональной задачи с учетом	занятий
назначение, преимущества	знания различных видов передач, их	Оценка
и недостатки, условные	устройства и назначения	решений
обозначения на схемах		ситуационных
		задач



Приложение II.12 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.04 Материаловедение

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина «ОП.04 Материаловедение» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4.	распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые полимерные, металлические и керамические материалы, применяемые в производстве, по маркировке, внешнему виду, происхождению, свойствам, составу, назначению и способу приготовления и классифицировать их; определять твердость материалов; знать:	классификацию, основные виды, маркировку, область применения и способы обработки конструкционных материалов, основные сведения об их назначении и свойствах, принципы их выбора для применения в производстве; методы измерения параметров и определения свойств материалов; закономерности процессов кристаллизации и структурообразования полимеров, керамики, металлов и сплавов, а так же виды их механической, химической, термической, гидравлической и газообработки; литейные свойства полимеров различного отверждения, литейные свойства металлов и сплавов, закономерности процессов формирования структуры и свойств отливок; физико-химические явления при производстве заготовок методом литья; основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов; основные сведения о назначении и свойствах полимеров, керамик, металлов и сплавов, о технологии их производства, а так же особенности их строения свойства смазочных и абразивных материалов; способы получения композиционных материалов; сущность технологических процессов литья, спекания порошков, электровакуумного напыления, сварки, обработки металлов давлением и резанием



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов	
Объем образовательной программы	127	
в том числе:	•	
теоретическое обучение	65	
практические занятия	18	
Самостоятельная работа 42		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета 2		
Из вариативной части ППССЗ выделено 59 часов на увеличение объема времени, отведенных на дисциплины общепрофессионального цикла		



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа (проект)	Объем часов	Коды формируемых компетенций
1	2	3	4
Введение	Предмет, цели и задачи дисциплины. Основные понятия и термины материаловедения. Структура изучения курса. История формирования материаловедения как науки	1	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 ПК3.4
Раздел 1.	Закономерности формирования структуры материалов		
Тема 1.1. Строение и свойства материалов	Строение и свойства материалов. Кристаллическая решётка и её дефекты. Вариативная часть Диффузия. Механические, тепловые и физические свойства материалов и методы их изучения	7	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Самостоятельная работа	5	
Тема 1.2. Основы теории сплавов	Диаграммы состояний сплавов. Вариативная часть	1	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1
	Кристаллизация сплавов. Твёрдые растворы, механические смеси, химические соединения. Правило отрезков	7	- ПК3.4
	Вариативная часть Практическое занятие № 1 Определение твёрдости металла	1	
	Самостоятельная работа	5	
Тема 1.3. Теория термообработки металлов и сплавов	Превращения в сплавах при охлаждении и нагреве. Вариативная часть Виды термообработки, её влияние на структуру и свойства сплавов. Химикотермическая обработка, её виды. Диффузионное насыщение	7	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Практическое занятие № 2 Изучение процесса закалки и отпуска углеродистой стали	1	
	Вариативная часть Практическое занятие № 3 Изучение структуры и свойств сталей после термической и химико-термической обработки	1	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4



	Самостоятельная работа	5	
Раздел 2. Конструкционные и инстру	ументальные материалы, применяемые в машино- и приборостроении		
Тема 2.1.	Стали и чугуны, их классификация. Влияние углерода и легирующих элементов на	2	ОК 01 ОК 09.
Металлические конструкционные	свойства сталей.		ПК 1.1
материалы	Вариативная часть		- ПКЗ.4
	Принципы выбора сталей для конкретных условий работы. Способы		
	предупреждения дефектов и повышения надёжности стальных деталей.	8	
	Шарикоподшипниковые стали. Рессорно-пружинные стали. Автоматные стали.		
	Высокопрочные материалы. Стали и сплавы, устойчивые к воздействию		
	температуры и рабочей среды. Антифрикционные материалы		
	Практическое занятие № 4	1	
	Изучение структуры и свойств легированных сталей	1	
	Практическое занятие № 5	1	
	Определение причины возникновения дефекта детали	1	
	Самостоятельная работа обучающегося	5	
Тема 2.2.	Материалы с высокой электропроводностью. Медь и сплавы на её основе.	2	OK 01 OK 09
Конструкционные материалы с	Алюминий и сплавы на его основе.		ПК 1.1
особыми физическими свойствами	Вариативная часть		- ПКЗ.4
•	Материалы с особыми магнитными свойствами. Классификация, состав, маркировка	6	
	и область применения		
	Практическое занятие № 6	1	
	Определение параметров катушки индуктивности	1	
	Самостоятельная работа	5	
Тема 2.3.	Полимеры и пластмассы на их основе. Классификация пластмасс. Каучук и резина.	2	ОК 01 ОК 09
Неметаллические конструкционные	Стекло, керамика и древесина, их состав, свойства и применение в машиностроении		ПК 1.1
материалы	Вариативная часть		- ПКЗ.4
•	Полимеры и пластмассы на их основе. Классификация пластмасс. Каучук и резина.	6	
	Стекло, керамика и древесина, их состав, свойства и применение в машиностроении		
	Вариативная часть	1	
	Практическое занятие № 7		
	Изучение влияния температуры на механические свойства		
	пластмасс		
	Вариативная часть	1	



	Практическое занятие № 8		
	Изучение свойств неорганических стёкол		
	Самостоятельная работа	5	
Тема 2.4.	Материалы для режущего инструмента: свойства, классификация и область	2	ОК 01 ОК 09.
Инструментальные материалы	применения.		ПК 1.1
	Вариативная часть		- ПКЗ.4
	Материалы для обработки металлов давлением.	6	
	Материалы для измерительного инструмента		
	Вариативная часть		
	Практическое занятие № 9	2	
	Определение плотности материала с помощью лабораторных измерений		
	Самостоятельная работа	5	
Pas	вдел 3. Порошковые и композиционные материалы		
Тема 3.1.	Вариативная часть		ОК 01 ОК 09.
Порошковые и композиционные	Композиционные и порошковые материалы с металлической и неметаллической	8	ПК 1.1
материалы	матрицей. Состав, свойства и область применения		- ПКЗ.4
в машиностроительной	Вариативная часть	2	
промышленности	Практическое занятие № 10	2	
	Изучение структуры порошковых и композиционных материалов		
	Самостоятельная работа	7	
Промежуточная аттестация	Дифференцированный зачет	2	
	Всего:	127	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализация программы учебной дисциплины имеется учебный кабинет «Материаловедение» и лаборатория «Материаловедение»

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места по количеству обучающихся;
- комплект учебно-наглядных пособий «Основы материаловедения»;
- объемные модели металлической кристаллической решетки;
- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);
- образцы проводов и кабелей;
- образцы неметаллических материалов.

Лаборатория «Материаловедения»

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb,	1
512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	1
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий,	
матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн.	1
сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	
Конференц камера AVerVision (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот:	
±130°;Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное	1
оптическое увеличение)	
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя	1
печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
Персональный компьютер преподавателя, в составе:	
- Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео	
GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты,	
клавиатура, мышь)	
- Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI	
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)	1
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор	
громкости)	
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных	
разъемов	
- Комплект коммутации для подключения	
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office	1
ProPlus	1
Типовой комплект учебного оборудования "Электротехнические материалы",	
исполнение настольное, компьютерная версия, ELCUT профессиональный, лицензия	
бессрочная ЭТМ-НК-ПБ:	
- Модуль «Модуль питания и USB осциллограф»	
- Модуль «Функциональный генератор»	
- Модуль «Магнитотвердые материалы»	
- Модуль «Магнитомягкие материалы. Температурный - коэффициент	
сопротивления/емкости»	1
- Модуль «Измеритель RLC»	1
- Модуль «Мультиметры»	
- Модуль «Барьерный эффект. Фотопроводимость»	
- Модуль «Прямой и обратный пьезоэффект»	
- Комплект минимодулей	
- Набор проводников по теме «Электропроводность»	
- Датчик Холла	
- Прибор для измерения сопротивления изоляции	



