

Профессия: Наладчик станков и манипуляторов с ЧПУ



В данный момент наблюдается большой дефицит специалистов технических профессий. Соответственно, если таковые находятся и вдобавок к этому являются большими профессионалами своего дела и экспертами своей области, то и платят им гораздо большие гонорары, чем работникам финансовой сферы. Просто эти специалисты скромно работают и молчат о преимуществах своей профессии

Одной из самых перспективных рабочих профессий является наладка станков и оборудования на современных промышленных предприятиях, оснащенных большим количеством сложной техники, автоматического и полуавтоматического оборудования. Работу наладчиков характеризует высокий уровень технической грамотности и сообразительности, подкрепленной хорошей зрительной памятью, способностью логично и гибко мыслить. Не случайно представителей этой профессии называют «рабочей аристократией».

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - это высококвалифицированный рабочий современных высокотехнологичных производств.

Наладчик станков и манипуляторов производит наладку механических и электромеханических устройств, станков с программным управлением, захватов промышленных манипуляторов (роботов), устанавливает технологическую последовательность обработки деталей, выявляет неисправности в работе оборудования.

В процессе подготовки по данной профессии обучающийся осваивает:

- способы и правила наладки механических и электромеханических систем,
- устройство станков и манипуляторов с программным управлением,
- правила проверки станков и отдельных механизмов на точность,
- основы электротехники, электроники, гидравлики, программирования и многое другое.

Первые профессиональные навыки обучающиеся приобретают в учебно-производственных мастерских и лабораториях колледжа, оснащенных современным оборудованием.

Современные станки с ЧПУ оборудованы новейшими и сложными электромеханическими устройствами. Работа наладчика не только сложна и ответственна, но еще и требует интеллектуального подхода к решению проблем. Особенности работы предусматривают не просто обычную наладку и переналадку станков, но определенные навыки и знания.

Специалист этой профессии должен уметь составлять весь технологический процесс обработки самых разных деталей, разбираться в кинематических схемах и устройствах разнообразных станков с программным управлением. Должен также уметь по формулам рассчитывать режимы резания и уметь находить эти требования в специальной литературе. Ведь обслуживание любых станков и станков с ЧПУ и с манипуляторами предполагает и специальные навыки, и нестандартное умение. Необходимость находить правильные решения представляет устойчивый интерес к данной профессии.



Средства труда:

- станки с программным управлением;
- промышленные манипуляторы (роботы) с программным управлением и штабелеры;
- режимно-технологические карты обработки деталей;

- контрольно - измерительные инструменты;
- режущие инструменты;
- приспособления;
- оснастка.

Профессиональные компетенции:

- выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением;
- проводить инструктаж оператора станков с программным управлением;
- осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.

Состав работ, которые должен выполнять наладчик станков и манипуляторов с программным управлением зависит от уровня его квалификации (4-8 разряды). Рабочий более высокой квалификации должен уметь выполнять работы, предусмотренные для рабочих более низкой квалификации, а также руководить рабочими более низких разрядов этой же профессии.



Необходимые умения и навыки:

- выполнять наладку механических и электромеханических устройств станков с программным управлением;
- выявлять неисправности в работе электромеханических устройств;
- проверять станки на точность, манипуляторы и штабелеры на работоспособность и точность позиционирования;
- устанавливать технологическую последовательность обработки;
- выполнять подбор режущего, контрольно- измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте;
- устанавливать и выполнять съем приспособлений и инструмента;
- выполнять проверку и контроль индикаторами правильности установки приспособлений и инструмента в системе координат;
- выполнять расчеты, связанные с наладкой, управлением и пуском станков с программным управлением.