- Каркае 2-24 - Комплект сосдинительных проводников и кабелей - Методические указания - Техническое описание - Программа ВССИТ (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Программа ВССИТ (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руководство пользователя ЕССИТ - Файла с примерами решения задка этектростатики и магнитостатики и профессиональной версии ЕССИТ - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: - Пифровам камера для микроскопа - Отреляю петалографический - Пифровам камера для микроскопа - Отреляют оталок а правический с полимернам покрытием; Светильник - Вытижной икаф Столешнина: керммогранит, Смеситель; Сливная полиуретановая раковина, Каркае металический с полимернам покрытием; Светильник - доминесцентный; - Комплект расходных материалов для пробоподготовки: - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-70 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-70 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-70 – 1 шт; - 7. Отреляюй диск для стали с НВС 30-70 – 1 шт; - 7. Отреляються для выполнения для быться для с для		
- Методические указания - Программи В LCUT (профессиональная переия, - бесерочная лицентия) - Программи В LCUT (профессиональная переия, - бесерочная лицентия) - Руководство пользователя ELCUT - Файты с примерами решения задач электростатики и магинтостатики в профессиональной версии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория метадлографии", расширенная: - Миторского метадлографический - Пифоровая камера для микроскопа - Отрегной станок - Шлифовавльен-онарровальный станок двухдисковый - Пресе для горячей запрессовки образцов - Вытяжной шкаф Столешниа: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркас метадлический с полимерным покрытием; Светильник - поминессиенный; - Комплект расходных материалов для пробоподготовки: - 7.1. Отрезной диек для стали с НВС 30-70 – 1 шт; - 7.2. Отрезной диек для стали с НВС 30-70 – 1 шт; - 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кт; - 5. Полировальное сукно – 5 шт 7.4. Пилифовальная бумата SiC – 45 лестов; - 7.5. Полировальное сукно – 5 шт 7.6. Алмаязная суспенняя – 500 мл 8. Печь муфельная - 9. Стационарный твердомер по Роквеллу - 10. Комплекты для выполнення лаборяторных работ: - 10.1. "Приготовление микроситорктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнення работы (1 шт.), - 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнення работы (1 шт.), - 10.3. "Изучение микроструктуры гали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) - 11.1. "Изучение микроструктуры гали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) - 11.1. "Изучение микроструктуры плетных сплавов": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100 к) 10 мл. 100 мл. 100 крал; - 11.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1		
- Техническое описание - Программае ELCUT (профессиональная вереия, - бесерочная лицензия) - Руководство подъявателя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной вереии ELCUT - Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскои металлографический 2. Цифровая мемера для микроскопа 3. Отрезной станок - Шлифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе для горячей запрессовки образцов 6. Вытяжной шкаф Столешинца: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический е полимерным покрытичек, Светильник люминеспентный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7. Отрезной лиск ля стати с HRC 50-50 – 1 шт; 7. Отрезной лиск ля стати с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Отрезной лиск ля стати с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Отрезной лиск ля стати с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Отманальное сумст о 5 шт. 7. Комплект расходных материальное образцов - 5 кт; 7. Потировальное сумст о 5 шт. 7. Камплект двержност о 5 шт. 7. Камплект двержност о 5 шт. 7. Камплект двержност о 1 шт. 7. Самплекты двержност о 5 шт. 7. Самплекты двержност о 1 шт. 7. Самплекты двержност о 1 шт. 8. Стационарный твердомер по Рокведлу 9. Стационарный твердомер по Рокведлу 10. Комплекты для выполения забораторных работ: 10.1. "Притотовление микропициюл": исходный металл, методические указания для выполения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполения "Лаботатория металлографии": 10.3. "Чучение микроструктуры статия в "Лаботатория металлографии": 10.4. "Чучение микроструктуры статия "Лаботатория металл	•	
- Программнео обеспечение USB-осциялографа - Программа ECUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) - Руковолетво пользователя ELCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ELCUT - Пиповой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографий", расширенная: - Ликроской металлографический - Ликроской металлографический - Пировая камера для микроскова - Огрезной станок - Шлифовавльно-полировальный станок двухдисковый - Приссе для горячей запрессовки образцов - Вытгяжной шкаф Столешинца: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Карас металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; - Комплект расходных материалов для пробоподготовки: - 7.1. Отрезной диск для стали с HRC 30-50 — 1 шт; - 7.2. Отрезной диск для стали с HRC 30-50 — 1 шт; - 7.3. Феновывая смоля для запрессовки образцов - 5 кт; - 7.4. Шлифовальная бумата SiC — 45 листов; - 7.5. Полировальная бумата SiC — 45 листов; - 7.5. Полировальная бумата SiC — 45 листов; - 7.6. Алматава суспения - 500 мл 8. Печь муфельная - 9. Стационарный твердомер по Роквешу - 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: - 10.1. "Притотовление микроспруктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения выполнения работы (1 шт.) 10.3. "Иучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) - 11. "Нучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) - 11. "Нучение микроструктуры шветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) - 11. "Ичучение микроструктуры шветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) - 11. "Ичучение микроструктуры металлографи": - микроскоп металлографитеский (увеличение х 100х 1000 крат): - шпифовально-полировальный сталок: - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: - 1. "Устройство и принцип работы микроского (7 шт.): - 2. "Притотольсение микропинфом": исколивающие заботы с пытат		
- Программа Е.СUT (профессиональная версия, - бесерочная лицензия) Руководство пользователя Е.СUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магиитостатики в профессиональной версии Е.СUT - Титолой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровак камера дви микроскопа 3. Отренюй станок 4. ПІлифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе, для горячей запрессовки образиов 6. Вытяжной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металищечский с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; 7. Комплект расходных матерналов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с НRC 30-50 − 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с НRC 50-70 − 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образиов - 5 кт; 7.4. Пілифовальное суктю - 5 шт. 7.5. Полировальное суктю - 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стациопарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения даботы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) − 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.2. "Четройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) − 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цатин в равеновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 1 типовой комплект учебного оборудовании "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); пыфровак вамера для микроскопа (5 метапикселей); пыфрова кажера для микроскопа (5 метапикселей); пыфрова кажера для микроскопа (5 м		
- Руководство пользователя ЕLCUT - Файлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ЕLCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроском металлографический 2. Пифровая камера для микроскопа 3. Отрезной пкаф Столецинция: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический с полимерным покрытием; Светильник поминеспетиный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной пкеф Столецинция: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический с полимерным покрытием; Светильник поминеспетиный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной пкек для стали с НRC 30-50 − 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов − 5 кт; 7.4. Шлифовальнае бумата SiC − 45 листов; 7.5. Полировальное сукно − 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия = 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10.1. "Приготовление микропшифом": исходный металл, методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) − 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состояний": коллекция образцов (8 шт.) 1 приготовление микроструктуры принцип работы микроскопа": коллекция образцов (8 шт.) 1 прические указания для выполнения работы (1 шт.). альбом с фотографиями микроские указания для выполнения работы (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 1 прические указания для выполнения работы (1 шт.). 1 прические указания для выполнения работы (2 шт.) 1 прические указания для выполнения работ		
обайлы с примерами решения задач электростатики и магнитостатики в профессиональной версии ЕLCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок 4. Шлифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе для горячей запрессовки образцов 6. Вытжкной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с НКС 30-50 − 1 шт; 7.2. Огрезной диск для стали с НКС 50-70 − 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кт; 7.4. Пілифовальнае бумага SiC − 45 листов; 7.5. Полировальное сукто - 5 шт. 7.6. Алмазная сустевия − 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационаризй твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения дабораторных работ: 10. "Притоговление микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (6 шт.) − 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.2. "Чуторіство и принции работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) − 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цетатик слали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 1 шифовально-полировальный сталис; коллекция образцов (6 шт.) 1 шифовально-полировальный (станок; закектренный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; номилект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": нифовально-полировальный станок; закектренный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; номилект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": нифовально-полировальный станок; закектренный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; номилект учебного оборудования «Механические кенки катания материалов": несущая рамная констрафия (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; несущая рамная констрафиа (100 шт.) даботы на равечения котальныя материалов.		
профессиональной версии ЕLCUT Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскоп металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок 4. Шлифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе для горячей запрессовки образцов 6. Вытяжной шкаф Столешнина: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический с полимерным покрытием; Светильник поминесцептный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7. Отрезной диск для стали с HRC 30-50 – 1 шт; 7. Отрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Отрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7. Потрезной диск для стали в работы (Дит.) 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (Цит.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (Дит.); 10.4. "Изучение микроструктуры шветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 1. Пиповой комплект учебного оборудования "Пабораторных металлографий": 1. "Устройство и иринцип работы микроскопа": коллекция образцов (8 шт.) 1. ""Устройство и иринцип работы микроскопа (5 металикесей); 1. """ 1. ""Отройство и иринцип работы микроскопа (2 шт.); 2. "Приготовление микроструктуры шветных сплавов": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футларе (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические		
Пиповой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии", расширенная: 1. Микроскои металлографический 2. Цифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок 4. Шпифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресс для горячей запрессовки образцов 6. Вытжиной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7. 1. Отрезной диск для стали с НКС 50-70 − 1 шт; 7. 2. Отрезной диск для стали с НКС 50-70 − 1 шт; 7. 3. Феновьная смола для запрессовки образцов - 5 кг; 7. 4. Шпифовальная бумага SiC − 45 листов; 7. 1. Попуровальное сукто − 5 шт. 7. 6. Алмазная суспения − 50 шт. 7. 6. Окиплекты для выполнения дабораторных работ: 10. 1. "Приготовление микрошлифом": исходный металл, методические указания для выполнения даботы (2 шт.); 10. "Учтройство и принцип работы микроскова": коллекция образцов (6 шт.) − 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10. "Чаучение микроструктуры стали в равновесном состояний": коллекция образцов (8 шт.) типов й комплект учебного оборудования "Лабораторных коллекция образцов (8 шт.) типов й комплект учебного оборудования "Лабораторных набот; 1 шфоровая камера для микросков (5 кетапикселей); 1 шифорова камера для микросков (5 кетапикселей); 1 шифорова камера для микросков (5 кетапикселей); 2 шифорова камера для микросков (5 кетапикселей); 2 шифорова камера для микросков (6 кетапикселей); 3 шифорова камера для микросков (6 кетапикселей); 4 шифорова камера для микросков (6 кетапикселей); 5 шифорова камера для микросков (7 кетапикселей); 7 шифорова камера для микросков (7 кетапикселей); 8 шимкросков металлографий": 8 шикросков металлографий": 8 шикросков металлографий": 8 шикросков металлографий": 9 шикросков металлографий": 1 штой об комплект учебного оборудования "Механические исканамия для выполнения лабораторных работы (2 шт.); 2 "Притотов		
1. Микроскоп металлографический 2. Пцифовально-полировальный станок двухдисковый 3. Отрезной станок 4. Шлифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе для горячей запрессовки образиов 6. Вытяжной икаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркас металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; 7. Комплект расходным материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с НВС 30-50 – 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с НВС 50-70 – 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образиов - 5 кт; 7.4. Шлифовальная бумага SiC – 45 листов; 7.5. Полировальная бумага SiC – 45 листов; 7.6. Алмазная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.2. "Чстройство и принцип работы микроскопа": коллекция образиов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры ізетали в равновесном состоянии": коллекция образиов (8 шт.) в футляре (табариты: 100 к 180x50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры паетных сильяюв": коллекция образиов (8 шт.) - 1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры паетных сильяюв": коллекция образиов (8 шт.) 11. "Пиповой комплект учебного оборудования "Изборатория металлографии": 12. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (1 шт.); 13. "Изуторейство и принцип работы микроскопа": коллекция образиов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100x150x50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образиов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100x150x50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микр		
2. Пифровая камера для микроскопа 3. Отрезной станок 4. Шлифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе для горячей запрессовки образцов 6. Вытяжной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркас металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; 7.1. Отрезной диск для стали с НКС 30-50 – 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с НКС 30-50 – 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кт; 7.4. Шлифовальная бумата SiC – 45 листов; 7.5. Полировальное сукно – 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Рокведлу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10. "Притоговление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Научение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) — 1 шт.) в мутаре (табариты: 100x180x50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Нучение микроструктуры цветных силавов": коллекция образцов (8 шт.) — 1 шт. тритовый комплект учебного оборудования "Лаборатория метальпографии": — микроскоп металлографический (увеличение x100x1000 крат); — шифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); — шиторовально-полировальный статок; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; — электронный альбом фотографий (100 шт.) Учебная универеальная испытательная машина "Механические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универеальная испытательная машина "Механические испытатия материалов": несущая рамная конструкция, силокой гидороцилинда, силоизмеритель на сжатие		
3. Отрезной станок 4. Шлифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе для горячей запрессовки образцов 6. Вытяжной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковнив; Каркас металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с НВС 30-50 − 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с НВС 50-70 − 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кт; 7.4. Шлифовальная бумата SiC − 45 листов; 7.5. Полировальная бумата SiC − 45 листов; 7.5. Полировальная бумата SiC − 45 листов; 7.6. Алмазная суспензия − 500 мл. 8. Печь муфедывая 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекта для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Члучение микроструктуры стали в рановоеском состоянии": коллекция образцов (8 шт.) = 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.4. "Члучение микроструктуры стали в рановоеском состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 10.4. "Члучение микроструктуры стали в рановоеском состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 10.4. "Члучение микроструктуры стали в рановоеском состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 10.4. "Члучение микроструктуры стали в рановоеском состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 10.4. "Члучение микроструктуры стали бразцов (8 шт.) 10.4. "Члучение микроструктур образцов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100х 150х 50 мм) − 1 шт.; методические указания для выполнения забораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100х 150х 50 мм) − 1 шт.; методические указания для выполнения забораторных работ: 2. "Пригоовление микросмопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100х 150х 50 мм) − 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.) 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100х 16 мм.)	1. Микроскоп металлографический	
4. Пілифовально-полировальный станок двухдисковый 5. Пресе для горячей запрессовки образілов 6. Вытяжной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцептный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с НКС 30-50 - 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с НКС 30-50 - 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образідов - 5 кт; 7.4. Пілифовальная бумата SiC - 45 листов; 7.5. Полировальное сусно - 5 шт. 7.6. Алмазная суспетвия - 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работь (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работь микроскопа": коллекция образиов (6 шт.) - 1 шт.; методические указания для выполнения работь (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.), 10.3. "Научение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образиов (8 шт.) 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образиов (8 шт.) 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образиов (8 шт.) 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образиов (8 шт.) 10.4. "Изучение микростриктуры цветных сплавов": коллекция образиов (8 шт.) 10.4. "Изучение микростриктуры цветных сплавов": коллекция образиов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 180х 6 мс-танкеслей); 10.4. "Изучение микрострий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; 10.4. "Изучение микрострий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; 11. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образиов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 180х 6 мм) — 1 шт.; 10.4. "Изучение микростов и мерение микроскопа": коллекция образиов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 180х 6 мм) — 1 шт.; 10.4. "Изучение микроскопа" коллекция образиов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 180х 6 мм) — 1 шт.; 10.4. "Изучение микроскопа": коллекция образ		
5. Пресс для горячей запрессовки образиов 6. Вытяжной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркае металлический с полимерным покрытием; Светильник 7.1. Отрезной диск для стали с НRC 30-50 – 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образиов - 5 кг; 7.4. Шлифовальная бумага SiC – 45 листов; 7.5. Полировальное сукно – 5 шт. 7.6. Алмазива суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры сталы в равновестом состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100x180x50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Чзучение микроструктуры сталы в равновестом состоянии": коллекция образцов (8 шт.) типовой комплект учебного оборудования "Лабораторния металлографии": 1 микроскоп металлографический (увеличение х100 х1000 крат); 1 шпифовально-полировальный станок; 2 лектронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; 3 лектронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; 4 комплекты для выполнения лабораторных работ: 1 "Учеройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футларе (габариты: 100x15 хбх мм). 1 шт.; 1 методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2 "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) 1 учебрая универсальная испытательная мапина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на скатие—растяжение 50kH, устройство измерения перемещения граверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидроцилиндр метружения обра		
6. Вътжиной шкаф Столешница: керамогранит; Смеситель; Сливная полиуретановая раковина; Каркас металлический с полимерным покритисм; Светильник люмнесцентный; 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с НRC 30-50 – 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с НRC 30-50 – 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кт; 7.4. Шлифовальная бумага SiC – 45 листов; 7.5. Полировальное сукпо – 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквелду 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения лабораторных работ: 10. "Чручение микроструктуры стали в равновесиюм состоянии": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Чзучение микроструктуры стали в равновесиюм состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 10. "Чучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 10. "Чичение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 10. "Чтобой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": микроскоп металлографический (увеличение х 100х 1000 крат); цифровая камера для микроскопа (5 металикселей); цплановов комплект метальный станок; электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; комплекты для выполнения работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100x150x50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100x150x50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (табариты: 100x150x50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические испытания материалов": несупара рания в конструкция; спловой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы		
раковина; Каркас металлический с полимерным покрытием; Светильник люминесцентный; 7.1. Отрезной диск для стали с HRC 30-50 – 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образиов - 5 кг; 7.4. Шлифовальная бумага SiC – 45 листов; 7.5. Полировальная оумага SiC – 45 листов; 7.6. Алмазная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Рокведлу 10. Комплекты для выполиения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металд, методические указания для выполиения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.). 10.6. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.). 10.7. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.). 10.8. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.). 10.9. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (6 шт.). 10.9. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (6 шт.). 10.9. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (6 шт.). 10.9. "Изучение микроструктуры трелические (уветнатистрафии": 10.0. "Изучение микроструктуры трелические указания для выполнения работы (10 шт.). 10.9. "Четройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.) 10.9. "Четройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футларе (габариты: 100х 150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнени		
люминесцентный: 7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с HRC 30-50 – 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кг; 7.4. Шлифовальная бумага SiC – 45 листов; 7.5. Полировальное сукно – 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 11. "Пуруение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) 11. "Изучение микроструктуры центных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 11. "Изучение микроструктуры щентных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 11. "Иновой комплект учебного оборудования "Паборатория металлографии": 11. "Микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); 12. "Шифоровая камера для микроскопа (5 метапикселей); 13. "шифоровальный станок; 14. "Чстройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения лабораторных работы (2 шт.); 2. "Приготовление микроплифов": коходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовленней мкроплифов": коходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовленней мкроплифов": коходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) 2. "Чстройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовленней микроплифов": коходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Триготовленней микроплифов": кохо		
7. Комплект расходных материалов для пробоподготовки: 7.1. Отрезной диск для стали с НRC 30-50 – 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с HRC 50-70 – 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кт; 7.4. Шпифовальная бумата SiC – 45 листов; 7.5. Полировальное суско – 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 11. "Иповой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": — микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); — шлифовально-полировальный станок; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур еталей и сплавов; — комплекты для выполнения даботы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические и сплавов": несущая раммая конструкция, силовой гидорицилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информация, насосная станция для пита	раковина; Каркас металлический с полимерным покрытием; Светильник	
7.1. Отрезной диск для стали с НВС 30-50 — 1 шт; 7.2. Отрезной диск для стали с НВС 50-70 — 1 шт; 7.3. Фенольная смола для запрессовки образиов - 5 кг; 7.4. Шлифовальная бумата \$iC — 45 листов; 7.5. Попировальная суспензия – 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквелду 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х 180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 11. "Иновой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": — микроскоп металлографический (увеличение х 100х 1000 крат); — шифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); — шифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); — шинфовально-полировальный станок; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; — комплекты для выполнения лабораторных работ: — 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая раммая конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 пловой комплект		
7.2. Отрезной диск для стали с НКС 50-70 — 1 шт; 7.3. Оенольная смола для запрессовки образиов - 5 кт; 7.4. Шлимовальная окола для запрессовки образиов - 5 кт; 7.5. Полировальное сукно — 5 шт. 7.6. Алмазиая сустензия — 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100x180x50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сшлавов": коллекция образцов (8 шт.) 11. "Новой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - щифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100x150x50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, летодические указания для выполнения работы (2 шт.) 11. "Четаму универеальная испытательная машина "Механические истытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания		
7.3. Фенольная смола для запрессовки образцов - 5 кг; 7.4. Шлифовальная бумага sic — 45 листов; 7.5. Полировальное сукно — 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия — 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футире (табариты: 100х 180х 50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 11-10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) 12-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-1		
7.4. Шлифовальная бумага SiC — 45 листов; 7.5. Полировальное сукпо — 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия — 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - щифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения правереы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 пловой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенца с силовой рамой, устройство раерееа для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
7.5. Полировальное сукно — 5 шт. 7.6. Алмазная суспензия — 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры шетных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифоваяльно-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насоеная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на ежатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерении захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
7.6. Алмазная суспензия — 500 мл. 8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лаботы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения раствжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 провой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		1
8. Печь муфельная 9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографин": — микроскоп металлографический (увеличение х100 х1000 крат); — цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); — шлифовально-полировальный станок; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; — комплекты для выполнения лабораторных работ: 1 "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоимеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 протраммой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 2 готование стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
9. Стационарный твердомер по Роквеллу 10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в фугляре (габариты: 100х 180х 50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - щифовая камера для микроскопа (5 мегапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х 150х 50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универеальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство ревереа для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
10. Комплекты для выполнения лабораторных работ: 10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлография": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - щифровально-полировальный станок; - лектронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Притотовление микрошлифов": исходный металл, методические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с програмой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения пер		
10.1. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": — микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); — цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); — шлифовально-полировальный станок; — электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; — комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, слловой гидроцилиндр, сплоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство реверса для нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
выполнения работы (2 шт.); 10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1 "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универеальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
10.2. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 пловой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
методические указания для выполнения работы (1 шт.). 10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
10.3. "Изучение микроструктуры стали в равновесном состоянии": коллекция образцов (8 шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1 "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
шт.) в футляре (габариты: 100х180х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 мегапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
выполнения работы (1 шт.), альбом с фотографиями микроструктур (1 шт.). 10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 метапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 пловой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство реверса для нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
10.4. "Изучение микроструктуры цветных сплавов": коллекция образцов (8 шт.) Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 мегапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
Типовой комплект учебного оборудования "Лаборатория металлографии": - микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 мегапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. 1 типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
- микроскоп металлографический (увеличение х100х1000 крат); - цифровая камера для микроскопа (5 мегапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
- цифровая камера для микроскопа (5 мегапикселей); - шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100x150x50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
- шлифовально-полировальный станок; - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.	1 1 1	
- электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов; - комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) – 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
- комплекты для выполнения лабораторных работ: 1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
1. "Устройство и принцип работы микроскопа": коллекция образцов (6 шт.) в деревянном футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		1
футляре (габариты: 100х150х50 мм) — 1 шт.; методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		1
методические указания для выполнения работы (2 шт.); 2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
2. "Приготовление микрошлифов": исходный металл, методические указания для выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.	1, 1	
Выполнения работы (2 шт.) Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие— растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
Учебная универсальная испытательная машина "Механические испытания материалов": несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие— растяжение 50кН, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
несущая рамная конструкция, силовой гидроцилиндр, силоизмеритель на сжатие—растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
растяжение 50кH, устройство измерения перемещения траверсы (ход 500 мм, дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
дискретность 0,01 мм), блок гидравлического управления, плата АЦП, ПЭВМ с программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
программой сбора информации, насосная станция для питания гидроцилиндра нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		1
нагружения. Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
Типовой комплект учебного оборудования «Механические свойства материалов»: Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
Основание стенда с силовой рамой, устройство нагружения образцов на сжатие с возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
возможностью измерения усилий, устройство реверса для нагружения образцов на растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
растяжение, устройство измерения перемещений захватов, датчик силы, плата АЦП, ПЭВМ.		
ПЭВМ.		1
в комплект входит з образцов каждого типа для проведения лабораторных работ.	В комплект входит 5 образцов каждого типа для проведения лабораторных работ.	



Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры углеродистой	2
стали в равновесном состоянии"	2
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры цветных сплавов"	2
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры легированной	2
стали"	
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры стали в	2
неравновесном состоянии"	
Типовой комплект учебного оборудования "Изучение микроструктуры чугунов"	2
Коллекция металлографических образцов "Конструкционные стали и сплавы"	2
Электронный альбом фотографий микроструктур сталей и сплавов	1
Типовой комплект учебного оборудования "Определение твердости стали и сплавов по	
методам Бринелля, Роквелла и Виккерса":	
- Стационарный универсальный твердомер	
- Большая плоская наковальня: 1 шт.	
- Маленькая плоская наковальня: 1 шт.	
- V-образная наковальня: 1 шт.	
- Конический алмазный индентор: 1 шт.	
- Пирамидальный алмазный индентор: 1 шт.	1
- Шариковый индентор: 1.588, 2.5, 5 мм, по 1 шт. каждого	1
- Стандартный блок по Бринеллю: 1 шт.	
- Стандартный блок по Роквеллу: 5 шт.	
- Стандартный блок по Виккерсу: 1 шт.	
- Микроскоп с 20-х увеличением: 1 шт.	
- Комплект образцов для выполнения лабораторных работ (8 шт.) в футляре 1 шт.	
- Методические указания к выполнению лабораторной работы "Определение твердости	
стали и сплавов по методам Бринелля, Роквелла и Виккерса" (11 стр.) – 2 шт.	
Презентации по материаловедению на CD (электронные плакаты	1
Комплект типовых плакатов по материаловедению:	
Атомно-кристаллическое строение металлов	
Дефекты кристаллического строения	
Кристаллизация металлов	
Механические свойства металлов	
Деформация и рекристаллизация металлов	1
Двойные диаграммы	
Структурная диаграмма состояний железо — углерод	
Превращения в стали при нагреве и охлаждении	
Легированные стали	
Микроструктура	

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Черепахин А.А. Материаловедение:учебник.- (2-е изд.).- М.: ОИЦ «Академия», 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4922/345520/

Дополнительные источники:

- 1. Заплатин В,Н. Основы материаловедения(металлообработка). 7-е изд., М.: ОИЦ «Академия», 2015
- 2. АдаскинА.М., ЗуевВ.М. Материаловедение (металлообработка): учеб. М.: Академия, 2014
- 3. ЗаплатинВ.Н. Справочное пособие по материаловедению.(металлообработка):учебное пособие для СПО-(5-е изд). М.: Изательский центр «Академия»,2014
- 4. Моряков О.С. Материаловедение (8-е изд., стер) Учебник, М.: Академия, 2015
- 5. Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты. М.: Академия, 2017.
- 6. Заплатин В.Н. Справочное пособие по материаловедению.(металлообработка): учебное пособие для СПО-(5-е изд). М.: Изательский центр «Академия», 2014.
- 7. Заплатин В.Н. Лабораторный практикум по материаловедению и металлообработке: учебное пособие для СПО-(3-е изд). М.: Издательский центр «Академия», 2014.



- 8. Материаловедение машиностроительного производства. В 2 ч. Часть 1 : учебник для СПО / А. М. Адаскин, Ю. Е. Седов, А. К. Онегина, В. Н. Климов. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 258 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08154-1. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/F41DFC3E-E1A8-4A14-8126-E7EF4FE2A534.
- 9. Материаловедение машиностроительного производства. В 2 ч. Часть 1 : учебник для СПО / А. М. Адаскин, Ю. Е. Седов, А. К. Онегина, В. Н. Климов. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 258 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08154-1. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/F41DFC3E-E1A8-4A14-8126-E7EF4FE2A534.
- 10. Материаловедение и технология материалов. В 2 ч. Часть 1 : учебник для СПО / Г. П. Фетисов [и др.] ; под ред. Г. П. Фетисова. 8-е изд., пер. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 386 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-09896-9. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/5E6A5B81-E0E5-4AE7-A018-6464D8384F26.
- 11. Материаловедение и технология материалов. В 2 ч. Часть 2 : учебник для СПО / Г. П. Фетисов [и др.] ; под ред. Г. П. Фетисова. 8-е изд., пер. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2018. 389 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-09897-6. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/5CB7EF5B-FE1E-4B7B-8B44-DE4AE5D64A59.

Интернет-ресурсы:

- 1. Библиотека кафедры МГТУ им. Н.Э. Баумана [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://hoster.bmstu.ru/~mt8/index.php?do=static&page=library
- 2. Лахтин Ю.М., Леонтьева В.П. Материаловедение [Электронный ресурс]. М.: Машиностроение, 1990. Режим доступа:

http://knigi.b111.org/nauka_i_ucheba/?book=MTkxOTUxNw__

- 3.ЭБС «Академия»
- 4.ЭБС «Юрайт»



4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольной работы, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований, самостоятельных (внеаудиторных) работ.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение распознавать и	Правильно проводить	Практическая работа
классифицировать	классификацию	
конструкционные и сырьевые	конструкционных и сырьевых	
полимерные, металлические и	полимеров, металлических и	
керамические материалы,	керамических материалов,	
применяемые в производстве,	применяемых в производстве,	
по маркировке, внешнему	по маркировке, внешнему	
виду, происхождению,	виду, происхождению,	
свойствам, составу,	свойствам, составу,	
назначению и способу	назначению и способу	
приготовления и	приготовления и	
классифицировать их;	классифицировать их	
Умение определять твердость	Точно проводить расчет	Практическая работа
материалов	твердости материалов	
Знание классификации,	Правильно проводить	Тестирование
основных видов, маркировки,	классификацию основных	1
области применения и	видов, маркировок, областей	
способов обработки	применения и способов	
конструкционных материалов,	обработки конструкционных	
основных сведений об их	материалов, основных	
назначении и свойствах,	сведений об их назначении и	
принципов их выбора для	свойствах, принципов их	
применения в производстве;	выбора для применения в	
1 1 77 7	производстве	
Знание методов измерения	Точно вычислять свойства	Тестирование
параметров и определения	параметров и определять	
свойств материалов	свойства материалов	
Знание закономерности	Правильно применять	Тестирование
процессов кристаллизации и	закономерности процессов	100111p 02011110
структурообразования	кристаллизации и	
полимеров, керамики,	структурообразования	
металлов и сплавов, а также	полимеров, керамики,	
видов их механической,	металлов и сплавов, а также	
химической, термической,	видов их механической,	
гидравлической и	химической, термической,	
газообработки	гидравлической и	
· - L · ·	газообработки	
Знание литейных свойств	Правильно применять	Тестирование
полимеров различного	литейные свойства полимеров	1
отверждения, литейных	различного отверждения,	



свойств металлов и сплавов,	литейные свойств металлов и	
закономерностей процессов	сплавов, закономерности	
формирования структуры и	процессов формирования	
свойств отливок	структуры и свойств отливок	
Знание физико-химических	Правильно применять физико-	Тестирование
явлений при производстве	химические явления при	
заготовок методом литья	производстве заготовок	
	методом литья	
Знание основных сведений о	Использовать основные	Тестирование
кристаллизации и структуре	сведения о кристаллизации и	
расплавов	структуре расплавов	
Знание основных сведений о	Правильно применять	Тестирование
назначении и свойствах	основные сведений о	-
полимеров, керамик, металлов	назначении и свойствах	
и сплавов, о технологиях их	полимеров, керамики,	
производства, а также	металлов и сплавов,	
особенностей их строения	технологии их производства, а	
свойств смазочных и	также особенности их	
абразивных материалов	строения свойств смазочных и	
	абразивных материалов	
Знание способов получения	Правильно выбирать способы	Тестирование
композиционных материалов	получения композиционных	
	материалов	
Знание сущности	Оценка качества	Тестирование
технологических процессов	технологических процессов	
литья, спекания порошков,	литья, спекания порошков,	
электровакуумного	электровакуумного напыления,	
напыления, сварки, обработки	сварки, обработки металлов	
металлов давлением и	давлением и резанием	
резанием		



Приложение II.13 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.05 Теплотехника

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ОП.05 Теплотехника» входит в входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК,	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 2.1- ПК 2.4.	рассчитывать теплообменные процессы; производить расчеты нагрева и теплообмена в	основные законы теплообмена и термодинамики; методы получения, преобразования и использования тепловой энергии; способы переноса теплоты, устройство и принципы действия теплообменных аппаратов, силовых
	камерах построения установок для аддитивного производства	установок и других теплотехнических устройств; тепловые процессы, происходящие в аппаратах и машинах; устройство и принцип действия камер построения установок для аддитивного производства; закономерности процессов теплообмена камер построения установок для аддитивного производства



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	155
в том числе:	
теоретическое обучение	77
практические занятия	26
Самостоятельная работа	52
Промежуточная аттестация в форме экзамена	

Из вариативной части ППССЗ выделено 43 часа на углубление содержания по рекомендации работодателя.



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

1 Provovvo			х компетенций
Вродонио	2	3	4
Введение.	История развития науки «Теплотехника». Прикладное назначение науки. Теплоиспользующее оборудование и его применение в промышленности.	1	OK 01 OK 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Раздел 1. Основы технической термодинамики		
Тема 1.1. Основные сведения по оформлению чертежей	Термодинамическая система и термодинамический процесс. Параметры состояния. Идеальный газ и законы идеального газа, понятия о смесях. Смеси идеальных газов. Внутренняя энергия. Теплота и работа. Удельная теплоемкость	6	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
чертежей	Самостоятельная работа:	4	
Тема1.2. Первый закон термодинамики	Вариативная часть Закон сохранения и превращения энергии. Первый закон термодинамики. Энтальпия.	6	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Практическое занятие. Расчет изменения внутренней энергии тела при передаче ему теплоты или совершении им работы	2	
	Самостоятельная работа:	4	
Тема 1.3. Основные термодинамичес кие процессы и	Термодинамические процессы и параметры состояния. Изохорный процесс. Изобарный процесс. Изотермический процесс. Адиабатный процесс. Политропный процесс.	6	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Практическое занятие 2. Решение задач на построение графиков процессов, происходящих с идеальным газом в координатах p,T; V,T и p,V.	2	
	Самостоятельная работа: Решение задач на уравнение для политропного процесса.	4	



Тема 1.4. Термодинамически	Термодинамический процесс получения водяного пара. Термодинамические процессы водяного пара.	6	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1
е процессы водяного пара.	Самостоятельная работа	4	- ПК3.4
Тема 1.5. Второй	Вариативная часть	6	OK 01 OK 09
закон термодинамики	Обратимые и необратимые процессы. Круговые термодинамические процессы тепловых двигателей. Круговые термодинамические процессы холодильных установок. Формулировка второго закона термодинамики. Обратимый цикл Карно. Понятие энтропии		ПК 1.1 - ПК3.4
	Практическое занятие. Расчет КПД тепловых двигателей и холодильного коэффициента холодильных установок. Вариативная часть	4 4 4	
	Практическое занятие Расчет КПД цикла Карно Самостоятельная работа:	4	
Тема 1.6. Термодинамика газовых	Циклы поршневых двигателей внутреннего сгорания. (Циклы Отто, Дизеля, Тринклера). Циклы газотурбинных установок. Циклы реактивных двигателей. Цикл магнитогидродинамического генератора	6	ОК 01 ОК 09 ПК 1.1 - ПК3.4
теплосиловых установок.	Практическое занятие Расчет КПД поршневых двигателей внутреннего сгорания. Расчет КПД газотурбинных установок. Расчет КПД реактивных двигателей.	2	
	Самостоятельная работа.	4	
Тема 1.7. Термодинамика паровых	Вариативная часть Паровые теплосиловые установки с циклом Карно. Паровые теплосиловые установки с циклом Ренкина. Паровые теплофикационные установки. Атомные теплосиловые установки	6	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
теплосиловых установок	Вариативная часть. Практическое занятие. Расчет КПД паровых теплосиловых установок.	2	
	Самостоятельная работа.	4	
Тема 1.8. Термодинамика холодильных	Общие понятия и определения, цикл воздушной холодильной установки. Цикл парокомпрессионной холодильной установки. Цикл пароэжекторной холодильной установки.	6	ОК 01 ОК 09 ПК 1.1 - ПК3.4
установок	Практическое занятие	2	



	Самостоятельная работа:	4	
	и пароэжекторной холодильных установок.		
Тема 1.9.	Вариативная часть.	6	OK 01 OK 09.
Термодинамика	Первый закон термодинамики для потока. Сжатие газа в компрессоре. Уравнение адиабатного течения.		ПК 1.1
процессов	Истечение газов из сопел. Дросселирование газа и пара		- ПК3.4
течения газов и	Практическое занятие	2	
жидкостей	Самостоятельная работа.	4	
	Раздел 2. Основы теплообмена		
Тема2.1.	Общие сведения. Вынужденная и естественная конвекция. Основные уравнения конвективного	6	ОК 01 ОК 09.
Конвективный теплообмен	теплообмена. Применение теории пограничного слоя для решения задач конвективного теплообмена.		ПК 1.1 - ПК3.4
	Практическое занятие. Расчет теплоотдачи при омывании плоской поверхности. Расчет процесса теплоотдачи при движении жидкости в трубах.	1	
	Вариативная часть Лабораторная работа Определение коэффициента теплоотдачи при течении жидкости в горизонтальной стальной трубе.	1	
Тема 2.2.	Вариативная часть	6	ОК 01 ОК 09.
Перенос теплоты	Общая характеристика процессов теплопроводности. Теплопроводность при стационарном режиме.		ПК 1.1
теплопроводност	Особенности решения практических задач нагрева тел в различных печах.		- ПКЗ.4
ью	Практическое занятие Расчет параметров однослойной и многослойной тепловой изоляции.	2	
Тема 2.3. Основы	Основные понятия теории подобия. Применение теории подобия для решения задач	6	ОК 01 ОК 09.
теории подобия	гидродинамики. Применение теории подобия для решения задач конвективного теплообмена. Применение теории подобия для решения задач нестационарной теплопроводности. Формы представления уравнений подобия.		ПК 1.1 - ПК3.4
	Практическое занятие 14. Решение задач конвективного теплообмена. Решение задач нестационарной теплопроводности	2	
	Самостоятельная работа:	12	
Тема 2.4.	Вариативная часть	6	OK 01 OK 09.
Теплофизически	Основные понятия и определения. Количественные характеристики процесса излучения. Виды		ПК 1.1
е основы теплообмена	лучистых потоков. Основные законы излучения абсолютно черного тела. Понятие серого тела и степень черноты серого тела. Закон Кирхгофа для излучения серого тела		- ПКЗ.4



излучением	Практическое занятие 16. Применение законов излучения АЧТ для расчетов излучения серых и	2	
	реальных тел		
	Самостоятельная работа: Изучение истории квантовой оптики	4	
	Промежуточная аттестация в форме экзамена		
		155	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Теплотехники»

Оборудование учебного кабинета:

- Рабочие места обучающихся
- Рабочее место преподавателя;
- Доска белая
- Принтер.
- Интерактивная доска с проектором
- Сборники нормативных документов, рабочая программа и КТП по предмету.
- Комплект учебно-наглядных пособий «Теплотехника»;

Технические средства обучения:

- компьютеры с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий,

Основные источники:

- 1. Ерофеев, В. Л. Теплотехника в 2 т. Том 1. Термодинамика и теория теплообмена : учебник для СПО / В. Л. Ерофеев, А. С. Пряхин, П. Д. Семенов ; под ред. В. Л. Ерофеева, А. С. Пряхина. М. : Издательство Юрайт, 2019. 308 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-06945-7. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/5F8BDFEA-5679-4439-8212-1A50AFB42353.
- 2. Ерофеев, В. Л. Теплотехника в 2 т. Том 2. Энергетическое использование теплоты : учебник для СПО / В. Л. Ерофеев, А. С. Пряхин, П. Д. Семенов ; под ред. В. Л. Ерофеева, А. С. Пряхина. М. : Издательство Юрайт, 2019. 199 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-06943-3. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/B76850F6-4810-4033-A26A-AC6747FF345D.

Дополнительные источники:

1. Теплотехника. Практикум: учеб. пособие для СПО / В. Л. Ерофеев [и др.]; под ред. В. Л. Ерофеева, А. С. Пряхина. — М.: Издательство Юрайт, 2019. — 395 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06939-6. — Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/23F06C28-4AA2-4642-8F3C-F205624E99EB.

Электронные ресурсы:

1.ЭБС «Академия»

2.ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольной работы, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований, самостоятельных (внеаудиторных) работ.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение рассчитывать	Точность расчета	Практическая работа
умение рассчитывать теплообменные процессы;	теплообменных процессов	практическая работа
Умение производить расчеты нагрева и теплообмена в камерах построения установок для	Точность расчета нагрева и теплообмена в камерах построения установок для аддитивного производства	Практическая работа
аддитивного производства Знание основных законов теплообмена и термодинамики	Применение основных законов теплообмена и термодинамики	Тестирование
Знание методов получения, преобразования и использования тепловой энергии	Правильность решения задач по получению, преобразованию и использованию тепловой энергии;	Тестирование
Знание способов переноса теплоты, устройство и принципы действия теплообменных аппаратов, силовых установок и других теплотехнических устройств	Правильный выбор способов переноса теплоты, устройств и принципов действия теплообменных аппаратов, силовых установок и других теплотехнических устройств	Тестирование
Знание тепловых процессов, происходящие в аппаратах и машинах	Точность расчета тепловых процессов, происходящих в аппаратах и машинах	Тестирование
Знание устройств и принципов действия камер построения установок для аддитивного производства;	Качество подготовки камер установок для аддитивного производства	Тестирование
Знание закономерности процессов теплообмена камер построения установок для аддитивного производства	Точность вычислений процессов теплообмена камер построения установок для аддитивного производства	Тестирование



Приложение ІІ.14

к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.06 Процессы формообразования в машиностроении

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ОП.06 Процессы формообразования в машиностроении» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК 3.4.	проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли; осуществлять рациональный выбор параметров технологического процесса для обеспечения заданных свойств и требуемой точности изделия	производства деталей и узлов машин; методы формообразования в машиностроении; понятие технологичности



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов			
Объем образовательной программы	166			
в том числе:				
теоретическое обучение	63			
Практические занятия	46			
Самостоятельная работа	75			
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета /4сем., экзамена/5 сем.	2			

Из вариативной части ППССЗ выделено 51 час на углубление содержания для освоения трудовых действий, знаний предусмотренных в обобщенной трудовой функции A/01.4 Проведение подготовительных мероприятий для изготовления изделий из порошков, проволок и жидких фотополимерных материалов методами аддитивных технологий ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА « Специалист по аддитивным технологиям»



2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Коды формируемых компетенций
1	2	3	4
Введение	Содержание, цели и задачи учебной дисциплины, ее связь с другими дисциплинами.	1	ОК 01 ОК 09.
	Значение учебной дисциплины в профессиональной деятельности		ПК 1.1 - ПК3.4
	Раздел 1.		
	Горячая обработка материалов		
Тема 1.1 Литейное	Основные методы формообразования заготовок Литейное производство, его роль в	2	OK 01 OK 09.
производство	машиностроении. Производство отливок в разовых песчано-глинистых формах. Модельный		ПК 1.1 - ПК3.4
	комплект, его состав и назначение. Формовочные и стержневые смеси.		
	Литье в постоянные формы.		
	Виды литейного брака.		
Тема 1.2 Обработка	Обработка давлением. Понятие о пластической деформации. Прокатное производство.	2	ОК 01 ОК 09.
материалов	Прессование и волочение: прямое и обкатное прессование. Свободная ковка: ручная и		ПК 1.1 - ПК3.4
давлением (ОМД)	машинная, область применения. Штамповка: сущность процесса, область применения, виды		
	штамповки, типы штампов, материал для изготовления. Гибка.		
Тема 1.3	Сварка металлов, виды и способы сварки, типы сварных соединений и швов. Электрическая	2	OK 01 OK 9.
Сварочное	дуга, электроды. Газовая сварка. Пайка. Виды припоя и их марки по ГОСТу. Склеивиание.		ПК 1.1 - ПК3.4
производство			
Раздел 2. Обработка	материалов точением и строганием.		
Вариативная часть (по рекомендации работодателя на освоение общепрофессиональных и		
профессиональных	компетенций)-24 часа		
Тема 2.1	Виды лезвийного инструмента и область его применения: при механической обработке	2	ОК 01 ОК 09.
Инструменты	(точении, сверлении, фрезеровании и т п.) металлических и неметаллических материалов.		ПК 1.1 - ПК3.4
формообразования	Материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента: инструментальные		
	стали (углеродистые, легированные, быстрорежущие), твердые сплавы,		
	минералокерамические материалы, алмазы эльбор. Выбор марки инструментального		
	материала.		
	Основные методы обработки металлов резанием. Основы механики работы клина; резец как	2	OK 01 OK 09.
	разновидность клина. Резец как простейший типовой режущий инструмент. Определение		ПК 1.1 - ПК3.4



Тема 2.2 Геометрия токарного резца	конструктивных элементов резца: рабочая часть (головка), крепежная часть (державка, стержень), лезвие, передняя поверхность лезвия. Главная и задние поверхности лезвия, режущая кромка, ленточка лезвия, фаска лезвия, вершина лезвия, радиус вершины. Исходные плоскости для изучения геометрии резца по ГОСТ 25762-83. Углы лезвия резца в главной секущей плоскости. Влияние углов резца на процесс резания. Влияние установки резца. Приборы и инструменты для измерения углов резца. Числовые значения углов типовых резцов. Практические работы 1,2 Измерение углов заточки режущей части лезвийного инструмента с помощью угломеров;	2	
Th. 6.2	использование нормативно— справочной документации по выбору лезвийного инструмента. Измерение геометрических параметров токарных резцов.		
Тема 2.3 Элементы режима резания и срезаемого слоя	Элементы резания при точении. Срез и его геометрия, площадь поперечного сечения. Скорость резания. Частота вращения заготовки. Основное технологическое (машинное) время обработки. Производительность резца. Анализ формул основного времени и производительность резца, пути повышения производительности труда при точении.	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Дифференцированный зачет Самостоятельная работа по индивидуальному заданию преподавателя	2 20	
Тема 2.4 Физические явления при токарной обработке Тепловыделение при резании металлов	Стружкообразование. Пластические и упругие деформации, возникающие в процессе стружкообразования. Типы стружек. Факторы, влияющие на образование стружки. Явление образования нарост. Теплота, выделяемая в зоне резания в процессе стружкообразования (температура резания), источник температуры резания. Распределение теплоты резания между стружкой, резцом, заготовкой, окружающей атмосферой. Смазочно-охлаждающие технологические средства (СОТС), применяемые при резании.	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
Тема 2.5 Сопротивление резанию при токарной обработке	Сила резания, возникающая в процессе стружкообразования, и ее источники. Разложение силы резания на составляющие Pz, Py, Px. Действия составляющих силы резания и их реактивных значений на заготовку, резец, зажимное приспособление и станок. Развернутые формулы для определения сил Pz, Py, Px в зависимости от различных факторов. Справочные таблицы для определения коэффициентов в формулах составляющих силы резания. Влияние различных факторов на силу резания. Мощность, затрачиваемая на резание. Практические занятия Решение стандартных задач с использованием нормативно—	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	справочной документации по выбору расчетных формул, коэффициентов в зависимости от конкретных условий обработки		



	Расчет составляющих силы резания по эмпирическим формулам и мощности резания при		
	точении		
Тема 2.6	Факторы, влияющие на стойкость резца.	2	
Скорость резания,			
допускаемая			
режущими		1	
свойствами резца	Практические занятия		
	Решение стандартных задач с использованием нормативно— справочной документации по	2	
	выбору расчетных формул, коэффициентов в зависимости от конкретных условий обработки		
	Расчет скорости резания при токарной обработке по эмпирической формуле.		
Тема 2.7	Табличное определение режимов резания при точении по нормативам.	2	
Расчет и табличное	Практические занятия Решение стандартных задач с использованием нормативно—		
определение	справочной документации по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в	2	
режимов резания	зависимости от конкретных условий обработки.		
при точении	Расчет и табличное определение режимов резания при точении.		
Тема 2.8	Процессы строгания и долбления. Элементы резания при строгании и долблении. Основное	2	
Обработка	технологическое (машинное) время, мощность резания. Общая классификация токарных		ОК 01 ОК 09.
строганием и	резцов по конструкции, технологическому назначению, направлению движение подачи.		ПК 1.1 - ПК3.4
долблением.	Особенности конструкции и геометрии строгальных и долбежных резцов.		
Токарные и			
строгальные резцы			
	л 3. Обработка материалов, сверлением, зенкерованием и развертыванием.		
Вариативна	я часть (по рекомендации работодателя на освоение общепрофессиональных и		
	профессиональных компетенций) -7 часов		
Тема 3.1	Процесс сверления. Типы сверл. Конструкция спирального сверла. Элементы резания и	2	ОК 01 ОК 09.
Обработка	срезаемого слоя при сверлении, физические особенности процесса сверления. Рассверливание		ПК 1.1 - ПК3.4
материалов	отверстий. Основное технологическое (машинное) время при сверлении и рассверливании		
сверлением,	отверстий. Назначение зенкерования и развертывания. Особенности процессов зенкерования.		
зенкерованием и	Конструкция зенкеров. Особенности процесса развертывания. Конструкция разверток.		
развертыванием	Основное технологическое (машинное) время при зенкеровании и развертывании отверстий.		
Тема 3.2.	Табличное определение режимов резания при сверлении, зенкеровании и развертывании по нормативам.	1	



Расчет и табличное	Практические занятия Решение стандартных задач с использованием нормативно—	2	
определение	справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в		
режимов резания	зависимости от конкретных условий обработки		
при сверлении,	Расчет и табличное определение режимов резания при сверлении, зенкеровании,		
зенкеровании и	развертывании.		
развертывании	Практические занятия		
	Измерение углов заточки режущей части лезвийного инструмента с помощью угломеров;	2	
	использование нормативно- справочной документации по выбору лезвийного инструмента.		
	Измерение геометрических и конструктивных параметров сверла.		
Раздел 4 Обработка м	иатериалов фрезерованием		
Вариативная часть (по рекомендации работодателя на освоение общепрофессиональных и		
=	компетенций) -10 часов		
Тема 4.1	Принцип фрезерования. Типы фрез. Цилиндрическое фрезерование. Элементы резания и		
Обработка	срезаемого слоя при цилиндрическом фрезеровании. Встречное и попутное цилиндрическое	2	ОК 01 ОК 09.
материала	фрезерование, преимущества и недостатки каждого из методов. Основное технологическое		ПК 1.1 - ПК3.4
цилиндрическими	(машинное) время цилиндрического фрезерования. Силы, действующие на фрезу. Износ фрез.		
и торцевыми	Мощность резания при цилиндрическом фрезеровании. Виды торцевого фрезерования:		
фрезами	несимметричное, симметричное.		
Тема 4.2	Табличное определение режимов резания при фрезеровании по нормативам.	2	
Расчетное и		1	
табличное			
определение	Практические занятия Решение стандартных задач с использованием нормативно—	2	
рациональных	справочной документации по выбору лезвийного инструмента, расчет режимов резания в		
режимов резания	зависимости от конкретных условий обработки.		
при фрезеровании	Расчет и табличное определение режимов резания при фрезеровании.		
Тема 4.3	Общая классификация фрез. Цельные и сборные фрезы. Фасонные фрезы с затылованными	2	OK 01 OK 09.
Конструкции фрез	зубьями. Заточка фрез на заточных станках. Контроль заточки.		ПК 1.1 - ПК3.4
	Практические занятия		
	Измерение углов заточки режущей части лезвийного инструмента с помощью угломеров;	2	
	использование нормативно— справочной документацией по выбору лезвийного инструмента.		
	Измерение геометрических и конструктивных параметров фрезы.		



	Раздел 5. Резьбонарезание		
Вариативна	я часть (по рекомендации работодателя на освоение общепрофессиональных и		
	профессиональных компетенций) -6 часов		
Тема 5.1	Обзор методов резьбонарезания. Сущность нарезания резьбы резцами. Конструкция и	2	ОК 01 ОК 09.
Нарезание резьбы	геометрия резьбового резца. Элементы резания. Основное технологическое (машинное)		ПК 1.1 - ПК3.4
резцами,	время.		
метчиками,	Нарезание резьбы плашками и метчиками. Классификация плашек и метчиков. Геометрии		
плашками,	плашек. Конструкция метчиков. Элементы резания при нарезании резьбы плашками и		
гребенчатыми и	метчиками.		
дисковыми	Самостоятельная работа обучающегося		
фрезами			
Тема 5.2	Табличное определение режимов резания по нормативам. Выбор режимов резания при		ОК 01 ОК 09.
Расчет и табличное	нарезании резьбы метчиками и плашками.	2	ПК 1.1 - ПК3.4
определение	Практические занятия	2	
режимов резания	Решение стандартных задач с использованием нормативно- справочной документации по		
при	выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий		
резьбонарезании	обработки		
	Расчет и табличное определение режимов резания при резьбонарезании		
Раздел 6. Зубонарезаг	ие		
Тема 6.1.	Общий обзор методов нарезания зубьев зубчатых колес. Сущность метода копирования.	2	ОК 01 ОК 09.
Нарезание зубьев	Дисковые и концевые (пальцевые) фрезы для нарезания зубьев зубчатого колеса, их		ПК 1.1 - ПК3.4
зубчатых колес	конструкции и особенности геометрии. Метод обкатки. Конструкция и геометрия		
методом	червячной пары. Элементы резания при зубофрезеровании. Элементы резания при		
копирования	зубодолблении. Основное технологическое (машинное) время зубодолбления,		
	зубофрезерования.		
Тема 6.2	Выбор режимов резания при нарезании зубчатых колес методом обкатки зубчатыми		
Расчёт и	долбяками и червячными фрезами табличным способом.	2	
табличное			2
определение			
режимов резания	Практические занятия Решение стандартных задач с использованием нормативно—		
при зубонарезании	справочной документации по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости	2	
	от конкретных условий обработки		



	Расчет и табличное определение режимов резания при зубодолблении.		
	Расчет и табличное определение режимов резания при зубофрезеровании.		
Раздел 7.	Протягивание Вариативная часть (по рекомендации работодателя на освоение		
oc	бщепрофессиональных и профессиональных компетенций) -4 часа		
Тема 7.1	Сущность процесса протягивания. Виды протягивания. Части, элементы и геометрия	2	ОК 01 ОК 09.
Процесс	цилиндрической протяжки. Подача на зуб при протягивании. Техника безопасности при		ПК 1.1 - ПК3.4
протягивания	протягивании.		
	Определение скорости при протягивании табличным способом. Определение основного		
	технологического машинного) времени при протягивании. пределение тягового усилия,		
	проверка тягового усилия по паспортным данным станка		
	Практические занятия Решение стандартных задач с использованием нормативно—	2	
	справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в		
	зависимости от конкретных условий обработки		
	Расчет и табличное определение рациональных режимов резания при протягивании		
	Раздел 8.		
	Шлифование		
Тема 8.1	Сущность метода шлифования (обработка абразивным инструментом). Абразивные	2	ОК 01 ОК 09.
Абразивные	естественные и искусственные материалы, их марки и физико-механические свойства.		ПК 1.1 - ПК3.4
инструменты	Характеристика шлифовального круга.		
Тема 8.2	Виды шлифования. Наружное круглое центровое шлифование. Элементы резания. Расчет	2	ОК 01 ОК 09.
Процесс	машинного времени при наружном круглом шлифовании методом продольной подачи.		ПК 1.1 - ПК3.4
шлифования,	Наружное круглое шлифование глубинным методом, методом радиальной подачи.		
доводочные	Особенности внутреннего шлифования. Особенности плоского шлифования. Элементы		
процессы	резания и машинное время при плоском шлифовании методом радиальной и продольной		
	подачи. Износ абразивных кругов. Правка круга алмазными карандашами и специальными		
	порошками.		
Тема 8.3	Определение скорости резания при шлифовании табличным способом. Определение	2	OK 01 OK 09.
Расчет и табличное	основного технологического (машинного) времени при шлифовании		ПК 1.1 - ПК3.4
определение	Практические занятия Решение стандартных задач с использованием нормативно—	2	
рациональных	справочной документации по выбору абразивного инструмента, режимов резания в		
режимов резания	зависимости от конкретных условий обработки.		
при шлифовании	Расчет и табличное определение рациональных режимов резания при различных видах		
	шлифования.		



	Самостоятельная работа обучающегося	20	
	Раздел 9. Обработка материалов методами пластического		
	деформирования		
Тема 9.1 Чистовая и упрочняющая обработка поверхностей вращения методами пластического деформирования (ППД)	Физическая сущность процесса поверхностного пластического деформирования. Основные термины и определения по ГОСТ. Физическая основа процесса упрочняющей обработки поверхности пластическим деформированием. Центробежная обработка поверхности шариками: оборудование, инструмент, режимы обработки СОТС. Вибрационная обработка методом пластической деформации. Применяемые приспособления и инструменты. Источники вибрации.	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
Тема 9.2 Накатывание резьб, шлицевых поверхностей, зубчатых колес, рифлений, плоскостей. Холодное выдавливание	Применение метчиков-раскатников для формообразования внутренних резьб. Продольное и поперечное накатывание шлицев. Применяемые инструменты. Накатывание рифлений. Накатные ролики. Холодное выдавливание. Сущность процесса, применяемое оборудование и инструмент.	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
• •	Самостоятельная работа по индивидуальному заданию преподавателя	38	
	Промежуточная аттестация в форме экзамена		
	ВСЕГО:	166	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины организована в Кабинет технической механики:

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой-1шт.

Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная -1шт.

Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°; Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) -1шт.

Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)-1шт.

"Персональный компьютер преподавателя, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь)
- Монитор 23"", IPS, 1920х1080, 250cd/m2, VGA, HDMI
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения"-1шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus 1шт.

"Стенд «Механика», односторонний, 1 рабочее место для 2-х человек

Описание: Лабораторный стенд «Механика» позволяет проводить практические занятия студентов по монтажу, текущему обслуживанию, диагностики неисправностей, выявлению и устранению неисправностей механического оборудования. Учебный стенд имеет модульную структуру оснащения, каждый модуль позволяет на практике изучать определённые темы.

Учитывая доставку, монтаж, пусконаладочные работы, обучение"-2шт.

Автоматизированный лабораторный комплекс "Механические передачи" (модульный)-4шт.

Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ-1шт.

Кресло преподавателя-1шт.

Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.) -6шт.

Стул обучающегося -26шт.

Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830.-1шт.



Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками-1шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками -2шт.

Ролл-шторы-3шт.

Принты-20шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная-1шт.

Верстак Woker 2000*700*1357 (цвет на заказ). Комплектация: тумба с дверцей - 1шт., тумба с 4-мя ящиками - 1шт., экран с навесками, столешница, полка/стенка 760 -4шт

Технические средства обучения

Интерактивная доска, проектор,

2.3. Информационное обеспечение обучения. ⁴ Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Черепахин А.А. Технология обработки металлов: учебник для СПО.- М.: Академия, 2012. Технология машиностроения: Учебник / Клепиков В.В., Бодров А.Н., - 2-е изд. - М.:Форум, ИНФРА-М Издательский Дом, 2016. - 864 с.:

Технология машиностроения. Высокоэнергетические и комбинированные методы обработки: Учебное пособие / Аверьянова И.О., Клепиков В.В. - М.:Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2016. —

Дополнительные источники:

Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты (2-е издание). Учебник СПО.-М.: Академия, 2011

Солоненко В.Г., Рыжкин А.А. Резание металлов и режущие инструменты (2-е изд., стер.). Учебник ВПО. - М.: - 2008.

Интернет- ресурсы

ЭБС «Академия» ЭБС «Юрайт» www char. ru srv. iprmedia. ru metal-uslugi.ru



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли	Качество проектирования операций технологического процесса производства продукции, машиностроительной отрасли	Практическая работа
Умение осуществлять рациональный выбор параметров технологического процесса для обеспечения заданных свойств и требуемой точности изделия	Правильный выбор параметров технологического процесса для обеспечения заданных свойств и требуемой точности изделия	Практическая работа
Знание типовые технологические процессы производства деталей и узлов машин	Правильное применение технологических процессов производства деталей и узлов машин	Тестирование
Знание методов формообразования в машиностроении	Выбор методов формообразования в машиностроении	Тестирование
Знание понятия технологичности конструкции изделия	Определять технологичность конструкции изделия	Тестирование
Знание способы обеспечения заданной точности и свойств при изготовлении деталей	Выбор способов обеспечения заданной точности и свойств при изготовлении деталей	Тестирование
Знание особенности и сфера применения технологий литья, пластического деформирования, обработки резанием, аддитивного производства	Применять технологии литья, пластического деформирования, обработку резанием в аддитивном производстве	Тестирование



Приложение II.15 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.07 Метрология, стандартизация и сертификация

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ОП.07 Метрология, стандартизация и сертификация» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4.	выбирать средства измерений; выполнять измерения и контроль параметров изделий; предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации; определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам; применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам;	основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования; требования качества в соответствии с действующими стандартами; технические регламенты; метрология и технические измерения: основные понятия, единая терминология; виды, методы, объекты и средства; устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; основы взаимозаменяемости и нормирование точности; система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; методы определения погрешностей измерений;



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	228
в том числе:	
теоретическое обучение	104
практические занятия	42
Самостоятельная работа	82
Промежуточная аттестация в форме экзамена	
Вариативная часть ППССЗ в размере 100 часов направлена на расширение б необходимых в профессиональной деятельности по рекомендации работодателя	азовых знаний



1.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа (проект)	Объём часов	Коды формируемых компетенций
Вариативная часть (по профессиональных ком	рекомендации работодателя на освоение общепрофессиональных и петенций) -38 часов		
Введение	Предмет, цели и задачи дисциплины. Основные понятия и термины. Структура дисциплины	1	1
	Раздел 1. Метрология		
Тема 1.1. Основные положения в области метрологии. Службы контроля и	Краткий исторический обзор развития стандартизации, метрологии и сертификации. Взаимосвязь данной дисциплины с другими отраслями знаний. Метрология, основные понятия и определения, Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Роль метрологии в формировании качества продукции. Службы контроля и надзора	4	OK 01 OK 09. ПК 1.1 - ПК3.4
надзора Тема 1.2. Основы теории измерений	Виды измерений. Методы измерений. Прямое и косвенное измерение. Контактное и бесконтактное измерение. Шкала, цена деления, отсчёт, диапазон измерений	6	$\frac{1}{2}$
Тема 1.3. Концевые меры длины, калибры	Плоскопараллельные концевые меры длины (далее — ПКМД). Наборы плоскопараллельных концевых мер длины. Правила составления блока мер требуемого размера. Классификация гладких калибров и их назначение. Щупы и их назначение	4	
	Лабораторные работы 1,2 1. Составление размеров с помощью концевых мер длины. Контроль калибров	4	
	Самостоятельная работа обучающегося 1. Черчение эскиза блока ПКМД и калибров. 2. Черчение таблицы классификации калибров и точности ПКМД. 3. Подбор примеров применения ПКМД.	14	
Тема 1.4 Штангенинструмент и микрометрический инструмент	Штангенинструменты: штангенциркуль, штангенглубиномер и штангенрейсмас их устройство и назначение. Устройство шкалы-нониус. Правила измерения и чтения размеров. Микрометрический инструмент, устройство и назначение, разновидности. Правила измерений и чтение показаний прибора. Электронные приборы и правила пользования ими Лабораторные работы 3,4	6	OK 01 OK 09. ПК 1.1 - ПК3.4



_			
	1. Проведение измерений штангенинструментом.		
	2. Проведение измерений микрометрическим инструментом		
	Самостоятельная работа обучающегося	14	
	1. Черчение эскиза штангенциркуля и обозначение его основных частей.		
	2. Черчение эскиза микрометра и обозначение его основных частей.		
	3. Черчение таблицы для данных замеров штангенциркулем и микрометром		
Тема 1.5.	Устройство и назначение индикаторов часового типа. Цена деления шкалы индикаторной	4	ОК 01 ОК
Индикаторы и	головки. Классификация приборов рычажного и часового типов. Скобы и индикаторные		09.
универсальные	нутромеры. Их настройка с помощью приспособлений и плоскопараллельных пластин. Методы		ПК 1.1
измерительные приборы	измерения погрешностей скобой и нутромером. Приборы с пружинной передачей. Область		- ПКЗ.4
	применения		
	Лабораторные работы5,6	6	
	1. Измерение погрешностей рычажной скобой.		
	2. Измерение погрешностей индикаторным нутромером		
	Самостоятельная работа обучающегося	14	
	1. Черчение эскиза устройства измерительной рычажной скобы		
	и нутромера, обозначение основных частей приборов и способов их настройки на размер.		
	2. Черчение эскиза устройства индикатора часового типа, описание принципа его действия и		
	применения		
]	Раздел 2. Основы стандартизации		
Тема 2.1.	Цели и задачи стандартизации. Государственная система стандартизации РФ. История	4	ОК 01 ОК
Государственная система	стандартизации в нашей стране и её связь с международными службами стандартизации.		09.
стандартизации. Основные			ПК 1.1
понятия			- ПКЗ.4
Тема 2.2.	Законы Российской Федерации: «О стандартизации», «О единстве измерений». Виды и методы	4	
Правовые основы системы	стандартизации. Категории стандартов. ГОСТ Р, ОСТ, стандарт предприятий		
стандартизации в РФ.	Самостоятельная работа обучающегося	14	
Виды и методы стан-	1. Написание реферата и подготовка сообщения		
дартизации, категории			
стандартов			
Тема 2.3.	Роль Госстандарта РФ, его задачи. Построение системы стандартизации в РФ. Службы контроля	6	ОК 01 ОК
	и надзора за стандартизированной продукцией		09.
			_



Органы и службы системы стандартизации			ПК 1.1 - ПК3.4
Тема 2.4.	Характеристика стандартов разных видов. Порядок разработки стандартов. Государственный контроль и надзор за соблюдением требований государственных стандартов. Международная и межгосударственная стандартизация. Цель ИСО. ИСО 9000. МЭК и др.	4	OK 01 OK 09. ПК 1.1 - ПК3.4
стандартизация	Самостоятельная работа обучающегося 1. Написание реферата и подготовка сообщения	14	
Pa	здел 3. Система допусков и посадок		
Ba	риативная часть (по рекомендации работодателя на освоение		
об	щепрофессиональных и профессиональных компетенций) -62 часа		
Тема 3.1. Основные понятия о взаимозаменяемости, о допусках и посадках.	Взаимозаменяемость, её виды и принципы. Построение и назначение рядов предпочтительных чисел. Общие сведения о ЕСДП. Понятия: размеры, интервалы размеров, отклонения, допуски, посадки. Поле допуска. Виды посадок. Квалитеты. Система вала и отверстия. Обозначения основных отклонений и полей допусков. Обозначения посадок на чертежах	4	OK 01 OK 09. ПК 1.1 - ПК3.4
Виды посадок, квалитеты	Практические занятия 1 1. Вычисление допусков, определение годности детали, расчёт посадок с зазором, натягом и переходных: построение полей допусков, выполнение чертежей конкретных деталей автомобиля с указанием размеров и отклонений	4	
	Самостоятельная работа обучающегося 1. Построение полей допусков по вариантам заданий	14	
Тема 3.2. Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений	Общие сведения о системе допусков и посадок гладких цилиндрических соединений. Посадки в системе отверстия и вала. Графическое изображение полей допусков. Рекомендации по выбору допусков и посадок. Единая система допусков и посадок (ЕСДП)	4	OK 01 OK 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Практические занятия 2,3 1. Определение отклонений и размеров по ГОСТ 25346-89, 25347-89. 2. Определение системы, выполнение сборочного чертежа двух сопрягаемых деталей автомобиля	6	
	Самостоятельная работа обучающегося	14	



	1. Подбор конкретных деталей автомобиля, находящихся в сопряжении при различных		
	условиях их перемещений относительно друг друга.		
	2. Черчение сборочного чертежа подобранных деталей		
Тема 3.3.	Подшипники качения. Основные посадочные размеры. Классы точности подшипников качения.	6	2
Допуски и посадки	Расположение полей допусков наружного и внутреннего колец подшипников качения. Выбор		
подшипников качения	посадок. Обозначение посадок на чертежах деталей		
	Практические занятия 4	3	
	1. Расчёт посадки вала с внутренним кольцом подшипника и посадки внешнего кольца		
	подшипника с корпусом: выполнение сборочного чертежа с указанием посадок		
Тема 3.4.	Причины возникновения, получения отклонений формы и размеров поверхностей. Нормы	4	ОК 01 ОК
Нормы геометрической	геометрической точности. Отклонение от цилиндричности, от перпендикулярности. Отклонения		09.
точности. Допуски формы	расположения поверхностей. Радиальное и торцевое биение. Понятие шероховатости. Влияние		ПК 1.1 - ПК3.4
и расположения поверх-	шероховатости на свойства деталей. Высотные показатели профиля шероховатости. Формулы.		
ностей. Шероховатость	Условные обозначения на чертеже		
поверхности	Практические занятия 5	3	
	1. Черчение цилиндрических деталей с отклонениями профиля продольного сечения,		
	определение видов отклонений		
	Самостоятельная работа обучающегося	14	
	1. Черчение сборочного чертежа соединения двух-трёх деталей автомобиля, определение		
	отклонений формы поверхностей, отклонений расположения, осевого или торцевого биения,		
	шероховатости поверхностей		
Тема 3.5.	Основные типы и параметры резьбы. Общие принципы взаимозаменяемости цилиндрической	4	ОК 01 ОК
Методы и средства	резьбы. Посадки с зазором, натягом и переходные. ГОСТы: 16093-2004, 4608-81, 8724-2002,		09.
измерения угловых разме-	24705-2004 и др.		ПК 1.1 - ПК3.4
ров. Допуски и посадки	Практические занятия 6	3	
резьбовых цилинд-	1. Определение предельных размеров, расчёт допусков, построение полей допусков		
рических соединений.	Самостоятельная работа обучающегося	14	
Контроль резьбы	1. Черчение резьбового соединения с указанием размеров.		
	2. Определение параметров номинального профиля резьбы, их		
	предельные размеры		
Тема 3.6.	Виды шпоночных соединений, их применение. Три вида шпоночных соединений с	4	ОК 01 ОК
	призматическими шпонками. Образование посадок шпоночных соединений за счёт полей		09.



Допуски и посадки шпоночных и шлицевых	допусков шпонки, паза вала и паза втулки. Выбор шпонок и основные размеры соединения по ГОСТам 23360-78, 24071-80, 24068-80, 6033-80.		ПК 1.1 - ПК3.4
соединений	Способы центрирования прямобочных шлицевых соединений и рекомендуемые посадки		
Соединении	Практические занятия 7	3	
	1. Расчёт посадки шпоночных и шлицевых соединений, построение полей допусков	3	
	Самостоятельная работа обучающегося	14	
	1. Черчение шпоночного и шлицевого соединений с указанием условных обозначений на	14	
	чертеже		
Тема 3.7.	Допуски и посадки на зубчатые колеса и соединения, общие сведения, ГОСТы 1643-81, 1758-81,	4	OK 01 OK
Допуски, посадки и	9774-81, 10242-81, 13755-81. Основные показатели нормы кинематической точности, нормы	·	09.
средства измерения ци-	плавности работы, нормы контакта зубьев в передаче, выбор степени точности зубчатых колёс.		ПК 1.1 - ПК3.4
линдрических зубчатых	Контроль основных параметров зубчатых колёс		
колёс и передач	Практические занятия 8	3	
1	1. Изучение приборов для контроля зубчатых колес и методов контроля норм точности		
I	зубчатых колес		
	Самостоятельная работа обучающегося	2	
	1. Черчение схемы: кинематическая погрешность колеса, пятно контакта и боковой зазор,		
	определение основных параметров		
Тема 3.8.	Основные понятия о размерных цепях. Состав размерной цепи. Составляющие и замыкающие	4	OK 01 OK
Основные понятия о	звенья цепи; виды размерных цепей. Расчёт размерных цепей. Методы компенсации накоплен-		09.
размерных цепях. Расчёт	ных погрешностей в размерных цепях. Метод пригонки и метод регулирования		ПК 1.1 - ПК3.4
размерных цепей	Практические занятия 9	3	
I	1. Проведение расчётов размерных цепей		
	Самостоятельная работа обучающегося	14	
1	1. Черчение детальной размерной цепи и подготовка её расчёта		
Раздел 4. Качество и надё	жность продукции, показатели качества и методы их оценки		
Тема 4.1.	Качество продукции, показатели качества продукции, надёжность и долговечность.	4	OK 01 OK
Качество и надёжность	Классификация и номенклатура показателей качества. Общий подход и методы работы по		09.
продукции, показатели	качеству. Методы оценки качества однородной продукции		ПК 1.1 - ПК3.4
качества и контроль	Самостоятельная работа обучающегося	14	
качества	1. Написание рефератов и сообщений по темам: «Маркетинг качества», «Петля качества»,		
	«Управление качеством», «Менеджмент качества на транспорте»		



Тема 4.2.	Классификация видов контроля качества продукции. Входной, оперативный и приёмочный	4	ОК 01 ОК
Испытание и контроль	контроль. Понятие поэтапного контроля качества. Системный подход к управлению качеством		09.
качества продукции.	продукции на отечественных предприятиях. Комплексная система управления качеством		ПК 1.1 - ПК3.4
Системы качества	продукции (далее — КСУКП)		
Раздел 5.	. Основы сертификации продукции и услуг		
Тема 5.1.	Сертификация продукции. Цели и задачи сертификации. Объекты сертификации. Законы «О	4	ОК 01 ОК
Правовые основы	сертификации продукции и услуг», «О защите прав потребителей». Основные положения		09.
сертификации продукции	законов. Система сертификации. Органы сертификации		ПК 1.1 - ПК3.4
	Самостоятельная работа обучающегося	14	
	1. Изучение статей законов.		
	2. Написание рефератов, сообщение		
Тема 5.2.	Соответствие закона «О техническом регулировании» международным требованиям	4	ОК 01 ОК
Закон «О техническом	стандартизации и сертификации продукции и услуг. Порядок применения форм подтверждения		09.
регулировании»	соответствия установленным законом № 184-ФЗ от 27.12.2002 года «О техническом		ПК 1.1 - ПК3.4
	регулировании». Структура технических регламентов в отношении автотранспортных средств и		
	их запасных частей		
	Самостоятельная работа обучающегося	18	
	1. Изучение закона «О техническом регулировании»		
Тема 5.3.	Схемы сертификации. Порядок и правила проведения обязательной и добровольной	4	ОК 01 ОК
Обязательная и	сертификации продукции и услуг		09.
добровольная			ПК 1.1 - ПК3.4
сертификация	Самостоятельная работа обучающегося	18	
	1. Написание реферата или сообщения по вопросам сертификации продукции и услуг		
	Промежуточная аттестация в форме экзамена		
	Всего:	218	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия лаборатории «Метрология, стандартизация и сертификация».

Оборудование лаборатории:

Лаборатория «Метрологии и стандартизации»

Наименование	Кол-во
Рабочее место для преподавателя с персональным компьютером	1
Рабочие места по количеству обучающихся	
Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7,	1
8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой	
Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн	
гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х	1
396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)	
Конференц камера AVerVision (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот:	
$\pm 130^{\circ}$;Наклон: $\pm 90^{\circ}$ /-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-	1
кратное оптическое увеличение)	
Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, A4, Ч/Б печать,	1
двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)	1
Персональный компьютер преподавателя, в составе:	
- Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб,	
видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые	
карты, клавиатура, мышь)	
- Монитор 23", IPS, 1920х1080, 250cd/m2, VGA, HDMI	
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)	1
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор	
громкости)	
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных	
разъемов	
- Комплект коммутации для подключения	
Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office	1
ProPlus	1
Типовой комплект учебного оборудования «Координатная измерительная машина	
с ЧПУ с поворотным столом для контроля зубчатых колес и резьбовых калибров»:	
- Настольная КИМ НИИК-703 с поворотным столом и контактным датчиком;	
- Калибровочная сфера;	
- Набор специальных измерительных наконечников;	
- Программное обеспечение для управления КИМ и обработки результатов	
измерения с дополнительными модулями для контроля зубчатых колес и	1
резьбовых калибров;	
- Электронный учебник «Автоматизация контроля в машиностроении» с	
интегрированным программным модулем для проведения лабораторных работ по	
контактным измерениям зубчатых колес и резьбовых калибров;	
- Набор деталей для измерения (зубчатые колеса, резьбовые калибры);	
- Приспособления и оснастка для закрепления деталей на столе КИМ.	
Типовой комплект учебного оборудования «Координатная измерительная машина	4
(КИМ) с ЧПУ и системой технического зрения»:	1



- Настольная КИМ с ЧПУ «НИИК-701»;	
- Калибровочная сфера;	
- Набор специальных измерительных наконечников;	
- Программное обеспечение для управления КИМ и обработки результатов	
измерения;	
- Электронный учебник «Автоматизация контроля в машиностроении» с	
интегрированным программным модулем для проведения 7 лабораторных работ	
по контактным измерениям;	
- Набор деталей для измерения;	
- Приспособления и оснастка для закрепления деталей на столе КИМ.	
- Цифровая видеокамера и система подсветки;	
- Оснастка для калибровки камеры;	
- Программный модуль для управления КИМ и обработки результатов оптических	
измерений;	
- Программный модуль для проведения 5 лабораторных работ по оптическим	
измерениям;	
- Набор деталей для оптических измерений	
Автоматизированный стенд для измерения шероховатости. СИШ	
- Профилограф-профилометр	
- Калибровочная пластина	
- Набор образцов шероховатости (точение)	1
- Деталь типа «Вал» (2 шт.)	
- Деталь типа «Втулка»	
- Учебный плакат «Шероховатость. Основные параметры»	
- Электронный учебник «Автоматизация контроля в машиностроении»	
Мобильный твердомер для измерения твердости	6
Контрольные обазцы шероховатьсти поверхности	6
Штатив измерительный шарнирный 3D (магнитный). Габаритная высота 200 мм	6
Прибор для измерения шероховатости поверхности и контура	6
Микрометр с измерительной поверхностью в форме дисков 75-100	6
Микрометр с измерительной поверхностью в форме дисков 50-75	6
Микрометр с измерительной поверхностью в форме дисков 25-50	6
Микрометр с измерительной поверхностью в форме дисков 0-25	6
Набор из 13 нутромеров трехточечных (6-100)	6
Комплект измерительного инструмента и приборов (комплекты на каждое рабочее	6
место):	
Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-1, 0 -150	1
Штангенциркуль цифровой ШЩЦ-1, 0 -250	1
Штангенглубиномер цифровой 0-200	1
Штангенрейсмус цифровой 0-300	1
Микрометр гладкий МК25	1
Микрометр гладкий МК50	1
Микрометр гладкий МК75	1
Микрометр гладкий МК100	1
Микрометр гладкий МК125	1
Микрометр гладкий МК150	1
глубиномер микрометрический 0-100	1
микрометр резьбовой с вкладышами 0-25	1
микрометр резьбовой с вкладышами 25-50	1
микрометр резьбовой с вкладышами 50-75	1
Микрометр цифровой 0-25	1
Микрометр цифровой 25-50	1



Микрометр цифровой 50-75	1
Микрометр цифровой 75-100	1
Концевые меры длины. Класс калиброви "К", класс точности 1	1
Набор резьбовых калибров для метричекой резьбы М3-М12 (пробка)	1
Набор резьбовых калибров для метричекой резьбы М3-М12 (кольцо)	1
Индикатор часового типа в противоударном исполнении. Предел измерения 25 мм	1
индикатор рычажного типа. Предел измерения 1мм, дискретность 0,01 мм	1

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

- 1. Лифиц И. М. Стандартизация, метрология и подтверждение соответствия : учебник и практикум для СПО / И. М. Лифиц. 13-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2019. 362 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08670-6. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/5B926C6B-223C-4F0F-B997-2EB3716E223C.
- 2. Метрология. Теория измерений: учебник для СПО / В. А. Мещеряков, Е. А. Бадеева, Е. В. Шалобаев; под общ. ред. Т. И. Мурашкиной. 2-е изд., испр. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2019. 167 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08652-2. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/C63A55F3-649C-4453-B77C-FCB44EB00E44.
- 3. Райкова, Е. Ю. Стандартизация, метрология, подтверждение соответствия : учебник для СПО / Е. Ю. Райкова. М. : Издательство Юрайт, 2019. 349 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-08778-9. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/5E26AA2C-1854-4690-ABCE-C7B9C6B442E8.

Дополнительная литература

- 1. Зайцев С.А., Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении. -М.: Академия, 2015—288 с.
- 2. Зайцев С.А., Допуски и технические измерения. М.: Академия, 2017
- 3. Зайцев С.А., Контрольно-измерительные приборы инструменты. М.: Академия, 2017
- 4. Шишмарёв В.Ю. Метрология, стандартизация, сертификация и техническое регулирование (7-е изд.) (в электронном формате) М.: Академия, 2017 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4891/373627/

Интернет-ресурсы:

- 1. ЭБС «Академия»
- 2. ЭБС «Юрайт»
- 3. Информационно-коммуникационные технологии в образовании // система федеральных образовательных порталов [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://www.ict.edu.ru
- 4. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (РОССТАНДАРТ) [Электронный ресурс]. Режим доступа: www.gost.ru
- 5. Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений [Электронный ресурс].
 - Режим доступа: http://www.fond-metrology.ru/default.aspx



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение выбирать средства измерений	Правильность выбора средств измерений	·
Умение выполнять измерения и контроль параметров изделий	Точное проведение измерений и контроля параметров изделий	письменного Практическая работа Наблюдение
Умение определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации	Определение предельных отклонений размеров в соответствии со стандартами и технической документации	Оценка тестовых заданий
Умение определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам	Правильное определение характера сопряжения (групп посадок) по данным чертежей, по выполненным расчетам	
Умение применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам	Соблюдение требований нормативной документации к продукции и производственным процессам	Экспертная оценка устного или письменного Практическая работа Наблюдение Оценка тестовых заданий
Знание основных положений и целей стандартизации, сертификации и технического регулирования	Соблюдение основных требований, положений стандартизации, сертификации и технического регулирования в работе	Экспертная оценка устного или письменного Практическая работа Наблюдение Оценка тестовых
Знание требований качества в соответствии с действующими стандартами	Правильная оценка качества выпускаемого изделия в соответствии с действующими стандартами	заданий
Знание технических регламентов	Применение технических регламентов	
Знание метрологии и технических измерений: основные понятия, единая терминология	Результативность метрологических и технических измерений	
Знание видов, методов, объектов и средств измерений	Применение видов, методов, объектов и средств измерений к изделию	
Знание устройств,	Настройка и регулировка контрольно-	



назначения, правил	измерительных инструментов и
настройки и	приборов в соответствии с правилами
регулирования	
контрольно-	
измерительных	
инструментов и приборов	
Знание основ	Выполнение требований
взаимозаменяемости и	взаимозаменяемости и нормирования
нормирования точности	точности
Знание системы допусков	Выполнение требований системы
и посадок	допусков и посадок
Знание квалитетов и	Применять квалитеты и параметры
параметров	шероховатости
шероховатости	
Знание методов	Применять методы определения
определения	погрешностей измерений
погрешностей измерений	



Приложение II.16 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.08 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ОП.08 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
OK 01 OK 09. ПК 1.1 - ПК3.4.	использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов;	система автоматизированного проектирования и ее составляющие; принципы функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий; теория и практика моделирования трехмерной объемной конструкции, оформления чертежей и текстовой конструкторской документации; системы управления данными об изделии (системы класса PDM); понятие цифрового макета;



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	226
в том числе:	
теоретическое обучение	122
практические занятия	46
Самостоятельная работа	58
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета /5 семестр, в форме экзамена /6 семестр	2

Из вариативной части ППССЗ выделено 94 часа углубление содержания для освоения трудовых действий, знаний предусмотренных в обобщенной трудовой функции А/01.4 Проведение подготовительных мероприятий для изготовления изделий из порошков, проволок и жидких фотополимерных материалов методами аддитивных технологий Профессионального стандарта « Специалист по аддитивным технологиям»



2.2.Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)	Объем часов	Коды формируемых компетенций
1	2	3	4
Введение	Терминология. Основные понятия. Комплексное автоматизированное производство и место САПРТП в нем. Особенности подготовки производства при различной серийности. Состав задач технологической подготовки производства.	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
Тема 1 Базовые средства САПР ТП	Редактор технологической документации. Структура системы, возможности и общие правила использования. Электронные документы САПР ТП. Редактор электронных документов. Информационная система РТП2000. Стандартные технологические расчеты. Общие принципы и лингвистическое обеспечение: Расчеты режимов резания, Нормирование операций, Расчеты веса детали и заготовки,	16	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Размерный анализ технологического процесса. Вариативная часть Практическое занятие 1 Редактор электронных документов. Проектирование технологической карты (операционная карта типа ОК)	6	
Тема 2	Самостоятельная работа Использование подсистем САПР ТП для создания технологической документации Проектирование технологического процесса на базе технологий-аналогов. Проектирование технологического процесса на базе типовой и обобщенной технологии. Проектирование технологического процесса на базе синтеза технологических процессов.	16	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4



Методология	Проектирование технологического процесса на основе использования баз знаний.		
автоматизированного	Использование нейронно-сетевых технологий при проектировании технологических		
проектирования	процессов.		
технологии	Практическое занятие 2	6	
	Размерный анализ технологического процесса изготовления вала в среде РТП2000		
	Самостоятельная работа	14	
	Исследование методов решения частных технологических задач и разработка алгоритмов		
	их практической реализации		
	Вариативная часть программы-28 часов.		
Тема 3.	Формализация представления о детали. Основной и расширенный конструкторско-	16	
Система	технологический код детали.		ОК 01 ОК 09.
автоматизированного	Иформационно-поисковая система "АНАЛОГ". Правила эксплуатации.		ПК 1.1 - ПК3.4
проектирования	Практическое занятие 3,4	12	
технологических	Библиотека технологий-аналогов. Обслуживание библиотеки (поиск технологии-		
процессов на базе	аналога, запись единичного технологического процесса в библиотеку).		
технологий-	Информационно-справочная система. Создание справочников средств		
аналог ов<u>.</u>	технологического оснащения в среде РТП2000		
	Вариативная часть программы-22 часа		
	Понятие о комплексной детали (КД). Применение КД для описания исходных данных.		
Тема4.	Лингвистическое обеспечение системы. Язык описания детали.		ОК 01 ОК 09.
Система	Подсистема контроля и дополнения исходной информации.	16	ПК 1.1 - ПК3.4
автоматизированного	Обобщенный технологический процесс. Его назначение, формы представления и		
проектирования	правила разработки.		
технологических	Общий маршрут.		
процессов на базе	Общая операция.		
семантических сетей.	Машинное представление ОТП. Турбо-среда для отладки обобщенных технологий.		
	Порядок использования системы проектирования ОТП для разработки единичного		
	технологического процесса.		
	Практическое занятие 5	6	
	САПР ТП на основе семантических сетей (Создание и отладка информационного		
	обеспечения ОТП		



	Вариативная часть программы-38 часов		
Тема 5.	Формализация сведения об объекте проектирования.		
Система	Система классификации элементарных поверхностей и их кодирование. Определение		
автоматизированного	размерных характеристик.	26	
проектирования	Способы описания связей элементарных поверхностей в изделии.		OK 01 OK 09.
технологических	Представление общих сведений о детали, сведений о точности м других показателях	ПК 1.1 - ПК3.4	
процессов на базе	качества.		
синтеза	Табличная форма представления информации по ГОСТ 14.417-81.		
технологии.	Лингвистическое обеспечение системы и построение транслятора.		
	Понятие об элементарном технологическом процессе. Его назначение, формы		
	представления и порядок проектирования.		
	Синтез маршрута обработки и операций. Использование таблицы этапов обработки.		
	Автоматизированный выбор технологических баз.		
	Порядок проектирования единичного технологического процесса на базе синтеза		
	технологии.		
	Практическое занятие 6,7	12	
	Построение геометрических моделей при подготовке исходной информации в САПР		
	технологических процессов		
	Разработка алгоритма выбора оптимальной схемы обработки ступенчатых поверхностей		
	Самостоятельная работа	14	
	Формализованное представление исходной информации в САПР ТП механической		
	обработки		
Тема 6.			ОК 01 ОК 09.
Решение	Классификация задач САПР ТП. Вычислительные, логические и информационные		ПК 1.1 - ПК3.4
логических	задачи.	16	
задач в САПР	Назначение, порядок проектирования и методы использования таблиц решений,		
TΠ.	справочных таблиц, таблиц соответствия и др.		
	Решение логических задач с использованием нейронных сетей		
	Практическое занятие 8	6	
	Подготовка исходной технологической информации в САПР ТП с использованием		
	формализованного языка		



	Самостоятельная работа	14	
	Реферат Разработка прикладного программного обеспечения для конкретных		
	технологических задач		
Тема 7	Стратегические аспекты интеграции (разделение рынка, объемы проекта, системы "под		ОК 01 ОК 09.
	ключ").	16	ПК 1.1 - ПК3.4
. Интегрирование	Тактическое значение интеграции (качество, затраты, коммуникации).		
САПР конструкций с	Синхронные базы данных коллективного доступа конструкторов и технологов.		
АСТПП <u>.</u>	Экономические аспекты автоматизации проектирования технологии.		
	Перспективы автоматизации проектирования технологических процессов		
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета /5 семестр, в		
	форме экзамена /6 семестр		
	Итого	252	



3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличие учебного кабинета «Информатики» Системный блок (процессор, системная плата, привод, модуль памяти, жесткий диск, видеокарта, клавиатура, мышь, ИБП, накопитель, монитор, лицензия, программный продукт) — 13шт.

Печатные пособия

Цифровые образовательные ресурсы

Устройства для записи (ввода) визуальной и звуковой информации (сканер, цифровая видеокамера, внешний накопитель информации, флеш-память ТСО (экран, мультимедиа проектор, персональный компьютер – рабочее место преподавателя, принтер, сервер и т.д.) Плакаты «Компьютер и безопасность»

Программное обеспечение «1С Бухгалтерия», «Компас»

- 3.2. Информационное обеспечение обучения
- 1. Андреев С.М. Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (1-е изд.) (в электронном формате).- М.: Академия, 2017 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4911/304619/
- 2. Шишмарёв В.Ю. Автоматизация технологических процессов (11-е изд.) (в электронном формате) М.: Академия ,2017 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/330177/
- 3. Рогов, В. А. Технические средства автоматизации и управления : учебник для СПО / В. А. Рогов, А. Д. Чудаков. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2019. 352 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-09807-5. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/825FB234-A924-43C9-B017-CA02254E8C08.

Дополнительная литература

- 1. Инженерная и компьютерная графика : учебник и практикум для СПО / Р. Р. Анамова [и др.] ; под общ. ред. Р. Р. Анамовой, С. А. Леонову, Н. В. Пшеничнову. М. : Издательство Юрайт, 2019. 246 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-02971-0. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/21E0B94A-5890-4357-8006-8FCB384E7F5D.
- 2. Аверин В.Н. Компьютерная графика (1-е изд.) (в электронном формате) 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4921/346746/
- 3. Бычков А.В. Основы автоматического управления (1-е изд.) (в электронном формате) М: Издательский центр Академия, 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4911/346716/
- 4. Шишмарёв, В. Ю. Автоматика : учебник для СПО / В. Ю. Шишмарёв. 2-е изд., испр. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2019. 280 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-09343-8. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/B6B99674-26E3-4D51-AFE4-5107D46C9130.



- 5. Александровская А.Н. Автоматика (3-е изд., стер.) (в электронном формате) 2014 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/3969/93434/
- 6. Ермолаев В.В. Программирование для автоматизированного оборудования, ОИЦ «Академия»,2015г.
- 7. Автоматизация производства: учебник для СПО / О. С. Колосов [и др.]; под общ. ред. О. С. Колосова. М.: Издательство Юрайт, 2018. 291 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-10317-5. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/7DB82D96-024F-4B5C-B074-1940ADC73EF2.
- 8. Рачков, М. Ю. Автоматизация производства: учебник для СПО / М. Ю. Рачков. 2-е изд., испр. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2018. 180 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-10314-4. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/73F2B1C9-24FF-4BFF-954E-45FD088FBE34.
- 9. Ермолаев В.В. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (2-е изд.) (в электронном формате), М.: Академия, 2017 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/293436/



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОГО КУРСА

Контроль и оценка результатов освоения учебного курса осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов Знание систем автоматизированного проектирования и их составляющих	Применение систем автоматизированного проектирования изделий машиностроительного комплекса Выбор систем автоматизированного проектирования для узконаправленного производства машиностроительной отрасли	Практическая работа Тестирование
Знание принципов функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий	Выбор систем автоматизированного проектирования для узконаправленного производства машиностроительной отрасли	Тестирование
Знание теории и практики моделирования трехмерной объемной конструкции, оформления чертежей и текстовой конструкторской документации	Правильное оформление чертежей и текстовой конструкторской документации при моделировании трехмерной объемной конструкции	Тестирование
Знание системы управления данными об изделии (системы класса PDM)	Работа в системе управления данными по изделию в системе класса PDM	Тестирование



Приложение II.17 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.09 Основы мехатроники

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- **1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина «ОП.09 Основы мехатроники» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4.	читать и составлять принципиальные схемы электрических, гидравлических и пневматических приводов несложного технологического оборудования; составлять управляющие программы для программируемых логических контроллеров; распознавать, классифицировать и использовать датчики, реле и выключатели в системах управления; правильно эксплуатировать мехатронное оборудование	базовые понятия автоматизированных систем управления технологическим процессом, в том числе гибридных систем; концепцию построения мехатронных модулей, структуру и классификацию; структуру и состав типовых систем мехатроники; основы проектирования и конструирования мехатронных модулей, основные понятия систем автоматизации технологических процессов; методы построения и анализа интегрированных мехатронных модулей и систем; типы приводов автоматизированного производства



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	157
в том числе:	
теоретическое обучение	34
практические занятия	50
Курсовая работа	20
Самостоятельная работа	53
Промежуточная аттестация в форме экзамена	
Из вариативной части ППССЗ выделено 44 часа на увеличение объема времени, отведенных дисциплины общепрофессионального цикла по рекомендации работодателя	

409



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов ПМ, МДК и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объём часов	Коды формируемых компетенций
Тема 1 . Общие вопросы мехатроники	Мехатроника - определение, как отрасли науки и техники. Основные понятия. Архитектура системы в мехатронике. Концепция построения и проектирования мехатронной системы. Структура и принципы интеграции мехатронных систем. Структура и задачи мехатронной системы. Информационный и энергетический потоки в системе. Системный подход и критерии качества при проектировании мехатронной системы	16	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
Тема 2. Особенности конструкции и работы мехатронных модулей и систем.	1 Механические узлы мехатронных модулей. Редукторы, передачи преобразования движения, подшипники, муфты, ШВП и др. 2 Электромеханические преобразователи мехатронных модулей. Классификация. Основные уравнения. Механические характеристики 3 Кинематические и динамические задачи при проектировании мехатронной системы Управляемые приводы и их настройка. Структура управляемых приводов мехатронных систем 5 Виды датчиков, используемых в мехатронных системах. Датчики обратной связи мехатронных модулей. Датчики положения. Датчики скорости. Датчики усилия и др. технологические датчики 6 Встраивание датчиков в мехатронную систему	16	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
	Практические занятия 1Применение делителя для считывания показателей датчиков. 2.Создание простейшей схемы с делителем напряжения Самостоятельная работа по заданию преподавателя	10	
Тема 3 . Элементы управления мехатронными модулями.	1. Системы управления мехатронными узлами. Особенности построения систем автоматического управления мехатронными модулями 2. Теория автоматического управления мехатронными узлами	11	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4



i e		7	1
	3. Цифровые системы управления		
	Самостоятельная работа	10	
Тема 4. Мехатронные	1 Мехатронные узлы для механизмов главного движения	11	ОК 01 ОК 09.
модули главного движения	2. Мотор-шпиндели		ПК 1.1
	3. Шпиндельные узлы на магнитных опорах		- ПКЗ.4
Тема 5. Мехатронные	1 Мехатронные узлы для механизмов подачи линейных перемещений.	11	OK 01 OK 09.
модули подачи	2 Линейные двигатели		ПК 1.1
	3 Мехатронные узлы для механизмов подачи вращательного движения.		- ПКЗ.4
	4 Поворотные столы		
Тема 6. Технологические	Технологические характеристики мехатронных модулей	11	ОК 01 ОК 09.
характеристики МРС с	Вопросы точности и производительности при использовании мехатронных		ПК 1.1
мехатронными модулями	модулей. Скоростные режимы работы при применении мехатронных модулей.		- ПКЗ.4
-	Тепловые процессы и тепловые поля в узлах мехатронных модулей		
	Самостоятельная работа по заданию преподавателя	10	
	Вариативная часть-31 час		
Тема 7.	Вариативная часть	11	ОК 01 ОК 09.
Компьютерное	1. Использование моделей при автоматизированном проектировании		ПК 1.1
моделирование в	Классификация моделей, используемых при автоматизированном проектировании.		- ПКЗ.4
проектировании	Способы реализации моделей. Знаковые модели. Свойства моделей		
мехатронных систем	2. Модели систем		
	Особенности построения моделей систем. Основные типы моделей систем.		
	Динамика развития и использования моделей		
	3. Основы имитационного моделирования		
	Использование компьютерных технологий для имитации различных процессов и		
	операций. Области применения имитационных моделей. Компоненты дискретно-		
	событийной имитационной модели и их организация	20	
	4. Вероятностное моделирование		
	Метод статических испытаний. Моделирование случайных величин. Сбор		
	статистических данных для получения оценочных характеристик случайных		
	величин		



5. Мото на постолования опотом и пломите опочня опочня опочня		
<u>-</u>		
•		
•		
±. ±		
•		
-		
управления технологическим оборудованием		
Самостоятельная работа по заданию преподавателя	10	
Вариативная часть-13 часов		
Вариативная часть	9	ОК 01 ОК 09.
1. Основные методы проектирования		ПК 1.1
Понятия и принципы методологии проектирования. Процедурная модель		- ПК3.4
проектирования. Математические модели объекта проектирования. Виды		
математических моделей		
2. Математические модели мехатронных узлов и систем		
Принципы построения моделей мехатронных узлов и систем. Виды математических		
моделей. Трёхмерное моделирование. Гибридное моделирование. Программное		
обеспечение для моделирования различных объектов и процессов		
		1
моделирование. Твёрдотельное моделирование. Типы поверхностей		
	Вариативная часть-13 часов Вариативная часть 1. Основные методы проектирования Понятия и принципы методологии проектирования. Процедурная модель проектирования. Математические модели объекта проектирования. Виды математических моделей 2. Математические модели мехатронных узлов и систем Принципы построения моделей мехатронных узлов и систем. Виды математических моделей. Трёхмерное моделирование. Гибридное моделирование. Программное обеспечение для моделирования различных объектов и процессов 3. Графические системы трёхмерного моделирования Задачи трёхмерного моделирования. Технология построения трёхмерных моделей. Средства трёхмерного моделирования. Каркасное моделирование. Поверхностное	Эксперимент с реальной системой. Эксперимент с моделью системы. Алгоритмизация модели и её машинная реализация Практические занятия 3. Выполнение автоматических расчётов с использованием трёхмерных моделей. 4. Использование визуальной среды проектирования мехатронных модулей и систем. 5. Модельное исследование блоков мехатронных систем. 6. Исследование характеристик мехатронной системы на виртуальной модели. 7. Выполнение отладки специализированного программного обеспечения для управления технологическим оборудованием Самостоятельная работа по заданию преподавателя 10 Вариативная часть-13 часов Вариативная часть 1. Основные методы проектирования Понятия и принципы методологии проектирования. Процедурная модель проектирования. Математические модели объекта проектирования. Виды математических моделей 2. Математические модели мехатронных узлов и систем Принципы построения моделей мехатронных узлов и систем. Виды математических моделей. Трёхмерное моделирование. Гибридное моделирование. Программное обеспечение для моделирования различных объектов и процессов 3. Графические системы трёхмерного моделирования Задачи трёхмерного моделирования. Технология построения трёхмерных моделей.



Цифровое прототипирование. Технология трёхмерного макетирования. Виды		
трёхмерного оборудования: дисплеи, принтеры, сканеры. Функциональные		
прототипы. Использование оборудования с числовым программным управлением		
для создания макетов		
5. Основы моделирования технологических процессов		
Использование систем автоматизированного проектирования для моделирования		
технологических процессов. САМ-системы		
6. Сквозной метод проектирования изделий		
Интегрированные системы и комплексы сквозного проектирования. Алгоритм		
сквозного проектирования. Моделирование различных процессов в		
интегрированных САПР. Автоматизация расчётов. Методы корректировки объекта		
моделирования. Типовая функциональная схема процесса проектирования изделий в		
условиях функционирования интегрированных САПР		
Практические занятия		
10.Создание сборочных трёхмерных моделей.	16	
11. Создание технологических моделей на основе трёхмерных моделей.		
12. Проверка модели на ошибки методом имитации		
Вариативная часть-4 часа		
13. Анализ конструкции элементов мехатронных модулей		
и систем.	4	
14. Создание трёхмерных моделей различных типов.		
Самостоятельная работа по заданию преподавателя	12	
Промежуточная аттестация в форме экзамена		
Всего:	156	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинета: «Мехатроники и автоматизации.»,

Оборудование учебного кабинета

Интерактивная панель TeachTouch 2.5 (экран 75", UHD, встроенный ПК Core i7, 8Gb, 512Gb SSD, Win 10 Pro) в комплекте с мобильной стойкой -1 шт.

Документ-камера AVerVision (Разъем USB, тип камеры портативная, кронштейн гибкий, матрица 8 Мп, разрешение камеры 3840х2160 ррі, площадь захвата 530 х 396 мм, соотн. сторон 4:3, фокусировка авто/ручная)-1 шт.

Конференц камера (Разрешение FULL HD 1080р 60fps; Поворот: ±130°;Наклон: +90°/-25°; Увеличение объектива: 18-кратное величение (12-кратное оптическое увеличение) -1 шт. Многофункцмональное устройство Lexmark (лазерное, А4, Ч/Б печать, двусторонняя печать, скорость печати: 38 стр/мин)-1 шт.

"Персональный компьютер преподавателя, в составе:

- Рабочая станция Aquarius (БП 450 Вт, процессор 6 ядер 2,8 ГГц, ОЗУ 2х4096 Мб, видео GTX1060, накопитель 1000 Гб, SSD 240 Гб, привод DVD-RW, 2 сетевые карты, клавиатура, мышь)
- Монитор 23"", IPS, 1920х1080, 250сd/m2, VGA, HDMI
- Колонки компьютерные CREATIVE (10 Вт, система 2.0, питание от сети)
- Наушники с микрофоном Microsoft (амбушюры кожзам; проводные; регулятор громкости)
- ИБП выходная мощность 800 ВА, 1-фазное входное напряжение, от 6 выходных разъемов
- Комплект коммутации для подключения" -1 шт.

Комплект программного обеспечения: Microsoft Windows 10 Pro и Microsoft Office ProPlus-1 шт. FESTO

Учебный комплекс «Мехатроника WSR2018 + система управления Siemens S7-1500, Siemens HMI TP700», -1 шт.

рабочее для 2-х человек -6 шт.

"Учебный комплекс Мехатроника MPS210 (8+8 станций), в составе:

- распределительная станция
- станция проверки
- станция обработки
- станция переноса
- буферная станция
- станция роботизированной сборки
- станция с гидравлическим прессом
- станция сортировки" -1 шт.

Стенд «Электропривод и автоматика», односторонний, -1 рабочее место для 2-х человек -6 шт.

"Комплект инструментов:

Сумка для инструмента - 2 шт

Пояс для инструментов - 2 шт

Набор отверток - 1 шт

Набор ключей шестигранных - 1 шт

Набор ключей шестигранных 1.5-10мм сферич.головка - 2 шт

Инструмент для снятия изоляции - 1 шт

Инструмент для обжима клемм (наконечников) - 1

Инструмент для обжима клемм (наконечников) КВТ - 1

Бокорезы - 1 шт

Длинногубцы 1 шт

Пассатижи - 1 шт

Набор отверток тип 1 - 2 шт



Набор отверток тип 2 - 2 шт

Набор отверток (Тогх) тип 3 - 1 шт

Набор отверток для электроники - 1 шт

Резаки для пневмошлангов - 1 шт

Резаки для пневмошлангов - 1 шт

Мультиметр - 1 шт

Набор ключей рожковых двухсторонних - 2 шт

Набор головок торцевых 1/2 - 1 шт

Ножовка по металлу 300 мм - 2 шт

Набор напильников - 1 шт

Настольные тиски 75 мм - 1 шт"

Рабочее место обучающегося 1500*900 (на 4 чел.) 6 шт.

Рабочее место преподавателя 1600*1600*750. Стол 1600*1100*750 с экраном + тумба с 4мя ящиками 400*500*750. Подставка под СБ-1 шт.

Кресло преподавателя

Стул обучающегося -26 шт.

Шкаф гардеробный металлический 418*500*1830. -1 шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 -1 шт.

-1 шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками, ящиками-1 шт.

Шкаф металлический инструментальный 800*500*1820 с полками-1 шт.

Ролл-шторы-4 шт.

Доска магнитно-маркерная двусторонняя 900*1200мм, передвижная-1 шт.

Принты- 20 шт.

Перегородка-1 шт.

3.3. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Бычков А.В. Основы автоматического управления (1-е изд.) (в электронном формате) М: Издательский центр Академия, 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4911/346716/

Дополнительная литература

- 1. Ермолаев В.В. Монтаж, программирование и пусконаладка мехатронных систем (1-е изд.) (в электронном формате) 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4921/346737/
- 2. Феофанов А.Н. Техническое обслуживание, ремонт и испытание мехатронных систем (1-е изд.) (в электронном формате) 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4921/346740/
- **3.** Феофанов А.Н. Разработка, моделирование и оптимизация работы мехатронных систем (1-е изд.) (в электронном формате) 2018

Интернет-ресурсы:

- 1. Автоматика и телемеханика. Вычислительная техника // Единое окно доступа к образовательным ресурсам [Электронный ресурс]. http://window.edu.ru/catalog/resources?p_rubr=2.2.75.2
- 2. ЭБС «Академия»
- 3. ЭБС «Юрайт»



4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольной работы, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований, самостоятельных (внеаудиторных) работ

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение читать и составлять принципиальные схемы электрических, гидравлических и пневматических приводов несложного технологического оборудования	Точность чтения и составления принципиальных схем электрических, гидравлических и пневматических приводов несложного технологического оборудования	Практическая работа
Умение составлять управляющие программы для программируемых логических контроллеров	Правильность составления управляющих программ для программируемых логических контроллеров	Практическая работа
Умение распознавать, классифицировать и использовать датчики, реле и выключатели в системах управления	Правильное использование датчиков, реле и выключателей в системах управления	Практическая работа
Умение правильно эксплуатировать мехатронное оборудование	Качество эксплуатации мехатронного оборудования	Практическая работа
Знание базовых понятий автоматизированных систем управления технологическим процессом, в том числе гибридных систем	Оценка применения автоматизированных систем управления технологическим процессом, в том числе гибридных систем	Тестирование
Знание концепции построения мехатронных модулей, структуру и классификацию	Применение концепции построения мехатронных модулей, структуры и классификацию	Тестирование
Знание структуры и состава типовых систем мехатроники	Использование структуры и состава типовых систем мехатроники	Тестирование



Знание основы проектирования и конструирования мехатронных модулей	Качество проектирования и конструирования мехатронных модулей	Тестирование
Знание основных понятий систем автоматизации технологических процессов Знание методов построения и анализа интегрированных мехатронных модулей и систем	Выбор основных систем автоматизации технологических процессов Выбор методов построения и анализа интегрированных мехатронных модулей и систем	Тестирование Тестирование
Знание типов приводов автоматизированного производства	Выбор типов приводов автоматизированного производства	Тестирование



Приложение II.19 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.11 Основы организации производства (основы экономики, права и управления)

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина «ОП.10 Основы организации производства (основы экономики, права и управления)» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 2.1 - ПК2.4.	защищать свои права в соответствии с гражданским и трудовым законодательством Российской Федерации; рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (предприятия); разрабатывать бизнес-план; организовывать деятельность коллектива исполнителей	понятие правового регулирования в сфере профессиональной деятельности; основные положения законодательных и нормативных правовых актов в области экономики; материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования; производственную и организационную структуру предприятия; основы организации работы коллектива исполнителей; нормы дисциплинарной и материальной ответственности; права и обязанности работника в сфере профессиональной деятельности;



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

1.2.

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	120
в том числе:	
теоретическое обучение	68
практические занятия	12
Самостоятельная работа	40
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

Из вариативной части ППССЗ выделено 20 часов для соответствия трудовой функции В/03.5 Разработка единичных технологических процессов: умение - согласование технологического процесса между подразделениями, согласовывать технологические требования при выполнении технологических операций.

.



2.2.Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа (проект)	Объём часов	Коды формируемых компетенций
1	2	3	4
Тема 1	Понятие «предприятие», признаки предприятия Миссия предприятия. Общие характеристики предприятия	1	ОК 01 ОК 09. ПК 2.1
Цели деятельности предприятия и его	Производственная структура предприятия, иерархия управления, административная власть. Жизненный цикл предприятия. Развитие предприятия.		- ПК2.4.
организационная структура	Нормативно-правовые основы деятельности предприятия Цели предприятия. Соответствие целей предприятия SMART - критериям		
	Практическое занятие 1. Работа с законодательной и нормативной базой, регламентирующей деятельность предприятия 2. Постановка целей предприятия в соответствии SMART - критериям	1	
	Самостоятельная работа	-	
	Вариативная часть-20 часов		
=	Понятие о производственном процессе. Основные принципы рациональной организации производственных процессов. Организационно – технический уровень производства Виды движения предметов труда в процессе производства, последовательный, параллельно-последовательный и параллельный, их технико-экономическая характеристика.	16	ОК 01 ОК 09. ПК 2.1 - ПК2.4.
процесса	Производственный цикл и его структура. Пути сокращения длительности производственного цикла	_	
	Практическое занятие: «Расчет длительности производственного цикла с различными видами движения предметов труда» Методы рациональной организации производственного процесса	1	



Тема	Характеристика технологических процессов производства заготовок и деталей машин в	2	
3 Технологический	й соответствии с государственной системой стандартов ЕСТПП		
процесс и его	Технологическая документация в соответствии с государственной системой стандартов		OK 01 OK 09.
элементы	ЕСТД, ее назначение и содержание		ПК 2.1
	Понятие о технологической дисциплине, контроль за ее соблюдением. Охрана труда на		- ПК2.4.
	производстве.		
	Технологическая оснастка и инструменты.		
	Производственное и технологическое оборудование, применяемое в отрасли, его		
	производительность.		
	Практическое занятие:	2	
	«Заполнение технологической документации в соответствии с ЕСТД»		
	Разработка инструкций по технике безопасности на производстве		
	Самостоятельная работа	-	
	Структура материально технической базы предприятия	4	OK 01 OK 09
Тема 4.	Сущность и классификация основных фондов предприятия. Состав и структура основных		ПК 2.1
	фондов предприятия.		- ПК2.4.
Материально-	Виды оценки основных фондов. Износ и амортизация основных фондов		
техническая база предприятия	Показатели эффективности использования и технического состояния основных фондов		
	Оборотные средства предприятия: сущность и классификация. Состав и структура		
	оборотных фондов предприятия.		
	Кругооборот оборотных средств предприятия. Нормирование оборотных средств		
	Показатели использования оборотных средств предприятия		
	Практическое занятие	2	
	Определение структуры и показателей эффективности использования основных фондов.		
	Расчёт суммы амортизации основных фондов		
	Расчет срока окупаемости оборотных средств		
	Самостоятельная работа.	-	
	Задачи и основные показатели организации труда. Формы организации труда. Организация	4	
Тема 5	и обслуживание рабочего места. Режимы работы и условия труда		ОК 01 ОК 09
	Технико – экономическое планирование. План производства продукции и оказания услуг,		ПК 2.1



1 -			L 77700 4
Организация и	Расчёт загрузки и пропускной способности оборудования и сборочных площадей,		- ПК2.4.
планирование	планирование себестоимости продукции		
производства			
	производственное планирование: Меж внутрицеховое календарное планирование цеховое		
	оперативно – календарное планирование,		
	Планирование материального снабжения производства		
	Бизнес-планирование. Обоснование идеи проекта Сбор и анализ информации по рынку		
	сбыта, и о продукции. Анализ состояния и возможностей предприятия. Определение		
	потребности и путей обеспечения площадями, оборудованием, кадрами и другими		
	ресурсами		
	Производственный план. Расчет требуемого капитала и источников финансирования.		
	Финансовый план.		
	Практическое занятие		
	Расчёт загрузки и пропускной способности оборудования и сборочных площадей.		
	Самостоятельная работа	-	
	Производственные мощности предприятия: сущность и определяющие факторы	6	
Тема 6	Трудовые ресурсы предприятия: сущность и состав. Категории работников предприятий		OK 01 OK 09.
	Фонд рабочего времени рабочего: сущность и порядок расчета		ПК 2.1
Технико -	Планирование численности производственного персонала		- ПК2.4.
экономические	Производительность труда производственного персонала		
показатели	Принципы организации заработной платы. Формы оплаты труда. Тарифная система		
производственной	оплаты труда		
деятельности	Структура общего фонда заработной платы		
	Издержки производства: сущность и классификация.		
	Смета затрат и калькуляция себестоимости предприятий		
	Ценообразование: сущность и методы установления		
	Доходы предприятия: сущность и виды. Прибыль и рентабельность: сущность, виды и		
	порядок определения		
	Экономическая эффективность производственной деятельности, сущность и методы		
	оценки		



	Практические занятия	2	
	1. Определение производственной программы		
	3. Определение потребности в материальных ресурсах производства.		
	4. Определение численности производственного персонала.		
	5. Определение производительности труда рабочих.		
	6. Расчёт заработной платы рабочих.		
	7. Составление сметы затрат и калькулирование себестоимости.		
	8. Оценка экономической эффективности производственной деятельности		
	9. Расчет производственных мощностей		
	Самостоятельная работа	-	
Тема 7	Планирование работы подразделения предприятия, в том числе подготовка производства	4	
	Организация коллектива исполнителей, в том числе рациональная расстановка рабочих и		
коллектива	осуществление работы по повышению их квалификации		
исполнителей	Руководство коллективом исполнителей Мотивация деятельности исполнителей		
	Контроль производственной деятельности, в том числе соблюдения технологических		
	процессов. Нормы дисциплинарной и материальной ответственности		
	Управленческие решения: сущность, виды и методы принятия		
	Психологический климат в коллективе и индивидуально типологические особенности		
	личности		
	Права и обязанности работника в сфере профессиональной деятельности		
	Практические занятия	2	
	1. Составление текущего и перспективного плана работы производственного участка.		
	2. Распределение функциональных обязанностей и построение организационной		
	структуры управления производственным участком.		
	3. Постановка проблемы и принятие управленческого решения по её устранению		
	Самостоятельная работа	40	
	Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций		
	преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите.		
	Подготовка рефератов, докладов и презентаций на темы:		
	Правовое обеспечение управления персоналом. Деловое общение: факторы повышения		
	эффективности делового общения. Делегирование полномочий. Анализ процесса и		



результатов деятельности работы коллектива исполнителей с применением современных информационных технологий.		
Промежуточная аттестация		
Итого	64	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета «Социально-экономические дисциплины».

Оборудование учебного кабинета:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-методической литературы по количеству обучающихся в группе;
- наглядные пособия;

Технические средства обучения:

- автоматизированные рабочие места с доступом в глобальную сеть «Интернет»;
- калькуляторы;
- наглядные пособия
- 3.2.Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

1. Базаров Т.Ю. Управление персоналом: учеб. Для СПО. — М.: ЮРАЙТ, 2014.

Дополнительные источники:

- 1. Гуреева М.А. Основы экономики машиностроения (2-е изд.) (в электронном формате) 2018 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4900/345527/
- 2. **Череданова Л.Н.** Основы экономики и предпринимательства, учебник для СПО,-М.:Академия,2015
- 3. **Феофанов А.Н**. Участие в организации производственной деятельности подразделения машиностроительного производства: учебник для СПО, М.: Издательский центр Академия, 2015
- Клочкова, Е. Н. Экономика организации : учебник для СПО / Е. Н. Клочкова, В. И. Кузнецов, Т. Е. Платонова ; под ред. Е. Н. Клочковой. М. : Издательство Юрайт, 2019. 447 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-05999-1. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/4242BE3B-67B7-48CA-AB46-FFB2C5477BF2.



Приложение II.19 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.11 Охрана труда



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина «ОП.11 Охрана труда» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4.	использовать коллективные и индивидуальные средства защиты; определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте; проводить инструктаж по технике безопасности	нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников; виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты; основы пожарной безопасности; правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	108
в том числе:	
теоретическое обучение	54
практические занятия	16
Самостоятельная работа	36
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

Из вариативной части ППССЗ выделено 20 часов для углубленного изучения: требований охраны труда, инструкция по пожарной безопасности, инструкция по промышленной безопасности, инструкция по экологической безопасности

.



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа (проект)		Коды формируемых компетенций
1	2	3	4
Введение	Основные понятия и терминология безопасности труда. Основные задачи охраны труда	1	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
Раздел 1. И,	дентификация и воздействие на человека негативных факторов производственной среды		
Тема 1.1. Классификация и номенклатура	Основные стадии идентификации негативных производственных факторов. Классификация опасных и вредных производственных факторов. Источники опасных и вредных производственных факторов. Опасные и вредные виды работ на производстве	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
негативных факторов	Самостоятельная работа	-	
Тема 1.2. Источники и характеристики негативных факторов и их	Характеристика негативных факторов. Источники негативных факторов. Воздействие негативных факторов на человека. Нормирование и предельно допустимые уровни негативных (вредных) факторов. Опасные механические факторы. Физические негативные факторы. Химические негативные факторы. Опасные факторы комплексного характера. Опасные электрические факторы	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
воздействие на человека	Самостоятельная работа обучающегося	-	
Pas	вдел 2. Защита человека от вредных и опасных производственных факторов		
Тема 2.1. Защита человека от физических негативных факторов	Основные способы защиты от физических негативных факторов. Защита от вибрации, шума, инфра- и ультразвука. Защита от электромагнитного и ионизирующего излучений. Защита от электрических и магнитных полей, инфракрасного (теплового) и ультрафиолетового излучений. Защита от радиации. Методы и средства обеспечения электробезопасности при проведении монтажа, сборки и регулировки приборов и устройств (агрегатов)	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4
Тема 2.2. Защита человека от химических и	Основные индивидуальные средства защиты человека от химических и биологических негативных факторов в производстве приборов и устройств. Методы защиты от химических и биологических негативных факторов. Способы защиты от загрязнённой воздушной и	2	ОК 01 ОК 09. ПК 1.1 - ПК3.4



биологических	водной сред. Система вентиляции и очистка воздуха от вредных веществ. Методы и средства		
негативных	очистки воды		
факторов	Практическое занятие № 1		
	1. Выполнение расчёта уровня шума на рабочем месте	8	
Тема 2.3.	Основные методы и средства защиты от механического травмирования при работе с		ОК 01 ОК 09.
Защита человека от	технологическим оборудованием и инструментом. Безопасные приёмы выполнения работ с		ПК 1.1 - ПК3.4
опасности	ручным инструментом при проведении сборочно-монтажных работ приборов, устройств и		
механического	агрегатов. Особенности обеспечения безопасности монтажных работ приборов, устройств и		
травмирования	агрегатов. Требования, предъявляемые к средствам защиты. Основные защитные средства		
	Самостоятельная работа	-	
Тема 2.4.	Основные методы и средства защиты от опасных факторов комплексного характера в	8	ОК 01 ОК 09.
Защита человека от	машиностроительной промышленности и станкостроении. Методы пожарной защиты		ПК 1.1 - ПК3.4
опасных факторов	(безопасности) на промышленных объектах. Огнетушащие средства и особенности их		
комплексного	применения. Методы защиты от статического электричества. Молниезащита зданий и		
характера	сооружений. Методы и средства обеспечения безопасности герметичных систем:		
	предохранительные устройства, контрольно-измерительные приборы, регистрация,		
	техническое освидетельствование и испытание приборов и агрегатов		
	Самостоятельная работа	-	
	Раздел 3. Обеспечение комфортных условий для трудовой деятельности		
Тема 3.1.	Механизм теплообмена между организмом человека и окружающей средой. Принципы	8	ОК 01 ОК 09.
Микроклимат	терморегуляции организма человека.		ПК 1.1 - ПК3.4
помещений	Параметры микроклимата и их гигиеническое нормирование.		
	Методы обеспечения комфортных климатических условий в помещениях на производстве		
	электронных приборов и устройств. Понятие «чистая комната». Системы и виды		
	вентиляционных систем (естественная, общеобменная, местная, аварийная и механическая		
	вентиляционные системы)		
	Самостоятельная работа	-	
Тема 3.2.	Требования к системам освещения. Параметры освещения на рабочих местах. Методы	3	ОК 01 ОК 09.
Освещение	расчёта освещения. Требования к организации освещения на рабочих местах.		ПК 1.1 - ПК3.4
	Характеристики освещения и световой среды. Виды освещения и его нормирование.		
	Искусственные источники света и светильники. Организация рабочего места для создания		



		1	
	комфортных зрительных условий при выполнении монтажа, сборки, регулировки и		
	настройки приборов, устройств и агрегатов		
	Практическое занятие № 2	6	
	1. Оценка воздействия вредных веществ, содержащихся в воздухе.		
	Практическое занятие № 3		
	2. Выполнение расчёта общего освещения для производственных помещений		
	Самостоятельная работа	-	
	Контрольная работа №1 по теме: «Защита человека от опасных факторов на	2	
	предприятии»		
	Раздел 4. Основы безопасности труда.		
Тема 4.1.	Вариативная часть	20	OK 01 OK 09.
Психофизиологиче	Психические свойства человека, влияющие на безопасность. Виды трудовой деятельности.		ПК 1.1 - ПК3.4
ские и	Классификация условий трудовой деятельности по тяжести и напряжённости трудового		
эргономические	процесса.		
основы	Классификация условий труда по факторам производственной среды. Основные		
безопасности	психические причины травматизма.		
труда	Основные антропометрические, сенсомоторные и энергетические характеристики человека.		
	Общность и различия между физическим и умственным трудом. Влияние алкоголя на		
	безопасность труда.		
	Энергетические затраты при различных видах трудовой деятельности. Способы снижения		
	утомления человека и повышения его работоспособности. Способы оценки тяжести и		
	напряжённости труда. Требования к организации рабочего места		
	Самостоятельная работа	-	
	Раздел 5. Управление безопасностью труда		
Тема 5.1.	Трудовое законодательство. Система стандартов безопасности труда. Система управления	5	ОК 01 ОК 09.
Правовые,	безопасностью труда в РФ. Система контроля и надзора за безопасностью труда.		ПК 1.1 - ПК3.4
нормативные и	Организация работы службы охраны труда на производстве.		
организационные	Регистрация, учёт несчастных случаев на производстве. Нормативная документация,		
основы	необходимая при решении профессиональных задач на предприятии. Контроль условий		
безопасности	труда. Ответственность за нарушение требований охраны труда. Гигиенические нормативы,		
труда.Организация	санитарные нормы и правила. Аттестация рабочих мест		



службы охраны			
труда на			
предприятии			
Тема 5.2.	Экономический ущерб от производственного травматизма и профессиональных	5	OK 01 OK 09.
Экономические	заболеваний. Принципы расчёта экономического ущерба от производственного травматизма		ПК 1.1 - ПК3.4
механизмы	и профессиональных заболеваний. Затраты на обеспечение требований охраны труда.		
управления	Экономическая эффективность мероприятий по обеспечению требований охраны труда		
безопасностью	Практическое занятие № 4	4	
труда	1. Решение ситуационных задач «Расследование, оформление и учёт несчастных случаев		
	на производстве»		
Раздел 6. Первая помощь пострадавшим			
Тема 6.1.	Общие принципы оказания первой помощи пострадавшим на производстве. Виды травм,	7	OK 01 OK 09.
Оказание первой	ран, ожогов и других механических повреждений.		ПК 1.1 - ПК3.4
медицинской	Первая помощь при поражении электрическим током. Приёмы доврачебной помощи.		
помощи	Принципы оказания первой помощи пострадавшим. Основные приёмы.		
пострадавшим	Самостоятельная работа обучающегося по заданию преподавателя	36	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		2	
	Всего:	108	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализации рабочей программы учебной дисциплины имеется учебный Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда

Посадочные места по количеству обучающихся -25 шт.

Рабочее место преподавателя: ПК, монитор,

Принтер HP LJ 1100-1шт

Телевизор – 2 шт

Интерактивная доска (марка) SMART Tehnoiojies Board M680 – 1 шт

Ноутбук – 1шт

Многофункциональное устройство XEROX WC 5020/DB – 1 шт

Оптико-электронный тир – 2 шт

Пистолет – 4

Видеомагнитофон AIWA-1 шт

Тренажер «Максим» - 1шт

Тренажер «Александр – 1шт

Стенды по ГО и военно-патриотическому воспитанию – 14шт

Автоматы - 11 шт

Респираторы «Алина - 25 шт

Столы – подставка для реанимации – 3шт

Маты гимнастические – 2 шт

Учебные противогазы ГП-5 – 30 шт

Макет Л-1, 03K - 2 шт

Аптечки – 7 шт

Радиоприемник для системы оповещения – 1 шт

Усилитель с 2 колонками –2

Носилки санитарные - 6 шт.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основная литература

1. Минько В.М. Охрана труда в машиностроении: учебник для СПО, М.: Издательский центр Академия, 2014

Дополнительная литература

- 1. Куликов О.Н. Охрана труда в металлообрабатывающей промышленности (8-е изд.) (в электронном формате) 2015 http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4322/165109/
- 2. Трудовое право : учебник для СПО / В. Л. Гейхман [и др.] ; под ред. В. Л. Гейхмана. 2-е изд., перераб. и доп. М. : Издательство Юрайт, 2019. 382 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-06973-0. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/276A7416-76FC-4174-8714-9F6E0D9ED6EB.
- 3. Беляков, Г. И. Пожарная безопасность : учеб. пособие для СПО / Г. И. Беляков. М. : Издательство Юрайт, 2019. 143 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-09832-7. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/57BA9938-D6F6-4953-A812-6B4150D16FC9.
- 4. Беляков, Г. И. Электробезопасность : учеб. пособие для СПО / Г. И. Беляков. М. : Издательство Юрайт, 2019. 125 с. (Серия : Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-10906-1. Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/05249828-A23B-4471-B03A-ACBDE7BADE4E.
- 5. Трудовое право. Практикум: учеб. пособие для СПО / В. Л. Гейхман [и др.]; под ред. В. Л. Гейхмана, И. К. Дмитриевой. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2019. 282 с. (Серия: Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-02768-6. Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/64C9F94A-0106-417E-8EF8-23BDED0343BD.



6. Карнаух, Н. Н. Охрана труда : учебник для СПО / Н. Н. Карнаух. — М. : Издательство Юрайт, 2019. — 380 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-02527-9. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/110CBAD0-A707-4E97-832E-DCE6BEE35F2C.

Журнал "Безопасность жизнедеятельности" Журнал «Пожарная безопасность»

Интернет-ресурсы:

- 1. ЭБС «Академия»
- 2. ЭБС «Юрайт»



4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольной работы, тестирования,

а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований, самостоятельных (внеаудиторных) работ.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение использовать коллективные и индивидуальные средства	Правильное использование коллективных и индивидуальных средств	Практическая работа
Умение определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной	Правильное определение опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности	Практическая работа
Умение оценивать состояние техники безопасности на	Правильная оценка состояния техники безопасности на производственном объекте	Практическая работа
Умение проводить инструктаж по технике	Качество проведения инструктажа по технике	Практическая работа
Знание нормативных правовых и организационных основ охраны труда, права и обязанности работников	Применение нормативных правовых и организационных документов по охране труда	Тестирование
Знание видов вредных и опасных факторов на производстве, средства	Определение вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты,	Тестирование
Знание основ пожарной безопасности	Соблюдение правил пожарной безопасности	Тестирование
Знание правил безопасной эксплуатации установок и аппаратов;	Соблюдение правил безопасной эксплуатации установок и аппаратов на производстве	Тестирование
Знание особенностей обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной	Разработка мер по обеспечению безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности	Тестирование



Приложение II.20 к ООП по специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.12 Безопасность жизнедеятельности



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина «ОП.12 Безопасность жизнедеятельности» входит в состав Общепрофессионального цикла.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК,	Умения	Знания
ОК		
OK 01 OK 09.	предпринимать меры по защите себя и окружающих от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях; оказывать первую помощь пострадавшим;	принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военноучетные специальности, родственные специальностям среднего профессионального образования;



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов		
Объем образовательной программы	126		
в том числе:			
теоретическое обучение	66		
практические занятия	18		
Самостоятельная работа	40		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2		

Из вариативной части ППССЗ выделено 18 часов на на изучение основ «Безопасности жизнедеятельности» в части антитеррористической безопасности.



2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа (проект)	Объём часов	Код формируем ых компетенц ий
1	2		
Введение	Основные понятия и терминология безопасности жизнедеятельности. Основные задачи безопасности жизнедеятельности	1	OK 01 OK 09
Раздел 1. Чр	езвычайные ситуации (ЧС) мирного и военного времени и организация защиты населения		
Тема 1.1. Организация государственной системы безопасности	Основные сферы государственных интересов России. Элементы национальной безопасности. Проблемы и задачи, стоящие перед человечеством в области БЖ. Характеристики ЧС мирного и военного времени, источники их возникновения. Классификация ЧС по масштабам их распространения и тяжести последствий. Основные источники ЧС военного характера - современные средства поражения	7	OK 01 OK 09
жизнедеятельности человека, общества и государства	Практическое занятие № 1 Разработать алгоритм последовательности действий населения при объявлении режима ЧС Практическое занятие № 2 Заполнение таблицы «Основные виды причин природных ЧС по регионам в порядке повторяемости» Практическое занятие № 3 Дать характеристику по предоставленной ЧС по трем признакам (классификациям) — причине возникновения, временным характеристикам, масштабам и тяжести последствий Самостоятельная работа	-	
Тема 1.2. Организационные основы по защите населения и объектов экономики	Законодательные основы обеспечения БЖ населения и объектов экономики. МЧС России - федеральный орган управления в области защиты населения, территории и объектов экономики от ЧС. Основные задачи МЧС России в области Гражданской обороны (ГО). Российская система по ЧС (РСЧС), назначение, основные задачи, силы и средства. ГО, ее структура и задачи по защите населения и ликвидация последствий ЧС.	10	OK 01 OK 09
от ЧС мирного и военного времени	Практическое занятие № 4 Составить опись средств индивидуальной защиты и расписать порядок использования инженерных сооружений для защиты работающих и населения от ЧС.	2	



	Практическое занятие № 5		
	Отметьте рекомендации по поведению человека, соответствующие природным опасностям (по		
	предоставленной таблице)		
	Самостоятельная работа		
Тема 1.3.	Вариативная часть	6	ОК 01 ОК
Организация защиты	Деятельность государства в области защиты населения и объектов экономики. Инженерная защита		09
населения и	населения от ЧС, порядок их использования. Организация и выполнение эвакуационных		
объектов экономики	мероприятий. Применение индивидуальных средств защиты органов дыхания, кожи и средств		
от ЧС мирного и	медицинской защиты в ЧС. Организация аварийно-спасательных работ в зонах ЧС.		
военного времени	Вариативная часть	2	
	Практическое занятие № 6		
	Составить план в организации аварийно-спасательных работ и выполнение неотложных работ при		
	ликвидации ЧС.		
	Практическое занятие № 7		
	Решение ситуационной задачи «Действия при захвате заложников»		
	Самостоятельная работа	-	
Контрольная работа	на тему: «Защиты населения и объектов экономики от ЧС мирного и военного времени»	1	
Тема 1.4.	Вариативная часть	8	ОК 01 ОК
Обеспечение	Общие понятия об устойчивости объектов экономики. Выявление и оценка обстановки при ЧС.		09
устойчивости	Защита рабочих и служащих, повышение надежности инженерных сооружений. Экономические		
функционирования	последствия и материальные затраты при ликвидации последствий ЧС		
объектов экономики	Вариативная часть	2	
	Практическое занятие № 8		
	Составить план о выполнении эвакуационных мероприятий.		
	Практическое занятие № 9		
	Составление перечня технических средств самозащиты и обеспечения безопасности предприятия		
	Самостоятельная работа	-	
	Раздел 2. Основы военной службы		
	•		



Тема 2.1.	Обеспечение военной безопасности - военного элемента национальной безопасности России.	8	ОК 01 ОК
Основы обороны	Основные угрозы (внутренние и внешние) безопасности России. Терроризм – как серьезная угроза		09
государства	мирового масштаба.		
	Военная доктрина РФ, военная организация государства, ее руководство.		
	Вооруженные Силы РФ - основы обороны, виды, рода войск, силы Флота, другие войска и их		
	назначение. Основные задачи современных Вооруженных Сил России		
	Практическое занятие № 10	2	
	Военная организация государства. Виды ВС РФ, рода войск и силы флота, их предназначение и		
	особенности прохождения службы.		
	Практическое занятие № 11		
	Выявление правовой основы и главных направлений обеспечения национальной безопасности России		
	Самостоятельная работа	-	
Тема 2.2.	Правовые основы военной службы. Военная обязанность. Прохождение службы по призыву и по	8	OK 01 OK
Военная служба -	контракту. Альтернативная гражданская служба (АГС). Требование воинской деятельности. Воинская		09
особый вид	дисциплина, Уставы ВСРФ, уголовная ответственность за преступления против службы		
федеральной	Практическое занятие № 12	2	
государственной	Выявление порядка подготовки военных кадров для Вооружённых Сил Российской Федерации		
службы	Практическое занятие № 13		
	Изучение основных видов вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на		
	вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные		
	специальности, родственные специальностям СПО		
	Самостоятельная работа	-	
Тема 2.3.	Боевые традиции ВС РФ. Патриотизм и верность воинскому долгу - основные качества защитника	8	ОК 01 ОК
Основы военно-	Отечества. Дружба, войсковое товарищество, кодекс войскового товарищества - основа боевой		09
патриотического	готовности войск.		
воспитания	Символы воинской чести. Боевое Знамя, Дни воинской славы, ордена - символы воинской чести,		
молодежи	доблести и славы. Ритуалы ВС РФ		
	Практическое занятие № 14	2	
	Отработка порядка приема Военной присяги		
	Практическое занятие № 15		
	Изучение примеров героизма и войскового товарищества российских воинов		



	Самостоятельная работ	-	
	Раздел 3 Основы медицинских знаний и здорового образа жизни		
Тема 3.1. Здоровый образ жизни как необходимое условие сохранения	Здоровье человека и здоровый образ жизни. Физическое и духовное здоровье, их взаимосвязь и влияние на жизнедеятельность человека, формирование здорового общества. Демографическая ситуация в России. Факторы, формирующие здоровье. Вредные привычки и их влияние на здоровье. Правовые основы оказания первой медицинской помощи, оказание первой медицинской помощи при ранениях и травмах	8	OK 01 OK 09
нации	Практическое занятие № 16 Отработка навыков оказания первой медицинской помощи при кровотечениях и ожогах. Практическое занятие № 17 Отработка навыков оказания первой медицинской помощи при травмах и отравлении химически опасными веществами. Практическое занятие № 18 Отработка навыков оказания реанимационной помощи	3	
	Самостоятельная работа: выполнение индивидуального задания по темам	40	
		2	
	Всего:	126	



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализации программы дисциплины имеется учебный Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда:

Посадочные места по количеству обучающихся -25 шт.

Рабочее место преподавателя: ПК, монитор,

Принтер HP LJ 1100-1шт

Телевизор – 2 шт

Интерактивная доска (марка) SMART Tehnoiojies Board M680 – 1 шт

Ноутбук – 1шт

Многофункциональное устройство XEROX WC 5020/DB – 1 шт

Оптико-электронный тир – 2 шт

Пистолет – 4

Видеомагнитофон AIWA-1 шт

Тренажер «Максим» - 1шт

Тренажер «Александр – 1шт

Стенды по ГО и военно-патриотическому воспитанию – 14шт

Автоматы - 11 шт

Респираторы «Алина - 25 шт

Столы – подставка для реанимации – 3шт

Маты гимнастические – 2 шт

Учебные противогазы ГП-5 – 30 шт

Макет Л-1, 03K - 2 шт

Аптечки – 7 шт

Радиоприемник для системы оповещения – 1шт

Усилитель с 2 колонками –2

Носилки санитарные - 6 шт.

Технические средства обучения:

- проектор и комплекты слайдов и/или плакатов: подростковая наркомания; ядовитые растения и животные; террористическая опасность; действия населения при авариях и катастрофах техногенного характера; действия населения при стихийных бедствиях; единая государственная система предупреждения и ликвидации ЧС.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий

Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Смирнов А.Т. Основы безопасности жизнедеятельности 11 кл. Учебник М. Просвещение

2. Смирнов А.Т. Основы безопасности жизнедеятельности 10 кл. Учебник М. Просвещение

Дополнительная литература

- 1. Сапронов Ю.Г. Безопасность жизнедеятельности: Учебное пособие М., Издательский центр «Академия», 2015
- 2. Журнал «Основы безопасности жизнедеятельности», 2014-2018

Интернет-ресурсы

1.ЭБС «Академия»

2.ЭБС «Юрайт»



4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, контрольной работы, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований, самостоятельных (внеаудиторных) работ.

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Умение организовывать и проводить мероприятия по защите населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций	Организация мероприятий по защите населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций	Практическая работа
Умение предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту	Составление плана профилактических мер для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту	Практическая работа
Умение использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения	Применение средств индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения	Практическая работа
Умение применять первичные средства пожаротушения	Правильность применения первичных средств пожаротушения	Практическая работа
Умение применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью	Правильно применять профессиональные знания в будущем в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью	Практическая работа
Умение владеть способами бесконфликтного общения и само регуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях	Применение способов бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях	Практическая работа
Умение оказывать первую помощь пострадавшим	Правильное оказание первой помощь пострадавшим	Практическая работа
Знание принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях	Выбор мер обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях	Тестирование



	1	
Знание основных видов	Определение принципов	Тестирование
потенциальных опасностей и их	снижения вероятности	
последствий в профессиональной	реализации основных видов	
деятельности и быту, принципы	потенциальных опасностей и	
снижения вероятности их	их последствий в	
реализации	профессиональной	
	деятельности и быту.	
Знание порядка и правил	Выполнение правил оказания	Тестирование
оказания первой помощи	первой помощи пострадавшим	
пострадавшим		
Знание задач и основных	Составление плана основных	Тестирование
мероприятий гражданской	мероприятий гражданской	
обороны	обороны	
Знание способов защиты	Порядок применения способов	Тестирование
населения от оружия массового	защиты населения от оружия	
поражения	массового поражения	
Знание снаряжений, состоящих	Правила применения	Тестирование
на вооружении (оснащении)	снаряжения, состоящего на	
воинских подразделений, в	вооружении (оснащении)	
которых имеются военно-	воинских подразделений, в	
учетные специальности,	которых имеются военно-	
родственные специальностям	учетные специальности,	
среднего профессионального	родственные специальностям	
образования	среднего профессионального	
	образования	



Приложение II.21 к ООП по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **ОП.13 Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание.**

Санкт-Петербург 2020г.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ



1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.13 Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание.

1.1. Область применения рабочей программы:

Рабочая программа учебной дисциплины является частью примерной основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности (специальностям) СПО 15.02.09 Аддитивные технологии

- 1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: вариативная часть общепрофессионального цикла
- 1.3. Цели и задачи учебной дисциплины требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

. описывать и объяснять экономические, психологические и моральноэтические аспекты в профессиональной деятельности человека:

экономическая сфера жизни общества, различия между экономическими и психологическими проблемами общества, основные тенденции на рынке труда, профессиональные, социальные решения возникающих проблем в обществе, складывающаяся система российского законодательства;

- использовать приобретённые знание и умения в практической деятельности и повседневной жизни для успешного поиска работы, поддержания психологического климата в трудовом коллективе, для установления благоприятных взаимоотношений с работодателем, для психологической совместимости в коллективе, избегания производственных конфликтов, для повышения квалификации и самообразования, для составления деловой документации, резюме, для повышения культуры речи, профессиональной этики, для разработки алгоритма трудоустройства;
- отличать правонарушения и этические нормы, законы и ответственность;
- делать выводы на основе знания законов, экспериментальных данных и собственного опыта;
- приводить примеры, показывающие, что: наблюдения, практическая деятельность и эксперименты являются основой для объяснения поступков, ведущих к профессиональному успеху;
- приводить примеры практического использования знаний: экономических законов, психологических аспектов поведения людей, составления деловых документов, положения российского законодательства о труде и занятости Российской Федерации, проблем труда, занятости и социальной защиты населения;
- воспринимать и на основе полученных знаний самостоятельно оценивать информацию, содержащуюся в сообщениях СМИ, Интернете, службе занятости и др.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:



- смысл понятий: «рынок труда», безработица, конкуренция, «служба занятости», наёмный работник, «производственные отношения», виды оплаты труда, коммуникативность, субординация, квалификация, карьера, должность, конфликт, конфликтогены, саморегуляция, самообразование, темперамент, типология личности, экстраверсия-интроверсия, правонарушение, правовые и моральноэтические нормы ,экономика, психология, экономические товары, бесплатные блага, «выбор полезности», виды собственности, формы торговли, формирование спроса и предложения;
- смысл психологических аспектов: физические и психические способности человека, типология личности, темперамент, способности, способы и приёмы саморегуляции и психологической гимнастики, способы самообразования, пути самосовершенствования.



2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	48
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	38
в том числе:	
лабораторные работы	-
практические занятия	8
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	0
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	2
Дисциплина ОП.13 Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспи за счет вариативной части ППССЗ	тание вводится



2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины «Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание»

Наименование разделов и тем Тема № 1	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа студентов	Объём часов 5	Уровень освоения
тема ле т Основы рыночной экономики	Содержание учебного материала Экономическая сфера жизни общества Экономические проблемы общества	5	2
Тема № 2 Рынок труда	Содержание учебного материала «Рынок труда». Виды «рынков труда». Занятость населения Безработица. Конкуренция на «рынке труда».	5	
Тема № 3 Профессиональная деятельность	Содержание учебного материала Характеристика профессий и специальностей. Формы и системы оплаты труда	5	2
Тема № 4 Технология трудоустройства	Содержание учебного материала Правила и методы поиска работы. Самопрезентация при трудоустройстве Государственная служба занятости. Подготовка к собеседованию.	5	2
Тема № 5 Профессиональная адаптация	Содержание учебного материала Понятие социальной, профессиональной, психологической «адаптация» Самообразование и повышение квалификации.	5	2



	Профессиональная подготовка и		
	переподготовка с учётом конъюктуры		
	«рынка труда» г. Санкт-Петербурга.		
Тема № 6	Содержание учебного материала	5	2
Основы профессиональной этики	Требование различных профессий к человеку. Типы темперамента, типология характеров. Производственный конфликт и пути выхода из конфликта Этика, эстетика и этикет. Профессиональные этика и этикет		
	Практические занятия 1. Дифференциально-диагностическое обследование «Соответствие профессии» 2. Тестирование «Тип темперамента» 3. Тестирование «Типология характеров» 4. Тестирование «Способы выхода из конфликта»	4 1 1 1 1	
Тема № 7 Основы законодательства	Содержание учебного материала Законы, регулирующие трудовые отношения работников. Трудовой договор. Порядок приёма на работу. Проблемы коррупции и вопросы антикоррупционного воспитания ФЗ №273 от 25.12.2008 «О противодействии коррупции»	5	2
Тема № 8 Порядок оформления	Содержание учебного материала Порядок оформления деловой документации	5	2



деловой	Практические занятия	4	
документации	1. Составление заявлений,	2	
	объяснительных записок, доверенностей, докладных.	2	
	2. Составление резюме на себя.		
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	

Итого:

48 часов



3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета Социально-экономических и гуманитарных дисциплин

Столы ученические - 14 шт.

Стулья ученические – 28 шт.

Стол преподавателя – 2 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Доска магнитная-1 шт.

Epson EB 160i Яркий ультракороткофокусный проектор и интерактивная доска в одном устройстве-1 шт.

Видеомагнитофон «LG» -1 шт.

Компьютер (монитор, системный блок) – мультимедийный проектор-1 шт.

CD-Телевизор «LG» сопутствующий комплектации-1 шт.

Печатные пособия

Экранно-звуковые пособия

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1.Основы экономической теории. Под ред. Толкачева С. А. Подробнее

Научная школа: Финансовый университет при Правительстве РФ (г. Москва).

Год: 2019 / Гриф УМО /СПО https://biblio-online.ru/book/osnovy-ekonomicheskoy-teorii-433512/

2. Психология общения. Садовская В. С., Ремизов В. А. Подробнее

Научная школа: Московский государственный институт культуры (г. Химки).

Год: 2019 / Гриф УМО СПО / https://biblio-online.ru/book/osnovy-kommunikativnoy-kultury-psihologiya-obscheniya-436493/

Дополнительная литература:

3. Родыгина Н. Ю. Этика деловых отношений. Научная школа: Московский государственный институт международных отношений (университет) МИД России (г. Москва)./

online.ru/search?query=%D1%8D%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0+%D0%B4%D0%B5%

Интернет-ресурсы

1.ЭБС «Академия»

2.ЭБС «Юрайт»



4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, самостоятельных работ, исследований, практических работ.

Результаты обучения	Формы и методы контроля и
(освоенные умения, усвоенные знания)	оценки результатов обучения
Умения:	
отличать правонарушения и этические нормы, законы и	Практические занятия,
ответственность	тестирование
делать выводы на основе знания законов,	Практические занятия,
экспериментальных данных и собственного опыта	тестирование
приводить примеры, показывающие, что: наблюдения,	Практические занятия,
практическая деятельность и эксперименты являются	тестирование
основой для объяснения поступков, ведущих к	
профессиональному успеху	
приводить примеры практического использования	Практические занятия,
знаний	тестирование
воспринимать и на основе полученных знаний	Практические занятия,
самостоятельно оценивать информацию,	тестирование
содержащуюся в сообщениях СМИ, Интернете, службе	
занятости и др.	
использовать приобретённые знание и умения в	Практические занятия,
практической деятельности и повседневной жизни для	тестирование
успешного поиска работы, поддержания	
психологического климата в трудовом	
Знания:	
смысл понятий: «рынок труда», безработица,	Практические занятия,
конкуренция, «служба занятости», наёмный работник,	тестирование
«производственные отношения», виды оплаты труда,	
коммуникативность, субординация, квалификация,	
карьера, должность, экономика, психология,	
экономические товары, бесплатные блага, «выбор	
полезности», виды собственности, формы торговли,	
формирование спроса и предложения, , конфликт,	
конфликтогены, саморегуляция, самообразование,	
темперамент, типология личности, экстраверсия-	
интроверсия, правонарушение, правовые и морально-	
этические нормы	
смысл психологических аспектов: физические и	Практические занятия,
психические способности человека, типология	тестирование
личности, темперамент, способности, способы и приёмы	
саморегуляции и психологической гимнастики,	
способы самообразования, пути самосовершенствования	